

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測距精度分析表

廠牌型號：Pentax R- 323N 日期：99年5月28日 地點：宜蘭運動公園基線場
 儀器精度：2mm±2ppm 溫度：27.2 °C 氣壓 1009.9 百帕（毫巴）
 儀器號碼：851671 稜鏡係數 30mm mm

儀器性能檢查

測距儀設置於0M及5M兩樁

I(M) 儀器 站	p(M) 稜鏡 站	D _s (m) 基線標 準距離	D _m (m) 測距 測量 1	D _m (m) 測距 測量 2	D _m (m) 測距 測量 3	D _m (m) 測距 平均值	D _c (m) 測距 校正值	△D(mm) =D _m -D _s 器差	V _d (mm) =D _c -D _s 剩餘差	測距儀 精度規 格(mm)
0	5	5.0010	4.9990	4.9990	4.9990	4.9990	5.0018	-2.0	0.8	2.0
0	23	23.0062	23.0040	23.0050	23.0040	23.0043	23.0064	-1.9	0.2	2.0
0	31	30.9914	30.9870	30.9860	30.9870	30.9867	30.9886	-4.7	-2.8	2.1
0	59	58.9988	58.9980	58.9990	58.9980	58.9983	58.9992	-0.5	0.4	2.1
0	77	76.9924	76.9930	76.9930	76.9920	76.9927	76.9930	0.3	0.6	2.2
0	95	94.9949	94.9940	94.9940	94.9940	94.9940	94.9937	-0.9	-1.2	2.2
5	23	18.0060	18.0050	18.0050	18.0040	18.0047	18.0070	-1.3	1.0	2.0
5	31	25.9906	25.9870	25.9870	25.9870	25.9870	25.9890	-3.6	-1.6	2.1
5	59	53.9974	53.9980	53.9980	53.9980	53.9980	53.9991	0.6	1.7	2.1
5	77	71.9920	71.9930	71.9930	71.9930	71.9930	71.9934	1.0	1.4	2.1
5	95	89.9943	89.9940	89.9940	89.9940	89.9940	89.9938	-0.3	-0.5	2.2
剩餘差 分析	總 測 段 數				11	較差大於三倍儀器精度之測段數				0
	較差落於一至三倍儀器精度之測段數				1	較差小於一倍儀器精度之測段數				10
檢測 評定 標準	各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格，且超出一倍測距儀精度規格者不超過測線數之32%，視為合格。									
總評 結果	加常數		合 格	不 合 格						
	2 mm			待 校 正		待 修			擬 報 廢	
	乘常數		是							
	-35 ppm									

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器，
 以修正大氣環境影響。
 2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者：盧景懋

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測距精度分析表

廠牌型號：	Sokkia SET330RK3	日期：	99年5月28日	地點：	宜蘭運動公園基線場
儀器精度：	2mm±2ppm	溫度：	27.2 °C	氣壓	1009.9 百帕（毫巴）
儀器號碼：	165312	稜鏡係數	30mm	mm	

儀 器 性 能 檢 查

測 距 儀 設 置 於 0M 及 5M 兩 樁

I(M) 儀器 站	p(M) 稜鏡 站	D _s (m) 基線標 準距離	D _m (m) 測距 測量 1	D _m (m) 測距 測量 2	D _m (m) 測距 測量 3	D _m (m) 測距 平均值	D _c (m) 測距 校正值	△D(mm) =D _m -D _s 器差	V _d (mm) =D _c -D _s 剩餘差	測距儀 精度規 格(mm)
0	5	5.0010	5.0010	5.0010	5.0000	5.0007	5.0007	-0.3	-0.3	2.0
0	23	23.0062	23.0060	23.0060	23.0060	23.0060	23.0060	-0.2	-0.2	2.0
0	31	30.9914	30.9900	30.9900	30.9890	30.9897	30.9897	-1.7	-1.7	2.1
0	59	58.9988	58.9980	58.9980	58.9980	58.9980	58.9980	-0.8	-0.8	2.1
0	77	76.9924	76.9920	76.9920	76.9920	76.9920	76.9920	-0.4	-0.4	2.2
0	95	94.9949	94.9930	94.9930	94.9920	94.9927	94.9927	-2.2	-2.2	2.2
5	23	18.0060	18.0060	18.0060	18.0070	18.0063	18.0063	0.3	0.3	2.0
5	31	25.9906	25.9880	25.9880	25.9880	25.9880	25.9880	-2.6	-2.6	2.1
5	59	53.9974	53.9990	53.9990	53.9990	53.9990	53.9990	1.6	1.6	2.1
5	77	71.9920	71.9930	71.9930	71.9930	71.9930	71.9930	1.0	1.0	2.1
5	95	89.9943	89.9940	89.9940	89.9940	89.9940	89.9940	-0.3	-0.3	2.2

