



Conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197/1, questo cemento, dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) (riferita al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), contiene Clinker dal 95% ÷ 100%, mentre la restante parte è costituita da eventuali costituenti secondari minori.

CARATTERISTICHE

CHIMICHE

Descrizione	Metodo di prova	Valori indicativi (Medi su base annua) (1)	Limiti caratteristici di norma
Solfati (SO <sub>3</sub> )	UNI EN 196/2	< 3.0 %	≤ 4,0 %
Cloruri (Cl)	UNI EN 196/2	< 0,05 %	≤ 0,1%
Perdita al fuoco	UNI EN 196/2	< 3.0 %	≤ 5,0%
Residuo insolubile	UNI EN 196/2	< 3.0 %	≤ 5,0%
Cromo esavalente solubile	UNI EN 196/10	≤ 0,0001%	<0,0002 %

FISICHE

Descrizione	Metodo di prova	Valori indicativi (Medi su base annua) (1)	Limiti caratteristici di norma
Superficie specifica Blaine	UNI EN 196/6	4400 ÷ 4800 cmq/g	
Tempo di inizio presa	UNI EN 196/3	> 90 minuti	≥ 45 minuti
Stabilità	UNI EN 196/3	0 mm	≤ 10 mm
Peso specifico	UNI EN 196/6	3,1915 g/cm <sup>3</sup>	

MECCANICHE

Descrizione	Valori indicativi (Medi) (1)	Limiti caratteristici di norma
Resistenza a compressione dopo stagionatura di 2gg - UNI EN 196/1	38,0 MPa	≥ 30,0 MPa
Resistenza a compressione dopo stagionatura di 28gg – UNI EN 196/1	58,0 MPa	≥ 52,5 MPa

(1) I valori espressi rappresentano range intorno ai quali è lecito attendersi il posizionamento dei valori medi, per i parametri indicati, dei cementi Costantinopoli appartenenti al tipo e alla classe indicati in testata, calcolati su base annua e considerando i dati dell'autocontrollo interno.

IMPIEGHI

La prefabbricazione (con o senza ciclo termico), specialmente per strutture di rilevante impegno statico e/o architettonico; strutture gettate in opera precomprese; strutture non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle; manufatti e/o getti che necessitano di scasserature e/o movimentazioni veloci; opere di gunitaggio ("spritz beton").

DISTRIBUZIONE

Sfuso

QUALITÀ

I.T.C. ha certificato la conformità sia del prodotto che del sistema di produzione e controllo secondo la normativa vigente ICMQ ha certificato il Sistema di Qualità Aziendale secondo la Norma UNI EN ISO 9001:2015 ICMQ ha certificato il Sistema di Qualità Ambientale secondo la Norma UNI EN ISO 14001:2004

Ultima revisione 31/10/2017