基隆市安樂地政事務所第二課訓練成果報告

於100年5月10日

	が100平3月10日
時間	100年5月6日上午午10時00分至2時00分
地點	宜蘭運動公園基線場
上課內容	1. 三角架檢查 2. 基座檢查 3. 水準器檢查 4. 角度檢查 5. 距離檢查 6. 十字絲檢查 7. 光軸檢查 8. 光學對點檢查 9. 系統誤差補償檢查
訓練成效	1. 熟悉儀器系統構造 2. 提昇儀器精度檢校能力 3. 強化儀器整置能力 4. 增進悉心愛護儀器之態度 5. 學得透過軟體分析誤差能力 6. 定期檢校儀器
改進事項及目標	 期漸進式強化本職學能。 遵循法定流程作業。 更朝向專業化為目標。
報告人	主任 100.5.10 主任 北 示 (要求養田家樂 () ()

100.05.06 宜蘭運動公園進行儀器檢校訓練情形













廢牌型號: Sokkia SET330RK3

检查日期 100年5月6日

儀器精度:3秒讀

检查人員

葉忠信

儀器號碼: 165312

-	
檢查	一、体型及甘和外之。加入木均和的
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
/~,	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
0	並適當添加潤滑油。
7.5%	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度 氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時,EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
BO CALLED	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	照		水	平讀	數	hanger)			天	頂距詢	賣數	Z		
回	準		正鏡			倒鏡			上鏡			倒鏡	7-100-24 (Internal No. 100 (Inc. 100	備註
数	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
and or the second	高點	0	0	0	180	0	1	78	58	48	281	1	34	1.平點與
	平點	255	28	53	75	28	50	90	5	6	269	55	25	參點垂直
	參點	265	3	57	85	3	59	88	47	56	271	12	29	角在±3°
es e	高點	60	0	0	240	0	0	78	58	50	281	1	36	内任工
	平點	315	28	51	135	28	51	90	5	6	269	55	17	2. 高點重
THE TOTAL CONTROL SHAPE AND ADDRESS OF THE PARTY.	參點	325	4	4	145	4	1	88	47	57	271	12	24	五 向 施 並 直 角 應 >
ev commence of	高點	120	0	0	299	59	55	78	58	54	281	1	34	1
3	平點	15	28	48	195	28	48	90	5	7	269	55	15	Washington and the second seco
-	參點	25	3	52	205	3	52	88	47	55	271	12	32	
	計算結果:													
	項目:									門檻	值值	判定	(1)	高信賴末華)
	照準軸誤差			C =		0.5	+/-	0.5		20		合格		
横軸誤差				i =		0.8	+/-	6.7		24		合格		
垂直指標誤差				_	hannesh	2.4	+/-	0.8		20		合格		
	一測回水平	角精	度	[-] :=	essedas vieto un se	3.8				6		合格	Nation House Service	

Sokkia SET330RK3 廠牌型號: 日期: 100年5月6日 地點: 官關運動公園基線場 儀器精度: 2mm±2ppm 温度: 25.2℃ 氣壓 1009.9 百帕(毫巴) 165312 儀器號碼: 稜鏡係數 30mm mm 器 俵 性 能 檢 測距儀設置於 OM 及 5M 兩樁 I(M)p(M) $D_c(m)$ $D_m(m)$ $V_d(mm)$ $D_m(m)$ $D_{m}(m)$ $D_{m}(m)$ Dc(m) $\triangle D(mm)$ 測距儀 儀器 稜鏡 基線標 測距 測距 = $D_n - D_n$ -De-De 測距 測距 測距 精度規 站 站 準距離 測量 1 測量 2 測量 3 一均值 校正值 器差 剩餘差 格(mm) 5 0 5.0003 5.0000 5.0000 5.0000 5,0010 5.0005 0.3 0.5 0 23 23.0058 23.0060 23.006023,0070 23,0063 23,0070 0.51.2 0 31 30, 9905 30, 9910 30.9910 30,9900 30,9907 30, 9917 0.21.2 2.1 0 59 58.9986 58, 9980 58.9980 58, 9980 58, 9980 58, 9999 -0.61.3 1 77 76, 9925 76, 9900 76, 9900 76,9900 76.9900 76. 9924 -2.5 0.1 0 95 94. 9935 94.9920 94.9920 94.9920 94, 9920 94, 9950 -1.5 1.5 5 23 18,0071 18,0060 18.0050 18,0060 18,0057 18,0063 1.4 -0.8 2.0 5 31 25, 9903 25.9890 25.9900 25.9900 25, 9897 25, 9905 0.6 0.2 5 59 53, 9991 53. 9960 53, 9980 53, 9970 53, 9970 53, 9987 -2.10.4 2.1 77 5 71,9930 71.9890 71,9890 71,9900 71.9893 71.9916 3.7 2.1 1.1 5 95 89.9939 89, 9910 89.9910 89.9920 89.9913 89.9942 2.6 0.3 11 較差大於三倍儀器精度之測段數 刺餘差 () 較差落於一至三倍儀器精度之測段數 較差小於一倍儀器精度之測役數 分析 () 檢測 各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格,且超出一倍測距儀精度規格者不 評定 超過測線數之32%,視為合格。 標準 加常數 不 合 總評 格 $0 \, \text{mm}$ 待 校 Æ 待 修 擬 廢 報 乘常數 結果 是

