

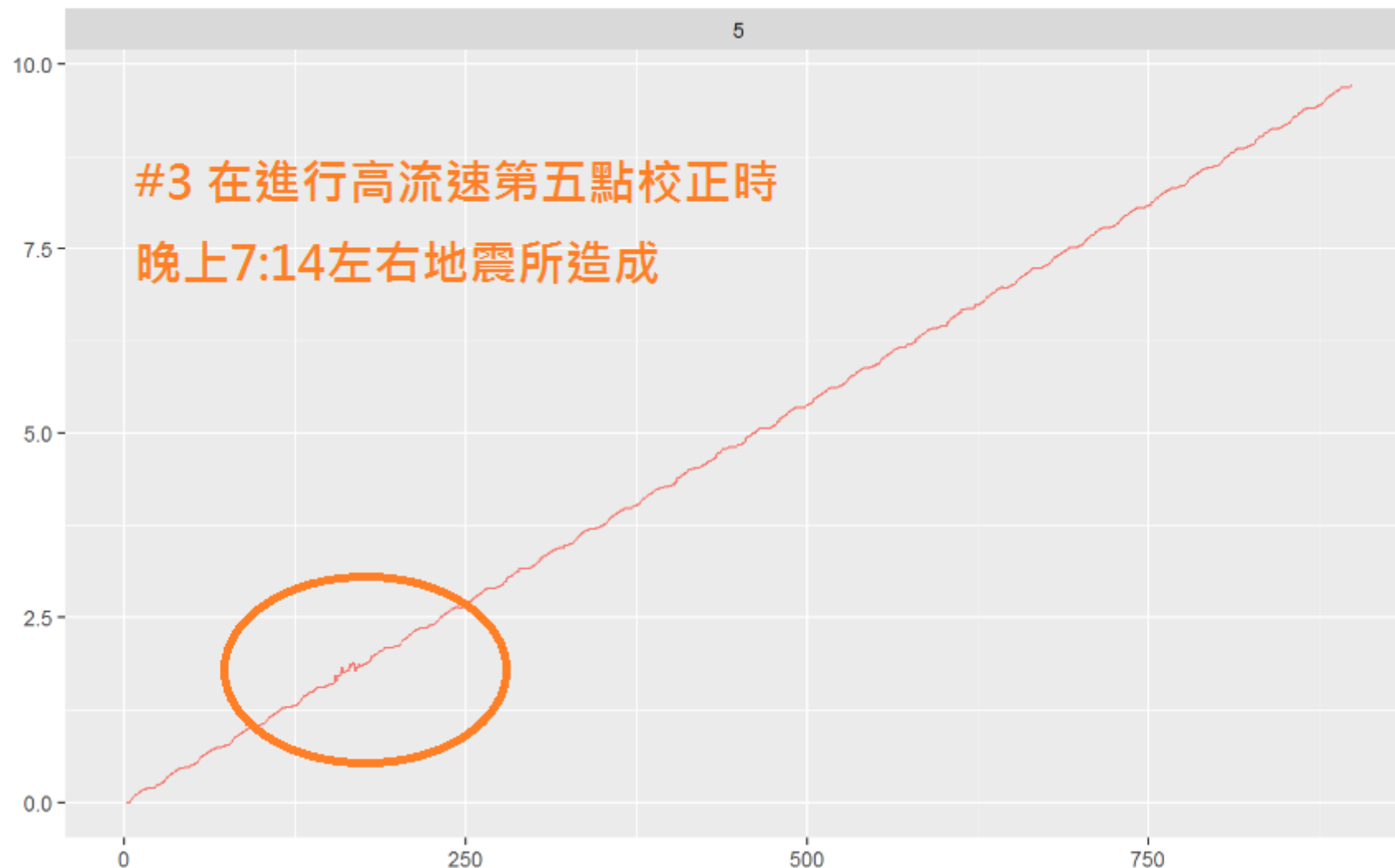
回覆: (Peter) IP1 三批試量產, 第三批產線生產進度_20200225

Lin, Peter(林世振 IAC-T) <Lin.Peter@iac.com.tw>

週二 2020/2/25 下午 11:50

收件者: Wang, Anita(王惠珊 IAC-T) <Wang.Anita@iac.com.tw>; Chang, Y-Chuan(張永全 IAC-T) <Chang.Y-Chuan@iac.com.tw>; Chang, Bill(張文欽 IAC-T) <Chang.Bill@iac.com.tw>

