

THAT'S INSPIRATION BEYOND TECHNOLOGY

글로벌 믹싱 시스템 전문 기업

E에스아이 VER. 202407



That's Inspiration Beyond Technology

믹싱분야에서 기술 이상의 영감을 통해 미래를 이끌어나가겠습니다.

CONTENTS

CHAPTER

CHAPTER

CHAPTER 3

CHAPTER

Prologue



Corporate Overview



Performance



2024.2Q Issue



Appendix

Disclaimer

본 자료는 투자자의 투자를 권유할 목적으로 작성된 것이 아니라 투자자의 이해를 증진시키고 투자판단에 참고가 되는 각종 정보를 제공할 목적으로 작성되었으며, 본 자료를 작성하는데 있어 최대한 객관적인 사실에 기초하였습니다.

그러나 현 시점에서 회사의 계획, 추정, 예상 등을 포함하는 미래에 관한 사항들은 실제 결과와는 다르게 나타날 수 있고 회사는 제반 정보의 정확성과 완전함을 보장할 수 없습니다. 따라서, 본 자료를 참고한 투자자의 투자 의사결정은 전적으로 투자자 자신의 판단과 책임하에 이루어져야 하며, 당사는 본 자료의 내용에 의거하여 행해진 일체의 투자행위 결과에 대하여 어떠한 책임도 지지 않습니다. 본 자료는 어떠한 경우에도 투자자의 증권투자 결과에 대한 법적 책임소재의 증빙자료로 사용될 수 없습니다.

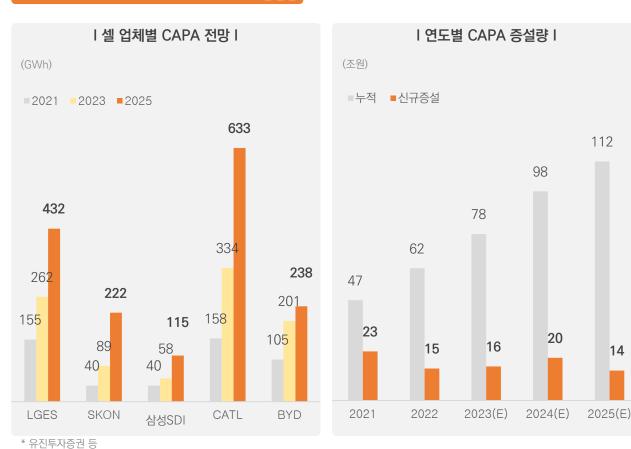
본 자료는 주식의 모집 또는 매매 및 청약을 위한 권유를 구성하지 아니하며 문서의 그 어느 부분도 관련 계약 및 약정 또는 투자 결정을 위한 기초 근거가 될 수 없음을 알려드 립니다. 주식 매입과 관련된 모든 투자 결정은 오직 공시를 통해 제공되는 정보만을 바탕으로 내려져야 할 것입니다.





전기차 관련 전방산업 성장 + 완성차 업체 배터리 내재화에 따른 글로벌 CAPA 확대

2차전지 CAPA 투자 현황

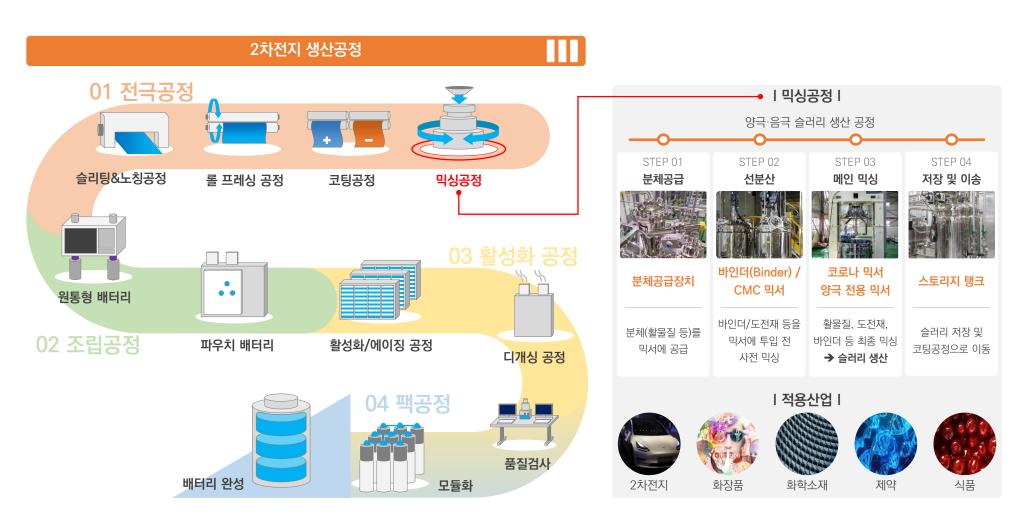




^{*} 하이투자증권, 언론보도 등



2차전지 제조의 시작점 '믹싱 공정' ··· 식품부터 제약·바이오까지 활용도 '高'





