



# 停车设备人机界面

## 使用说明书

【专利产品仿冒必究】

外观专利号 ZL 2012 3 0153471.8

实用新型专利 2012201995456

专业 专注 高品质

精雕细凿每一克！

令潜能充分发挥！

本款立体车库人机界面控制器是目前市场上极受欢迎销量前茅的控制器，在第一次使用前请仔细阅读本说明书以免造成不必要的损失。

如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

公司介绍：四川施瑞氩电气技术有限公司专业从事立体车库专用人机界面和多种传感器（接近开关、光电开关、安全光幕等）的研发、生产及销售。公司具备全面的工厂自动化系统配套集成能力，能为用户提供自动化工程项目设计编程、安装调试和售后等一条龙交钥匙工程服务。公司已成功推出了具有实用新型专利的指纹操作器、触摸屏操作器、远程云模块、车牌识别计时收费系统等产品，将停车行业的安全化、智能化提升到了一个新高度。

注意事项：为保证系统可靠工作，现场布线应符合相关规定和电气标准，高压和低压线路应该分开敷设。人机界面控制器与 PLC 的通讯线应使用屏蔽电缆，人机界面控制器的通讯线和电源线不能与单相或三相交流电源的电缆同管同槽。急停、钥匙开关若用交流，建议采用屏蔽电缆并可靠接地或套子管布线，避免人机界面电源和通讯受干扰影响正常使用。

### 1、产品特点

- \*支持欧姆龙、施耐德、台达、三菱等多种型号联网，一个 PLC 可带多个人机界面。
- \*面板为高强度合金拉丝面板，永不生锈。
- \*电源为 DC12~36V 宽电压范围工作，推荐使用 PLC 输出的 24V；易于安装、接线简单、运行稳定可靠。
- \*型号多样，可支持按键操作、ID 卡操作、IC 卡操作、射频遥控操作、指纹操作等。
- \*适用 PLC 类型：施耐德（Twido\M 系列）、欧姆龙（CP1\CJCS\CPM 系列）、三菱(FX\Q 系列)、永宏（FBE\FBS 系列）、LG MASTER、日立、台达(Delta-ES)、松下 FPX 系列、西门子（S7-200\S7-200SMART\S7-300\S7-1200）。
- \*RS232、RS485 通讯接口可选，用户可通过键盘自行设置。
- \* 人机界面为开放式模式，PLC 控制灵活、编程简单；配上用户设置软件，用户可以自由修改人机界面内部参数，不受产品束缚。
- \*每车位号可以同时预存三套卡。
- \*液晶型和触屏型产品完全兼容，无需修改 PLC 程序，产品可以随时互换升级。
- \*抗强光、高低温：高对比度液晶显示屏，阳光直射时显示仍然清晰，低温条件下运行依然可靠。
- \*矩阵式按键不锈钢外壳，全键盘蓝色背景灯设计，夜晚时效果炫丽多彩，彰显华丽高贵品质。
- \*故障自诊断：使用中如果读卡模块损坏，能自动切换到键盘操作模式。
- \*可通过键盘对通讯接口、通讯速率、读卡/遥控、PLC 型号、等进行配置。
- \*超强接口保护、可抑制外部电源短时间过压过流，具有极强抗干扰能力。

如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

\*可选择屏幕的屏保功能：选择屏保可延长液晶屏幕的使用寿命。

\*不需要写任何通讯程序，正确接线后完全自动通讯；通讯正常显示待机界面，没通讯上则提示通讯故障。

\*本控制器有 IP66 防水等级的内罩，可抵抗雨水直接冲刷，适用于露天车库以及潮湿的地下车库。

\*控制器外观件有 ABS 外壳（防水等级 IP65）、铁后壳和合金拉丝面板。

注意：新客户可以向我公司技术员或销售索要施瑞氨人机界面控制器的用户设置软件及其使用说明。

## 2、功能简介

SHRICK SRK-SH-\*\*型停车设备人机界面操作器是机械式停车设备同用户的交互界面，操作人员通过对人机界面的操作实现停车设备的存、取车操作。人机界面与 PLC 建立通讯连接后，可将按键、刷卡、遥控和指纹输入的车位号发送给 PLC，PLC 接收到数据后对机械立体停车设备进行上下左右的自动控制；人机界面同时可读取 PLC 存储区数据并做出判断，图文并茂或以声音的方式提示操作人员机械停车设备的状态。

## 3、产品名称及型号

SRK-SH/CM-\*\*系列部分产品展示

SRK-CM-001



SRK-SH-002-Z



SRK-SH-002-F



SRK-SH-002-Y



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室



SRK-SH-009                      SRK-SH-009-D                      SRK-SH-009-Z                      SRK-SH-009-Y

根据硬件配置不同，停车设备人机界面操作器系统有多种类型；同时，操作面板有玫瑰金、香槟金、深空灰及亮白银等多种颜色可选：

- A 液晶显示系列 SRK-SH 型：    ☐ 按键加 ID 刷卡 SRK-SH-ID        ☒ 按键加 IC 刷卡 SRK-SH-IC  
   ☐ 按键加遥控 SRK-SH-RC        ☐ 按键加指纹 SRK-SHZ
- B 触摸屏系列 SRK-CM 型：    ☐ 触屏加 ID 刷卡 SRK-CM-ID        ☐ 触屏加 IC 刷卡 SRK-CM-IC  
   ☒ 触屏加遥控 SRK-CM-RC        ☐ 触屏加指纹 SRK-CMZ