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

31 ppm

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者: 葉忠信

廢牌型號:Leica TCR 307

检查日期 100年5月6日

儀器精度:5秒讀

检查人員 陳自強

儀器號碼: 641815

11/2 12	
檢查	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
結果	一
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度 氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時,EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
L.	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
\sim	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	IS.		水	平讀	數	Transferr, sementari		***************************************	天1	頂距言	賣數	Z				
回	準		正鏡		倒鏡			正鏡			倒鏡			備註		
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒			
	高點	0	0	0	180	0	, terret	79	54	1	280	5	59	1. 平點與		
Vanotian	半點	67	8	38	247	8	44	87	46	54	272	13	2	· 参點並直		
	参點	167	15	21	347	15	27	86	53	11	273	6	47	角在±3		
	高點	60	0	0	240	0	14	79	54	3	280	5	53	` '		
	平點	127	8	40	307	8	50	87	47	1	272	12	55	内。 2. 高點垂		
	參點	227	15	1 1	47	15	16	86	53	7	273	7	3			
	高點	120	0	Jonesa	300	0	11	79	54	7	280	6	1	直角應>		
3	平點	187	8	30	7	8	40	87	47	5	272	12	44	10 ⁰		
	參點	287	15	10	107	15	15	86	53	9	273	7	2			
	計算結果:				over-control of the control of the c				and the second							
	項目:								門檻	值值	判定	(95	n信相水率)			
	照準軸誤差			C =		4.3	+/-	0.7		24		合格				
横軸誤差				i =		8.0	+ /-	4.3		30		合格				
垂直指標誤差				I =		0.0	+/-	1.8		30		合格				
	一測回水平	角精	度	H =		7.3				10		合格				

廢牌型號:

Leica TCR 307

日期:

100年5月6日 地點:

官蘭運動公園基線場

儀器精度:

3mm±3ppm

温度:

25.2℃ 氣壓 1009.9 百帕(毫巴)

儀器號碼:

641815

稜鏡係數: 34mm mm

傞 哭 小生 삺 丛

		找	60	7生	AE.	饮	13			
			測 距	儀設」	置於 0M	及 5M	雨 樁	entrakulan minerala da karangan da kar	interpretation and the entry to the desiral frame interpretation and the entry of 	THE SEC STATE OF THE SEC SECTION OF THE SECTION OF
I(M)	p(M)	$D_{\rm s}({\rm m})$	$D_{m}(m)$	$D_{\mathfrak{m}}(\mathfrak{m})$	$D_{m}(m)$) _m (m)	Dc(m)	$\triangle D(mm)$	$V_{\rm d}({ m mm})$	測距儀
儀器	稜鏡	基線標	測距	測距	測距	測距	測距	$=D_m \cdot D_s$	-bc-b _s	精度規
γĠ	36	準距離	測量 1	測量 2	測量 3	三均值	校正值	器差	剩餘差	格(mm)
()	5	5.0000	5. 0000	5, 0000	5, 0000	5. 0000	5.0017	0.0	1.7	3,()
0	23	23. 0058	23, 0050	23, 0050	23. 0050	23, 0050	23, 0067	- 0, 8	0, 9	3.1
0	31	30, 9905	30, 9880	30. 9880	30, 9880	30, 9880	30. 9897	-2.5	0.8	1,1
0	59	58. 9986	58, 9960	58. 9960	58. 9960	58, 9960	58. 9977	-2.6	0.9	
0	77	76, 9925	76, 9900	76, 9900	76. 9900	76, 9900	76, 9917	2. 5	-0.8	3.2
0	95	94, 9935	94. 9920	94. 9920	94, 9920	\$4, 9920	94, 9937	-1.5	0.2	3.3
5	23	18, 0071	18.0040	18. 0040	18, 0040	18, 0040	18, 0057	-3.1		3.1
5	31	25. 9903	25. 9880	25. 9880	25. 9880	25, 9880	25, 9897	-2, 3	-0.6	3.1
5	59	53. 9991	53. 9960	53. 9960	53. 9960	53, 9960	53, 9977	-3.1	-1.4	3.2
5	<u> 77</u>	71, 9930	71. 9900	71. 9900	71, 9900	71, 9900	71, 9917	-3.0	1.3	A 200
5	95	89, 9939	89. 9920	89, 9920	89. 9920	89. 9920	89. 9937	1.9	0.2	1,1
刺除差	48	測	段	數	11	較差大於) 三倍儀	器 精 度 之	测段数	()
分析	較差落力	~一至三倍	儀器精度	之測段數	0	較差小が	一倍低	器精度之	测段數	
檢測	h sn ar	¥ 4412 45	- x 2-07 8			t			en e	Bradista Alexandre (Alexandre (Alexandre)

評定

標準

各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格,且超出一倍測距儀精度規格者不 超過測線數之32%,視為合格。

總評	加常數	合 格		不		各
200 n l	1 mm	合 格	待 枯	交 正	待 修	挺 報 廢
結果	乘常數	8			то в пред пред пред пред пред пред пред пред	
,	0 ppm	疋		***************************************		

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者:

陳自強

廢牌型號:Leica TCR 705

检查日期 100年5月6日

儀器精度:3秒讀

检查人員 余宗進

儀器號碼: 649436

二、儀器及其配件之一般檢查與調整
.三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋 並適當添加潤滑油。
3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度 氣泡偏移應在半格內·否則 應以「半半改正」法調整之。
. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差 應予以調校之。
. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離 豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
EDM&經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時,EDM回復信號應最大。 否則應將儀器送廠商調校。
 光學對點望遠鏡檢查: A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、 180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有 不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	展	273-101-10-73 Tel: (100-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-	水	平讀	數	Separate Company		***************************************	天:	頂距言	賣數	7.		pilako de kaltoria de ambretaria de ambros Admir (de ambros e o conser-sec-
回	準		正鏡		倒鏡			正鏡			倒鏡			備註
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
	高點	0	0	0	179	59	53	80	19	43	279	40	53	1.平點與
s cape supp	平點	144	0	35	324	0	29	91	26	, manage	268	34	31	
	參點	288	59	23	108	59	17	88	50	5	271	10	27	角在±3"
	高點	60	0	0	240	0	0	80	19	40	279	40	51	
	平點	204	0	40	24	0	36	91	25	59	268	34	36	內。 2. 高點重
	参點	348	59	26	168	59	18	88	50	8	271	10	25	
	高點	120	0	0	300	0	1	80	19	42	279	40	52	
3	平點	264	0	39	84	0	37	91	25	59	268	34	33	
	參點	48	59	25	228	59	20	88	50	14	271	10	25	
	計算結果:										28.00			
	項目:									門檻	值值	判定	(90	5倍相水平)
照準軸誤差				C =		2.0	+/-	0.6		20		合格		
横軸誤差				i =		6.0	+/-	4.4		24		合格		
垂直指標 誤差				I =	house	6.9	+/-	0.6		20		合格		
	一測回水平	角精	度	H =		2. 2				6		合格		