剩餘差 分析	總 測 段 數	11	較差大於三倍儀器精度之測段數	0
	較差落於一至三倍儀器精度之測段數	2	較差小於一倍儀器精度之測段數	9

檢測 評定 標準	各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格，且超出一倍測距儀精度規格者不超過測線數之32%，視為合格。
----------------	--

總評 結果	加常數	合 格	不 合 格		
	0 mm		待 校 正	待 修	擬 報 廢
	乘常數	是			
	0 ppm				

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器，
以修正大氣環境影響。
2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢 查 者： 葉忠信

臺隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測角精度分析

廠牌型號：Sokkia SET330RK3

檢查日期 99年5月28日

儀器精度：3秒讀

檢查人員 葉忠信

儀器號碼：165312

檢查結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
○	1. 三角架檢查調整：調整腳架頂面固定螺絲，使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
○	2. 基座檢查：檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊，應清潔螺紋並適當添加潤滑油。
○	3. 管水準器調校：儀器定平後旋轉照準部180度，氣泡偏移應在半格內，否則應以「半半改正」法調整之。
○	4. 圓盒水準器調校：完成管水準器調校後，圓盒水準器氣泡應居中，若有偏差應予以調校之。
○	5. 豎向十字絲檢查：望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋，平點偏離豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒，否則應送儀器廠商調校。
○	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查：望遠鏡照準反射鏡時，EDM回復信號應最大，否則應將儀器送廠商調校。
○	7. 光學對點望遠鏡檢查： A. 上對心之儀器：儀器定心定平後水平旋轉90度、180度、270度，其對點偏移皆小於1mm，否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器：利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格，否則應送廠商調校。
○	8. 系統誤差補償：將各項系統誤差補償器開啟，並檢視其補償值，若有不正常補償值時應洽詢儀器商。

三、分析軸系誤差、垂直指標誤差及測角精度

測 回 數	照 準 點	水平讀數 H						天頂距讀數 Z						備註	
		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡				
		度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒		
1	高點	0	0	0	180	0	1	79	32	38	280	27	39	1. 平點與 參點垂直 角在±3 ⁰ 內。 2. 高點垂 直角應> 10 ⁰	
	平點	69	52	40	249	52	43	88	42	44	271	17	33		
	參點	164	22	43	344	22	40	84	54	2	275	6	17		
2	高點	60	0	0	240	0	4	79	32	44	280	27	39		
	平點	129	52	43	309	52	40	88	42	45	271	17	39		
	參點	224	23	46	44	22	46	84	54	0	275	6	18		
3	高點	120	0	1	300	0	1	79	32	36	280	27	46		
	平點	189	52	37	9	52	44	88	42	41	271	17	33		
	參點	284	22	42	104	22	42	84	54	5	275	6	10		
計算結果：															
項目：															
照準軸誤差		C	=	-1.2	+/-	1.5	門檻值		20	判定		(95%信賴水準)			
橫軸誤差		i	=	1.9	+/-	11			24			合格			
垂直指標誤差		I	=	8.9	+/-	0.7			20			合格			
一測回水平角精度		H	=	2.3					6			合格			

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測距精度分析表

廠牌型號：	Leica TCR 307	日期：	99年5月28日	地點：	宜蘭運動公園基線場
儀器精度：	3mm±5ppm	溫度：	27.2 °C	氣壓	1009.9 百帕（毫巴）
儀器號碼：	641815	稜鏡係數	34mm	mm	

