99 年度第二次測量電子經緯儀檢校報告書

基隆市安樂地政事務所

99年12月6日製

廠牌型號:Pentax R- 323N

检查日期 99年12月3日

儀器精度:3秒讀

檢查人員

陳聰賢

儀器號碼: 851671

檢查	一、佯哭及甘斯从之,如从木物细韵
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
\square	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度,氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時,EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
MANAGER STREET	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
0	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
renance and an artist of the second	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	照		水	平讀	數	bonyone instance			天	頁距前	賣數	Z		
回	準		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡		備註
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
	高點	0	0	0	180	0	10	78	49	57	281	9	31	1. 平點與
Áversensk	平點	280	33	40	100	33	40	88	17	40	271	42	10	参點垂直
	參點	180	4	14	0	4	20	84	7	6	275	52	51	角在±3 ⁰
	高點	60	0	0	240	0	2	78	49	57	281	9	31	月在二〇 內。
2	平點	340	33	30	160	33	30	88	17	40	271	42	10	2. 高點垂
	參點	240	4	8	60	4	15	84	7	6	275	52	51	直角應>
	高點	120	0	0	299	59	54	78	49	57	281	9	31	
3	平點	40	33	34	220	33	27	88	17	40	271	42	10	10^0
	參點	300	4	0	120	4	7	84	7	6	275	52	51	
	計算結果:								Harden Sandrick Company	12100000000000000000000000000000000000	10 H) - H - H - H - H - H - H - H - H - H			
	項目:									門檻	值值	判定	(95	%信賴水準)
	照準軸誤差			C =		1.2	+/-	1.2		20		合格		
	横軸誤差			i =	-1	1.1	+/-	7.2		24		合格		Sentence
	垂直指標誤	差		I =		3. 2	+/-	0.8		20		合格		
	一測回水平	角精	度	H =		4.3				6		合格		

廠牌型號:

Pentax R- 323N

日期:

99年12月3日

地點:

宜蘭運動公園基線場

儀器精度:

2mm±2ppm

温度:

20.8 ℃ 氣壓 1022.2 百帕(毫巴)

儀器號碼:

851671

乘常數

0 ppm

結果

稜鏡係數

30mm mm

똢 99 H 14

		()			能	檢	查			
			測 距	儀設置	置 於 0M	[及 5M	雨 椿			
I(M)	p(M)	$D_{\rm s}(m)$	$D_{\mathbf{m}}(\mathbf{m})$	$D_{\mathbf{m}}(\mathbf{m})$	$D_{\mathbf{m}}(\mathbf{m})$	$D_{\mathfrak{m}}(\mathfrak{m})$	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	$V_{\rm d}({\rm mm})$	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_{m}-D_{s}$	=Dc-Ds	精度規
站	站	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	平均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
0	5	5, 0010	4. 9970	4. 9970	4, 9970	4. 9970	5. 0006	-4.0	-0.4	2.0
0	23	23. 0062	23, 0020	23, 0020	23. 0020	23.0020	23. 0056	-4.2	-0.6	2.0
0	31	30. 9914								
0	59	58. 9988	58, 9970	58. 9970	58. 9970	58. 9970	59.0006	-1.8	1.8	2.1
0	77	76. 9924	76, 9940	76. 9940	76, 9930	76, 9937	76. 9973	1.3	4. 9	2.2
0	95	94, 9949	94. 9930	94, 9930	94, 9930	94. 9930	94. 9966	-1.9	1.7	2.2
5	23	18, 0060	18. 0040	18. 0040	18. 0030	18, 0037	18,0073	-2, 3	1.3	2.0
5	31	25. 9906								
5	59	53. 9974	53. 9950	53, 9960	53. 9950	53. 9953	53. 9989	-2.1	1.5	2.1
5	77	71.9920	71, 9930	71, 9930	71, 9930	71. 9930	71. 9966	1.0	4.6	2.1
5	95	89. 9943	89. 9910	89. 9910	89. 9910	89. 9910	89. 9946	-3, 3	0.3	2.2
剩餘差	總	測	段	數	9	較差大於) 三倍儀	器精度之	測段數	0
分析	較差落於	一至三倍	儀器精度	之測段數	2	較差小於	一倍儀	器精度之	. 測 段 數	7
檢測	夕郎町	· 蘇 孟	確入如1		· JaJoc /美 v	走应扫功。	יו איז איז	/er 'm.l arr	14 Jd etc. 10	10 to -r
評定	Į.				- 测坦俄亚	青度規格:	, 且超出-	一倍測距	孫稍度規	.格省个
標準	地迴測	泉數之329	/0, 祝為个	分俗 。						
總評	<i>加</i> '	常數	A 44		不		合	格	÷	:
您叮	3	mm	合 格	待木			待 修		擬 郭	及廢