麻牌型號: Leica TCR 705 100年5月6日 日期: 地點: 宜關運動公園基線場 25.2℃ 氣壓 儀器精度: 2mm±2ppm 温度: 1009.9 百帕(臺巴) 儀器號碼: 649436 稜鏡係數: 34mm mm 儀 器 性 檢 能 測距儀設置於 OM 及 5M 兩 樁 I(M)p(M) $D_c(m)$ $D_{m}(m)$ $V_d(mm)$ $D_{m}(m)$ $D_m(m)$ $)_{\mathfrak{m}}(\mathfrak{m})$ Dc(m) $\triangle D(mm)$ 測距儀 儀器 稜鏡 基線標 測距 測距 測距 測距 測距 -D_B-D_S -De-De 精度規, 站 準距離 測量] 測量 2 三均值 校正值 測量 3 器差 刺餘差 格(mm) 0 5 5.0000 4,9990 4.9990 4.99904.9990 5,0017 -1.() 1.7 2,0 0 23 23.0058 23.0050 23, 0050 23,0050 23,0050 23,0077 0.8 1.9 0 31 30, 9905 30.9860 30.9860 30.9860 30, 9860 30.9887 4, 5 1.8 0 59 58.9986 58.9960 58.9960 58, 9960 58, 9960 -2, 6 58, 9987 0. 1 0 77 76, 9925 76,9900 76, 9900 76.9900 76, 9900 76, 9927 -2.50.2 0 95 94.9935 94.9930 94, 9930 94. 9930 94, 9930 94.9957 -0.5 2.2 5 23 18,0071 18.0040 18.0040 18,0040 18.0040 18.0067 -3.1 0.4 2.0 5 31 25.9903 25, 9880 25, 9880 25.9880 25, 9880 -2.3 25, 9907 0.4 5 59 53, 9991 53, 9950 53, 9950 53, 9950 53, 9950 53, 9977 -4.1 -1,4 5 77 71.9930 71.9890 71.9890 71.9890 71.9890 71.9917 -4.0-1.3 5 95 89.9939 89, 9930 89.9930 89. 9930 89, 9930 89, 9957 -0.91.8 段 較差大於三倍儀器精度之測段數 刺餘差 11 0 分析 較差落於一至三倍儀器精度之測段數 較差小於一倍儀器精度之測段數 10 檢測 各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格,且超出一倍測距儀精度規格者不 評定 超過測線數之32%,視為合格。 標準 加常數 合 不 格 總評 合 格 2 mm 待 校 īE 待 修 擬 報 廢 乘常數 結果 是

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

0 ppm

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者:

余宗進

廢牌型號:Pentax R- 323N

检查日期 100年5月6日

儀器精度:3秒讀

检查人員 盧景懋

儀器號碼: 851666

檢查	一样吸几针动性如何大致如果
結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度 氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時, EDM回復信號應最大。
	否則應將儀器送廠商調校。
	7. 光學對點望遠鏡檢查:
	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
ONE LETTER IN SECOND PROPERTY AND ASSESSMENT	小於1mm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有

測	揺		水	平讀	數				天]	頂距割	賣數	7.		
回	準		正鏡		倒鏡			正鏡			倒鏡			備註
數	點	度	分	耖	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
Service Servic	高點	0	0	0	180	0	3	78	29	40	280	31	5	1,平點與
Section 1	半點	68	25	9	248	25	14	87	50	56	272	9	40	
	参點	191	51	20	11	51	15	90	2	11	269	58	33	角在土30
	高點	60	0	0	240	0	4	78	29	40	280	31	8	角 任 Eの 内。
- Control of Control o	平點	128	25	12	308	25	18	87	50	57	272	9	43	2. 高點重
	參點	251	51	19	71	51	16	90	2	10	269	58	31	直角應>
Americania	高點	120	0	0	300	0	3	78	29	40	280	31	3	
3	半點	188	25	15	8	25	8	87	50	55	272	9	38	40 O ()
	參點	311	51	21	131	51	25	90	2	8	269	58	35	
	計算結果:								ole: - Observations			and the second second second		
	項目:									門檻	值值	判定	(95	5信賴水準)
	照準軸誤差			C =	_	0.7	+/-	2. 1		20		合格		
横軸誤差				i ===	mon	5. 1	+/-	11		24		合格		
垂直指標誤差				I =	1	9.8	+/-	0.9		20		合格		
	一測回水平	角精	度	H =		4.5				6		合格		