儀器性能檢查

測距儀設置於0M及5M兩樁

I(M) 儀器 站	p(M) 稜鏡 站	D _s (m) 基線標 準距離	D _m (m) 測距 測量 1	D _m (m) 測距 測量 2	D _m (m) 測距 測量 3	D _m (m) 測距 平均值	D _c (m) 測距 校正值	△D(mm) =D _m -D _s 器差	V _d (mm) =D _c -D _s 剩餘差	測距儀 精度規 格(mm)
0	5	5.0010	5.0000	5.0000	4.9990	4.9997	4.9999	-1.3	-1.1	3.0
0	23	23.0062	23.0060	23.0060	23.0060	23.0060	23.0067	-0.2	0.5	3.1
0	31	30.9914	30.9900	30.9890	30.9900	30.9897	30.9907	-1.7	-0.7	3.2
0	59	58.9988	58.9960	58.9960	58.9960	58.9960	58.9979	-2.8	-0.9	3.3
0	77	76.9924	76.9900	76.9890	76.9900	76.9897	76.9922	-2.7	-0.2	3.4
0	95	94.9949	94.9910	94.9910	94.9910	94.9910	94.9941	-3.9	-0.8	3.5
5	23	18.0060	18.0050	18.0050	18.0050	18.0050	18.0056	-1.0	-0.4	3.1
5	31	25.9906	25.9890	25.9900	25.9900	25.9897	25.9905	-0.9	-0.1	3.1
5	59	53.9974	53.9950	53.9950	53.9950	53.9950	53.9968	-2.4	-0.6	3.3
5	77	71.9920	71.9890	71.9900	71.9890	71.9893	71.9916	-2.7	-0.4	3.4
5	95	89.9943	89.9900	89.9920	89.9920	89.9913	89.9942	-3.0	-0.1	3.4
剩餘差 分析	總 測 段 數				11	較差大於三倍儀器精度之測段數				0
	較差落於一至三倍儀器精度之測段數				0	較差小於一倍儀器精度之測段數				11

檢測
評定
標準

各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格，且超出一倍測距儀精度規格者不超過測線數之32%，視為合格。

總評	加常數	合 格	不 合 格		
	0 mm		待 校 正	待 修	擬 報 廢
結果	乘常數	是			
	32 ppm				

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器，
以修正大氣環境影響。
2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者： 陳自強

臺隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測角精度分析

廠牌型號：Leica TCR 307

檢查日期 99年5月28日

儀器精度：5秒讀

檢查人員 陳自強

儀器號碼：641815

檢查結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
○	1. 三角架檢查調整：調整腳架頂面固定螺絲，使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
○	2. 基座檢查：檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊，應清潔螺紋並適當添加潤滑油。
○	3. 管水準器調校：儀器定平後旋轉照準部180度，氣泡偏移應在半格內，否則應以「半半改正」法調整之。
○	4. 圓盒水準器調校：完成管水準器調校後，圓盒水準器氣泡應居中，若有偏差應予以調校之。
○	5. 豎向十字絲檢查：望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋，平點偏離豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒，否則應送儀器廠商調校。
○	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查：望遠鏡照準反射鏡時，EDM回復信號應最大，否則應將儀器送廠商調校。
○	7. 光學對點望遠鏡檢查： A. 上對心之儀器：儀器定心定平後水平旋轉90度、180度、270度，其對點偏移皆小於1mm，否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器：利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格，否則應送廠商調校。
○	8. 系統誤差補償：將各項系統誤差補償器開啟，並檢視其補償值，若有不正常補償值時應洽詢儀器商。

三、分析軸系誤差、垂直指標誤差及測角精度

測 回 數	照 準 點	水平讀數 H						天頂距讀數 Z						備註	
		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡				
		度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒		
1	高點	0	0	0	180	0	14	79	49	34	280	10	27	1. 平點與 參點垂直 角在±3 ⁰ 內。 2. 高點垂 直角應> 10 ⁰	
	平點	78	17	54	258	18	14	87	32	44	272	27	18		
	參點	162	4	45	342	4	53	85	21	13	274	38	52		
2	高點	60	0	0	240	0	2	79	49	40	280	10	29		
	平點	138	17	49	318	17	56	87	32	43	272	27	11		
	參點	222	4	38	42	4	45	85	21	18	274	38	19		
3	高點	120	0	0	299	59	58	79	49	30	280	10	27		
	平點	198	17	44	18	17	52	87	32	48	272	27	19		
	參點	282	4	28	102	4	34	85	21	20	274	38	38		
計算結果：															
項目：															
照準軸誤差		C	=	-5.8	+/-	2.1	門檻值		24	判定		(95%信賴水準)			
橫軸誤差		i	=	20.0	+/-	4.2	門檻值		30	判定		合格			
垂直指標誤差		I	=	-1.4	+/-	2.2	門檻值		30	判定		合格			
一測回水平角精度		H	=	3.1	門檻值		10		判定		合格				

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測距精度分析表

廠牌型號：	Leica TCR 705	日期：	99年5月28日	地點：	宜蘭運動公園基線場
儀器精度：	2mm±2ppm	溫度：	27.2 °C	氣壓	1009.9 百帕（毫巴）
儀器號碼：	649436	稜鏡係數	34mm	mm	

