

**Scheda Tecnica**

# FUMED SILICA FOSKOR N

## Fumo di silice bianco

### Caratteristiche chimiche

**Fumed Silica Foskor N** è una polvere estremamente fine composta prevalentemente da biossido di silicio amorfo dalle ottime capacità pozzolaniche. Il fumo di silice reagisce con l'idrossido di calcio, derivante dal legante nella miscela, per formare silicati di calcio insolubili, simili a quelli del cemento, che conferiscono al prodotto finale una migliore compattazione della matrice legante e quindi migliori proprietà fisico-meccaniche.

Inoltre la particolare forma di micro-particelle sferiche contribuisce a migliorare tutte le caratteristiche dell'impasto allo stato fresco, dalla facilità di applicazione alla stabilità in parete o la resistenza alla segregazione.

### Campi di applicazione

**Fumed Silica Foskor N** è in grado di migliorare le caratteristiche dell'impasto conferendo all'impasto fresco:

- una migliore lavorabilità e facilità di applicazione
- migliore pompabilità
- maggiore tixotropia
- migliore controllo del bleeding/essudazione e segregazione

e all'impasto indurito :

- maggiore densità
- minore permeabilità all'acqua ed a sostanze chimiche aggressive (es. sali disgelanti)
- significativo incremento della durabilità
- incremento delle resistenze meccaniche ed adesione
- migliore resistenza al gelo/disgelo
- riduzione della reazione alcali aggregati
- migliore resistenze all'attacco di solfati

**Scheda Tecnica**

## Dati Tecnici

Aspetto		Polvere	
Colore		Bianco	
	Min.	Valore standard	Max.
Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	2.2	2.5	3.0
Area Specifica [m <sup>2</sup> /g]	9	12	14
pH	4.5	6	7
Passante a 45 µm	> 95%		

## Altri Dati Tecnici

[M. %]	Min.	Valore standard	Max.
SiO <sub>2</sub>	80	85	89
ZrO <sub>2</sub>	5	8	12
CaO	1.5	2.5	3.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.30	0.50	1.00
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.10	0.30	1.00
Perdita al fuoco [1 ora a +850°C]	0.2	0.7	1.0
H <sub>2</sub> O	0.15	0.25	0.4

## Modalità d'uso

**Fumed Silica Foskor N** va aggiunto al premiscelato secco con un dosaggio compreso tra il dosato dal 5 al 25% sul peso del legante, con un dosaggio medio attorno al 10 %.

Il prodotto è compatibile con tutti i comuni additivi per la preparazione di cemento o calcestruzzo.

**Scheda Tecnica**

## Imballaggio/stoccaggio

**Fumed Silica Foskor N** è disponibile in Big Bags da 500 kg, in container da 12 t.  
Conservare in luogo fresco e asciutto.

Le informazioni contenute e tutte le indicazioni tecniche sono basate sull'attuale nostra conoscenza ed esperienza. Nondimeno ciò non comporta l'assunzione di alcun impegno o altre responsabilità legali da parte nostra, incluse riferimenti a vigenti diritti intellettuali di terze parti, soprattutto brevetti. In particolare, nessuna garanzia, sia esplicita che implicita, od assicurazione delle proprietà del prodotto in senso legale viene intesa o sottintesa. Ci riserviamo il diritto di apporre eventuali cambiamenti derivanti dal progresso tecnologico o futuri sviluppi. L'utilizzatore non viene dispensato dall'onere di condurre verifiche e test sui prodotti.

Le caratteristiche e la validità del prodotto descritto nella scheda tecnica vanno verificate attraverso test i quali dovranno essere condotti solo da personale qualificato ed esperto sotto la sola responsabilità del cliente. Accostamenti con altri marchi usati da aziende diverse non vanno intesi né come un suggerimento né implica che prodotti simili possano essere usati.

Da ritenersi valida fino alla nuova data emissione

**Neuwendis SpA**

Uff. Amministrativi:  
S.S. Sempione, 270/a - CP 83  
I-20028 San Vittore Olona (MI)  
p +39 0331 423333  
f +39 0331 423303

Sede legale:  
Via Santa Caterina, 53  
I-31100 Treviso (TV)  
info@neuwendis.com  
www.neuwendis.com

REA Treviso n. 289721  
C.F. - Reg. Impr. Treviso -  
P.I. IT03679020267  
Capitale Sociale  
€ 1.000.000,00 i.v.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV**  
= ISO 9001 =