副本: Hsu, Daniel(許志明 IAC-T) <Hsu.Daniel@iac.com.tw>; Huang, Erich(黃朝鈺 IAC-T) <Huang.Erich@iac.com.tw>; Kao, Phil-ST(高笙庭 IAC-T) <Kao.Phil-ST@iac.com.tw>; Suo, Chris(索晨華 IAC-T) <Suo.Chris@iac.com.tw>; Lee, Yong-Tang(李永棠 IAC-T) <Lee.Yong-Tang@iac.com.tw>; Lei, Tom(雷忠榮 IAC-T) <Lei.Tom@iac.com.tw>; Yin, Stanley(尹守田 IAC-T) <Yin.Stanley@iac.com.tw>; Chang, Alice(張茜茹 IAC-T) <Chang.Alice@iac.com.tw>; Chang, Danny(張家耀 IAC-T) <Chang.Danny@iac.com.tw>; Yang, Fu-Min(楊富閔 IAC-T) <Yang.Fu-Min@iac.com.tw>; Chuang, Xavier(鍾豐吉 IAC-T) <Chuang.Xavier@iac.com.tw>; Au, Jerome(歐漢榮 IAC-T) <Au.Jerome@iac.com.tw>; Li, Reese(李佑霖 IAC-T) <Li.Reese@iac.com.tw>; Lin, Wayne(林威丞 IAC-T) <Lin.Wayne@iac.com.tw>



寄件者: Lin, Peter(林世振 IAC-T) <Lin.Peter@iac.com.tw>

寄件日期: 2020年2月25日 下午 11:38

收件者: Wang, Anita(王惠珊 IAC-T) <Wang.Anita@iac.com.tw>; Chang, Y-Chuan(張永全 IAC-T) <Chang.Y-Chuan@iac.com.tw>; Chang, Bill(張文欽 IAC-T) <Chang.Bill@iac.com.tw>

副本: Hsu, Daniel(許志明 IAC-T) <Hsu.Daniel@iac.com.tw>; Huang, Erich (黃朝鈺 IAC-T) <Huang.Erich@iac.com.tw>; Kao, Phil-ST(高筌庭 IAC-T) <Kao.Phil-ST@iac.com.tw>; Suo, Chris(索晨華 IAC-T) <Suo.Chris@iac.com.tw>; Lee, Yong-Tang (李永棠 IAC-T) <Lee.Yong-Tang@iac.com.tw>; Lei, Tom(雷忠榮 IAC-T) <Lei.Tom@iac.com.tw>; Yin, Stanley (尹守田 IAC-T) <Yin.Stanley@iac.com.tw>; Chang, Alicec(張茜茹 IAC-T) <Chang.Alicec@iac.com.tw>; Chang, Danny(張家耀 IAC-T)

T) <Chang.Danny@iac.com.tw>; Yang, Fu-Min(楊富閔 IAC-T) <Yang.Fu-Min@iac.com.tw>; Chuang, Xavier(鍾豐吉 IAC-T) <Chuang.Xavier@iac.com.tw>; Au, Jerome(歐漢榮 IAC-T) <Au.Jerome@iac.com.tw>; Li, Reese(李佺霖 IAC-T) <Li.Reese@iac.com.tw>; Lin, Wayne(林威丞 IAC-T) <Lin.Wayne@iac.com.tw>
 主旨: (Peter) IP1 三批試量產, 第三批產線生產進度_20200225

2020/2/25 完成7台組裝, 其中三台完成高流速驗證Pass。

Select	下殼序號	MAC Address	主板序號	FT1狀態	Run In狀態	FT2狀態	校正高流速狀態	校正低流速狀態
Select	IP1Z2002240001	000937DCA275	IP10114MB00023	Pass	Pass	Pass	Pass	
Select	IP1Z2002240002	000937DCA276	IP10114MB00018	Pass	Pass	Pass	Pass	
Select	IP1Z2002240003	000937DCA277	IP10114MB00021	Pass	Pass	Pass	Pass	
Select	IP1Z2002240004	000937DCA278	IP10114MB00039	Pass	Pass	Pass		
Select	IP1Z2002240005	000937DCA279	IP10114MB00025					
Select	IP1Z2002240006	000937DCD15A	IP10114MB00012					
Select	IP1Z2002240007	000937DCD15B	IP10114MB00027					

