

# AQUAPOL TL 900 LUCIDA

# AQUAPOL TS 920 SATINATA

# AQUAPOL TOP 930 OPACO

## FINITURA ACRILICA TRASPARENTE

SCHEDA TECNICA N° 15			
AQUAPOL TL900- TS920 TOP 930 OPACO			
Edizione	05/2014		
Revisione	0		
Pagina	1	di	2

### Descrizione

Prodotto monocomponente trasparente lucido o satinato e opaco a base di resine poliuretaniche alifatiche in dispersione acquosa.

### Impieghi principali

Verniciatura trasparente di pavimentazioni e manufatti in calcestruzzo

Finitura applicabile su superfici in resina da proteggere.

Finitura protettiva per pavimentazioni decorative realizzate con MONOFLOOR 2012

Verniciatura di superfici anche in legno quali porte, infissi, staccionate destinate all'esterno.

### Caratteristiche generali

Rapida asciugatura che consente anche piu' applicazioni giornaliere

Buona durezza, resistenza all'abrasione e agli urti.

Inodore, applicabile in ambienti chiusi.

Aspetto finale sia lucido che satinato che opaco di facile pulizia.

### Preparazione dei supporti

I pavimenti in cemento devono essere puliti ed esenti da olii e grassi. La preparazione deve essere eseguita mediante abrasivazione con monospazzola munita di utensili in carborundum o levigatura con levigatrici pesanti munite di utensili diamantati, sempre seguite da accurata aspirazione delle polveri di risulta e/o lavaggio con macchine lavasciuga.

Eventuali stuccature possono essere eseguite con DESMOTILE.

In caso di superfici umide o non munite di barriera al vapore è opportuno precedere l'applicazione dell'AQUAPOL da una o più riprese di EPOCEM 1125 FU.

In caso di applicazioni su rivestimenti in resina esistenti la preparazione deve essere effettuata con monospazzola munita di dischi abrasivi, seguita da accurata aspirazione delle polveri di risulta ed eventuale lavaggio con lavasciuga.

### Preparazione del prodotto

Monocomponente da omogeneizzare in latta, prima dell'uso.

### Modalità applicative

Può essere applicato a rullo o pennello tal quale o diluito con il 5÷10% di acqua.

### Colori di serie

Trasparente

### Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,040 ± 0,020
Residuo secco	UNI EN ISO 3251	% (p/p) %(v/v)	35 ± 2 33 ± 2
Viscosità Brookfield a 20°C		sec	Circa 1000 cps ± 200
Brillantezza	UNI EN ISO 2813	Gloss 60°	75 gloss ± 5 (TL 900) 25 ÷ 30 (TS 920) 10 ÷ 12 (TOP 930)
Durezza Persoz:	UNI EN ISO 1522	Sec	260 ± 10
Resistenza all'abrasione: (Taber Abraser Mole CS 1000 gr. - 1000 giri) - perdita di peso	ASTM D 4060	mg	< 40
Consumo		Kg./mq.	0,100
Spessore		μ	27

**AQUAPOL TL 900 LUCIDA**  
**AQUAPOL TS 920 SATINATA**  
**AQUAPOL TOP 930 OPACO**  
**FINITURA ACRILICA TRASPARENTE**

SCHEDA TECNICA N° 15			
AQUAPOL TL900- TS920 TOP 930 OPACO			
Edizione	05/2014		
Revisione	0		
Pagina	2	di	2

**Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.**

Secco al tatto	1 h
Essiccazione	4 ÷ 6 h
Sovrapplicazione	8 h
Traffico leggero	24 h
Traffico pesante	72 h
Completamente indurito	7 gg

**Temperature di applicazione** Da +10° a +40° C

**Temperature di esercizio** Da -20° a +70° C

**Resistenze chimiche** Acidi e alcali diluiti

**Stabilità allo stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

**Confezioni** Da 5 – 10 Kg