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

是

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者:

陳聰賢

廠牌型號:Pentax R- 323N

檢查日期 99年12月3日

儀器精度:3秒讀

檢查人員

盧景懋

儀器號碼: 851666

檢查	一、佯哭及甘取从之。加及木物细的
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度,氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時, EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
****	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
Gildelearnoon	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	聚			、半讀	數	Н			天丁	頁距訂	賣數	Z		Name of the state
回	準		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡		備註
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
	高點	0	0	0	180	0	1	78	51	28	281	8	46	1. 平點與
in the second	平點	74	10	37	254	10	32	88	9	36	271	50	37	參點垂直
	參點	80	58	41	260	58	35	90	8	31	269	51	44	角在±3 ⁰
	高點	60	0	0	240	0	2	78	51	30	281	8	44	月在10
2	平點	134	10	35	314	10	31	88	9	39	271	50	30	2. 高點垂
	參點	140	58	40	320	58	34	90	8	30	269	51	47	直角應>
NO.	高點	120	0	0	300	0	3	78	51	30	281	8	42	
3	平點	194	10	38	14	10	35	88	9	35	271	50	32	10^0
	參點	200	58	38	20	58	36	90	8	28	269	51	43	
	計算結果:				o-rouswaniso diago									
	項目:									門檻	值值	判定	(95	%信賴水準)
	照準軸誤差			C =		2.0	+/-	0.3		20		合格		
	横軸誤差			i =	-1	5.4	+/-	0		24		合格		
	垂直指標誤		I =		6.0	+/-	0.8		20		合格			
	一測回水平	角精	度	H =		1.9				6		合格		

廠牌型號:

Pentax R- 323N

日期:

99年12月3日 地點: 宜蘭運動公園基線場

儀器精度:

2mm±2ppm

温度:

20.8 ℃ 氣壓 1022.2 百帕(毫巴)

儀器號碼:

851666

稜鏡係數: **30mm** mm

and the same of th		
、 	查	

		1我		作	月已	一一一一	丝			
			測 距	儀設置	星於 0M	及 5M	雨 椿			
I(M)	p(M)	$D_{\rm s}({\rm m})$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{\mathfrak{m}}(\mathfrak{m})$	$D_{m}(m)$	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	$V_d(mm)$	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_{m}-D_{s}$	=Dc-D _s	精度規
站	站	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	平均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
0	5	5. 0010	4, 9990	4, 9990	4. 9990	4. 9990	4. 9990	-2.0	-2.0	2.0
0	23	23, 0062	23, 0060	23, 0060	23, 0060	23, 0060	23, 0060	-0.2	-0.2	2.0
00	31	30, 9914								
00	59	58. 9988	58. 9980	58. 9980	58. 9980	58. 9980	58. 9980	-0.8	-0.8	2.1
00	77	76. 9924	76. 9940	76. 9930	76. 9930	76, 9933	76. 9933	0.9	0.9	2.2
0	95	94. 9949	94. 9930	94. 9920	94, 9930	94. 9927	94, 9927	-2.2	-2, 2	2.2
5	23	18.0060	18.0040	18.0040	18.0040	18.0040	18.0040	-2, 0	-2.0	2.0
5	31	25, 9906								
5	59	53, 9974	53, 9970	53, 9970	53. 9980	53, 9973	53, 9973	-0.1	-0.1	2.1
5	77	71,9920	71, 9930	71, 9930	71.9930	71. 9930	71.9930	1.0	1.0	2.1
5	95	89. 9943	89. 9910	89, 9910	89. 9910	89. 9910	89. 9910	-3.3	-3. 3	2.2
剩餘差	總	測	段	數	9	較差大於) 三倍儀	器精度之	上 測 段 數	0
分析	較差落が	个至三倍	·儀器精度	之測段數	2	較差小於	一倍儀	器精度之	1 測段數	7
檢測	夕郎町	· 献 乖儿 6公 ¥	· () · ()	、払こ位う	油加强	丰庇扫抄,	日却山	一位油町	佯 娃 	カセナ
評定	1	直離剩餘差			- 冽坦俄不	月 及 祝 恰	,	一個別距	俄桐及林	上恰有小
標準	2000 测3	線數之329	/0,忧炀?	5° 恰°						
<u></u>										