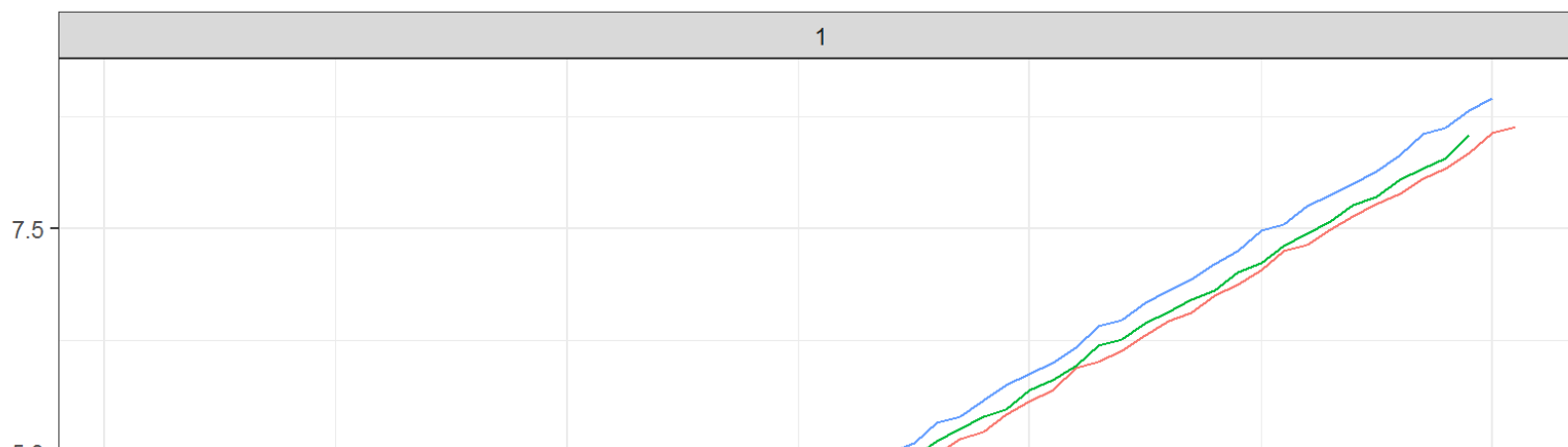
IP1 三批試量產, 第三批目前產線完成3台高流速校驗。

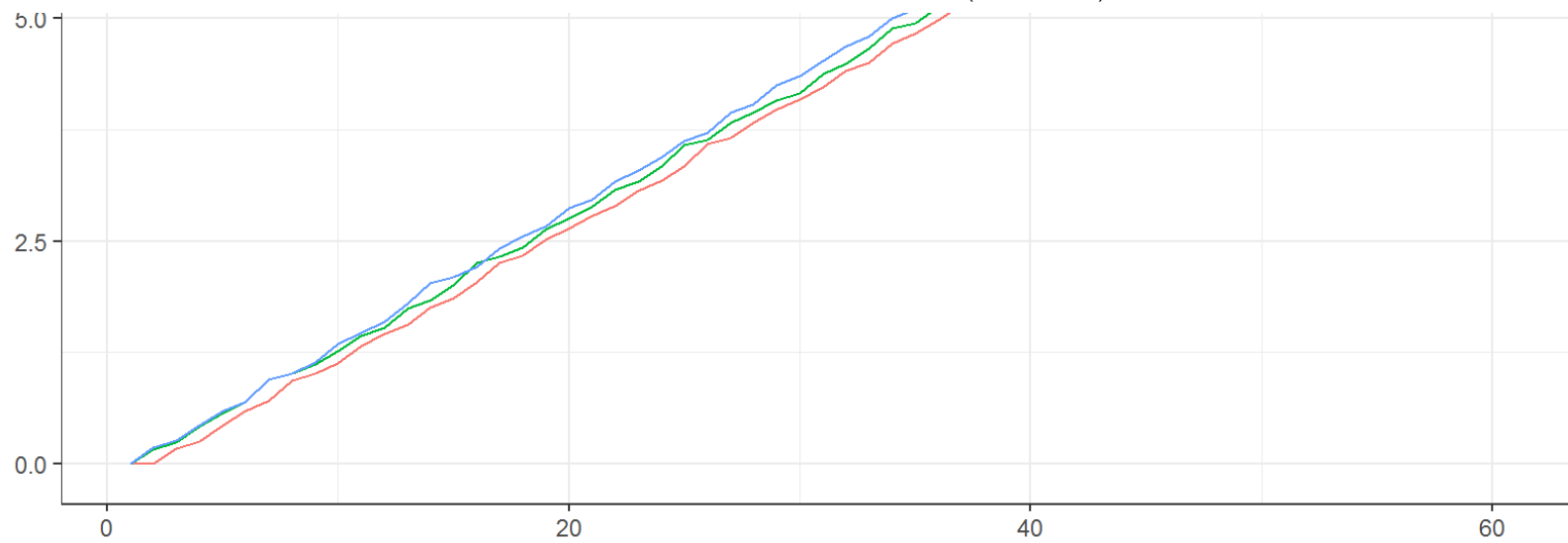