2차전지 믹싱 장비 부문 No.1 + 국내 배터리 3사 고객사로 보유 ··· 미래 먹거리 사업도 준비 완료







세계 시장을 무대로 2차전지 제조사에 믹싱시스템 공급하는 '티에스아이'

Overview

| 회사명 | 주식회사 티에스아이 | 대표이사 | 표인식 |
|-------|------------------------|------|------------------------------------|
| 설립일 | 2011년 07월 | 자본금 | 124억원 |
| 임직원 수 | 322명(2024년 03월 31일 기준) | 주요사업 | 2차전지 믹싱 시스템 제조 / 유기 및 유기무기 혼합소재 제조 |
| 소재지 | 경기도화성시 향남읍 발안로 702-66 | 홈페이지 | www.taesungind.co.kr |

^{* 2024}년 3월 말 기준

HISTORY

설립기

원천기술 기반 글로벌 시장 진출

'96.03 태성기공 설립
'03.04 부지매입 및 공장 신축(수원시)
'08.08 평택시 공장 이전
'09.08 ISO 9001,14001 인증 획득
08 중국 Mixing System 진출
'10.10 미국 Mixing System 진출

성장기

공격적 영업활동 통한 사업 성장

'11.07 티에스아이로 법인전환 11 5백만불 수출의탑 수상 '15.12 경역혁신형 중소기업 선정 '16.03 2차전지 생산 라인의 분체형 활물질 이송 및 배출 시스템 특허 09 네오플럭스 지분투자 유치 12 벤처기업 선정

도약기

새로운 기술 통해 시장 점유 확대

'17.04 신사옥 및 1공장 신축(화성시) 05 전지전극용 슬러리 믹서 특허 획득 10 코넥스 시장 12 1천만불 수출의 탑 수상

12 1전인물 구물의 급 구성

07 TSI Europe Sp.zoo.(폴란드) 설립

08 CLEAN 사업장 인정

'19.04 본점 이전(화성시)

09 소재 부품전문기업 확인

12 3천만불 수출의 탑 수상

혁신기

글로벌 거점 확보 + 신사업 진출

'20.07 코스닥 시장 상장 12 ASME 인증 획득

'22.04 TSI America Inc (미국) 설립

12 7천만불 수출의 탑 수상

'23.10 TSI OHIO INC(미국) 설립

12 TSI FRANCE SAS(프랑스) 설립

'24.03 CNT(Carbon nanotube) 분산액 사업 진출

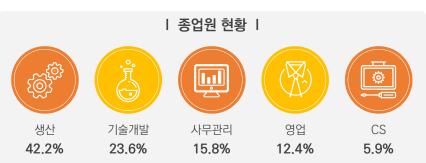


베테랑 경영진 + 전략적 해외 거점 + 안정적 생산능력 기반으로 지속성장 가능한 발판 마련 완료

Ⅰ 핵심 경영진 Ⅰ

| L l m l | TIOI /ELEIOLE | 0174 |
|-------------|-----------------|---------------------------|
| 성명 | 직위/담당업무 | 약력 |
| 표인식 | 대표이사 / | 前) 태성기공 설립 및 대표 |
| | 경영총괄 | HO 10 26 X 114 |
| 신상문 | 경영고문 / | 前) LG Display CSEO 부사장 |
| 신규영입 | 88초년 / 경영혁신 | 前) LG Display CPO 부사장 |
| | 00 .= | 前) LG Display 생산기술센터장 |
| | 부사장(CTO) / | 前) 삼성 SDI 전지사업부 |
| 204 | PLM센터장 | 前) SK이노베이션 |
| 우철호 | 부사장(CFO) / | 前) 덕우전자, 경영관리총괄 |
| 신규영입 | 재무책임자 | 前) LG Display 중국/폴란드 법인장 |
| LIIOE | | 前) L&T Display CFO / 공동대표 |
| | 기술연구소 / | 前) ㈜다인스 |
| 하재상 | 기술인구소 / 연구소장 | 前) 삼성엔지니어링(주) |
| | | 前) 삼성SDI VFD 사업부 / 중앙연구소 |
| | | 前) 감마누 |
| 차병호 | 전략구매 / | 前) 경남공업 |
| 신규영입 | 본부장 | 前) 애경코스파 |
| | | 前) 한국데밍 |
| 0 과조 | 기스보다 / | 前) 재이솔루션 |
| 유광종 | 기술본부 / | 前) 원익아피에스 |
| 신규영입 | 본부장 | 前) LG Display |
| 아즈사 | 여어DM보보 / | 前) Suntech 중국법인 영업총괄 |
| 안중산 시크여이 | 영업PM본부 / | 前) LG Display |
| 신규영입 | 본부장 | 前) 한국전기초자 |







| │ 사업장 현황 │ | | | | |
|------------|---------------|--|--|--|
| 위치 | 역할 / CAPA | | | |
| 화성캠퍼스 | 1공장 / 1,000억원 | | | |
| 동탄캠퍼스 | 경영기회/사무관리 | | | |
| 평택캠퍼스 | 2공장 / 1,500억원 | | | |
| 마곡캠퍼스 | 연구개발 | | | |
| 천안캠퍼스 | 증설 / 3,000억원 | | | |

