

Scheda tecnica

esacol 250T

esacol 250 T è un idrocolloide di origine naturale adatto ai premiscelati per cemento. Grazie alle sue speciali modifiche è particolarmente utile nelle formulazioni di adesivi per piastrelle.

La particolare natura chimica dei polisaccaridi di cui è composto impartisce ad **esacol 250T** un profilo reologico non tissotropico: in questo modo il prodotto ha effetti di scivolamento tendenti a zero e un'ottima capacità adesiva unita ad una buona stendibilità.

Caratteristiche chimico fisiche

Descrizione Chimica:	polisaccaride modificato a carattere non ionico
pH:	6.0 - 9.0 (sol. acquosa 2% p/p)
Aspetto:	polvere scorrevole
Umidità:	< 5 %
Densità apparente	0.6 - 0.7 g/ml
Granulometria	95% < 60 mesh
Solubilità	completa a pH > 8.5
Viscosità	16000 - 23000 mPa*s
Brookfield RVT:	(sol. 2% p/p, 20°C, 20 rpm)



Adesivo cementizio:
0.30 - 0.50%

I dosaggi sono riferiti al totale della miscela secca

Proprietà reologiche

In soluzione acquosa **esacol 250T** mostra un comportamento pseudoplastico: la viscosità della soluzione decresce all'aumentare dello sforzo applicato. Il comportamento è simile a quello di una HEMC di riferimento.

Le curve dei due prodotti tendono però a differenziarsi ad elevati valori di *shear rate*: in questa regione la minore viscosità di **esacol 250T** indica una migliore lavorabilità di un impasto con esso formulato.

D'altra parte l'alta viscosità di **esacol 250T** a bassi *shear rate* è collegata ad una buona consistenza del prodotto e ad un'elevata resistenza allo scivolamento sul muro.



Scheda tecnica

esacol 250T

Manipolazione e stoccaggio

esacol 250T è disponibile in sacchi multi-strato con rivestimento interno di polietilene.

Sono disponibili sia pallets che big bags.

Il prodotto è igroscopico. Deve quindi essere conservato nel suo imballo originale in ambienti freschi, al riparo dall'umidità.

Si raccomanda di non superare i 12 mesi di stoccaggio per mantenere inalterate le caratteristiche di base del prodotto.