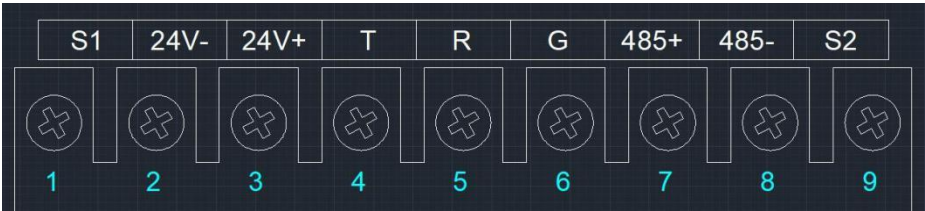
4、硬件接线及设置

拧开停车设备人机界面操作器顶上的锁紧螺钉，外壳采用下翻式，可开启 180 度，便于安装、接线。背后有安装孔和穿线孔，侧面也有穿线孔，若要使用穿线孔请敲掉孔盖。

4.1 接线端子

操作器有 9 个 M4 螺钉压线端子，接线时建议用 U 型接线帽压好后再接，避免接线松动造成电源不正常或通讯不稳定。

4.1.1 液晶显示款接线端子分布如图：



24V-、24V+ 操作器工作 24V 电源端子；（2 端子，3 端子）

T、R、G ——RS232 接线端子；（4 端子，5 端子，6 端子）

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

485+、485- ——RS485 接线端子；（7 端子，8 端子）

S1、S2 ——扩展功能端口，通常情况下无需使用；（1 端子，9 端子）

4.1.2 触摸屏款接线端子分布如图：



24V+、24V- 操作器工作 24V 电源端子；（1 端子，2 端子）

T、R、G ——RS232 接线端子；（3 端子，4 端子，5 端子）

485+、485- ——RS485 接线端子；（6 端子，7 端子）

摄像 A、摄像 B ——配套车牌识别系统使用，可实现计时收费等众多功能（8 端子，9 端子） 注意：各端子建议采用 4 毫米的 U 形端子进行接线。

4.2 指示灯

1——绿色电源亮起，表示 V+、V- 接通电源；

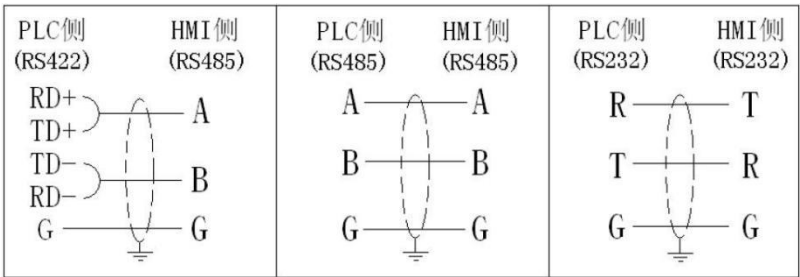
2——绿色通讯灯亮闪，表示通讯接收数据指示；

4.3 电源接线

建议使用 PLC 输出的直流 24V 电源：24V+ 接端子 V+；24V- 接端子 V- ；

4.4 通讯接线

对于不同通讯方式的 PLC，请按如下通讯线接法与 HMI 连接：



A. 485 接线

485+ 对应 PLC485+或 A ， 485- 对应 PLC485- 或 B。

## B. 232 接线

不同 PLC 管脚不一样，如不清楚可以咨询我们公司技术支持。

注意：建议使用 0.5mm 屏蔽线，屏蔽线的屏蔽层只需要一端接地，建议在 PLC 侧端接地；232 连接时 G 点要接上（勿将 220V/380V 交流地接入该点）。

## 5、操作器配置

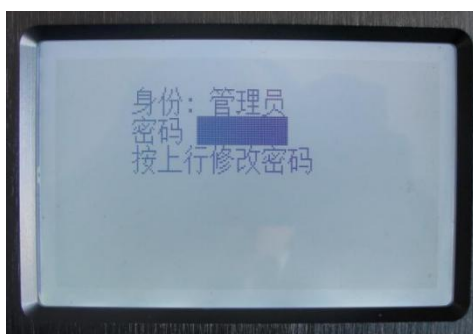
操作器使用前需对其功能进行状态设定，通过键盘输入即配置完成。按键有效时，按下“3”和“▲”方向键保持约 6 秒，输入密码后操作器将进入设置模式。根据光标位置和文字提示依次选定进行功能设置（光标会自动跳转到一下设置位并提示你按 RUN）：PLC 类型、通讯方式、波特率、起始位、是否屏保等。选定完后按“ESC”键保存修改的配置并退出，设置成功。

