

# Scheda tecnica

## esacol MX 110

**esacol MX 110** è un addensante e ritentore d'acqua specificatamente sviluppato per l'impiego nei sistemi premiscelati a base gesso.

Le speciali modifiche chimiche effettuate sul prodotto incrementano le caratteristiche di base della gamma esacol, mantenendo al contempo un'elevata scorrevolezza in parete, una grande facilità di applicazione ed una notevole resistenza alla colatura.

La granulometria fine di **esacol MX 110** ne permette l'intima omogeneizzazione in tutti i sistemi a base gesso, anche ove siano presenti ampie distribuzioni granulometriche.

### Caratteristiche chimico fisiche

<b>Descrizione chimica:</b>	polisaccaride modificato a carattere non ionico
<b>pH:</b>	6.0 - 8.0 (sol. acquosa al 2% p/p)
<b>Aspetto:</b>	polvere scorrevole colore avorio
<b>Umidità:</b>	< 4%
<b>Peso specifico apparente:</b>	0.60 - 0.80 g/mL
<b>Granulometria:</b>	80% > 140 mesh ASTM
<b>Solubilità:</b>	completa in acqua calda e fredda
<b>Viscosità Brookfield RVT:</b>	6000 - 8000 mPa*s (soluzione al 2% p/p, 20°C, 20 rpm)

### Applicazioni principali e dosaggi



Intonaci base gesso  
alcalino/neutro: **0.16 - 0.30%**

I dosaggi sono riferiti al totale della miscela secca

### Proprietà reologiche

Il comportamento di una soluzione acquosa di **esacol MX 110** è paragonabile a quello di un etere di cellulosa scelto come riferimento (**Fig. 1**).

In entrambi i casi le curve reologiche hanno infatti l'andamento tipico di un materiale pseudoplastico, in cui la viscosità decresce all'aumentare dello sforzo applicato.

**Fig. 1:** profilo reologico di soluzioni acquose al 2% di esacol MX 110 e di una idrossipropil-metilcellulosa (HPMC)

