

~#6產線 驗收確認單~

導入設備: #6 産線

項次	項目	說明	施作廠商	廠商聯絡窗口	CGPC 聯絡窗口	CGPC 驗收簽名	完成日期
1	支援AOI 管材厚度量測	- 量測點位: 0°、23°、45°、68°、90°、113°、135°、158°、180°、203°、225°、248°、270°、293°、315°、338° (共16個) - 功能敘述: 將16個量測點位分成4個象限群組, 每個群組去極值後取平均值, 最後再將4個群組的平均值取平均 (5個輸出值), 若其中一數值NG, 則判定該管NG - 輸出數值最小單位至 0.01mm	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
2	支援AOI 管材外徑量測	- 量測外徑: [0°-180°]、[23°-203°]、[45°-225°]、[68°-248°]、[90°-270°]、[113°-293°]、[135°-315°]、[158°-338°] (共8線) - 功能敘述: 將8個外徑數值依大小排序, 輸出最大值/最小值/平均值 (3個輸出值), 若其中一數值NG, 則判定該管NG。 - 輸出數值最小單位至 0.01mm	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
3	查看 AOI 量測畫面	-顯示前一筆 AOI 厚度、外徑量測影像 - 顯示相機即時畫面	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
4	支援UI設定產品規格	-提供UI設定檔,讓使用者設定, 產品管型/顏色/規格 -若生產時有更換管材規格, 需透過程式介面設定更換產品類別	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
5	提供尺度標準設定檔	-提供尺度標準設定檔路徑, 使用者可依需求調整 (僅適用以下管色與規格) - 管色範圍: 灰色 / 桔色 / 藍黑色 - 管材規格範圍: A管: A-80 / A-90 / A-100 / A-125 / A-150 / A-200 B管: B-80 / B-100 / B-125 / B-150 / B-200 W管: W-80 / W-100 / W-125 / W-150 / W-200 E管: E-80 / E-100 / E-125 / E-150 / E-200 E管(弱電管X): E-80X / E-100X / E-125X / E-150X / E-200X/ E管(深色管S): E-80S / E-100S / E-125S / E-150S / E-200S/ ES1管: ES1-80 / ES1-100 / ES1-125 / ES1-150 ES1管(弱電管X): ES1-80 X/ ES1-100 X/ ES1-125 X / ES1-150 X ES1管(深色管S): ES1-80 S/ ES1-100 S/ ES1-125 S / ES1-150 S HIW管: HIW-80 / HIW-100 / HIW-125 / HIW-150 / HIW-200 R管: R-125 / R-150 / R-200 迷幻管: 外徑 80、90、100、125、150、200 / 外徑 80、90、100、125、150、200 / 厚度 5.0、6.4	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
6	輸出量測記錄檔	-輸出量測紀錄檔: 影像檔 (.jpg) & 文字檔 (.csv)	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
7	記錄檔容量管理	-自動刪除久遠的紀錄檔, 儲存時間≥ 180天, 容量≥ 300GB	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
8	系統狀態顯示	-以警示燈顏色對應系統狀態 -紅色-AOI量測判定NG / 綠色-系統正常 / 黃色-系統異常	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
9	重複性指標驗證	- 驗證管材規格/顏色範圍：(共15根) 管色範圍 (3種): 灰色 / 橘紅色 / 藍黑色 (1). A-橘-80 / 100 / 200 (3種) (2). A-灰-80 / 100 (2種) (3). R-灰-200 (1種) (4). B-橘-80 / 100 /200 (3種) (5). B-灰-100 / 200 (2種) (6). E-灰-80 (1種) (7). HIW-藍-80 / 100 /200 (3種) - 驗收指標： 計算方式: (重複性範圍 / PVC管尺度公差範圍) x100% - 驗收方式： (1)事先切下需驗收管材並刮除鋸屑, 於管材量測點位上刻上記號 (2)人工量測: 華夏人員以尺規量測各標記點5次, 紀錄結果並計算指標 (尺規量測需使用有實驗室認證之游標卡尺或承包商提供經由實驗室認證之游標卡尺, 量測數值最小單位至0.01mm) (3)程式量測:手動放置管材於放口機指定位置並對準標記點處於"靜態", 程式量測各標記點5次, 紀錄結果並計算指標 (4)比對程式量測與人工量測的"管材「厚度」與「外徑」指標 - 重複性與公差的比值需符合 程式量測≤人工量測 才判定合格 - 驗收僅量測4個厚度(0°、90°、180°、270°)與2個外徑(0°-180°、90°-270°)	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		
10	系統穩定性驗證	- 驗收規格/顏色測試時間至少7個工作天	ADT AUO	陳毅志 林仕杰	王彥筒		

※各單位窗口:

(1)CGPC: 王彥筒

(2)ADT: 陳毅志 (Leo)

(3)AUO: 林仕杰 (Peter)