

weber.floor 4610 Industry Top

(DuroTop)

Rivestimento autolivellante di finitura per pavimentazioni industriali



Descrizione del prodotto

weber.floor 4610 Industry Top è un autolivellante cementizio a rapida essiccazione, pompabile. Il prodotto è formulato con cementi speciali, aggregati, leganti ed additivi speciali. Granulometria <1 mm. Può essere applicato con spessore da 4 a 15 mm. Il materiale è pedonabile dopo solo 2-4 ore e carrabile con cautela dopo 1 giorno. L'aspetto e il colore del rivestimento possono cambiare a seconda delle materie prime utilizzate, della miscelazione e delle condizioni di posa. CT-C35-F10-AR0,5 secondo la normativa EN 13813. EMICODE EC1.

Campo di applicazione

weber.floor 4610 Industry Top può essere utilizzato come rivestimento di finitura su pavimentazioni industriali con carichi medi e pesanti dove sono richieste una resistenza all'usura e una planarità molto elevate. Il prodotto è inoltre raccomandato dove è necessaria una ristrutturazione della pavimentazione in tempi brevi e per grandi aree.

Modalità di impiego

Prima di procedere all'applicazione del prodotto ispezionare attentamente il sottofondo per valutare la quantità di materiale necessaria al suo livellamento.

Supporto

weber.floor 4610 Industry Top è stato concepito per essere utilizzato principalmente sopra i supporti in Cls. La superficie deve avere una resistenza a trazione di almeno 1,5 N/mm². La temperatura del sottofondo non deve essere inferiore +10°C.

Preparazione e primerizzazione

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, privo di polvere, grasso, parti di cemento in distacco e altri contaminanti. Il supporto deve essere preparato meccanicamente, per esempio con fresatura o pallinatura.

I sottofondi con avvallamenti e grosse irregolarità vanno prelivellati applicando i prodotti **weber.floor 4600 Industry Base** o **weber.floor 4602 Industry Base Extra**. Supporti inconsistenti e non rigidi, come l'asfalto, devono essere rimossi. Nel caso di sottofondi inconsistenti consultare il servizio tecnico weber.

Fori o crepe devono essere sigillati preventivamente. Movimenti di crepe o giunti non sono sopportati dal prodotto, è quindi necessario eseguire un accurato lavoro di ripristino delle crepe e dei giunti e di consolidamento del sottofondo. Pulire il sottofondo e primerizzarlo con **weber.floor 4716 Primer**, su supporti in Cls la prima mano è diluita 1:5 e la seconda 1:3 con acqua, su **weber.floor 4600 Industry Base** o **weber.floor**

4602 Industry Base Extra la prima mano va diluita 1:10. A seconda delle condizioni del supporto potrebbe essere necessario l'utilizzo del primer epossidico **weber.floor 4712**, spolverato a saturazione con sabbia di quarzo.

Consultare preventivamente il servizio tecnico weber. Il tempo di essiccazione è strettamente legato alla temperatura e alla umidità relativa.

Applicazione

La temperatura in fase di applicazione deve essere compresa tra +10°C e +30°C. Il materiale in sacchi deve avere una temperatura simile a quella dell'area di lavoro. Applicando il materiale troppo freddo alcuni additivi potrebbero non sciogliersi durante la miscelazione; una temperatura troppo alta invece influisce sulle caratteristiche di fluidità del materiale miscelato causando, per esempio, una perdita precoce di autolivellamento.

Applicazione meccanica: applicare **weber.floor 4610 Industry Top** utilizzando solo pompe miscelatrici autorizzate da weber. Testare la fluidità del materiale prima e durante l'applicazione con il flow-ring test. Durante il test controllare che il materiale sia miscelato omogeneamente in modo che i componenti non si separino.

Non aggiungere acqua in eccesso.

Pompate il prodotto miscelato realizzando delle strisce. Ogni nuova striscia di getto deve essere applicata contro quella precedentemente realizzata prima possibile in modo tale che il materiale possa fluire insieme formando una superficie livellata.

Durante l'applicazione passare in modo leggero una racla dentata o un rullo frangibolle sulla superficie del materiale appena gettato per facilitare l'autolivellamento e per eliminare le bolle e le striature causate dai movimenti del tubo.

