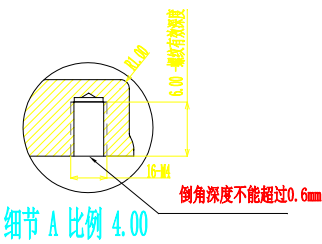


技术要求:

- 1、铸件不允许有裂纹、欠铸、疏松、气泡和任何穿透性缺陷，浇口、飞边、溢 浇口、顶杆痕迹等应清理干净。
- 2、油漆表面应光洁，无起层、气泡、流挂现象等缺陷，漆膜附性符合要求。油漆里面不能含杂质，特别是异色点，油漆颗粒不大于0.6mm，且每个平面不能大于3个。
- 3、符合盐雾试验要求。
- 4、机械强度应符合GB3883. 1-2000第20条所规定的要求。
- 5、与其它相配合零件，配合处外形段差≤A。
- 6、未注圆角R1.0-2，未注壁厚为2.0-3.0。
- 7、未注公差尺寸的允许偏差按GB/T6414-C14。
- 8、*号标示尺寸为后加工尺寸，其定位尺寸公差按±0.05处理
- 9、注意螺纹的有效深度及实配情况。



普润通信技术有限公司				版本: T: A
		表面处理	表面质量	盖板
		材质	AD12	
		颜色	(白色或灰色)	
		单位	mm	