

Scheda tecnica

esacol 203

Scheda provvisoria

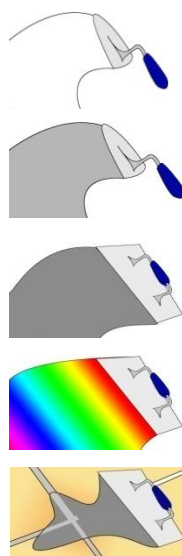
esacol 203 è un idrocolloide di origine naturale modificato chimicamente, tale modifica gli impartisce caratteristiche come ritentore d'acqua nei formulati edili.

Questo particolare prodotto della gamma esacol implementa una notevole lavorabilità e spatolabilità, riducendo l'appiccicosità dei formulati.

Caratteristiche chimico fisiche

Descrizione Chimica:	polisaccaride modificato
pH:	6.0 - 9.0 (sol. 2% p/p, 20°C)
Aspetto:	polvere scorrevole beige
Umidità:	< 8%
Densità apparente	0.60 - 0.80 g/ml
Granulometria	99.9% < 35 mesh
Solubilità	completa in acqua calda e fredda
Viscosità Brookfield	3000 - 6000 mPa*s
RVT:	(sol. 2% p/p, 20°C, 20 rpm)

Applicazioni principali e dosaggi



Intonaco base gesso
Dose 0.2-0.3%

Intonaco a base cemento e calce
Dose 0.1-0.2%

Rasante cementizio
Dose 0.2-0.5%

Rasanti colorati
Dose 0.2-0.5%

Grout cementizio
Dose 0.01-0.35%

I dosaggi sono riferiti al totale della miscela secca.

Proprietà reologiche

In soluzione acquosa **esacol 203** mostra un comportamento pseudoplastico: sotto stress la viscosità della soluzione decresce. Questo abbassamento di viscosità conferisce alla malta fresca una buona lavorabilità.

esacol 203 rispetto agli altri prodotti della serie esacol sviluppa una viscosità più bassa, ma, nonostante questo, possiede una buona capacità di ritenere l'acqua sia in formulazioni neutre che alcaline.

Scheda tecnica

esacol 203

Scheda provvisoria

Manipolazione e stoccaggio

esacol 203 è disponibile in sacchi multi-strato con rivestimento interno di polietilene.

Sono disponibili sia pallets che big bags.

Il prodotto è igroscopico. Deve quindi essere conservato nel suo imballo originale in ambienti freschi, al riparo dall'umidità.

Si raccomanda di non superare i 12 mesi di stoccaggio per mantenere inalterate le caratteristiche di base del prodotto.