3台高流速7個點的疊加比較圖, 第6 & 第7點為流速驗證

IP1Z2002240001

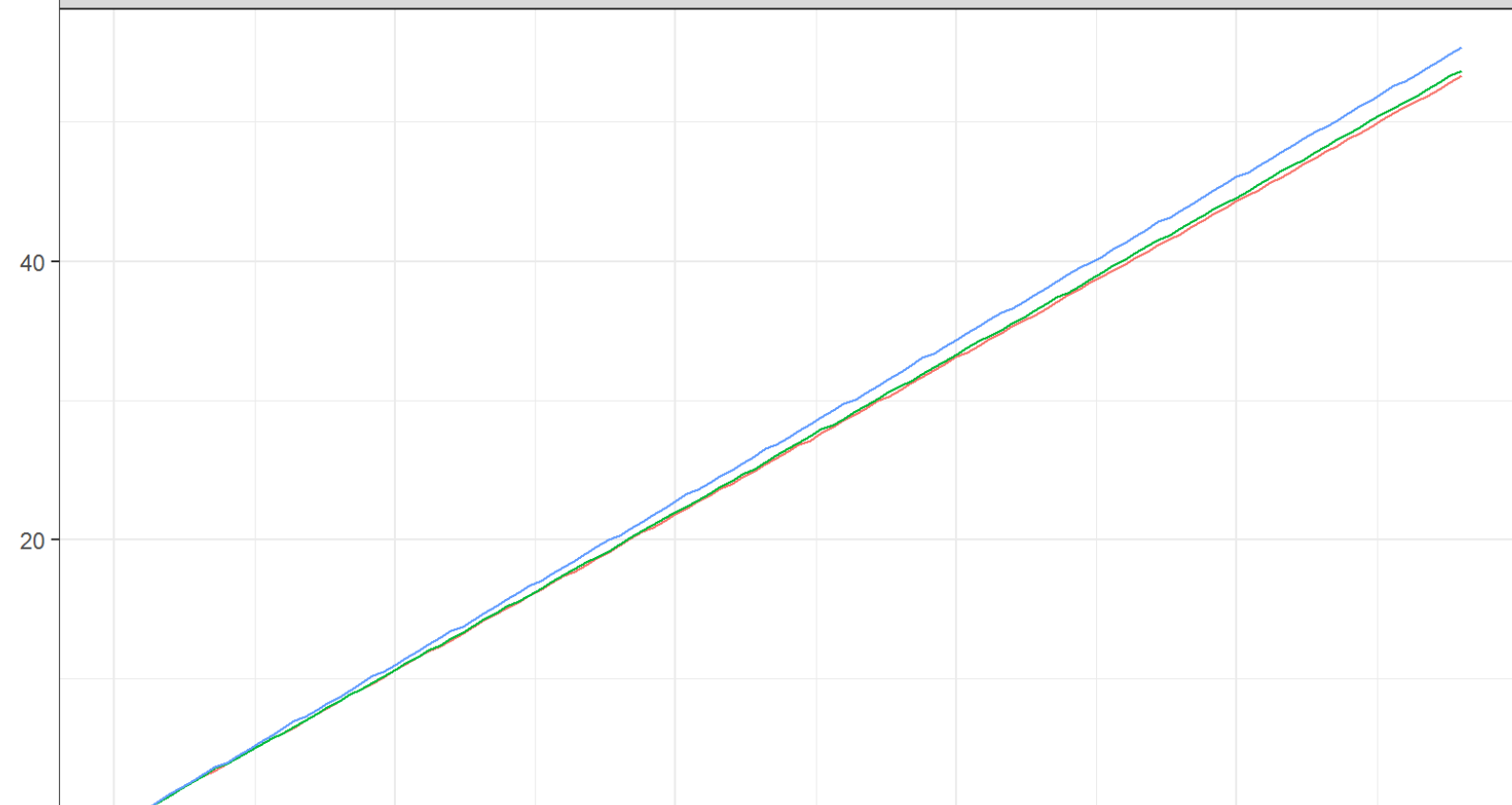
IP1Z2002240002

