



SCHEDA TECNICA

INDURENTE EPOSSIDICO PACAM
ammina cicloalifatica non modificata

L'indurente epossidico PACAM si distingue dai comuni indurenti per resine epossidiche principalmente per poter essere usato a temperatura ambiente e al contempo per avere caratteristiche di resistenze meccaniche e chimiche tipiche o superiori alle ammine aromatiche, dopo opportuni cicli di post-cottura.

I vantaggi principali sono:

- § bassa viscosità
- § lungo pot-lives a T ambiente
- § eccellenti capacità meccaniche dopo post-cottura
- § eccellenti resistenze chimiche anche agli acidi dopo post-cottura.

Può essere usato in tutti i tipi di applicazioni ma le principali sono:

- § laminazione
- § filament winding
- § tooling
- § colate.

Tipici cicli di post-cottura sono:

- § 2 ore a 80°C + 2 ore a 150°C
- § 2 ore a 80°C + 2 ore a 150°C + 2 ore a 200°C.

Caratteristiche	Unità di misura	Valore
Viscosità della miscela a 25° C*	cPs	80
Densità a 25°C	gr/cm3	0,96
Rapporto d'impiego con 100 gr. Resina epossidica liquida EE 190	gr.	28
Colore Gardner	max	1

* con Resina Epossidica derivata da Bisfenolo A

Reattività	Unità di misura	Valore
Pot life (massa da 150 gr con Resina epossidica liquida EE 190) a 25°C	Minuti	213

Proprietà meccaniche*

Unità di misura

Valore

T di distorsione al calore (ASTM D648-264 psi)	°C	157
Resistenza a flessione	psi	23.500
Modulo a flessione	psi	510
Resistenza a trazione	psi	10.400
Modulo a trazione	psi	325.000
Allungamento a rottura	%	5,5

* con Resina Epossidica derivata da Bisfenolo A

Proprietà chimiche**

Decremento di peso

Acetone	6,35
Toluene	0,66
Etanolo	1,2
Metanolo	8,0
Idrossido d'Ammonio al 10%	1,79
Idrossido di Sodio al 10%	1,49
Acido Nitrico al 10%	3,81
Acido Acetico al 25%	14,92
Acido Solforico al 30%	1,86
Acqua Deionizzata	1,21

** con Resina Epossidica derivata da Bisfenolo A, 120 giorni a 25°C.