

瀧澤 製令單 製程記錄

料 號	XC11001-002	訂單數	3	毛胚數	3	進料日	2025-06-12	出貨日	2025-06-23
產 品 備 註									
料商：元盈/燁豐 材質：S45C 規格：Φ86*16 讓料 → Φ90*18 品名：FLANGE 製程：粗車→銑床鑽孔→精車→成品 (外觀件) 庫位： 備註：									MO25061217924
									MO25061217925
									MO25061217926
									MO25061217927
									MO25061217928
									MO25061217929
									MO25061217930
									MO25061217931
日期/工程別	機台編號	良品數	料不良	工不良	合計成交數	完成日期	責任者	首件覆檢者	



核准:

單位主管:

製單: Administrator