

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS ULV y BOTELLAS DE PRESIÓN

APROBADO	APROBADO
FECHA	FECHA

HISTÓRICO DE REVISIONES

Subformulario_modif_doc				
Nombre documento	revision_num	Modificación	Capítulo o apartado	Fecha de la modificación
	1	Una vez hecha la revisión, los operarios deberán comunicarlo a calidad para que esta lo anote en la base de datos.	2	07/08/14
	2	Se añade el mantenimiento de orugas	2.1	29/10/2015

1. RESPONSABILIDADES

Todos los operarios que usen la máquina ULV deberán vigilar el mantenimiento preventivo, como se indica en esta instrucción..

2. REALIZACIÓN

2.1 Mantenimientos de nebulizadoras.

Las máquinas se controlan por un contador de horas, salvo la máquina de oruga, que se controla por el recuento de horas de los certificados de tratamientos, registrados en el programa de gestión. Se recomienda que se le realice una revisión cada 200 horas de funcionamiento aproximadamente lo que equivale más o menos a 10.000 km.

Los Técnicos, antes de hacer uso de la máquina, deberán mirar el contador para su control, y revisarán los niveles.

Antes de agotar las horas recomendadas de funcionamiento antes de la revisión, se enviará al taller homologado para la realización de la misma, solicitando el certificado del mantenimiento.

En cuanto a la maquinaria de botellas de presión, cada día los técnicos la vaciarán de producto y la enjuagarán para que se limpien las válvulas y las juntas.

2.2 Otros mantenimientos de nebulizadoras de oruga.

MANTENIMIENTO del TERMO FUMÍGENO

Inspeccionar visualmente el filtro (Fig. 35 - Pos. 4) para verificar que no existan depósitos o impurezas

-Controlar la placa calibrada dentro del racor (Fig. 37 - Pos. 4) para verificar si hay incrustaciones que puedan ser la causa del rendimiento escaso en el suministro del humo

- Al finalizar cada fase de trabajo abrir la llave (Fig. 36 - Pos. 6) y vaciar el catalizador del eventual producto oleoso depositado.

NOTA: es posible que la llave esté bloqueada por las altas temperaturas; en este caso golpear en la tuerca del resorte presente del lado opuesto respecto a la eva de la llave como se ve en la figura (Fig. 36) para desbloquear el movimiento

ATENCIÓN: NO tocar la llave directamente con las manos: peligro de quemaduras.

FIG. 34

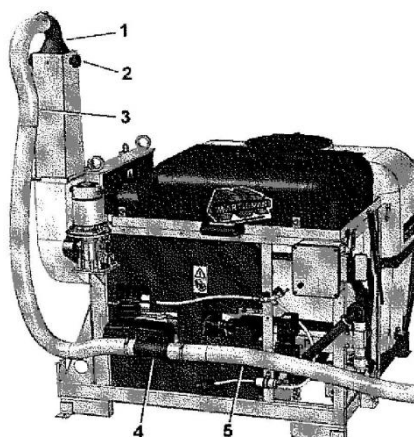


FIG. 35

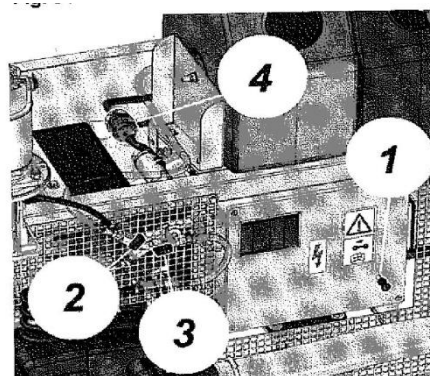


FIG. 36

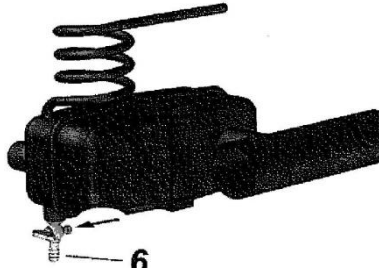
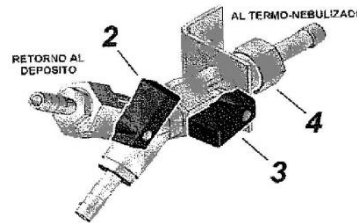
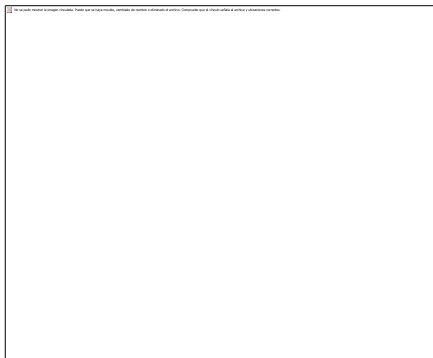


FIG. 37



VENTILADOR y BOMBA

!!!!!! MOTOR PARADO Y LLAVES QUITADAS !!!!!!!



1. Tras las primeras 5/10 horas de trabajo, controlar la tension de las correas del VENTILADOR y de la BOMBA, y si es necesario, regularlas (Fig. 38 **Pos. 1**). A continuación, controlarlas cada 30 horas aproximadamente.

2. Averiguar y si necesario limpiar el FILTRO DE APIRACION de plastico (Fig. 39 **Pos. 3**) cada 10/20 horas de trabajo.

3. Efectuar el lavado del circuito tras de cada dia de trabajo utilizando el depósito LAVA-EQUIPO de 25 l (color azul) (Fig. 38 **Pos. 2**), efectuar las operaciones según el **Cap. 5** del manual.

4. Almacenaje invernal: tras limpiar la maquina, VACIAR

COMPLETAMENTE el agua residual de las tuberías y de la bomba. De otra manera, limpiar la maquina con una mezcla de AGUA y ANTICONGELANTE (asi que no les necesitara el vaciado).

IMPORTANTE: para el mantenimiento y uso del MOTOR y de la BOMBA atenerse escrupulosamente a las instrucciones proporcionadas por el fabricante de los mismos y adjuntas al presente



3. FORMATOS

Certificado de mantenimiento del taller.