La larghezza delle campiture deve essere valutata in relazione alla capacità della macchina di pompaggio e allo spessore dello strato da realizzare. La larghezza normalmente non dovrebbe superare i 10-12 metri. Per delimitare le campiture utilizzare bandelle in spugna autoadesive.

Il prodotto non completamente essiccato può essere facilmente tagliato o modellato, quindi non attendere troppo per eseguire eventuali rifiniture.



Voce di Capitolato

Ristrutturazione di pavimentazioni industriali con auto-livellante di finitura, cementizio, a rapida essiccazione, pompabile **weber.floor 4610 Industry Top** di **Weber** in spessori da 4 a 15 mm (consigliati 6-8 mm). Pedonabile dopo solo 2-4 ore. Il materiale può essere utilizzato come finitura di pavimentazioni industriali in cui siano richieste resistenza all'usura e una planarità molto elevate. Pulire e trattare preventivamente il supporto con **weber.floor 4716 primer** o primer epossidico **weber.floor 4712**, a seconda delle condizioni del supporto stesso. E' consigliabile trattare il prodotto con un impregnante a base di resine all'acqua per facilitarne la pulizia e la manutenzione. **weber.floor 4610 Industry Top** è classificato CT-C35-F10-AR0,5 secondo la normativa EN13813. EMICODE EC1

Avvertenze

Proteggere la superficie del prodotto in fase di essiccazione dalle correnti d'aria, dall'irraggiamento solare diretto e dal calore eccessivo.

Il prodotto **weber.floor 4610 Industry Top** è antipolvere e può essere utilizzato senza l'applicazione di ulteriori prodotti di finitura, ciononostante è consigliabile trattarlo con un'impregnante a base di resine all'acqua per facilitarne la pulizia e la manutenzione.

Per ragioni estetiche e dove sono richieste resistenze chimiche particolari **weber.floor 4610 Industry Top** dovrà essere rivestito con prodotti idonei.

Stoccaggio

Il prodotto può essere stoccato per 6 mesi dalla data di produzione in luoghi asciutti. Testare il prodotto dopo 3 mesi. La data di produzione è stampata sul sacco.

Forme di consegna

Sacchi da 25 kg su pallets da 40 sacchi.

Indicazioni per lo smaltimento

Il prodotto miscelato con acqua indurisce e può essere smaltito come materiale da costruzione come rivestimento minerale o malta.

Misure di sicurezza

Il prodotto ha una reazione alcalina con l'acqua, perciò proteggere occhi e pelle. Indossare occhiali, guanti protettivi e vestiti da lavoro. In caso di contatto con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua e rivolgersi a un medico. La scheda di sicurezza è disponibile sul sito www.netweber.it. Il materiale indurito non provoca irritazioni.

Dati tecnici

Consumi	1,7 kg/mm/m ²
Temperature di applicazione	Sottofondo: +10°C fino a +25°C Aria: +10°C fino a +30°C
Pedonabilità	2-4 ore
Traffico leggero	1 giorno
Traffico normale	1 settimana
Spessore minimo	4 mm
Spessore massimo	15 mm
Spessori consigliati	6-8 mm
Uso esterno	No
Uso interno	Si
Acqua d'impasto	5,00-5,25 litri per un sacco da 25 kg (20-21%)
Classe di resistenza a compressione	C35 EN 13892-2
Resistenza a compressione 28 gg.	Valore medio 40 MPa
Classe di resistenza a flessione	F10 EN 13892-2
Resistenza a flessione 28 gg.	valore medio 12 MPa
Ritiro a 28 gg.	< 0.70 mm/m EN 13454-2
Fluidità (EN 12706)	135-145 mm anello 30x50 mm
Fluidità (weber standard)	230-250 mm anello 68x35 mm
Fluidità (SS 923519)	155-160 mm anello 50x22 mm
Resistenza a tensione trasversale	>3 MPa a 28 giorni
Classe di resistenza al fuoco	A2fl -s1 EN 13501-1
Fibre	No
Resistenza all'usura (EN 13892-4)	AR 0,5
Resistenza all'usura (EN 13892-7)	RWA 100