

- Задние стороны простенков, перемычка и монтажные поверхности для пружин должны быть ровными и располагаться по линии. Проем также должен быть ровным и прямоугольным.
- Обработанный пол должен быть ровным и без склонов.

W =	ширина проема	ручное уг	ручное управление			свободное простр.над перемычкой		
H =	высота проема	L/R	обе стороны	мин. 250	F	H + 570 57		
E =	высота внутреннего пространства				J	H + 300 30		
F =	свободное пространство над перемычкой	электрич		Ε	мин. <i>H + F</i> мин. 57			
J =	высота рамы над перемычкой	L/R	сторона цепи или мотора	мин. 420	цен	нтральная ось над перемычкой		
L =	свободное боковое пространство слева				Α	770		
R =	свободное боковое пространство справа	монтажная глубина			Q	270		
D =	монтажная глубина	D		мин. 600	Z	не требуется		
Q =	пространство над монтажной поверхностью							

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ОБЕСПЕЧИВАЮТСЯ КЛИЕНТОМ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО ЗАРАНЕЕ В ПИСЬМЕННОЙ ФОРМЕ

## Конструктивно:

- Стальная монтажная рама для установки вертикальных рельсов и пружин в случае не несущих монтажных поверхностей, таких как: газобетон, изоляционные панели, сэндвич-панели и т.д.
- Необходимые монтажные поверхности и свободное пространство в соответствии с чертежом.
- Электрика: (для ворот с электрическим управлением)
- Питание 400V/230V посредством евророзетки, 3 фазы+0+РЕ максимум 1м от распределительного шкафа

L	Подписано: Проверено:		Дата утверждения:	Название документа	Дата:	Масштаб:	Страница			
	P. Šimůnková R. Kříž		21-12-2012	STP	31-7-2006	-	-			
	LOADING SYSTEMS		МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СМОНТИРОВАННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТИП ПОДЪЕМА ВОРОТ (VL-L)							
			пружины над пер		Nr.:	Верс	:ки			
	515	EIVIS	вертикальный тип подъема ворот		600.045 IA_M	13	302			