如图：

待机界面



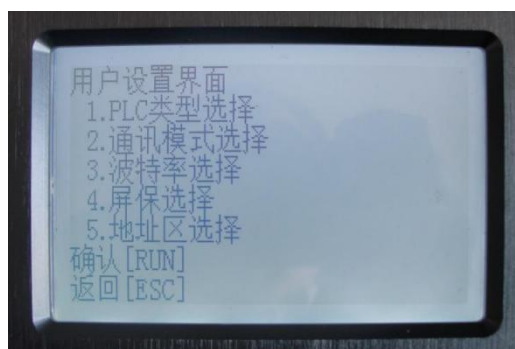
管理员登录界面



### 5.1 进入设置界面：

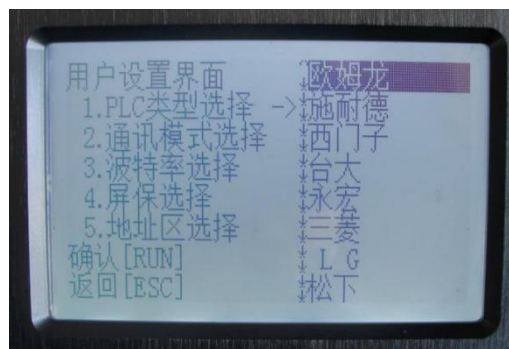
在登录界面输入管理员密码后进入设置界面，如需退出按 ESC 键即可。





## 5.2 PLC 类型选择:

按 1 选择 PLC 类型。用“▲”“▼”方向键选择 PLC 的种类，光标指定后按确认键 RUN 确认，如需退出按 ESC 键即可。



## 5.3 通讯模式选择:

按 2 选择 PLC 类型。用“▲”“▼”方向键选择 PLC 的通讯模式，光标指定后按确认键 RUN 确认，如需退出按 ESC 键即可。



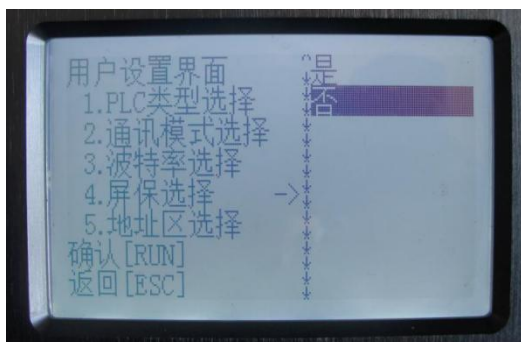
## 5.4 波特率选择:

按 3 选择 PLC 类型。用“▲”“▼”方向键选择 PLC 的波特率，光标指定后按确认键 RUN 确认，如需退出按 ESC 键即可。



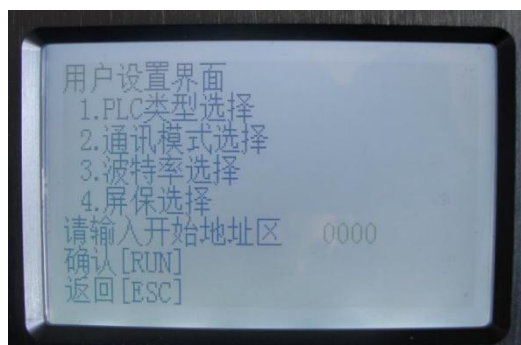
### 5.5 屏保选择:

按 4 选择 PLC 类型。用“▲”“▼”方向键选择人机界面操作器是否要屏保，光标指定后按确认键 RUN 确认，如需退出按 ESC 键即可。



### 5.6 地址区选择:

按 5 选择 PLC 类型。键盘数字输入 PLC 的内存地址起始位，指定后按确认键 RUN 确认，如需退出按 ESC 键即可。



### 5.7 显示设置:

D1 是负责显示的地址，显示数都以 10 进制显示。按人机界面键盘的数字键后，人机界面显示输入数字的同时向 PLC 发送数据，以欧姆龙 CP1 系列 PLC 为例：按数字键输入的值将被以十进制的形式写入 D2 存储区暂存，如果要把输入的数值显示在液晶屏上，PLC 程序里必须有把 D2



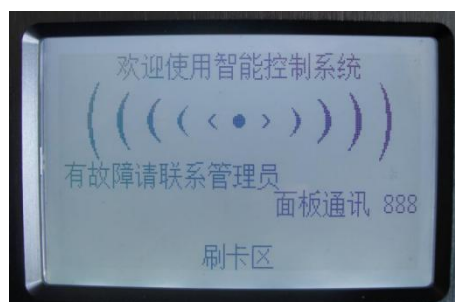
Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

里的数 MOV 传送到 D1 的指令，也就是说 D1 是什么数就液晶屏就显示什么数。正常通讯后，按键或刷卡输入数字如“166”再按 RUN 启动键（刷卡取车不需要按 RUN 启动键）后，PLC 数据存储区 D2 的值为“166”。把“166”再传送到 D1 后屏幕将显示“0166”（按 4 位显示），按 ESC 清除键将清除 D1 至 D12 存储区的全部数据。



注意：D2=0 的条件下才可以输入按键或刷卡信息（连续输入的版本可以连着输入）。

D3 是故障显示区，当 D3 里有预制故障代码，屏幕马上切换到故障界面并显示预制故障信息。比如 PLC 和人机界面操作器通讯不上就会自动显示通讯故障。按下 ESC 清除键将清除 D1 至 D12 内存全部数据。D3 故障区如果有故障一直存在按下 ESC 清除键后无法清除的故障将优先显示。



## 6、应用举例

以下选用SRK-SH-001 型人机界面操作器与欧姆龙CPIE 型 PLC 连接，以RS485(9600bps,7,1,E)通讯举例。



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

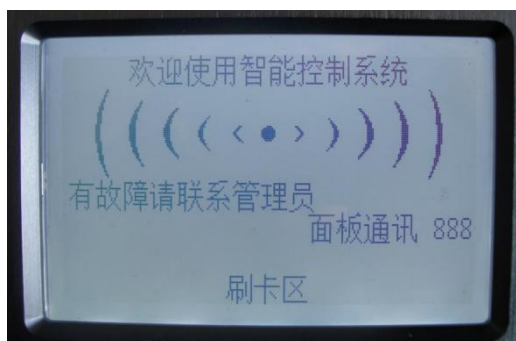
## 6.1 接线及通讯设置

A、通讯接线：PLC 插上 CIF1E 通讯模块，通讯模块上的拨码开关 1、4 设置为 OFF，2、3、5、6 设置为 ON，CIF1E 第一位端子连接人机界面操作器端子 A；第二位端子连接端子 B；SG 接端子 G（可以不接，有条件的建议接上）。

B、电源接线：直流电源 24V+、24- 分别接人机界面操作器的 V+、V- 端子。

C、人机界面操作器设置： 人机界面操作器上电后，按“3”和“▲”方向键保持 5 秒，输入密码后进入设置界面，按 1 选择 PLC 类型为欧姆龙，再选择通讯模式为 485，再选择波特率为 9600.7.1.E，再选择人机界面是否屏保，然后输入 PLC 内存起始地址，设置完成按 ESC 退出。