^{* 2024}년 6월 말 기준



28년 이상 쌓인 기술·사업노하우 기반 안정적 사업 기반 + 지속성장 교두보 확보 완료





시장 선회하는 기술 개발과 구현할 수 있는 능력을 기반으로 독보적 시장지위 확보

I 시장을 앞서는 기술확보 I



- DTC I
 고객 테스트를 전문으로 하는 독립된 공간
- **연속 믹싱 시스템 l** Extruder 이용한 연속 믹싱 시스템 개발
- PD mixer 4600L I 현재 일반 사용 CAPA 2배 증가
- 전고체 및 건식 전극용 믹서 I 국내외 배터리 제조사와 협업 개발
 - → 전부문 대응 가능한 기술력과 레퍼런스 보유

l 업계 기술 선도 l



• **2016년 |** 2차전지 생산라인 분처

2차전지 생산라인 분체형 활물질 이송 및 배출 시스템 특허 취득

• 2020년 I

연속생산이 가능한 2차전지 전극용 슬러리 믹서장치 외 1건 특허 취득

• 2022년 I

전지전극용 슬러리 믹서 외 1건 특허 취득

→ 업계 최초 사업 진출 + 기술 선도 추진

Ⅰ독자적 믹싱장비 설계 기술 Ⅰ



- 믹서의 세분화된 흐름 분석(전산유체역학)
- 믹서의 기계적 응력 분석(유한요소법)
- 구조적 계산
- 3D 통합 모델링(건축·장비·배관·전기)
- 배관 설계 계산
- 응력 해석
 - → 원천기술 + 설계기술 기반 독보적 시장지위 확보



기존 믹싱장비 기술력 기반 CNT 분산액 개발·생산 경쟁력 확보 완료 … 2026년 사업 안정화 전망

CNT 배터리 도전재 카본블랙 용량 증가 활물질 용링 • 기존 도전재 대비 (양/음) 사용량 7~80%♥ • 활물질 투입량 증가 바인더 → 배터리 용량소 충방전 효율 향상 및 수명연장 • 전기적 네트워크 경로 형성으로 안정성 확보 • 우수한 전도성으로 충전 시간 단축 충방전 시 안정성 향상

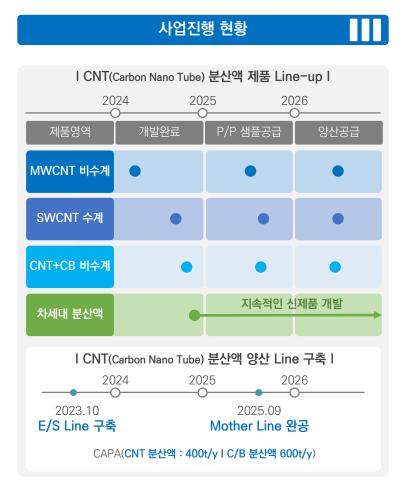
• 활물질의 높은 팽창률 대응

• 바인더의 저감 및 활물질 안정성 향상

CNT 우수성



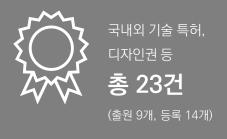
* TANO, 국가나노기술정책원 등





국내 유일 국내 배터리 제조 3사, 고객사로 확보 … 2023년 기준 역대 매출액 갱신







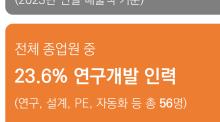
차세대 제품 개발 전담한 분산 기술센터 운영

미국, 유럽, 아시아 내 6개 전략적 거점 보유 (아시아 1개 / 미국 3개 /유럽 2개)

CAPA 연 3,000억원 (가동률 96.7%)



2,611억원 설립이래 역대 매출액 갱신 (2023년 연결 매출액 기준)





글로벌 거래선 확보 완료 (누적 기준 86개사)

납품 레퍼런스 보유

믹싱장비 및 믹싱시스템

(2015년부터 국내외 1,022개 사업 참여)