儀器性能檢查

測距儀設置於 0M 及 5M 兩樁

I(M) 儀器 站	p(M) 稜鏡 站	D _s (m) 基線標 準距離	D _m (m) 測距 測量 1	D _m (m) 測距 測量 2	D _m (m) 測距 測量 3	D _m (m) 測距 平均值	D _c (m) 測距 校正值	△D(mm) =D _m -D _s 器差	V _d (mm) =D _c -D _s 剩餘差	測距儀 精度規 格(mm)
0	5	5.0010	4.9990	4.9990	4.9990	4.9990	5.0005	-2.0	-0.5	2.0
0	23	23.0062	23.0050	23.0050	23.0050	23.0050	23.0069	-1.2	0.7	2.0
0	31	30.9914	30.9890	30.9880	30.9890	30.9887	30.9907	-2.7	-0.7	2.1
0	59	58.9988	58.9950	58.9950	58.9950	58.9950	58.9976	-3.8	-1.2	2.1
0	77	76.9924	76.9890	76.9890	76.9900	76.9893	76.9923	-3.1	-0.1	2.2
0	95	94.9949	94.9910	94.9920	94.9920	94.9917	94.9950	-3.2	0.1	2.2
5	23	18.0060	18.0050	18.0050	18.0050	18.0050	18.0068	-1.0	0.8	2.0
5	31	25.9906	25.9880	25.9880	25.9890	25.9883	25.9902	-2.3	-0.4	2.1
5	59	53.9974	53.9960	53.9950	53.9960	53.9957	53.9982	-1.7	0.8	2.1
5	77	71.9920	71.9900	71.9890	71.9900	71.9897	71.9926	-2.3	0.6	2.1
5	95	89.9943	89.9910	89.9910	89.9910	89.9910	89.9942	-3.3	-0.1	2.2
剩餘差 分析	總 測 段 數				11	較差大於三倍儀器精度之測段數				0
	較差落於一至三倍儀器精度之測段數				0	較差小於一倍儀器精度之測段數				11
檢測 評定 標準	各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格，且超出一倍測距儀精度規格者不超過測線數之32%，視為合格。									
總評 結果	加常數		合 格	不 合 格						
	1 mm			待 校 正		待 修			擬 報 廢	
	乘常數		是							
	19 ppm									

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器，
以修正大氣環境影響。
2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者： 陳家耀

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測角精度分析表

檢查人員 陳家耀

檢查 結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
○	1. 三角架檢查調整：調整腳架頂面固定螺絲，使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
○	2. 基座檢查：檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊，應清潔螺紋並適當添加潤滑油。
○	3. 管水準器調校：儀器定平後旋轉照準部180度，氣泡偏移應在半格內，否則應以「半半改正」法調整之。
○	4. 圓盒水準器調校：完成管水準器調校後，圓盒水準器氣泡應居中，若有偏差應予以調校之。
○	5. 豎向十字絲檢查：望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋，平點偏離豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒，否則應送儀器廠商調校。
○	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查：望遠鏡照準反射鏡時，EDM回復信號應最大，否則應將儀器送廠商調校。
○	7. 光學對點望遠鏡檢查： A. 上對心之儀器：儀器定心定平後水平旋轉90度、180度、270度，其對點偏移皆小於1mm，否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器：利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格，否則應送廠商調校。
○	8. 系統誤差補償：將各項系統誤差補償器開啟，並檢視其補償值，若有不正常補償值時應洽詢儀器商。

三、分析軸系誤差、垂直指標誤差及測角精度

測 回 數	照 準 點	水平讀數 H						天頂距讀數 Z						備註
		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡			
		度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	
1	高點	0	0	0	180	0	5	79	31	18	280	28	51	1. 平點與參點垂直角在 $\pm 3^0$ 內。 2. 高點垂直角應 $> 10^0$
	平點	74	14	41	254	14	40	89	55	6	270	5	36	
	參點	149	37	26	329	37	23	88	32	46	271	27	50	
2	高點	60	0	0	240	0	6	79	31	2	280	29	30	
	平點	134	14	40	314	14	42	89	54	58	270	5	25	
	參點	209	37	16	29	37	19	88	32	39	271	27	50	
3	高點	120	0	0	300	0	7	79	31	0	280	29	19	
	平點	194	14	47	14	14	42	89	55	3	270	5	26	
	參點	269	37	23	89	37	15	88	32	42	271	27	49	