廢牌型號: Pentax R- 323N 100年5月6日 日期: 地點: 官蘭運動公園基線場 儀器精度: 2mm±2ppm 25.2℃ 氣壓 温度: 1009,9 百帕(毫巴) 儀器號碼: 851666 稜鏡係數: 30mm mm 器 性 杳 儀 檢 能 測距儀設置於 OM 及 5M 雨椿 I(M)p(M)q $D_s(m)$ $V_{\rm cl}(mm)$ $)_{m}(m)$ $\triangle D(nm)$ $D_{m}(m)$ $D_{m}(m)$ $D_m(m)$ Dc(m)測距儀 儀器 稜鏡. 基線標 測距 測距 測距 測距 測距 = $\left[\right]_{m} - \left[\right]_{c}$ =0c-0. 精度規 準距離 站 測量 1 測量 2 測量 3 一均值 校正值 器差 剩餘差 格(mm) 0 5 5.0010 5.0010 5.0000 5,0010 5.0010 5.0010 1.0 1.0 1.() 23 0 23,0058 23,0060 23.0060 23.0060 23,0060 23,0060 0.2 0.2 0 31 30,9905 30,9900 30,9900 30.9900 30,9900 30,9900 -0,5 0.5 2.1 59 0 58.9986 59.0000 59.0000 59.0000 59,0000 59.0000 1.4 1.4 77 0 76, 9925 76, 9900 -2.5 76,9900 76,9900 76, 9900 76, 9900 -2.5 0 95 94, 9935 94.9930 94, 9930 94, 9930 94.9930 94, 9930 -0.5 0.5 2.2 5 23 18,0071 18.0060 18.0060 18.0060 -1.1 2.0 18,0060 18,0060 -1.1 5 31 25, 9903 25.9900 25.9890 25,9900 25.9897 25.9897 0,6 0.6 5 59 53, 9991 53.9990 53, 9990 53, 9990 £3, 9990 53, 9990 0.1 0.1 7.1 77 5 71.9930 71,9910 71.9910 71.9900 71.9907 71,9907 -2.3 2.3 5 95 89.9939 89, 9930 89.9930 89, 9930 89, 9930 89.9930 -0.9-0.9之测段數 較差大於三倍儀器精度 刺餘差 分析 較差落於一至三倍儀器精度之測段數 2 較差小於一倍儀器精度之測役數 檢測 各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格,且超出一倍測距儀精度規格者不 評定 超過測線數之32%,視為合格。 標準 加常數 總評 合 格 0 mm待 校 IF. 待 修 報 歷 擬 乘常數 結果 是

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

0 ppm

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者:

盧景懋

廢牌型號:Pentax R- 323N

检查日期 100年5月6日

儀器精度:3秒讀

檢查人員 陳聰賢

儀器號碼: 851671

檢查	- 14 DD +2 14 - r - 2 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -
结果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
	1. 三角架檢查調整:調整腳架頂面固定螺絲,使撐開腳架後垂直舉起腳架
	仍能保持原狀。
	2. 基座檢查:檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊,應清潔螺紋
	並適當添加潤滑油。
	3. 管水準器調校:儀器定平後旋轉照準部180度 氣泡偏移應在半格內,否則
	應以「半半改正」法調整之。
	4. 圓盒水準器調校:完成管水準器調校後,圓盒水準器氣泡應居中,若有偏差
	應予以調校之。
	5. 豎向十字絲檢查:望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋,平點偏離
\square	豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒,否則應送儀器廠商調校。
	6. EDM & 經緯儀光軸一致檢查:望遠鏡照準反射鏡時, EDM回復信號應最大,
	否則應將儀器送廠商調校。
enewayaya a	7. 光學對點望遠鏡檢查:
and the same of th	A. 上對心之儀器:儀器定心定平後水平旋轉90度、
0	180度、270度,其對點偏移皆小於1mm,否則應送廠商調整。
	B. 基座對心之儀器:利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量
	小於lmm者為合格,否則應送廠商調校。
	8. 系統誤差補償:將各項系統誤差補償器開啟,並檢視其補償值,若有
	不正常補償值時應洽詢儀器商。