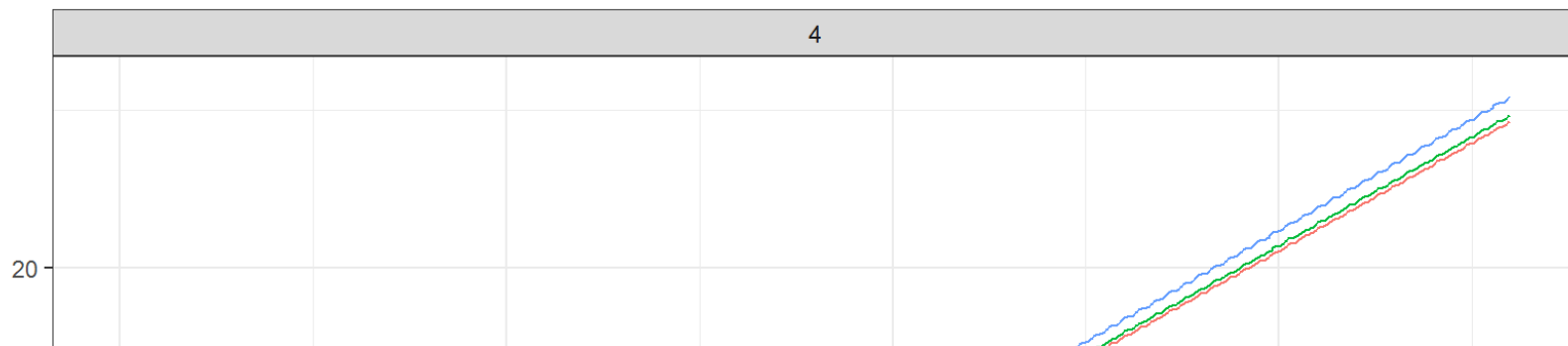
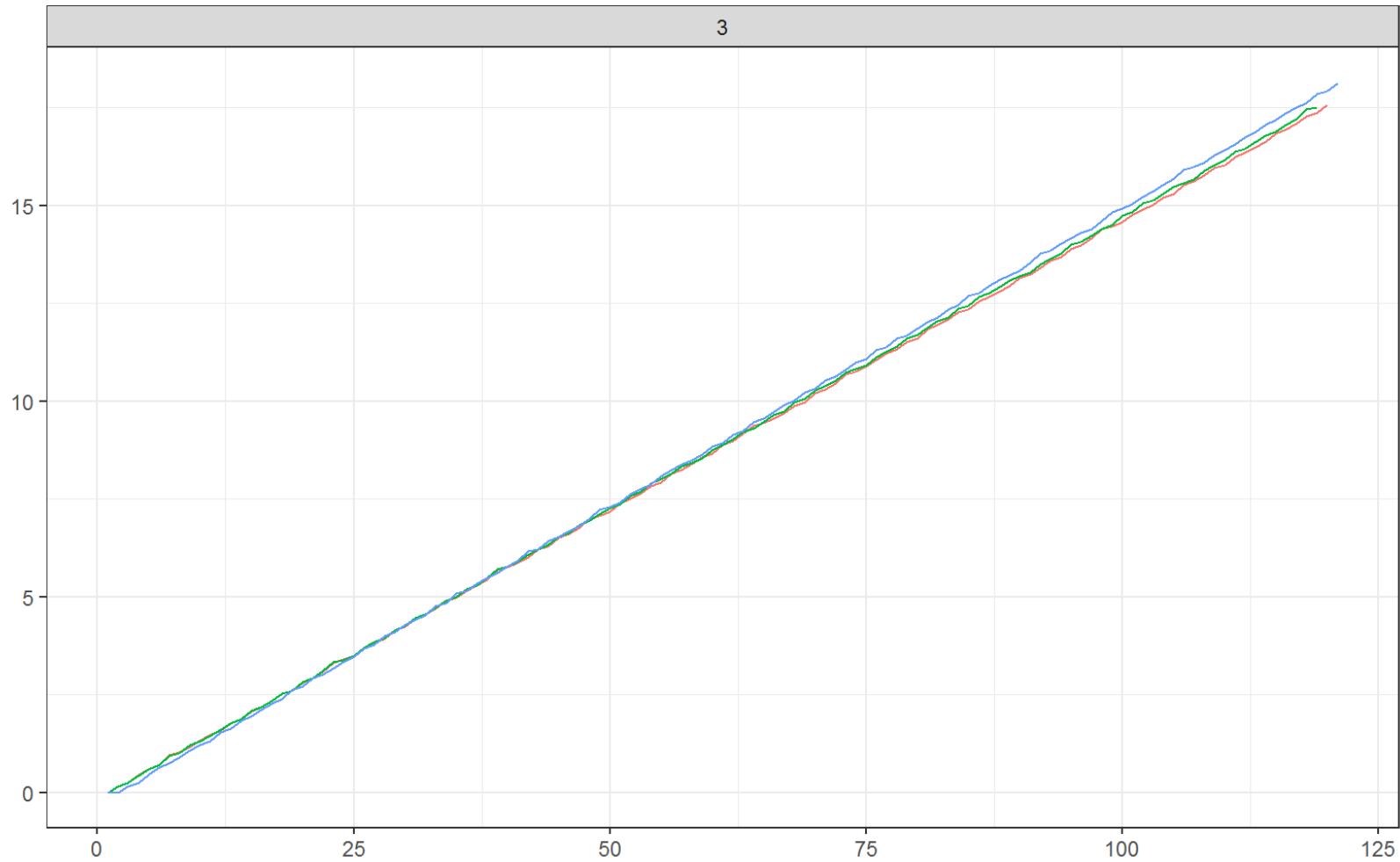
IP1Z2002240003 高流速