* 2024년 3월말 기준





1분기 매출액, 2023년 연간매출액 대비 24.8% 달성 … 단기적 이슈로 당기순이익 대폭 성장

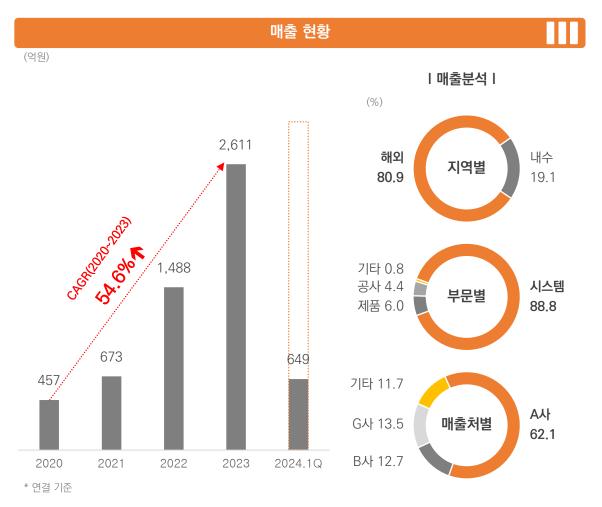
| | 재무 | 분석 | |
|-------|---------|---------|----------------|
| | | | (억원) |
| | 2023 | 2024 | 4.1Q |
| | 2023 | | VS '23 |
| 자산총계 | 3,435.4 | 3,676.8 | 7.0% ↑ |
| 부채총계 | 2,461.3 | 2,660.3 | 8.1% ↑ |
| 부채/자산 | 71.6% | 72.4% | 0.7%p ↑ |
| 자본총계 | 974.1 | 1,016.6 | 4.4% ↑ |
| 자본/자산 | 28.4% | 27.6% | 0.7%p ∜ |

| | 손익분석 | | | | | | | |
|-------|-------|---------|-------|---------|----------------|--|--|--|
| | | | | | (억원) | | | |
| | 20 | 23 | | 2024.1Q | | | | |
| | 1Q | | | '23 달성율 | vs '23.1Q | | | |
| 매출 | 862.6 | 2,611.3 | 648.9 | 24.8% | 24.8%♥ | | | |
| 영업이익 | 31.1 | 19.0 | 24.3 | 127.9% | 21.9% ↓ | | | |
| 영업이익률 | 2.0% | 6.3% | 3.7% | _ | 1.7%p ↑ | | | |
| 당기순이익 | 2.0 | -49.4 | 62.4 | 흑자전환 | 흑자전환 | | | |
| 순이익률 | 0.2% | -1.9% | 9.6% | _ | 9.4%p ↑ | | | |

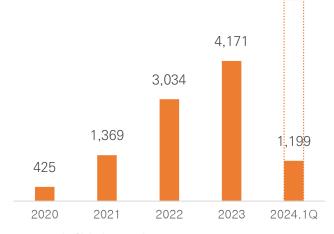
^{*} 연결 기준



2023년 매출액 2,611억원으로 역대 최대 실적 갱신 … 수주현황도 안정적

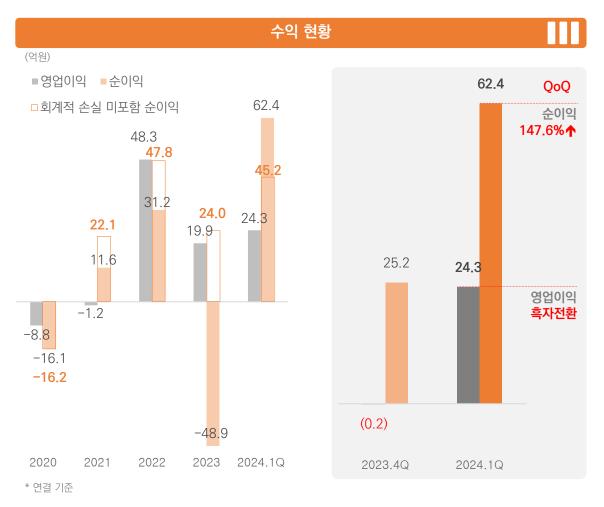


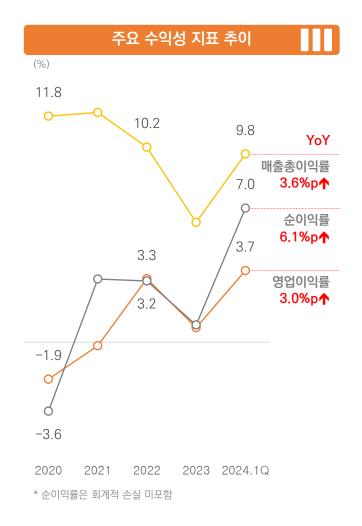






고정비, 원가 절감 및 가격조절 등 수익성 개선 위한 전략 구축









원천기술 보호, 정부정책 반영, 원가 절감 위해 직접 배터리 생산 나선 완성차 제조사

전기차 시장 현황

Ш

2027년이면 생산능력 2배 '껑충' …위기 혹은 기회

이투데이 | 2024.05.27

···국내 배터리 3사의 총 생산 능력 (CAPA) 은 지난해 약 500기가와트시(GWh) 수준에서 2027년 1050GWh까지 2배 가량 늘어날 것으로 추산된다···

'EU 배터리법' 시행에 비용 부담 불가피 ··· K배터리, 수익 전략 고심

디지털데일리 12024.04.28

'EU 배터리법'이 전격 시행되면서 국내 배터리 3사의 비용 부담도 커질 것으로 보인다…LG에너지솔루션은 폴란드에, 삼성 SDI와 SK온은 헝가리에 배터리 공장 운영 …

美·EU 관세 장벽에 車업계, 탈중국 ···유럽·남미에 생산기지 건설

조선비즈 | 2024.06.19

…BMW 그 룹 은 중 북 부 산루이스포토시를 중심으로 **8억 유로를 투입해 전기차와 배터리팩 생산공장을** 구축하고 있다. 폭스바겐그룹 산하 아우디도 **최소 10억 유로을 투입**해 멕시코 전기차 생산시설…