總評	加常數	合 格		不	合	格
《忘 时	0 mm	合格	待 校	正名	寺 修	擬 報 廢
結果	乘常數	日			The state of the s	
治不	0 ppm					

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者: 盧景懋

廠牌型號: Sokkia SET330RK3

檢查日期 99年12月3日

儀器精度:3秒讀

檢查人員 葉忠信

儀器號碼:

165312

檢查	一样四刀针工ル,如外本的和称
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度,氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時,EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
\square	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	照		水	.平讀	數	house and			天丁	頂距前	賣數	Z		
回	準		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡		備註
數	黑占	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
	高點	0	0	0	179	59	59	78	47	32	281	12	56	1. 平點與
1	平點	74	24	9	254	24	7	88	2	39	271	57	44	*************************************
	參點	83	6	31	263	6	31	89	45	16	270	15	8	角在±3 ⁰
***************************************	高點	60	0	0	240	0	2	78	47	33	281	12	49	月在IO 内。
2	平點	134	24	9	314	24	8	88	2	36	271	57	57	,
	參點	143	6	35	323	6	30	89	45	19	270	15	7	2. 高點垂
	高點	120	0	0	299	59	59	78	47	36	281	12	57	直角應>
3	平點	194	24	2	14	24	7	88	2	38	271	57	50	10^0
	參點	203	6	30	23	6	30	89	45	17	270	15	3	
	計算結果:										alconimiento i chimbio			
	項目:									門檻	值值	判定	(95	%信賴水準)
	照準軸誤差			C =		0.3	+/-	1.1		20		合格		
	横軸誤差			i =		1.7	+/-	7		24		合格		
	垂直指標誤	差		I =	1	2.8	+/-	0.9		20		合格		
	一測回水平	角精	度	H =		1.3				6		合格		

廠牌型號:

Sokkia SET330RK3

日期:

99年12月3日 地點: 宜蘭運動公園基線場

儀器精度:

 $2mm\pm 2ppm$

温度:

20.8 ℃ 氣壓 1022.2 百帕(毫巴)

儀器號碼:

165312

稜鏡係數: 30mm mm

		儀	器	性	能	檢	查			
			測 距	儀設置	置於 0M	及 5M	雨 椿			
I(M)	$p(\mathtt{M})$	$D_s(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	$V_{\rm d}({ m mm})$	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_{m}-D_{s}$	=Dc-D _s	精度規
站	站	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	平均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
0	5	5. 0010	4, 9990	4. 9990	4, 9990	4. 9990	4. 9990	-2.0	-2.0	2.0
0	23	23. 0062	23, 0020	23, 0020	23. 0020	23. 0020	23, 0020	-4.2	-4. 2	2.0
0	31	30, 9914								
0	59	58. 9988	58. 9970	58. 9970	58. 9970	58. 9970	58. 9970	-1.8	-1.8	2.1
0	77	76. 9924	76. 9930	76. 9930	76, 9930	76, 9930	76, 9930	0.6	0.6	2.2
0	95	94. 9949	94, 9920	94, 9920	94. 9920	94. 9920	94. 9920	-2.9	-2.9	2.2
5	23	18.0060	18.0060	18. 0070	18. 0070	18, 0067	18.0067	0.7	0.7	2.0
5	31	25. 9906								
5	59	53. 9974	53. 9960	53. 9960	53. 9960	53, 9960	53, 9960	-1.4	-1.4	2.1
5	77	71.9920	71. 9940	71.9940	71, 9940	71. 9940	71. 9940	2.0	2.0	2.1
5	95	89. 9943	89. 9920	89, 9930	89. 9930	89. 9927	89. 9927	-1.6	-1.6	2.2
剩餘差	總	測	段	數	9	較差大か	令三倍儀	器精度之	一測段數	0
分析	較差落於	~一至三倍	儀器精度	之測段數	2	較差小か	令一倍儀	器精度之	2 測段數	7
檢測	夕郎叮	· 献 乖儿 於 ¥	· 查入如 !	. 坎一位山	, 油加工样。	丰中相切	. D ta ili	_ (à :al or:	/ 建 性 庇 坦	山地上丁
評定		「離剩餘差 息動力320			- /刈止消水	月反枕恰	,	台別亞	俄稠及为	人恰有个

