

POLYAQUA T41L- T30S

**FINITURA POLIURETANICA TRASPARENTE
ALIFATICA ACQUA LUCIDA E SATINATA**

SCHEDA TECNICA N° 85			
POLYAQUA T41L – T30S			
Edizione	07/2011		
Revisione	1		
Pagina	1	di	2

Descrizione

Formulato a base di un polietere saturo modificato ed un catalizzatore a base di poliisocianato alifatico con gruppi ossidrilici e carbossilici idonei per essere diluiti con acqua.

Impieghi principali

Protezione di superfici in acciaio in genere.
Finitura liscia o antiscivolo di rivestimenti autolivellanti, multistrato o massetti in resina o CSL.

Caratteristiche generali

Buona resistenza all'usura e al graffio.
Ottima resistenza delle atmosfere aggressive.
Ottima resistenza ai raggi UV.
Basso contenuto di VOC, idoneo per l'applicazione in ambienti chiusi e in presenza di personale.

Preparazione dei supporti

I supporti devono presentarsi puliti, sani ed asciutti.

Strutture in ferro e lamiere

Devono essere pulite, sgrassate e preparate mediante spazzolatura manuale o meccanica, secondo SSPC-SP3 al grado St3.
Nel caso di superfici fortemente arrugginite è consigliabile una sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado Sa 2 ½.
L'applicazione del prodotto va sempre preceduta dal fondo epossidico PRIMER EPOWAT 2221.

Sottofondi in cemento:

La preparazione delle superfici dovrà essere eseguita mediante abrasivazione meccanica con mono spazzola o levigatrice munita di utensili al diamante.
L'applicazione del prodotto va sempre preceduta da un fondo epossidico a base acqua tipo EPOWAT 720 SBV o EPOWAT LE 1/1
Quando oltre all'effetto estetico - protettivo al pavimento occorre conferire anche la funzione antiscivolo è possibile aggiungere al prodotto la polvere NOSKID disponibile in tre tipologie:

NOSKID PTEX 140/S (grana fine effetto setoso)
NOSKID PTEX 50 (grana media)
NOSKID 01 – 03 (grana grossa)

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso con agitatore meccanico.

Modalità applicative

Il prodotto può essere applicato a pennello, rullo o a spruzzo airless.

NOTA BENE: Dopo aver aggiunto il catalizzatore e mescolato con agitatore meccanico, il prodotto si addensa e dev'essere diluito subito con il 20-25 % di acqua prima dell'applicazione.

Colori di serie

Trasparente lucido o satinato

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C (A + B)	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt.	1,0 ± 0,05
Residuo secco (A + B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	57 ± 1 Satinato 53 ± 1 Lucido 57 ± 1 Satinato 50 ± 1 Lucido
Viscosità Brookfield a 20°C (A + B)	ASTM D 2196	sec	35000 ± 10000
Brillantezza 60°	UNI EN ISO 2813	Gloss	80 – 85 Lucido 30 – 40 Satinato
Durezza Persoz	UNI EN ISO 1522	sec	205 ± 5
Resistenza all'usura (Taber Abraser Mole CS 10 kg. 1 1000 giri) perdita di peso:	ASTM D 4060	mg	< 20
Rapporto di miscela		peso	T41L 100 Parti A – 41 Parti B T30S 100 Parti A – 30 Parti B
Consumo		Kg./mq.	0,150 ÷ 0,200
Spessore		μ	75 ÷ 115

POLYAQUA T41L- T30S

FINITURA POLIURETANICA TRASPARENTE

ALIFATICA ACQUA LUCIDA E SATINATA

SCHEDA TECNICA N° 85			
POLYAQUA T41L – T30S			
Edizione	07/2011		
Revisione	1		
Pagina	2	di	2

Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	2 h
Secco al tatto	4 h
Sovrapplicazione	5 ÷ 6 h
Apertura al traffico pedonale:	24 h
Apertura al traffico leggero:	36 h
Apertura al traffico pesante:	48 h
Completamente indurito	7 gg.

Temperature di applicazione Da +10° a +40° C.

Temperature di esercizio Da -20° a +70° C

Resistenze chimiche V. tabella

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni Da 5 kg - 10 Kg