測	八	水平讀數						天頂距讀數 //						
回	準	正鏡			倒鏡			正鏡			例鏡			備註
數	點	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
SECULAR SECU	高點	0	0	0	180	0	5	78	48	4	281	12	4	参點在±3°内在±3°2. 高角應直角應
	平點	291	31	54	111	32	4	87	15	18	272	44	37	
	參點	253	29	32	73	29	33	86	34	24	273	25	37	
D. GEOLOGICO AND	高點	60	0	0	240	0	6	78	48	2	281	12	2	
	平點	351	32	0	171	32	3	87	15	16	272	44	30	
	參點	313	29	38	133	29	40	86	34	18	273	25	28	
(10), 200.	高點	120	0	2	300	0	9	78	47	54	281	11	54	
	半點	51	31	52	231	31	56	87	15	17	272	44	28	
	參點	13	29	20	193	29	24	86	34	20	273	25	35	
計算結果:														
項目:								門檻值值 判定				(98	5信賴水準)	
照準軸誤差				C = -2			2.8 +/-			20		合格		
横軸誤差				i = -0			0.6 +/-			24		合格		
垂直指標誤差				I =	-4.3 +/		+/-	1.3		20	合格			
	一測回水平	度	H =		4.8				6		合格			

Pentax R- 323N 麻牌型號: 100年5月6日 日期: 地點: 宜蘭運動公園基線場 儀器精度: 2mm±2ppm 温度: 25.2℃ 氣壓 1009.9 百帕(臺巴) 儀器號碼: 851671 稜鏡係數: 30mm mm 器 性 檢 杏 儀 能 測距 儀設置於OM 及 5M 雨 椿 I(M)p(M) $D_{c}(\mathbf{m})$ $D_{m}(m)$ $V_d(mm)$ $D_{m}(m)$ $D_{m}(m)$ $|)_{\mathfrak{m}}(\mathfrak{m})$ Dc(m) $\triangle D(mm)$ 測距儀 儀器 稜鏡 基線標 測距 測距 測距 測距 = $D_{m} - D_{s}$ $=DC-D^{c}$ 測距 精度規 站 站 準距離 測量 1 測量 2 平均值 校正值 測量 3 器差 刺餘差 格(mm) 5 0 5.0000 5.0000 5,0000 5.0000 5,0000 0.05,0000 0.02.0 0 23 23.0058 23,0060 23,0060 23,0060 23,0060 23,0060 0.2 0.22.0 0 31 30, 9905 30.9890 30,9890 30,9890 30, 9890 30.9890 -1.5 1.5 2.1 0 59 58, 9986 58, 9990 58.9990 58.9980 58.9987 58.9987 0.1 0.1 2.1 77 0 76, 9925 76.9900 76, 9910 76, 9900 76, 9903 76.9903 -2.2 2.2 0 95 94, 9935 94.9910 94.9920 94, 9920 94, 9917 94.9917 -1.8 1.8 5 23 18.0071 18,0050 18,0050 18,0050 18.0050 18.0050 -2.1 2.1 5 31 25, 9903 25.9880 25.9880 25, 9890 25, 9883 25. 9883 -2.02.0 5 59 53, 9991 53.9970 53.9970 53, 9970 53, 9970 53, 9970 -2.1 2.1 5 77 71.9930 71.9910 71.9910 71.9910 71.9910 71.9910 -2.02.0 5 95 89.9939 89, 9920 89, 9920 89.9920 89, 9920 89, 9920 -1.9 1.9 11 較差大於三倍儀器精度之測役數 刺餘差 () 較差落於一至三倍儀器精度之測段數 分析 較差小於一倍儀器精度之測段數 檢測 各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格,且超出一倍測距儀精度規格者不 評定 超過測線數之32%,視為合格。 標準 加常數 不 合 格 總評 合 格 0 mm 待 校 IE 待 修 擬 報 廢 乘常數 結果 是

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器, 以修正大氣環境影響。

0 ppm

2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者:

陳聰賢