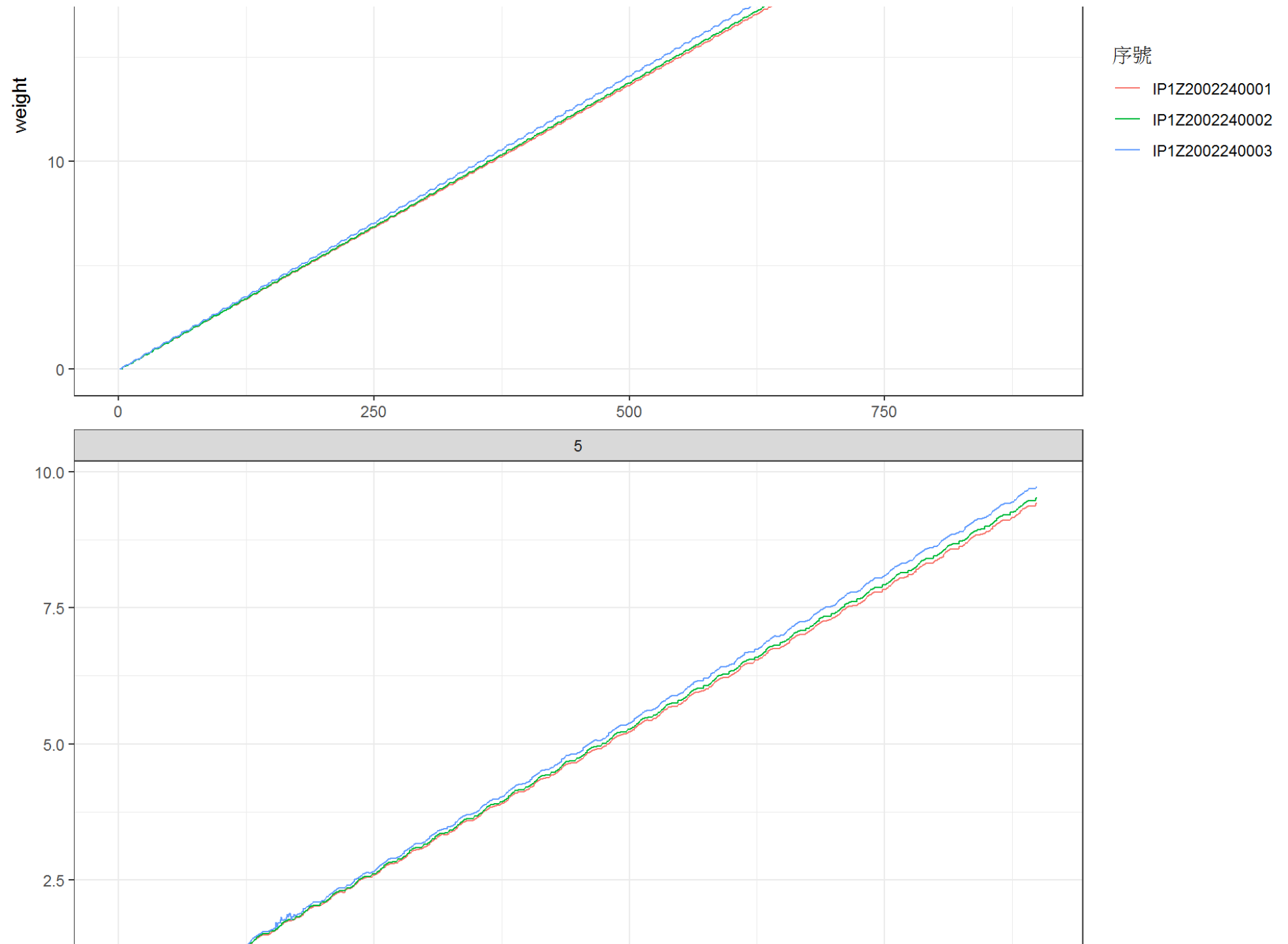


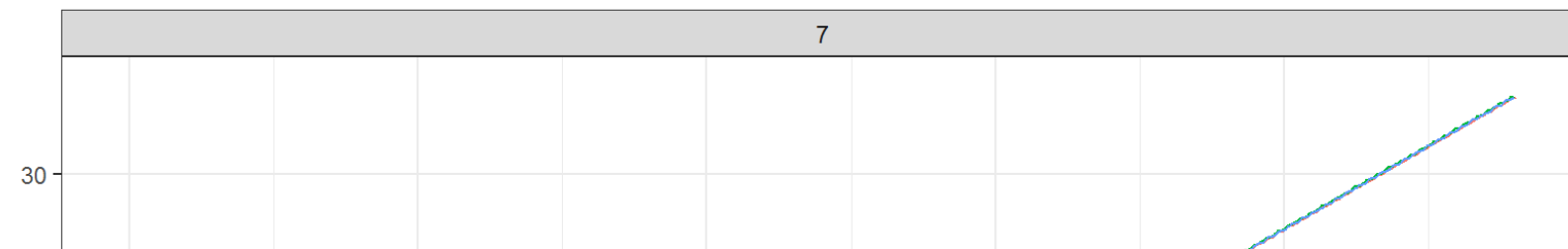
