

ПРИМЕЧАНИЕ:

Задние стороны простенков, перемычка и монтажные поверхности для пружин должны быть ровными и располагаться по линии. Проем также должен быть ровным и прямоугольным.

Обработанный пол должен быть ровным и без склонов.

| W = | ширина проема | ручное управление | | | | свободн.простр. над перемычкой | | |
|-----|---------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|---|----------|--------------------------------|----------------------|--|
| H = | высота проема | L/R | обе стороны | | мин. 280 | F | мин. 850; макс. 1450 | |
| HL= | высота подъема | | монтажная глубина | H - HL + 950 | | HL | F - 250 | |
| E = | высота внутреннего пространства | электрич | еское управление или с помощью цепи | | | Ε | H + F | |
| F = | свободное пространство над перемычкой | L/R | сторона цепи или мотора | мин. ⁴⁵⁰ Центр. ось над перемычкой | | | | |
| J = | высота рамы над перемычкой | D | монтажная глубина | H - HL + 950 | | Α | 15 | |
| L = | свободное боковое пространство слева | точка под | цвеса, если D<=3000 | | | | | |
| R = | свободное боковое пространство справа | Χ | точка подвеса | H - HL | | Q | 3 | |
| D = | монтажная глубина | точка под | цвеса, если D>3000 | | | J | HL + 220 | |
| Q = | пространство над монтажной поверхн. | Χ | 1-ая точка подвеса | H - HL | | Z | не требуется | |
| x = | 1-ая точка подвеса | Υ | 2-ая точка подвеса | 1/2 X | | | | |
| Y = | 2-ая точка подвеса | | | | | | | |

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ОБЕСПЕЧИВАЮТСЯ КЛИЕНТОМ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО ЗАРАНЕЕ В ПИСЬМЕННОЙ ФОРМЕ

Конструктивно:

- -Стальная монтажная рама для установки вертикальных рельсов и пружин в случае не несущих
- монтажных поверхностей, таких как: газобетон, изоляционные панели, сэндвич-панели и т.д.
- Способы крепления для промежуточного и конечного подвешивания горизонтальных рельсов макс. до 1м над данными рельсами
- Необходимые монтажные поверхности и свободное пространство в соответствии с чертежом Электрика: (для ворот с электрическим управлением)
- Питание 400V/230V посредством евророзетки, 3 фазы+0+PE максимум 1м от распределительного шкафа

| F | Подписано: P.Šimůnková | | | Название документа STP | <u>Дата</u> | | Страниц. | | | | |
|---|---------------------------|---------|--|---------------------------|-------------|-----|----------|--|--|--|--|
| | P.SIMUNKOVA | R. Kříž | 21-12-2012 STP 31-7-2006 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СМОНТИРОВАННЫЙ ПОВЫШЕННЫЙ ТИП ПОДЪЕМА ВОРОТ (HL-L) HL<1200 | | | | | | | | |
| | LOADING SYSTEMS | | повышенный тип подъема ворот (HL-L) —————————————————————————————————— | | | | | | | | |
| | | | | , | 600.040 IA | 130 | 2 | | | | |