





Scheda Tecnica – Specialty Additive

Descrizione

ELOTEX® **ERA200** è un additivo in polvere altamente attivo, per ridurre l'efflorescenza nelle malte cementizie.

ELOTEX® ERA200 è realizzato come additivo speciale per malte, intonaci e rinzaffi cementizi. Elimina o riduce drasticamente la comparsa di efflorescenza primaria e secondaria.

ELOTEX® ERA200 è raccomandato in particolare per fughe di piastrelle, rinzaffi come quelli monostrato (monocouche) o rasanti (stucco), malte per muratura o altre malte per esterni.

ELOTEX® ERA200 funge da additivo multifunzionale con molteplici meccanismi antiefflorescenza, ad esempio riduzione della connettività capillare, contrazione dei cristalli che formano efflorescenza e riduzione della permeabilità all'acqua. Mantiene l'estetica dei materiali edilizi nel tempo.

ELOTEX® ERA200 agisce ottimamente contro l'efflorescenza primaria e secondaria. Oltre a ridurre il problema dell'efflorescenza, ELOTEX® ERA200 accresce la stabilità e la lavorabilità della malta, fungendo inoltre da disperdente / bagnante e migliorando la stabilità e la vivacità dei colori. Inoltre, accresce l'idrofobicità della superficie richiesta per i rinzaffi monostrato colorati, come "monocouche".

ELOTEX® ERA200 non contiene plastificanti, solventi o filmogeni.





ELOTEX® ERA200

Vantaggi

- Additivo in polvere per ridurre
 l'efflorescenza, per malte cementizie
- Maggiore stabilità dei colori
- Per colori più vivaci
- Ideale per eliminare o ridurre drasticamente la comparsa di efflorescenza primaria e secondaria
- Accresce l'idrofobicità / idrorepellenza in superficie
- Mantiene l'estetica dei materiali edilizi nel tempo
- Alta efficacia
- Compatibile con altri additivi
- Buone caratteristiche di impasto e bagnatura
- Ottima lavorabilità
- Migliore profilo reologico delle malte
- Caratteristiche di dispersione e bagnatura

Applicazioni consigliate

- Boiacche per piastrelle
- Rinzaffi base / intonaci
- Rinzaffi monostrato (monocouche)
- Rinzaffi /intonaci testurizzati decorativi
- Rasanti (stucco, finiture nervate, satinate...)
- Malte composite ETICS o EIFS
- Malte per stampinatura
- Malte ad effetto pietra
- Malte murarie



Specifiche

Composizione	Rosina modificata con derivato di acidi grassi
Aspetto	Polvere scorrevole, giallastra
Odore	Caratteristico
Densità apparente	350 – 550 g/l
Granulometria	< 250 μm
Umidità residua	< 3,0%
pH	8,0 – 10,0 (soluzione 10% in acqua)
Stabilità di conservazione	6 mesi

Orientamenti per l'uso

Utilizzo della polvere

ELOTEX® ERA200 è miscelabile con altri additivi anidri in tutti i tradizionali mescolatori a regime forzato, per prodotti finali cementizi in polvere. ELOTEX® ERA200 offre eccellente e rapida omogeneità. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. A seconda delle proprietà degli altri additivi usati, il tempo standard di impasto andrà da 1 a 5 minuti circa.

Dosaggio e miscelazione

ELOTEX® ERA200 è altamente efficace e facilmente miscelabile con acqua. I dosaggi tipici di ELOTEX® ERA200 nelle malte cementizie anidre vanno da 0,1 a 0,4% in peso sulla formulazione anidra totale. La concentrazione ottimale varierà a seconda del sistema e deve essere testata. Si consiglia di mantenere al minimo il tempo di impasto.

Compatibilità

ELOTEX® ERA200 è compatibile con tutti i tipi di cemento. È inoltre compatibile con tutti gli additivi standard per malte, ad es. polveri polimeriche ridisperdibili, eteri cellulosici, acceleranti, ritardanti, stabilizzanti, addensanti, antischiumogeni, ecc.

Risultati dei test



Metodologia di test rapida per efflorescenza secondaria. Il rasante viene steso su un mattone di argilla porosa e immerso parzialmente in soluzione salina per diversi giorni.

Akzo Nobel Chemicals AG Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00 contact.elotex@akzonobel.com, www.akzonobel.com/elotex



Qualità, Sicurezza e Ambiente

Tuttavia raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri Elotex osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti della sicurezza saranno lieti di consigliarvi in merito a tutti gli aspetti relativi a salute, sicurezza & ambiente dei nostri prodotti. Akzo Nobel Chemicals AG è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO 9001 e DIN EN ISO 14001.

Confezione, stoccaggio e movimentazione Formato di vendita standard: Sacchi di carta con rivestimento in polietilene da 20 kg. Conservare nel contenitore originale. In generale, si raccomanda di stoccare le polveri Elotex al riparo dall'umidità, a temperature inferiori ai 25°C e di utilizzarle entro 6 mesi dalla data di consegna. I sacchi conservati sotto pressione, a temperature superiori, danneggiati o lasciati aperti per lungo tempo accrescono il rischio di agglomerazione delle polveri.

Responsabilità concernenti il prodotto

Le informazioni e le raccomandazioni di cui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darvi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Akzo Nobel Chemicals AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri Elotex vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono pertanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'impiego dei nostri prodotti, sulla base delle raccomandazioni fornite. È responsabilità dei nostri clienti rispettare gli eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche a terzi senza la nostra preventiva autorizzazione.

Altre informazioni

Versione 2 / 1.11.2012 Sostituisce la versione del 24.6.2011 Data della 1^a edizione 24.6.2011