

FL3210

Scheda tecnica

Pagina 1/2

Descrizione del prodotto

ELOTEX® FL3210 è un legante polimerico ridisperdibile a base di vinil acetato, vinil versatato e etilene.

Colloide protettore Alcool polivinilico

Additivi Agenti antimpaccanti minerali

Plastificanti nessuno Solventi nessuno Agenti filmogeni nessuno

Specifiche

Aspetto polvere bianca, scorrevole

Peso specifico apparente 400 – 600 g/l Umidità residua massimo 1% Ceneri a 1000°C 10.5% +/- 1.5 %

pH 6.0 – 8.0 (al 10% in acqua)

Temperatura minima

di filmazione + 5°C

Aspetto del film opaco, tenace

Campi di applicazione

Per l'additivazione di sistemi a base di leganti idraulici e non idraulici.

Campi principali di impiego

- particolarmente adatta per sistemi con alte esigenze ecologiche, per i quali l'inquinamento dell'aria da parte di componenti organici volatili (VOC) deve essere tenuto al livello più basso possibile
- adatta per la produzione di sistemi che devono essere conformi all'EMICODE EC1
- particolarmente adatta per l'impiego in massetti autolivellanti per pavimenti, con o senza caseina
- polvere ridisperdibile con spettro molto ampio di prestazioni per impiego in sistemi leganti idraulici

Proprietà principali

Durante la lavorazione

- reologia e lavorabilità ottime
- eccellenti caratteristiche di fluidità e livellamento in combinazione con la caseina o fluidificanti sintetici
- scorrimento e autolivellamento superficiale ottimali di livelline applicate mediante pompe e livelline a strato sottile applicabili a mano
- migliore ritenzione d'acqua
- riduzione dell'acqua d'impasto
- comportamento fluidificante costante per un lungo tempo di lavorazione
- bassa emissione di sostanze volatili
- omogeneità migliorata di sistemi autolivellanti
- ridotta tendenza alla segregazione dei singoli componenti

Nello stato indurito

- resistenze finali più alte
- coesione maggiorata
- resistenza migliorata alla trazione (adesione)
- flessibilità maggiorata
- resistenza all'abrasione aumentata
- formazione ridotta di crepe
- ridotta tendenza al ritiro
- emissione molto bassa di monomeri residui



FL3210

Scheda tecnica

Utilizzo della polvere

La polvere ridisperdibile Elotex può essere mescolata con altri ingredienti anidri in tutti i miscelatori convenzionali. Poiché le polveri ridisperdibili Elotex hanno un comportamento termoplastico, occorre mantenere il tempo di miscelazione il più breve possibile. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. Tutte le miscele anidre a presa idraulica o non idraulica con polvere ridisperdibile Elotex possono essere facilmente mescolate con acqua prima dell'applicazione. Per miscelare prodotti in polvere, di regola si mette prima la quantità di acqua necessaria in un recipiente adatto e si immette quindi la miscela di polvere sotto adeguata agitazione. Un'agitazione troppo intensa della miscela può avere come conseguenza un forte inglobamento d'aria non desiderata. Prima di essere applicata, si lascia riposare la miscela per breve tempo. A seconda delle caratteristiche degli altri additivi, il tempo di maturazione può variare da 1 a 5 minuti.

Confezione & Stoccaggio

Confezionamento standard: Sacchi di carta con rivestimento di polietilene da 25 kg. Tipi alternativi di confezionamento come big bags o silos sono disponibili su richiesta.

Si raccomanda in generale di immagazzinare la polvere redisperdibile Elotex in un luogo asciutto a temperature inferiori ai 25°C e di usarla entro sei mesi. In caso di sacchi immagazzinati sotto forte peso, danneggiati o aperti per lungo tempo si possono verificare agglomerazioni della polvere redisperdibile.

Qualità, Sicurezza e ambiente

Le polveri ridisperdibili Elotex non sono tossiche e non sono incluse in alcuna classificazione secondo le norme 88/379/CEE. Tuttavia raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri ridisperdibili Elotex osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti sulla sicurezza saranno lieti di consigliarVi in tutte le questioni riguardanti l'immagazzinamento sicuro e razionale e la manipolazione delle polveri ridisperdibili Elotex. Akzo Nobel Chemicals AG è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO9001 e DIN EN ISO14001.

Responsabilità concernenti il prodotto

Le informazioni e le raccomandazioni di qui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darVi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Akzo Nobel Chemicals AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri ridisperdibili Elotex vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono per-

tanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'errato impiego dei nostri prodotti e dalla noncuranza alle nostre raccomandazioni. È responsabilità dei nostri clienti evitare la violazione di eventuali diritti di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche senza la nostra preventiva autorizzazione.

Altre informazioni

Versione Sostituisce la versione del Documento originale del 4 / 1.11.2012 1.7.2006 29.8.2002

Akzo Nobel Chemicals AG
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00
contact.elotex@akzonobel.com
www.akzonobel.com/elotex

