

Scheda Tecnica – Specialty Additive

Descrizione

ELOTEX® ERA100 è un additivo in polvere altamente attivo per ridurre l'efflorescenza, a base di resina naturale.

ELOTEX® ERA100 è realizzato come additivo speciale per malte, intonaci e rinzaffi cementizi. Elimina o riduce drasticamente la comparsa di efflorescenza primaria.

ELOTEX® ERA100 è raccomandato in particolare per fughe di piastrelle, rinzaffi come quelli monostrato (monocouche) o rasanti (stucco), composti per pavimentazioni autolivellanti, malte da muratura o malte ad effetto pietra / piastrelle.

ELOTEX® ERA100 funge da additivo multifunzionale con molteplici meccanismi anti-efflorescenza, ad esempio riduzione della connettività capillare e contrazione dei cristalli che formano efflorescenza. Mantiene l'estetica dei materiali edilizi nel tempo.

ELOTEX® ERA100 funziona ottimamente contro il problema dell'efflorescenza primaria dovuta al rilascio di calce libera nella formulazione della malta, che passa alla superficie bagnata in caso di formulazioni a presa lenta oppure di condizioni ambientali caratterizzate da basse temperature e alta umidità. Inoltre, ELOTEX® ERA100 può ridurre l'efflorescenza secondaria che insorge in un secondo tempo per via del rilascio di sali liberi nella struttura base o dalla malta. Oltre a ridurre il problema dell'efflorescenza, ELOTEX® ERA100 accresce la stabilità e la lavorabilità della malta, fungendo inoltre da disperdente / bagnante e migliorando la stabilità e la vivacità dei colori.

ELOTEX® ERA100 non contiene plastificanti, solventi o filmogeni.



ELOTEX® ERA100

Vantaggi

- Additivo in polvere per ridurre l'efflorescenza, per malte cementizie
- Maggiore stabilità dei colori
- Per colori più vivaci
- Elimina o riduce drasticamente la comparsa di efflorescenza primaria
- Adatto contro l'efflorescenza secondaria
- Mantiene l'estetica dei materiali edilizi nel tempo
- Alta efficacia
- Compatibile con altri additivi
- Eccellenti caratteristiche di impasto e bagnatura
- Ottima lavorabilità
- Migliore profilo reologico della malta
- Caratteristiche di dispersione e bagnatura

Applicazioni consigliate

- Boiacche per piastrelle
- Rinzaffi base / intonaci
- Rinzaffi monostrato (monocouche)
- Rinzaffi /intonaci testurizzati decorativi
- Rasanti (stucco, finiture nervate, satinare...)
- Malte composite ETICS o EIFS
- Composti per pavimentazioni autolivellanti
- Rasanti per pavimentazioni
- Malte per stampinatura
- Malte ad effetto pietra
- Malte murarie

Specifiche

Composizione	Rosina naturale modificata chimicamente
Aspetto	Polvere scorrevole, giallastra
Odore	Caratteristico
Densità apparente	350 – 550 g/l
Granulometria	< 250 µm
Umidità residua	< 2,0%
pH	6,0 – 8,0 (soluzione 10% in acqua)
Stabilità di conservazione	6 mesi

Orientamenti per l'uso

Utilizzo della polvere

ELOTEX® ERA100 è miscelabile con altri additivi anidri in tutti i tradizionali mescolatori a regime forzato, per prodotti finali cementizi in polvere.

ELOTEX® ERA100 offre omogeneità elevata e rapida senza la formazione di polveri irritanti. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. A seconda delle proprietà degli altri additivi usati, il tempo standard di impasto andrà da 1 a 5 minuti circa.

Dosaggio e miscelazione

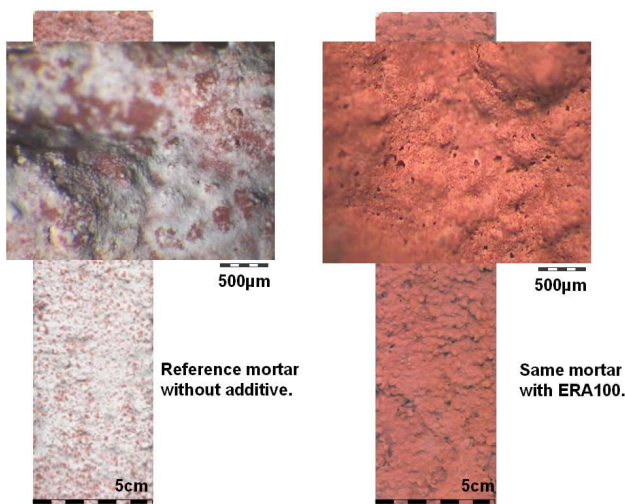
ELOTEX® ERA100 è altamente efficace e facilmente miscelabile con acqua. Non ritarda la bagnatura della malta.

I dosaggi tipici di ELOTEX® ERA100 nelle malte cementizie anidre vanno da 0,1 a 0,4% in peso sulla formulazione anidra totale. La concentrazione ottimale varierà a seconda del sistema e deve essere testata. Si consiglia di mantenere al minimo il tempo di impasto.

Compatibilità

ELOTEX® ERA100 è compatibile con tutti i tipi di cemento. È inoltre compatibile con tutti gli additivi standard per malte, ad es. polveri polimeriche ridispersibili, eteri cellulósici, acceleranti, ritardanti, stabilizzanti, addensanti, antischiumogeni, ecc.

Risultati dei test



Malta di riferimento senza additivo Stessa malta con ERA100

Superficie di un rinzafo maturato e induritosi a bassa temperatura e in presenza di elevata umidità. A destra, aggiunta di 0,2% in peso di ELOTEX® ERA100, rispetto al rinzafo immodificato (a sinistra).

Qualità, Sicurezza e Ambiente

In generale le polveri ELOTEX® non sono classificate come pericolose.

Tuttavia, raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri ELOTEX® osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti sulla sicurezza saranno lieti di consigliarvi su tutti i problemi di sicurezza, di salute e ambientali delle polveri ELOTEX®. Akzo Nobel Chemicals AG è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO9001 e DIN EN ISO14001.

Confezione, stoccaggio e movimentazione

Formato di vendita standard: Sacchi di carta con rivestimento in polietilene da 15 kg. Conservare nel contenitore originale. In generale, si raccomanda di stoccare le polveri ELOTEX® al riparo dall'umidità, a temperature inferiori ai 25°C e di utilizzarle entro 6 mesi dalla data di consegna. I sacchi conservati sotto pressione, a temperature superiori, danneggiati o lasciati aperti per lungo tempo accrescono il rischio di agglomerazione delle polveri.

Responsabilità concernenti il prodotto

Le informazioni e le raccomandazioni di cui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darvi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Akzo Nobel Chemicals AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri ELOTEX® vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono pertanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'impiego dei nostri prodotti, sulla base delle raccomandazioni fornite. È responsabilità dei nostri clienti rispettare gli eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche a terzi senza la nostra preventiva autorizzazione.

Altre informazioni

Versione	4 / 13.7.2015
Sostituisce la versione del	20.5.2014
Data della 1ª edizione	24.6.2011