D、通过欧姆龙 PLC 的编译软件将连接人机界面操作器的 PLC 端口设置为 Hostlink 协议，9600.7.1.E，PLC 启动模式设置为“监视模式”并下载到 PLC 内，给 PLC 断电重新上电。（注：欧姆龙 PLC 启动模式设置必须为监视模式才可以操作正常使用）。配置完成后，通讯指示灯闪亮表示通讯正常，如果通讯不上会出现以下画面提示通讯有故障。



## 6.2 操作模式设置

人机界面操作器待机模式显示由 PLC 第一个地址 D0 决定，共 5 种待机模式及车位运行显示状态：

当 D0=1 时待机屏幕模式显示区显示“自动模式”。

控制器功能键转换：先按“2” 再按方向键 “▲” 3 秒



Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

当 D0=2 时待机屏幕模式显示区显示“手动模式”。控制器功能键转换：先按“2”再按方向键“▼”3秒



当 D0=3 时待机屏幕模式显示区显示“刷卡模式”。控制器功能键转换：先按“2”再按方向键“◀”3秒



当 D0=4 时待机屏幕模式显示区显示“按键模式”。控制器功能键转换：先按“2”再按方向键“▶”3秒



当 D0=5 时待机屏幕模式显示区显示“遥控模式”。控制器功能键转换：先按“2”再按方向键“3”3秒



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

以下是不同操作模式对应 PLC 存储区的值：

常用地址一览表 1

PLC 类型	自动模式	手动模式	刷卡模式	按键模式	遥控	指纹
施耐德	%MW0=1	%MW0=2	%MW0=3	%MW0=4	%MW0=5	%MW0=6
台达DVP ES 系列	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
欧姆龙 CPM	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
松下 FP 系列	DT0=1	DT0=2	DT0 =3	DT0 =4	DT 0=5	DT 0=6
欧姆龙 CJ/CS/CP1	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
永宏 FBE/FBS	R0=1	R0=2	R0=3	R0=4	R0=5	R0=6
三菱 FX	D20=1	D20=2	D20=3	D20=4	D20=5	D0=6
日立	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
LG MASTER-K	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
西门子	VW0=1	VW0=2	VW0=3	VW0=4	VW0=5	VW0=6
信捷	D0=1	D0=2	D0=3	D0=4	D0=5	D0=6
合信	VW0=1	VW0=2	VW0=3	VW0=4	VW0=5	VW0=6

6.2 按键输入

人机界面操作器按数字键后人机界面显示的同时向 PLC 发送数据，例如使用欧姆龙 CP1E 系列 PLC 时，按数字键输入的值将被以十进制的形式写入 D2 单元暂存。按方向键或“ESC”、“RUN”功能键时，人机界面将置位 PLC 存储区对应位；按键释放后，将 PLC 存储区对应位清 0。方向键、启动（刷卡\遥控）、RUN、ESC 键同 PLC 内部位对应关系见下表：

注：按下=1 松开=0

常用地址一览表 2

PLC 类型	▲	▼	◀	▶	RUN	ESC
施耐德	%MW11=1	%MW11=2	%MW11=3	%MW11=4	%MW9=1	%MW10=1
台达DVP ES 系列	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
欧姆龙 CPM	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
松下 FP 系列	DT 11=1	DT 11=2	DT 11=3	DT 11=4	DT 9=1	DT 10=1
欧姆龙 CJ/CS/CP1	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
永宏 FBE/FBS	R11=1	R11=2	R11=3	R11=4	R9=1	R10=1
三菱 FX	D31=1	D31=2	D31=3	D31=4	D29=1	D30=1
日立	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
LG MASTER-K	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
西门子	VW22=1	VW22=2	VW22=3	VW22=4	VW18=1	VW20=1
信捷	D11=1	D11=2	D11=3	D11=4	D9=1	D10=1
合信	VW22=1	VW22=2	VW22=3	VW22=4	VW18=1	VW20=1

6.3 ID、IC 卡以及指纹的配置和使用

卡或手指平稳放在刷卡区域或指纹窗口。同一车位号可以同时配置 3 个指纹（0 第一个，8 第二个，9 第三个）。按住“0”键 5 秒，出现管理员密码，输入密码后进入配置界面，刷卡或录入指纹，显示成功后按 RUN 启动键配置完成，全部配置完毕后按 ESC 清除键退出。



6.4 清空数据库

如果指纹输入错误想清空所有指纹，按住“1”键和“9”键 5 秒出现管理员密码，输入密码

后进入清指纹界面，控制器内部所有卡号数据库被清空，清空数据库操作进行中不与 PLC 通讯。

## 6.5 设备故障告警显示及代码

当停车设备出现故障时，PLC 通过改写控制字使人机界面操作器显示中/英文故障或代码。（如欧姆龙 CP1E PLC 的 D3 值为“806”时，使车库人机界面操作器显示“极限开关告警”，同时鸣响急促的告警提示音）。如需显示的故障包含车位号，可以在 D4 里写入要显示的车位号（如：D4 值为“216”，屏幕故障显示区就会显示“216 车位极限开关告警”并伴有告警提示音。

如果有前后排要显示前后排信息，比如要显示“第 2 排 216 车位极限开关告警”，可以在 D6 里写入“2”，这样就会显示“第 2 排 216 车位极限开关告警”。