광물 공급망 늘리는 현대차, 배터리 '내재화' 초석 다지기

이코노믹리뷰 I 2024.06.19

···전기차 경쟁이 치열해지며 직접 배터리 개발에 나선 완성차 업체들은 더 이상 드물지 않다. 도요타는 과거 배터리 내재화를 통한 전기차 원가 경쟁을 선언했다···

→ 2차전지 생산공장 확대 따른 수혜 전망

이차전지 생산기지 현황



| 완성차 | 배터리셀 | 공장 | 지역 | 종류 | CAPA | 가동시점 |
|------------|---------|------------------|--------------|-------|----------|---------|
| | | GM Ultium Cells1 | 오하이오 | 중대형 | 40 | '22 |
| GM | LGES | GM Ultium Cells2 | 테네시 | 중대형 | 45 | '24 |
| GIVI | | GM Ultium Cells3 | 미시간 | 중대형 | 50 | '25 |
| | 삼성SDI | GM JV | 인디에나 | 중대형 | 21 | '26 |
| 포드 | SK온 | Ford Blue Oval | 테네시 | 중대형 | 43 | '25 |
| 土二 | SK온 | Ford Blue Oval | 켄터키 | 중대형 | 86 | '26(연기) |
| | LGES | Stellantis JV | 캐나다 | 중대형 | 45 | '25 |
| 스텔란티스 | 삼성SDI | Stellantis JV1 | 인디에나 | 중대형 | 33 | '25 |
| | | Stellantis JV2 | _ | 중대형 | 34 | '27 |
| | 파나소닉 | Tesla JV | 네바다 | 2170 | 39 | '17 |
| 테슬라 | | Panasonic | 켄자스 | 2170 | 30 | '25 |
| 네ㄹ니 | LGES | LGES | 에리조나 | 4680 | 36 | '25 |
| | CATL | Tesla(LC) | - | 중대형 | - | TBD |
| 현대차 | LGES | 현대차 JV | 조지아 | 중대형 | 35 | '26 |
| 언네시 | SK온 | 현대차 JV | 조지아 | 중대형 | 35 | '25 |
| 도요타 | LGES | TOYOTA | 미시간 | 중대형 | 20 | '25 |
| BMW | 엔비전AESC | _ | 사우스캐롤라이나 | | | |
| ואוט | | 멕시코 산루이 | 스포토시 8억 유로 5 | 투자 | | |
| 아우디 | | 멕시코 푸에블라주 | 산호세치아파 10억 | 유로 투자 | } | |
| * -IOIETIZ | Z 1 C | | | | | |

^{*} 하이투자증권 등

^{*} 이투데이, 디지털데일리 등 주요 경제지 뉴스



에너지 효율성 높일 수 있는 기술력 각광 → 관련 부문 장비기술력 보유한 '티에스아이' 수혜 전망

시장 트렌드





기존 액체 전해질 배터리 대비

 \triangle 안정성, \triangle 에너지 밀도/효율, \triangle 사용 환경,

△충전 성능 등 모든 면에서 우수



액체 전해질 + 분리막

전고체 전해질



고체전해질(분리막X)

합 및 급 건식 VS 습식 공정

- 리튬이온 전지 제조 시 분리막 필수
- 습식법 : 높은 안정성과 작은 열수측 측면에서 고전력 배터리 생산 가능. **하지만**, △**복잡한 공정**, △**높은 투자비**, △**고온·고압의 제조환경**, △**다양한 화학 첨가물 사용 등으로 환경 오염**
- 건식법: 단순한 공정법과 저비용·저공해, 균일한 기공 등의 강점 보유. 중대형 배터리 시장 내 각광 받는 공정



- 전지의 성능을 향상시키는 도전재는 주로 카본블랙이 사용됨
- 전기차, ESS 시장 성장으로 성능 향상 중요 → 실리콘음극재, CNT도전재 등 다양한 소재 검토
- CNT 도전재는 △카본블랙 사용량 7~80% 감소 및 △에너지 밀도 향상, △충방전 효율 강화, △삼원계 배터리 시 양극활물질 투입량 향상 가능

