



- *Размеры для справок.
- Монтаж выполнить согласно схеме ИУ4.11.03.03.21.61.21.003 ЭЗ. Маркировка элементов показана условно.
- Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
 - R1-R7, C1-C10, VD1, VD2 - вариант 070.04.0501.00.02
 - ZQ1 - вариант 180.00.0000.00.02
 - DD1, DD2 - вариант 1
 - XP1 - вариант 2
 - XP2, XP3 - вариант 3
- Пайку штыревых соединений производить припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
- Пайку для установки и пайки КМП использовать пасту SMD291SNL 50NT3.
- Пайку КМП осуществлять по ГОСТ Р МЭК 61191-2-2017.
- После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-бензиновой смесью ГОСТ 18300-87.
- Контроль паяных соединений производить визуально- оптическим методом по ГОСТ 24715-81.
- Печатные проводники не показаны.
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015-75.

						ИУ4.11.03.03.21.06.61.21.001 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Устройство получения данных о положении энкодера Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
								2:1	
Пров.	Гладких А.А.				МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4(И)-51Б	Листов :			
Т. контр.									
Принял									
Н. контр.									
Утв									