

AQUAPERM 280

Promotore di adesione idrodisperso, traspirante, ad alte prestazioni



Aquaperm 280 è un formulato epossidico idrodisperso, traspirante, ad alta adesione anche su fondi umidi. Garantisce un'elevata adesione su fondi cementizi umidi o materiali lapidei in genere. Viene utilizzato come promotore di adesione e come primer intermedio nei sistemi della Linea IPM Aquaperm e Basic. Aquaperm 280, a zero VOC, rispetta la salute degli operatori. Ideale nel Green Building.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Zero VOC (Volatile Organic Compounds)**
- Si applica a rullo o a spatola
- Specifico per realizzare alti spessori se caricato con Duromix e addittivato con fibre Technibond (fino al 2%)
- Pigmentabile
- Ottima adesione su asfalto e su supporti in metallo

PREPAZIONE DEL FORMULATO

- I componenti A e B devono essere miscelati prima dell'uso e successivamente insieme per almeno 3 minuti
- La miscelazione dei due componenti deve avvenire prima dell'inserimento del colore, dei Duromix e dell'acqua la quale va aggiunta in piccole dosi senza abusarne (massimo 10%)
- La miscelazione deve avvenire a bassa velocità per non compromettere la formulazione
- Non inserire la pasta colore nel prodotto senza procedere alla catalisi, al fine di evitare un incremento di viscosità
- A temperature particolarmente basse utilizzare acqua calda nel prodotto per migliorare la catalisi
- La pedonabilità dopo l'applicazione è in funzione della temperatura e del ricambio di aria
- La ventilazione dei locali di applicazione è condizione necessaria per ottenere le massime resistenze meccaniche dei prodotti Aquaperm

CONSUMI

- **A rullo:** 300 g/m² con diluizione massima di acqua del 15 %
 - **A spatola:** 300 g/m² caricato con 50% in peso di Duromix 1 circa con diluizione massima di acqua del 5/10 %
1. 1,0 Kg/m² caricato con 30% in peso di Duromix 1 e 40% di Duromix 2 con diluizione massima di acqua al 5/10%
 2. 1,3 Kg/m² caricato con 50% in peso di Duromix 6 circa con diluizione massima di acqua del 5%

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prodotto indurito a 23°C - 7 giorni

Aspetto	Liquido
Colore	Neutro da pigmentare con 3÷5% di pasta Aquacolor
Rapporto di miscelazione A : B	100 : 20
Peso specifico	1,6 kg/lit
Viscosità	2000 ÷ 3000 mPa·s
Pot-life	40 min
Resistenza a compressione	55 N/mm ²
Resistenza all'abrasione DIN 53754/ASTM D1044 Taber mola cs 17 1000 giri - 1Kg	75 mg
Shore D (24 h a 23°)	84
Permeabilità al vapore (UNI EN 12086)	1200
Indurimento totale	7 gg
Reazione al fuoco (UNI EN 13813)	B _{fi} -s1
Packaging / Kit Vendita	Componente A: 15 Kg Componente B: AQ 01: 3 Kg

STOCCAGGIO

- Otto mesi in ambiente asciutto e non esposto agli agenti atmosferici, con temperature > a +5°C

CONDIZIONI APPLICATIVE

- Temperatura del supporto e dell'ambiente >10°C
- Umidità del supporto dal 3% al 9%
- Areare i locali se al chiuso

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli componenti del prodotto. Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli componenti del prodotto.