計算結果：

項目：	門檻	值	判定	(95%信賴水準)
照準軸誤差	C =	0.7 +/- 1	20	合格
橫軸誤差	i =	-19.9 +/- 6.6	24	合格
垂直指標誤差	I =	15.8 +/- 1.3	20	合格
一測回水平角精度	H =	5.0	6	合格

臺隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測角精度分析

廠牌型號：Pentax R- 323N

檢查日期 99年5月28日

儀器精度：3秒讀

檢查人員 盧景懋

儀器號碼：851671

檢查結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
○	1. 三角架檢查調整：調整腳架頂面固定螺絲，使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
○	2. 基座檢查：檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊，應清潔螺紋並適當添加潤滑油。
○	3. 管水準器調校：儀器定平後旋轉照準部180度，氣泡偏移應在半格內，否則應以「半半改正」法調整之。
○	4. 圓盒水準器調校：完成管水準器調校後，圓盒水準器氣泡應居中，若有偏差應予以調校之。
○	5. 豎向十字絲檢查：望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋，平點偏離豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒，否則應送儀器廠商調校。
○	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查：望遠鏡照準反射鏡時，EDM回復信號應最大，否則應將儀器送廠商調校。
○	7. 光學對點望遠鏡檢查： A. 上對心之儀器：儀器定心定平後水平旋轉90度、180度、270度，其對點偏移皆小於1mm，否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器：利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格，否則應送廠商調校。
○	8. 系統誤差補償：將各項系統誤差補償器開啟，並檢視其補償值，若有不正常補償值時應洽詢儀器商。

三、分析軸系誤差、垂直指標誤差及測角精度

測 回 數	照 準 點	水平讀數 H						天頂距讀數 Z						備註	
		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡				
		度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒		
1	高點	0	0	0	180	0	0	80	5	54	279	54	3	1. 平點與 參點垂直 角在±3 ⁰ 內。 2. 高點垂 直角應> 10 ⁰	
	平點	76	54	0	256	53	56	90	20	56	269	38	55		
	參點	143	31	27	323	31	26	87	43	45	272	16	14		
2	高點	60	0	4	240	0	0	80	5	57	279	54	0		
	平點	136	53	42	316	53	59	90	20	51	269	38	57		
	參點	203	31	9	23	31	16	87	43	32	272	16	15		
3	高點	120	0	0	300	0	4	80	5	43	279	53	56		
	平點	196	54	2	16	54	7	90	21	3	269	38	54		
	參點	263	31	37	83	31	34	87	43	25	272	16	15		
計算結果：															
項目：															
照準軸誤差		C =	-3.0	+/-	3	門檻值		20	判定		(95%信賴水準)				
橫軸誤差		i =	17.4	+/-	22	門檻值		24	判定		(95%信賴水準)				
垂直指標誤差		I =	-4.8	+/-	1.4	門檻值		20	判定		(95%信賴水準)				
一測回水平角精度		H =	4.6	門檻值		6		判定		(95%信賴水準)					

基隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測距精度分析表

廠牌型號：	Pentax R- 323N	日期：	99年5月28日	地點：	宜蘭運動公園基線場
儀器精度：	2mm±2ppm	溫度：	27.2 °C	氣壓	1009.9 百帕（毫巴）
儀器號碼：	851666	稜鏡係數	30mm	mm	

儀器性能檢查

測距儀設置於0M及5M兩樁

I(M) 儀器 站	p(M) 稜鏡 站	D _s (m) 基線標 準距離	D _m (m) 測距 測量 1	D _m (m) 測距 測量 2	D _m (m) 測距 測量 3	D _m (m) 測距 平均值	D _c (m) 測距 校正值	△D(mm) =D _m -D _s 器差	V _d (mm) =D _c -D _s 剩餘差	測距儀 精度規 格(mm)
0	5	5.0000	5.0000	5.0000	4.9968	4.9989	4.9989	-1.1	-1.1	2.0
0	23	23.0070	23.0070	23.0070	23.0061	23.0067	23.0067	-0.3	-0.3	2.0
0	31	30.9890	30.9880	30.9880	30.9881	30.9880	30.9880	-1.0	-1.0	2.1
0	59	58.9990	58.9990	58.9990	58.9975	58.9985	58.9985	-0.5	-0.5	2.1
0	77	76.9930	76.9930	76.9930	76.9914	76.9925	76.9925	-0.5	-0.5	2.2
0	95	94.9930	94.9930	94.9930	94.9880	94.9913	94.9913	-1.7	-1.7	2.2
5	23	18.0060	18.0060	18.0060	18.0054	18.0058	18.0058	-0.2	-0.2	2.0
5	31	25.9880	25.9880	25.9880	25.9881	25.9880	25.9880	0.0	0.0	2.1
5	59	54.0000	54.0000	53.9990	53.9984	53.9991	53.9991	-0.9	-0.9	2.1
5	77	71.9930	71.9930	71.9930	71.9918	71.9926	71.9926	-0.4	-0.4	2.1
5	95	89.9940	89.9940	89.9940	89.9893	89.9924	89.9924	-1.6	-1.6	2.2
剩餘差 分析	總 測 段 數				11	較差大於三倍儀器精度之測段數				0
	較差落於一至三倍儀器精度之測段數				0	較差小於一倍儀器精度之測段數				11