l 보유 경쟁력 l

믹싱장비

우수한 기술력 보유

믹싱장비

소재·방식 등 높은 호완성

믹싱장비

CAPA 확대 따라 수주확대

CNT 분산액

개발 완료





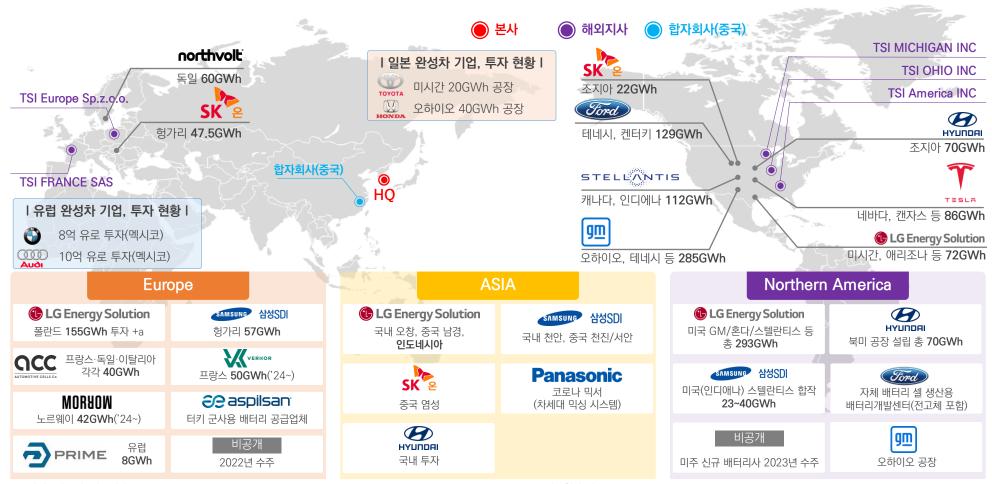
우호적 시장환경 따라

수혜 확대 전망

* 하이투자증권, 언론기사 등



기존 고객사 영업력 유지 + 유럽 미주 신규고객 발굴 통한 포트폴리오 확대 추진

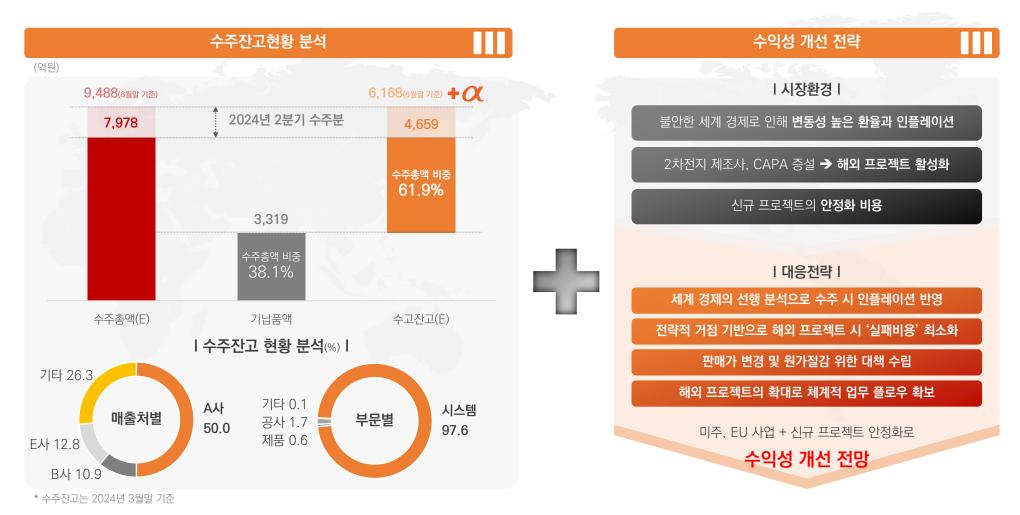


* 하이투자증권, 언론기사 등

* 2024년 6월말 기준



안정적 수주 확보와 '실패비용' 최소화 된 사업현황을 기반으로 수익성 개선 전망





2배 규모 생산능력 + 경영·재무·영업·구매 부문 Manpower 확보 ··· 지속성장 가능한 발판 마련

생산능력 강화 핵심인력 영입



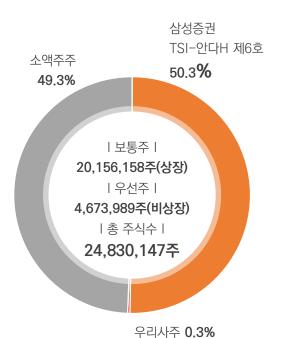


^{* 2024}년 3월말 기준





주주명부



• 'TSI-안다H 일반사모투자신탁 제6호'는 2023년 02월 24일 '최대주주 변경을 수반하는 주식양도수 계약 체결' 및 '제3자배정 유상증자'로 최대주주가 되었습니다.

- 분기보고서 기준 'TSI-안다H 일반사모투자신탁 제 6 호'는 투자신탁형 집합투자기구로서 '자본시장과 금융투자업에 관한 법률 제9조 제19항'에 따른 일반 사모집합투자기구에 해당하여 법인 또는 단체가 아닌 바 최근 재무현황은 해당사항 없습니다.
- * 분기보고서 기준

