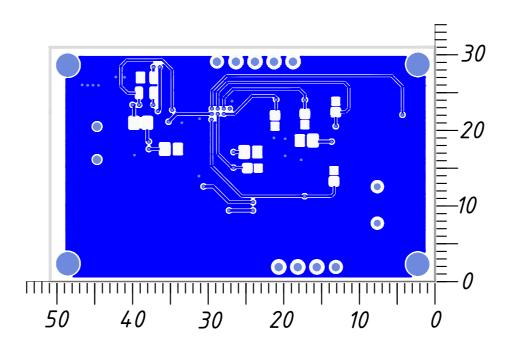
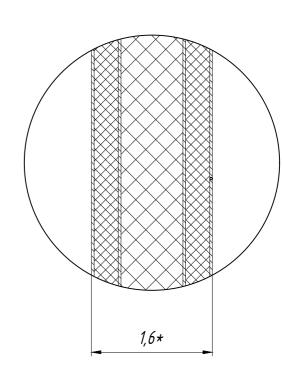


Проводящий рисунок нижней стороны



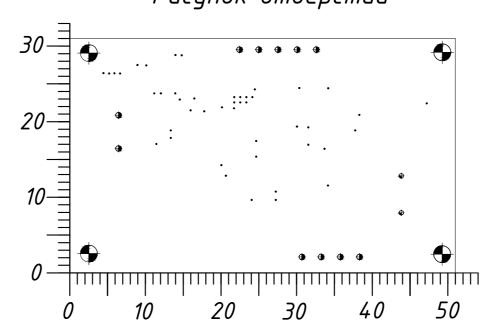
A(20:1)



Таδлица 1 – Данные отверстий

Условное обозначение отверстий	Диаметры отверстий,мм	Динаметры контактных площадок, мм	Металлизация	Количество
\oplus	0,3	0,5	Да	45
\Phi	0,8	1,3	Да	2
•	1	1,6	Да	11
•	3		Hem	4

Рисунок отверстий



- *Размеры для справок.
- . Плату изготовить комбинированным позитивным методом. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752–79, группа жесткости 3 Класс точности – 4 по ГОСТ Р 53429-2009.
- 4. По контуру обработка фрезерованием.
- 5. Шаг координатной линейки 1.0 мм, линии номерованы через 10.
- Параметры отверстий платы приведены в таблице 1.
- 7. Плату с двух сторон покрыть паяльной маской Fotochem FSR-8000 синей и нанести маркировку краской ТНПФ-84 белой У 1 ТУ 29-03-889-88.
- 8. Остальные технические требования по IPC-2221A и ОСТ4 ГО.070.014-75.

				ИУ 4.11.03.03.21.06.61.21.002							
	5. Фан К. Гладких А.А.				Лит.			Масса	Масштай		
Изм. Лист		Дата	Устройство получения								
Разраб.				данных о положении энкодера Плата печатная					2:1		
Пров.											
Т.контр.					1	Лист		Листо	β 1		
Нач.отд.					МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4(И)–61Б						
Н.контр.											
Чтβ	Γλαθκιίχ Δ Δ						′И)-61Б				

Копировал

Формат А2