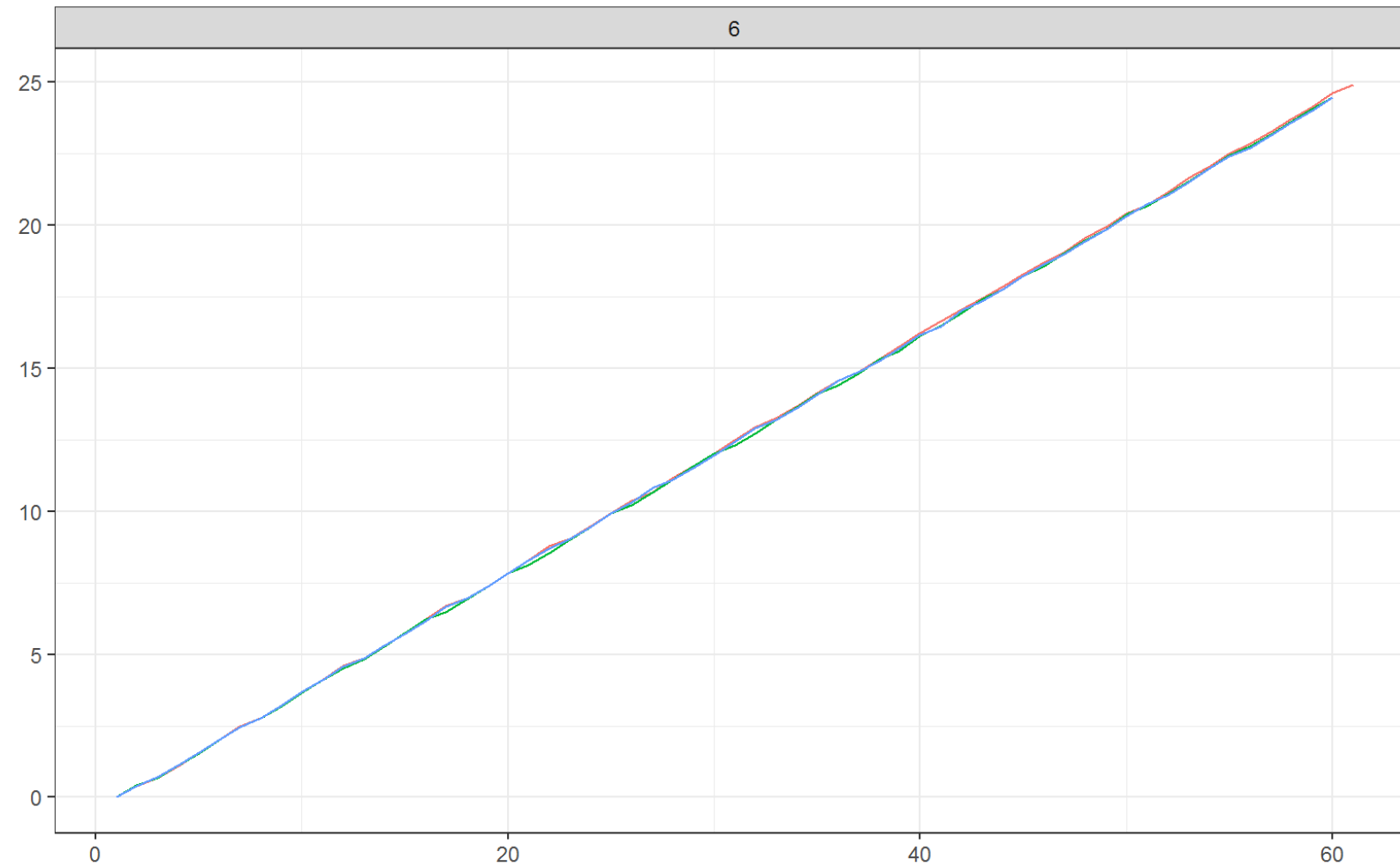
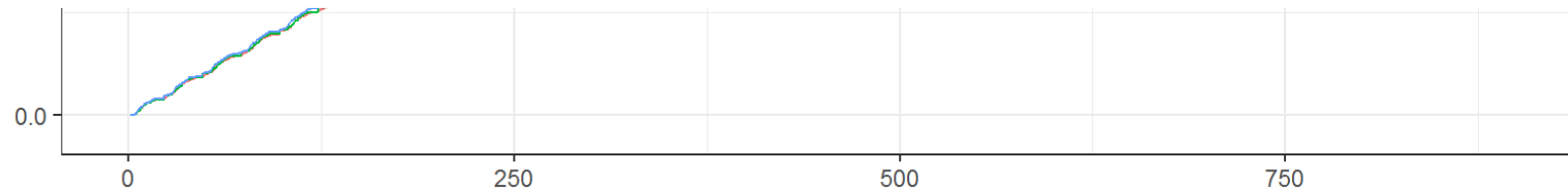