메자닌 발행 및 잔액현황(자기사채 제외)



| 구분 | 발행액 | 발행일 | 만기일 | 미전환금액 | 전환가액 | 전환가능주식수 | 비고 |
|------------|-------|-----------|-----------|-------|---------|---------|--------------|
| 2회 전환사채 | 220억원 | '21.06.08 | '26.06.08 | 46억원 | 8,455원 | 544천주 | Re-Fixing조건O |
| 3회 전환사채 | 120억원 | '21.10.19 | '26.10.19 | 80억원 | 14,355원 | 557천주 | Re-Fixing조건X |
| 4회 전환사채 | 140억원 | '22.09.30 | '27.09.30 | 140억원 | 8,571원 | 1,633천주 | Re-Fixing조건O |
| 5회 전환사채 | 60억원 | '22.10.21 | '27.09.30 | 60억원 | 8,449원 | 710천주 | Re-Fixing조건O |
| 6회 전환사채 | 40억원 | '22.10.21 | '27.09.30 | 40억원 | 8,449원 | 473천주 | Re-Fixing조건O |
| CB / TOT | 580억원 | - | _ | 366억원 | - | 3,917천주 | - |
| 상환전환우선주 | 400억 | '23.03.09 | _ | 400억원 | 8,558원 | 4,673천주 | Re-Fixing조건O |
| RCPS / TOT | 400억원 | - | - | 400억원 | - | 4,673천주 | - |
| 합 계 | 980억 | - | _ | 766억원 | _ | 8,590천주 | - |

• 최근 전환가액 조정은 2CB(2024.06.10), 3CB(2023.03.10), 4,5,6CB(2024.04.01)입니다.

자기사채 보유현황



| 구분 | 행사액 (<u>콜옵</u> 션) | 주식전환금액 | 미전환금액 | 자기사채 최종잔액 | 전환가액 | 전환가능주식수 | 비고 |
|---------|-----------------------|--------|-------|--------------|--------|---------|------|
| 2회 전환사채 | 28억원 | 0.92억원 | 27억원 | 27억원 | 8,455원 | 320천주 | 자기사채 |
| 합계 | _ | 0.92억원 | - | 27억원 | - | 320천주 | - |

• 자기사채는 '만기전 사채취득'으로 인하여 회사가 보유하고 있는 사채권입니다.



- 전환사채 등 = 사채 + 전환권
- △사채 부분에서는 이자비용(이자율 0%일 경우), △전환권 등 부분에서는 파손상품평가손익이 재무제표 상 반영
- 발행 또는 조정된 전환가액으로 전환될 주식수량이 정해져 있는데, 주가가 전환가액 보다 오르면 회계상 손실로 잡힌 것 뿐이지 회사에 실제 발생한 손실이 아닙니다.
- 이익잉여금 또한 감소하지만, **향후 보통주 전환 시** 자본잉여금이 증가하므로 **자기자본에 영향을 주지 않으며, 자본잉여금은 결손보전, 무상증자등의 재원으로** 사용가능한 잉여금에 해당됩니다.

Ⅰ 전환사채 등 구성 Ⅰ 사채 전환사채 (CB) 전환권 등 (파생상품)







국내 등록 및 출원



| 번호 | 구분 | 재산권명 | 출원일 | 등록일 |
|----|----|---|------------|------------|
| 1 | 등록 | 2차전지 생산 라인의 분체형 활물질 이송 및 배출 시스템 | 2014-07-30 | 2016-03-25 |
| 2 | 등록 | 전지 전극용 슬러리 믹서{Slurry Mixer for Battery Electrode} | 2017-01-20 | 2017-05-13 |
| 3 | 등록 | 전지 전극용 슬러리 믹서{Slurry Mixer for Battery Electrode} | 2019-03-15 | 2019-05-16 |
| 4 | 등록 | 연속생산이 가능한 2차전지 적극용 슬러리 믹싱장치 | 2020-09-25 | 2020-11-09 |
| 5 | 등록 | 2차전지용 전극 형성에 사용되는 슬러리의 제조를 위해 혼합 재료를 분산시켜 균일한 혼합이 이루어지도록 하는 2차전지 전극용 슬러리 믹서 | 2022-11-04 | 2023-11-20 |
| 6 | 등록 | 2차전지용 전극 형성에 사용되는 슬러리의 제조를 위해 혼합 재료를 분산시켜 균일한 혼합이 이루어지도록 하는 2차전지 전극용 슬러리 믹서 | 2022-11-17 | 2023-12-22 |
| 7 | 출원 | 분말 형태의 재료를 공기의 흐름을 이용하여 정량적으로 공급하기 위한 분체 공급 장치 | 2023-08-25 | - |
| 8 | 출원 | 탄소나노튜브 제조용 촉매의 제조 방법 및 탄소나노튜브의 제조방법 | 2023-10-06 | _ |
| 9 | 출원 | 2차전지 전극 형성용 분산액 및 이의 제조 방법 | 2023-10-23 | _ |
| 10 | 출원 | 2차전지의 양극 또는 음극과 같은 전극 형성용 활물질 슬러리에 첨가될 수 있는 카본나노튜브 분산액의 분산성 향상 및 보관 안정성을 위한 제조 방법 | 2023-11-28 | _ |
| 11 | 출원 | 2차전지 전극 활물질 형성용 탄소나노튜브 사전 wetting공법 도입에 의한 고농도의 CNT 분산액의 제조 방법 | 2023-11-28 | _ |
| 12 | 출원 | 탄소나노튜브 슬러리 조성물 및 이의 제조 방법 | 2024-01-18 | = |