檢測
評定
標準

各段距離剩餘差應全部小於三倍之測距儀精度規格，且超出一倍測距儀精度規格者不超過測線數之32%，視為合格。

總評	加常數	合 格	不 合 格		
	0 mm		待 校 正	待 修	擬 報 廢
結果	乘常數	是			
	0 ppm				

注意事項:1.於儀器檢校前應先將該基線場之大氣壓力及溫度輸入至儀器，
以修正大氣環境影響。
2.使用儀器時應依校正結果調整儀器之加常數與乘常數設定。

檢查者： 盧景懋

臺隆市安樂地政事務所電子測距經緯儀測角精度分析

廠牌型號：Pentax R- 323N

檢查日期 99年5月28日

儀器精度：3秒讀

檢查人員 盧景懋

儀器號碼：851666

檢查結果	二、儀器及其配件之一般檢查與調整
○	1. 三角架檢查調整：調整腳架頂面固定螺絲，使撐開腳架後垂直舉起腳架仍能保持原狀。
○	2. 基座檢查：檢查基座腳螺旋應鬆緊適度。若過緊，應清潔螺紋並適當添加潤滑油。
○	3. 管水準器調校：儀器定平後旋轉照準部180度，氣泡偏移應在半格內，否則應以「半半改正」法調整之。
○	4. 圓盒水準器調校：完成管水準器調校後，圓盒水準器氣泡應居中，若有偏差應予以調校之。
○	5. 豎向十字絲檢查：望遠鏡照準50m外平點、轉動垂直微動螺旋，平點偏離豎向十字絲導致水平角誤差應小於30秒，否則應送儀器廠商調校。
○	6. EDM&經緯儀光軸一致檢查：望遠鏡照準反射鏡時，EDM回復信號應最大，否則應將儀器送廠商調校。
○	7. 光學對點望遠鏡檢查： A. 上對心之儀器：儀器定心定平後水平旋轉90度、180度、270度，其對點偏移皆小於1mm，否則應送廠商調整。 B. 基座對心之儀器：利用輔助校正器具或基座旋轉法檢查偏差量小於1mm者為合格，否則應送廠商調校。
○	8. 系統誤差補償：將各項系統誤差補償器開啟，並檢視其補償值，若有不正常補償值時應洽詢儀器商。

三、分析軸系誤差、垂直指標誤差及測角精度

測 回 數	照 準 點	水平讀數 H						天頂距讀數 Z						備註	
		正鏡			倒鏡			正鏡			倒鏡				
		度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒	度	分	秒		
1	高點	0	0	0	180	0	6	80	36	59	279	23	32	1. 平點與 參點垂直 角在±3 ⁰ 內。 2. 高點垂 直角應> 10 ⁰	
	平點	76	52	40	256	52	49	90	21	1	269	39	28		
	參點	143	30	6	323	30	11	87	43	42	272	16	46		
2	高點	60	0	0	240	0	6	80	36	57	279	23	37		
	平點	136	52	40	316	52	36	90	20	58	269	39	33		
	參點	203	30	10	23	29	56	87	43	45	272	16	52		
3	高點	120	0	0	300	0	5	80	37	16	274	23	36		
	平點	196	52	41	16	52	47	90	21	6	269	39	25		
	參點	263	30	2	83	30	3	87	43	42	272	16	44		
計算結果：															
項目：															
照準軸誤差		C	=	-1.8	+/-	2	門檻值		20	判定		(95%信賴水準)			
橫軸誤差		i	=	-5.5	+/-	13	門檻值		24	判定		(95%信賴水準)			
垂直指標誤差		I	=	15.2	+/-	0.8	門檻值		20	判定		(95%信賴水準)			
一測回水平角精度		H	=	3.5	門檻值		6		判定		(95%信賴水準)				