標準

超過測線數之32%,視為合格。

總評	加常數	合 格	不	合	格	1
100 FT	0 mm	合格	待 校 正	待 修	擬 報	廢
結果	乘常數	9				
給木	0 ppm	灭				

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者: 葉忠信

廢牌型號:Leica TCR 307

检查日期 99年12月3日

儀器精度:5秒讀

檢查人員 陳自強

儀器號碼: 641815

14 4	
檢查	一、佯婴及甘斯从为,加丛木均和数
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度,氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
\square	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時, EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
0	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	照	水平讀數 🍴							天丁					
回	準	正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡			備註
數	點	度	度分秒			分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
	高點	0	0	0	180	0	10	78	57	4	281	2	58	1,平點與
in the second	平點	79	16	52	259	17	7	84	7	48	275	52	8	多點垂直
	參點	200	26	59	20	27	6	87	17	56	272	42	5	角在±3 ⁰
	高點	60	0	0	240	0	8	78	56	54	281	2	57	
2	平點	139	16	54	319	17	1	84	7	45	275	52	4	內。 2. 高點垂
	參點	260	27	1	80	26	57	87	17	57	272	42	10	1
	高點	120	0	0	300	0	0	78	56	52	281	2	55	直角應>
3	平點	199	16	50	19	17	8	84	7	52	275	52	14	10^0
	參點	320	26	50	140	26	50	87	17	43	272	42	15	
	計算結果:			~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~										
	項目:									門檻	值值	判定	(95	%信賴水準)
	照準軸誤差			C =	_	6.7	+/-	1.6		24		合格		
	横軸誤差			i =	1	9.4	+/-	15		30		合格		
	垂直指標誤	差		I =	-	0.2	+/-	1.4		30		合格		
	一測回水平	角精	度	H =		6.5				10	MINISTER	合格		

廠牌型號:

Leica TCR 307

日期:

99年12月3日

地點:

宜闡運動公園基線場

儀器精度:

3mm±3ppm

温度:

20.8 ℃ 氣壓 1022.2 百帕(毫巴)

儀器號碼:

641815

 $0 \, \text{mm}$

乘常數

0 ppm

結果

稜鏡係數

34mm mm

17 4 20 27 37 32	4				126-2010	C THIEF.	11111			
		儀	器	性	能	檢	查			
			測 距	儀 設 引	置於 0M	及 5M	雨 樁			0.3
I(M)	p(M)	$D_{\rm s}(m)$	$D_{\mathbf{m}}(\mathbf{m})$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	V _d (mm)	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_{m}-D_{s}$	=Dc-D _s	精度規
站	站	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	平均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
0	5	5. 0010	4. 9999	5. 0000	5, 0000	5.0000	5. 0000	-1.0	-1.0	3.0
0	23	23, 0062	23. 0050	23, 0050	23. 0050	23, 0050	23, 0050	-1.2	-1.2	3.1
0	31	30, 9914								
0	59	58. 9988	58. 9960	58. 9960	58, 9960	58. 9960	58. 9960	-2.8	-2, 8	3.2
0	77	76, 9924	76, 9920	76, 9920	76. 9920	76. 9920	76. 9920	-0.4	-0.4	3.2
0	95	94. 9949	94. 9930	94, 9930	94, 9920	94. 9927	94, 9927	-2.2	-2. 2	3.3
5	23	18. 0060	18, 0050	18. 0050	18. 0050	18.0050	18.0050	-1.0	-1.0	3.1
5	31	25, 9906								
5	59	53. 9974	53. 9920	53. 9920	53, 9920	53. 9920	53. 9920	-5.4	-5. 4	3.2
55	77	71. 9920	71. 9920	71. 9920	71. 9920	71. 9920	71.9920	0.0	0.0	3,2
5	95	89. 9943	89, 9920	89. 9920	89. 9920	89, 9920	89. 9920	-2.3	-2.3	3,3
剩餘差	總	測	段	數	9	較差大方	令 三 倍 儀	器精度之	2 測段數	0
分析	較差落力	一至三倍	儀器精度	之測段數	1	較差小方	令一倍儀	器精度之	こ測段數	8
檢測	夕郎虾	· 新香 1 6分 ¥	· 麻 入 並	、扒二位为	・油町洋业	丰庇旧妆	. p +n ,h	_ (à :a) ac	/羊 小毛 店 4日	14 4 7
評定	1		%,視為《	、於三倍之 公故。	- /州山上1我不	月及枕恰	上型山-	一倍测距	俄爾及城	心恰有个
標準	起週例:	外级(~32)	/0 / 忧局 /	百倍。						
總評	加	常數	人 扮		不		合	栈	Ż.	ī
你可	0	mm	合 格	往 *	な 正		往 依		提3 表	e ež