해외 등록 및 출원



| 번호 | 구분 | 재산권명 | 출원일 | 등록일 | 국가 |
|----|----|---|------------|------------|----|
| 1 | 등록 | 고속축과 저속축으로 구성되어 있으며, 한번에 투입해서 혼합재료를 균일하게 분산 및 혼합 전지 전극용 슬러리 교반기 | 2017-08-18 | 2020-07-28 | 중국 |
| 2 | 등록 | 전지 전극용 슬러리 믹서 | 2019-09-10 | 2022-02-08 | 일본 |
| 3 | 등록 | 전지 전극용 슬러리 믹서 | 2019-09-05 | 2022-04-12 | 미국 |



디자인권



| 번호 | 구분 | 재산권명 | 출원일 | 등록일 | 비고 |
|----|----|---|------------|------------|----|
| 1 | 등록 | 교반기용 임펠러-용기 내에 위치하여 전동모터에 의해 회전하도록 설치되고, 용기 내에 투입된 액상 재료와 분말상 재료를 균일하게 혼합 | 2017-01-24 | 2017-08-22 | _ |
| 2 | 등록 | 교반기용 임펠러-용기 내에 위치하여 전동모터에 의해 회전하도록 설치되고, 용기 내에 투입된 액상 재료와 분말상 재료를 균일하게 혼합 | 2017-08-21 | 2018-04-09 | - |
| 3 | 등록 | 교반기용 임펠러-용기 내에 위치하여 전동모터에 의해 회전하도록 설치되고, 용기 내에 투입된 액상 재료와 분말상 재료를 균일하게 혼합 | 2017-07-20 | 2017-12-19 | 중국 |
| 4 | 등록 | 교반기용 임펠러-용기 내에 위치하여 전동모터에 의해 회전하도록 설치되고, 용기 내에 투입된 액상 재료와 분말상 재료를 균일하게 혼합 | 2017-11-14 | 2018-05-03 | - |
| 5 | 등록 | 교반기용 임펠러-용기 내에 위치하여 전동모터에 의해 회전하도록 설치되고, 용기 내에 투입된 액상 재료와 분말상 재료를 균일하게 혼합 | 2017-11-14 | 2018-05-03 | - |
| 6 | 출원 | 슬러리 믹서용 블레이드 | 2023-12-08 | _ | _ |
| 7 | 출원 | 상표디자인 | 2024-04-23 | _ | 중국 |
| 8 | 출원 | 상표디자인 | 2024-04-23 | - | _ |



| 연구과제 | 연구기관 | 연구결과 및 기대효과 | 상품화 |
|---------------------------------------|------------------------|--|-----------------|
| 분체시스템 개선 | 연구소(자체) | • 수직낙하방식의 분체공급방법에서 탈피하여 수평(단층)공급 가능 기존대비 장비 구축비용 70% 가량 절감효과 • 설치 운용을 통한 검증된 시스템 • 2차전지 생산라인의 분체형 활물질 이송 및 배출시스템 (특허10~1608144호) | PTS |
| Mixing 능력 개선 | 연구소(자체) | • 액체와 액체 또는 액체와 분체의 혼합물을 미세화해 분산, 유화시켜 입자의 지름이 작은양질의 교반물을 얻는 장치 • PD MIXER로 분산효과가 떨어지는 물질 분산에 사용 • 나노사이즈 활물질로 갈수록 고속분산기 필요 • 일본기업 독점분야를 국산화에 성공 | 고속분산기 |
| Mixing 능력 개선 | 연구소(자체) | • 바인더 용해용 In-line(액을 빠른 속도로 순환시키면서 배관 내 음압 유도해 분체를 흡입) 기술 • Gel억제에 따른 코팅 표면 개선 • Press Roll 오염개선 • 전극 결착력 향상 | Solu Mix |
| PD Mixer 대체 | 연구소(자체) | PD Mixer와 고속 분산기의 단점을 극복하는 1 Shot Mixing 기존 PD Mixer의 믹싱시간(2~3시간)을 1시간 이내로 단축 Pre-Mixing을 필요로 하는 고속분산기에 비해 공정단순화 전지 전극용 슬러리 믹서(특허 10-1737756호) | Corona Mix |
| 연속식 믹서 | 연구소(자체) | • 활물질, 도전재, 바인더를 한번에 믹싱하는 One shot mixing 을 구현하면서 동시에 Batch 단위 방식을 탈피하여 코팅과정에 연속적으로 공급할 수 있는 신개념 믹서 • 고객에서 공정단순화를 통한 원가절감효과를 제공하고, 차세대 전고체 전지와 같은 고밀도 소재 믹싱 분야로 진입 | CONEX |
| 고출력/장수명의 전동지게차용 48V급 PbC하이브리드 전지제조 | 한국탄소산업진흥원 (정부과제 참여) | • 개질 고도화된 전극용 활성탄을 이용하여 기존의 납축전지와 구조와 규격은 동일하지만 • 납축전지보다 고출력/장수명의 전동지게차용 48V급 PbC하이브리드 전지제조 기술 실증 | PbC 하이브리드 전지 |



주식회사 티에스아이