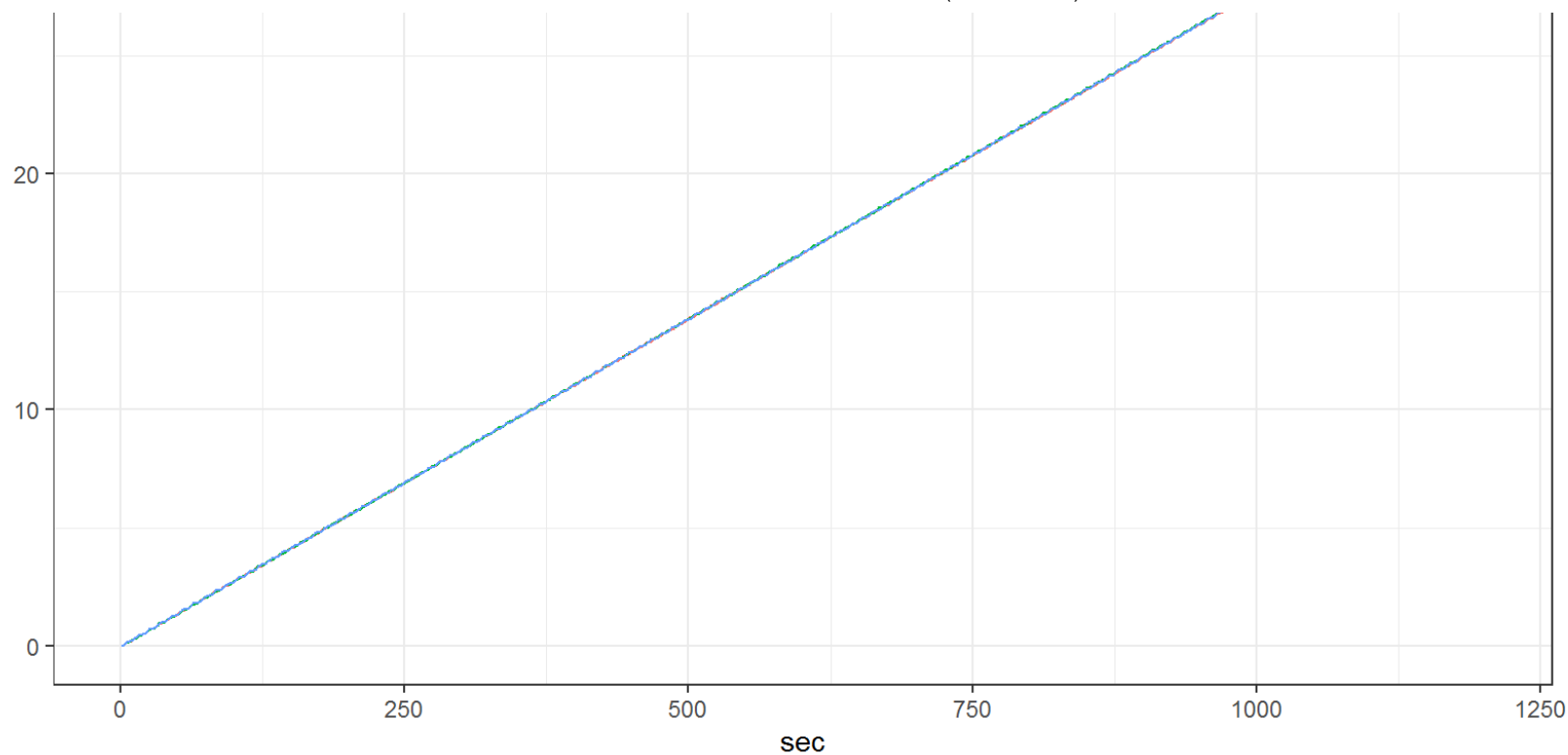
2











High Calibration Test Result

sn	parameter	result	rate_error	time	balance	tube_sn
IP1Z2002240001	100	PASS (0.57)	-0.13%	2020-02-25 16:18:45	BH#A	S19L210004
IP1Z2002240002	100	PASS (0.72)	-0.01%	2020-02-25 17:35:25	BH#A	S19L210004
IP1Z2002240003	100	PASS (0.88)	-0.07%	2020-02-25 18:48:28	BH#A	S19L210004
IP1Z2002240001	1500	PASS (0.57)	1.56%	2020-02-25 16:18:45	BH#A	S19L210004
IP1Z2002240002	1500	PASS (0.72)	0.32%	2020-02-25 17:35:25	BH#A	S19L210004
IP1Z2002240003	1500	PASS (0.88)	-0.80%	2020-02-25 18:48:28	BH#A	S19L210004