## 6.6 母卡设置

先按“1”再按方向键“▶”3 秒钟，界面出现管理员密码界面，输入密码后选择 0 为无母卡功能，选择 1 为有母卡功能。设置为有母卡功能后，每次进入功能界面修改设置都必须先刷母卡授权才可进行下一步设置。

常用地址一览表 3

PLC 类型	模式显示	车位显示	数据暂存	故障显示	LED 总车位	地面车位
施耐德	%MW0	%MW1	%MW2	%MW3	%MW4	%MW5
台达DVP ES 系列	D0	D1	D2	D3	D4	D5
欧姆龙CPM	D0	D1	D2	D3	D4	D5
松下FP 系列	DT 0	DT 1	DT 2	DT 3	DT 4	DT 5
欧姆龙CJ/CS/CP1	D0	D1	D2	D3	D4	D5
永宏FBE/FBS	R0	R1	R2	R3	R4	R5
三菱FX	D20	D21	D22	D23	D24	D25
日立	D0	D1	D2	D3	D4	D5
西门子	VW0	VW2	VW4	VW6	VW8	VW10
信捷	D0	D1	D2	D3	D4	D5
合信	VW0	VW2	VW4	VW6	VW8	VW10



常用地址一览表 4

PLC 类型	LED 剩车位	遥控器功能 1	遥控器功能 2	启动值位	清除值位	手动上下左右值位	刷卡时卡显示车位
施耐德	%MW6	%MW7	%MW8	%MW9	%MW10	%MW11	%MW12
台达DVP ES 系列	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
欧姆龙 CPM	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
松下 FP 系列	DT 6	DT 7	DT 8	DT 9	DT 10	DT 11	DT 12
欧姆龙 CJ/CS/CP1	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
永宏 FBE/FBS	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12
三菱 FX	D26	D27	D28	D29	D30	D31	D32
日立	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
西门子	VW12	VW14	VW16	VW18	VW20	VW22	VW24
信捷	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
合信	VW12	VW14	VW16	VW18	VW20	VW22	VW24

常用地址一览表 5

PLC 类型	ID 号暂存	ID 号暂存	按键暂存	存卡后显示车位	读内 ID 号	读内存 ID	IC 卡区号
施耐德	%MW13	%MW14	%MW15	%MW16	%MW17	%MW18	%MW19
台达 DVP ES	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19
欧姆龙 CPM	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19
松下 FP 系列	DT 13	DT 14	DT 15	DT 16	DT 17	DT 18	DT 19
欧姆龙	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19
永宏	R13	R14	R15	R16	R17	R18	R19
三菱 FX	D33	D34	D35	D36	D37	D38	D39
日立	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19
西门子	VW26	VW28	VW30	VW32	VW34	VW36	VW38
信捷	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19
合信	VW26	VW28	VW30	VW32	VW34	VW36	VW38

如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

## Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

常用地址一览表 6

PLC 类型	读IC 卡车位号	读 IC 卡车牌	读IC 卡车牌	读 IC 卡车牌	上升时间	下降时间
施耐德	%MW20	%MW21	%MW22	%MW23	%MW27	%MW28
台达DVP ES	D20	D21	D22	D23	D27	D28
欧姆龙CPM	D20	D21	D22	D23	D27	D28
松下FP 系列	DT 20	DT 21	D22	D23	D27	D28
欧姆龙	D20	D21	D22	D23	D27	D28
永宏	R20	R21	R22	R23	R27	D28
三菱FX	D40	D41	D42	D43	D47	D48
日立	D20	D21	D22	D23	D27	D28
西门子	VW40	VW42	VW44	VW46	VW48	VW50
信捷	D20	D21	D22	D23	D27	D28
合信	VW40	VW42	VW44	VW46	VW48	VW50

常用地址一览表 7

PLC 类型	横移时间	特殊功能	触摸屏车牌	触摸屏车牌	触摸屏车牌
施耐德	%MW29	%MW30	%MW31	%MW32	%MW33
台达 DVP ES	D29	D30	D31	D32	D33
欧姆龙 CPM	D29	D30	D31	D32	D33
松下 FP 系列	DT29	DT 30	D31	D32	D33
欧姆龙	D29	D30	D31	D32	D33
永宏	R29	R30	R31	R32	R33
三菱 FX	D49	D50	D51	D52	D53
日立	D31	D30	D31	D32	D33
西门子	VW52	VW54	VW56	VW58	VW60
信捷	D31	D30	D31	D32	D33
合信	VW52	VW54	VW56	VW58	VW60