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

是

待

校

IE

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者: 陳自強

待

修

擬

報

廢

廠牌型號:Leica TCR 705

檢查日期 99年12月3日

儀器精度:3秒讀

检查人員 余宗進

儀器號碼: 649436

檢查	一、洋四几廿五山,如以木物和粉
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度,氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時, EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
\square	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	照		水	.平讀	數	Н		天頂距讀數 2						-	
回	準		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡		備註	
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒		1
	高點	0	0	0	179	59	52	81	31	45	278	28	19	1. 平點與	-
jumani,	平點	72	23	22	252	23	30	90	0	6	270	0	23	參點垂直	-
	參點	203	27	31	23	27	33	86	25	28	273	35	6	角在±3 ⁰	-
	高點	60	0	0	240	0	2	81	31	40	278	28	21	内任10	-
2 4	平點	132	23	27	312	23	23	89	59	58	270	0	25	2. 高點垂	***************************************
	參點	263	27	29	83	27	34	86	25	18	273	35	0	直角應>	Total Control Control
	高點	120	0	0	299	59	58	81	31	49	278	28	29		-
3	平點	192	23	20	12	23	20	90	0	6	270	0	27	10^0	
	參點	323	27	30	143	27	32	86	25	20	273	35	2		OFFICE STORES
	計算結果:					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					***************************************	and an investment of the second			Separation of the least of the
	項目:									門檻	值值	判定	(95	%信賴水準)	SECTION AND PROPERTY.
	照準軸誤差			C =		0.7	+/-	1.8		20		合格			enterentales de
	横軸誤差			i =	1	3.5	+/-	22		24		合格			
	垂直指標誤	差		I =	1	3. 2	+/-	1.3		20		合格			NAME AND DESCRIPTIONS.
	一測回水平	角精	度	H =		2.8	903AM-23-10AM-23-	MERCHON I		6		合格			SCHOOL STATES

廠牌型號:

Leica TCR 705

日期: 99年12月3日

地點:

宜蘭運動公園基線場

儀器精度:

 $2mm\pm 2ppm$

温度:

20.8 ℃ 氣壓 1022.2 百帕 (毫巴)

儀器號碼:

649436

加常數

2 mm

乘常數

0 ppm

總評

結果

稜鏡係數: 34mm mm

14 00 mg	. f	017100			1文 次 1小女人	Orimni	111111			
		儀	器	性	能	檢	查			
			測 距	儀設置	星於 0M	及 5M	雨 椿			
I(M)	p(M)	$D_{\rm S}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	$D_{m}(m)$	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	$V_{\rm d}({\rm mm})$	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_{m}-D_{s}$	=Dc-D _s	精度規
站	站	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	平均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
0	5	5.0010	4, 9999	4. 9990	4. 9990	4. 9993	5.0014	-1.7	0.4	2.0
0	23	23. 0062	23. 0040	23, 0040	23, 0050	23. 0043	23. 0064	-1.9	0.2	2.0
0	31	30. 9914								
0	59	58, 9988	58. 9960	58. 9960	58. 9960	58. 9960	58. 9981	-2.8	-0.7	2.1
0	77	76. 9924	76, 9920	76, 9920	76. 9920	76, 9920	76, 9941	-0.4	1.7	2.2
0	95	94. 9949	94, 9930	94.9930	94, 9930	94, 9930	94. 9951	-1.9	0.2	2.2
5	23	18. 0060	18. 0040	18.0040	18.0040	18.0040	18. 0061	-2.0	0.1	2.0
5	31	25. 9906								
5	59	53. 9974	53, 9950	53, 9960	53, 9950	53. 9953	53. 9974	-2.1	0.0	2.1
5	77	71.9920	71.9930	71.9930	71.9930	71. 9930	71. 9951	1.0	3. 1	2.1
5	95	89, 9943	89, 9930	89, 9930	89, 9930	89. 9930	89, 9951	-1.3	0.8	2.2
剩餘差	總	測	段	數	9	較差大方	令三倍儀	器精度之	上測段數	0
分析	較差落方	令一至三倍	議器精度	之測段數	1	較差小方	个一倍儀	器精度之	之測段數	8
檢測	夕郎虾	5離剩餘差	確 公如 .1	、於二位力	- 油四	丰安日校	, 日却山	一位测匹	人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人 人	は女子
評定	1	線數之32%			一次口工工作我不	月反观俗	上 型 山	后则距	俄朋及为	/俗名 个
標準	起週例:	≫、妥、< <u>→ 3</u> 4 7 3 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	/0 / 忧局介	百俗。						
IR .	3		1	1						

不

正

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

待

校

合 格

是

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者: 余宗進

合

修

待

格

擬

廢

991203 宜蘭運動公園進行儀器檢校情形











