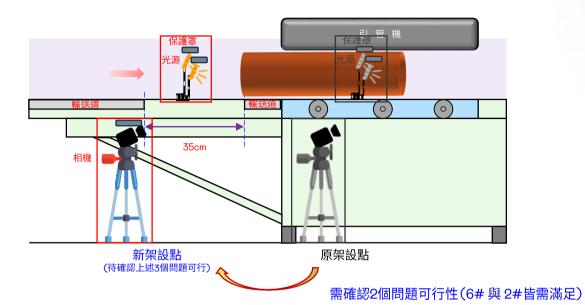
華夏海灣 管材規格量測





原架設點	新架設點
1. 需拆卸1個滾輪	1. 不需拆卸滾輪 2. 不需破壞機台支撐架
2. 部分產線機台支撐架需破壞,另外找地方焊支撐架	2. 不需吸壞機可又接架 3. 需鎖附鋁擠在高溫爐側版(藍版處)

4. 引管機前需保留35cm空間

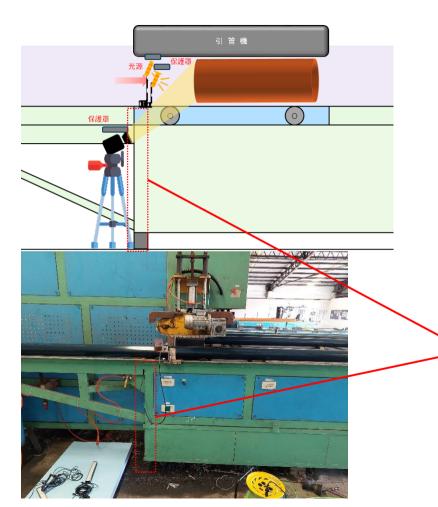
(9/7場勘2#線,發現部分管材停止位置較前,為了符合相機拍攝視野,相機需平移往後,但中間會被機台支撐架遮擋)

## Q1. 引管機前面 需保留35cm的空間



## Q2. 此處需鑽2個M6孔 作為固定光源使用





9/7 場勘2#線發現部分管材停止位置較前,為了符合相機拍攝視野,相機需平移往後,但中間會被機台"支撐架遮擋"