如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

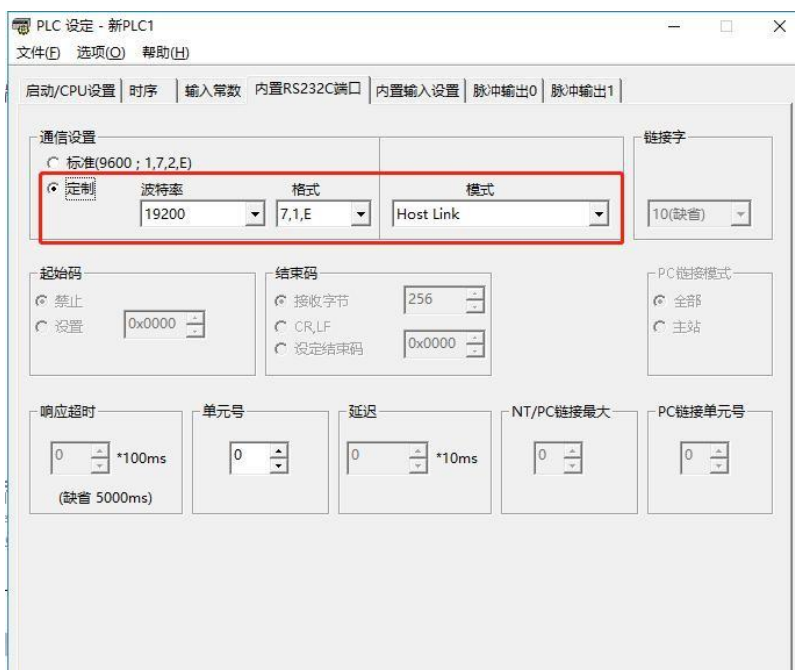
常用地址一览表 8

PLC 类型	开始的年	开始的月日	开始的时分	结束的年	结束的月日	结束的时分
施耐德	%MW41	%MW42	%MW43	%MW44	%MW45	%MW46
台达 DVP ES	D41	D42	D43	D44	D45	D46
欧姆龙 CPM	D41	D42	D43	D44	D45	D46
松下 FP 系列	DT 41	DT 42	DT 43	D44	D45	D46
欧姆龙	D41	D42	D43	D44	D45	D46
永宏	R41	R42	R43	R44	R45	R46
三菱 FX	D41	D42	D43	D44	D45	D46
日立	D41	D42	D43	D44	D45	D46
西门子	VW61	VW62	VW64	VW66	VW68	VW70
信捷	D41	D42	D43	D44	D45	D46
合信	VW61	VW62	VW64	VW66	VW68	VW70

注意：西门子的通讯口设置比较特殊请向技术支持索取技术资料。

## 7、部分 PLC 软件通讯设置案例

### 7.1 欧姆龙端口设定，启动项里必须设定为监视模式



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

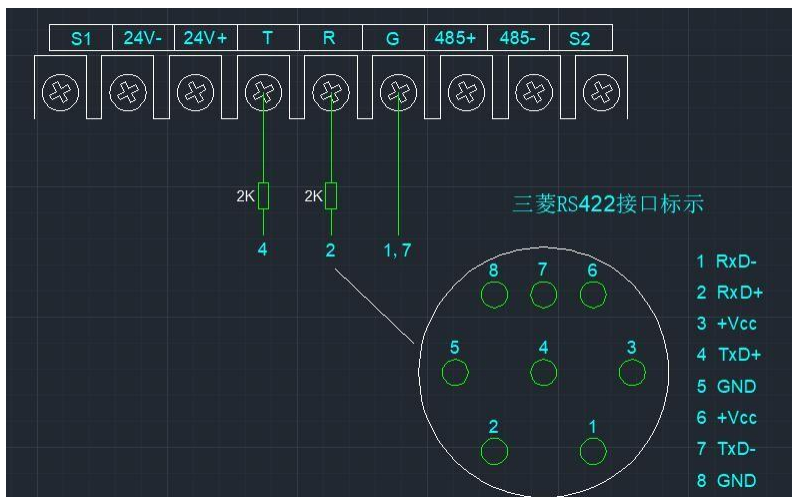
Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

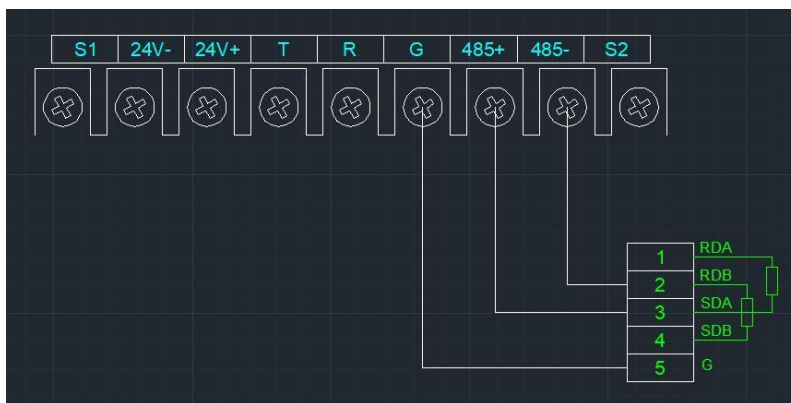
## 7.2 三菱端口设定



接线图 422 通讯时 4、2 串接 2K 电阻接控制器 4 号 T, 5 号 R 端子, 1 和 7 接控制器 6 号 G



485 通讯时 485+ 接 RDA 485- 接 RDB, RDA 和 SDA 串接 330K 电阻, RDB 和 SDB 串接 330K 电阻。



如果您想获得我们的产品和服务, 请联系我们: 全国服务热线: 028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

## 7.3 施耐德 M221/M200/100 端口设定

Modbus		串行线路配置	
<b>设备设置</b>		<b>协议设置</b>	
设备	无	协议	Modbus
初始命令			
<b>协议设置</b>		<b>串行线路设置</b>	
传输模式	<input type="radio"/> RTU <input checked="" type="radio"/> ASCII	波特率	19200
模式	<input checked="" type="radio"/> 从站 <input type="radio"/> 主站 地址 [1...247] 1	奇偶校验	偶数
响应超时 (× 100 毫秒)	4	数据位	7
帧间时间 (毫秒)	10	停止位	1
		物理介质	
		<input checked="" type="radio"/> RS-485 <input type="radio"/> RS-232	极化 No

## 7.4 施耐德 TM241/TM218 端口设定

Modbus	
传输模式:	<input type="radio"/> RTU <input checked="" type="radio"/> ASCII
寻址:	从站 地址 [1..247]: 1
帧间时间 (毫秒):	10
<b>串行线路设置</b>	
波特率:	19200
校验位:	偶
数据位:	7
停止位:	1
物理介质:	RS485

Modbus	
<b>串行线路</b>	
波特率:	19200
校验位:	偶
数据位:	7
停止位:	1
<b>物理介质</b>	
<input checked="" type="radio"/> RS485 <input type="radio"/> RS232	是 极化电阻器

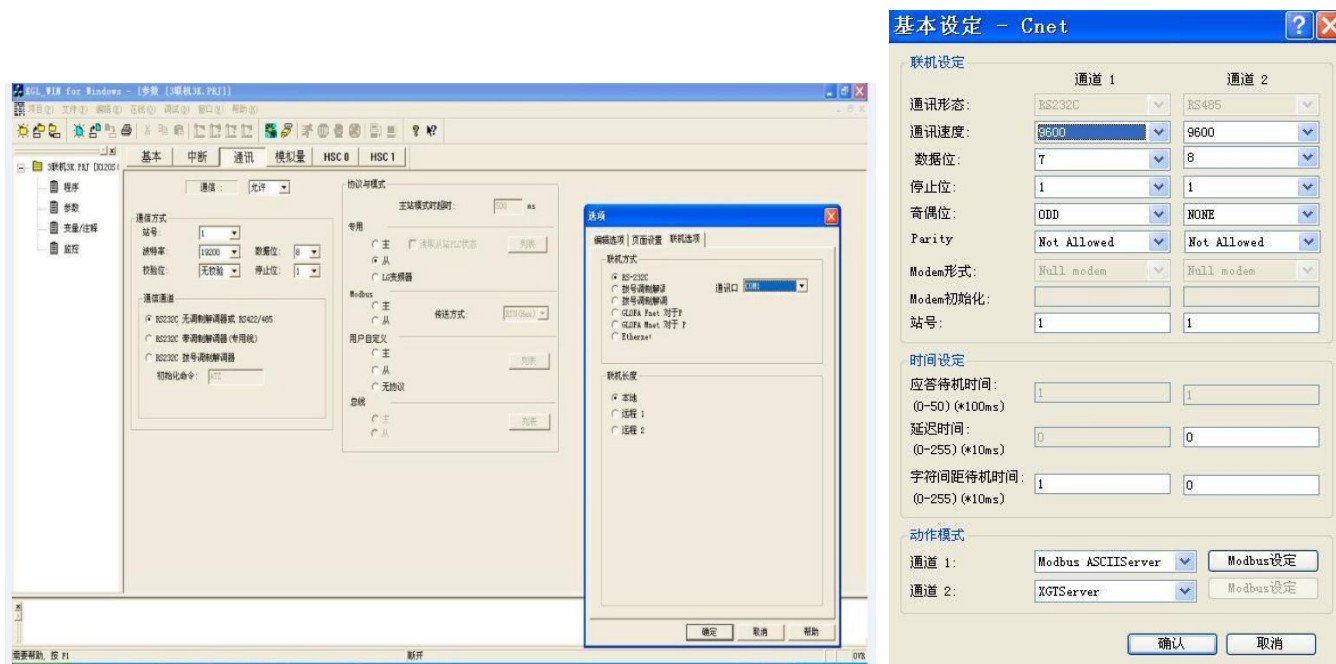
如果您想获得我们的产品和服务, 请联系我们: 全国服务热线: 028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

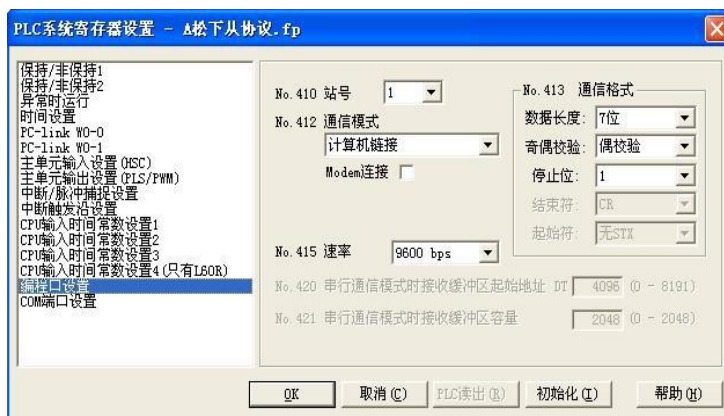
## 7 LG 自由口通讯协议



## 7 LG modbus 协议通讯



## 7 松下: 端口设定



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室



Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.



## 8 信捷 PLC 端口设置



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

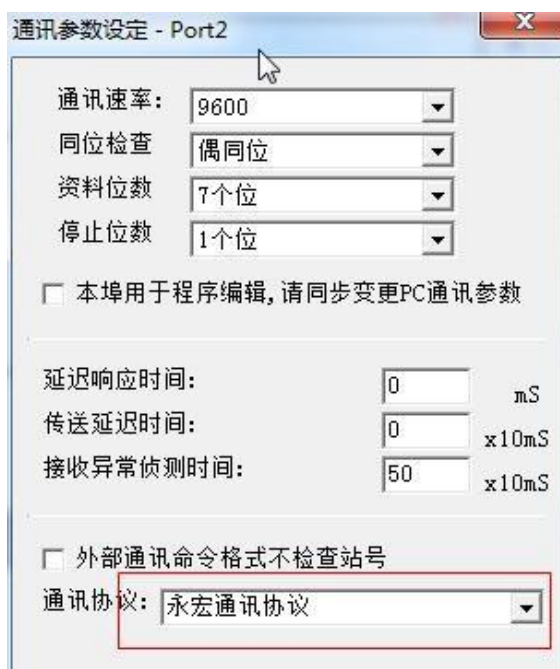
销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: shrick-1@163.com Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

信捷 modbus 协议通讯时必须是 9600N81 或 19200N81 485 通讯选择串口 2

## 79 永宏 485 通讯端口设置



## 70 施瑞克控制器端口设定

485 通讯 9600E71 开始地址 14 (16 进制计算)

422 通讯 9600E71 开始地址 20 (10 进制计算)

modbus 协议通讯时必须是 9600N81 485 通讯 开始地址 14 (16 进制计算)

如果您想获得我们的产品和服务, 请联系我们: 全国服务热线: 028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

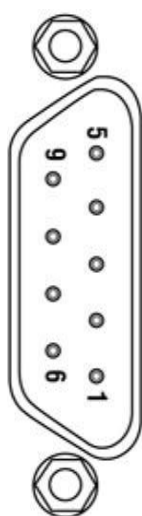
Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

附件:



上图为用户设置软件的界面，可以实现人机界面操作器显示信息的修改，可修改内容包括公司名称、电话、地址、故障代码、IC 卡读写以及固件更新等。PC 与人机界面操作器通过 232 转串口 线连接，操作器通电后按住“3”和“▼”5 秒进入设置界面，随后即可在 PC 端修改操作器内部信息。

232 转串口接线下接法：3 接控制器 T、2 接接控制器 R、5 接接控制器 G。  
485 下载接法：485+接串口 RA 485-接串口 RB (2019 年前出货产品用 232，2019 后产品用 485)



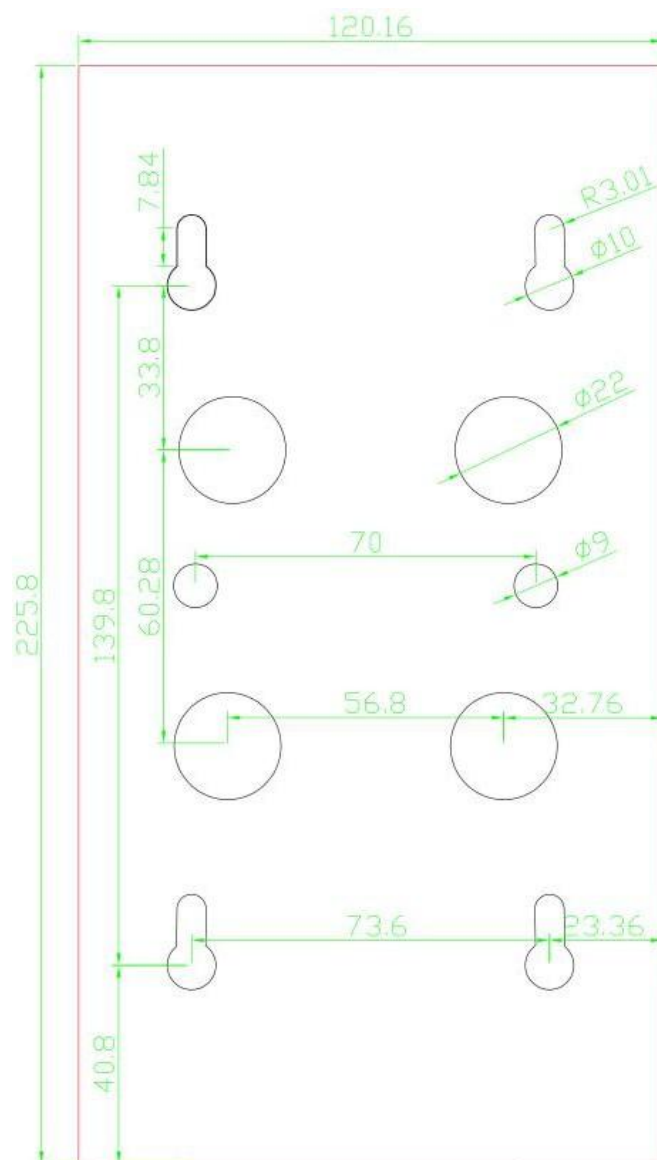
如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

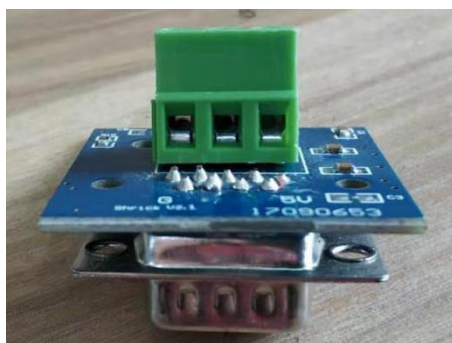
Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

Sichuan Shrick Electric Technology Co., Ltd.

下图为 SRK-SH-003 款操作器后盖开孔尺寸。SRK-SH-001 到 SRK-SH-005 款操作器后盖，仅外框（红色）长宽有差异，开孔尺寸及各孔（黑色）间的相对位置是相同的。



232 转 485 模块：适用于欧姆龙等 PLC，从左往右顺序为 485-（B）、485+（A）、G



如果您想获得我们的产品和服务，请联系我们：全国服务热线：028-62568058

销售总部 Tel: +86 151-2003-6882 Mobile: +86 183-0282-7567

Web: [www.shrick.com.cn](http://www.shrick.com.cn) E-mail: [shrick-1@163.com](mailto:shrick-1@163.com) Add: 四川省成都市金牛区金府路 88 号万通金融广场 3012 室

## 人机界面安装注意事项：

- 1、为了保障通讯的稳定，人机界面电源端和通讯端线建议都要使用0.5以上的5芯屏蔽双绞电缆。
- 2、通讯线的屏蔽层要可靠接地，人机界面控制器端屏蔽层要接外壳大地，PLC 端屏蔽层可以不接。
- 3、工地有电焊或氩弧焊作业时，控制系统及人机界面控制器严禁通电，否则会有损坏人机界面的危险！

专业 专注 高品质

引领未来！

感谢你选择施瑞克产品我们将竭诚为你服务！