## 捷智科技股份有限公司

## AOI/SPI 內部發包單

祖姬

2021.9.7Revised										
■台北捷智 □華南捷智通 □華東捷丰					負責業	務	Peter Wang			
捷智機型	JET7500 RESOLU	JTE XL	127810	12501	客戶名	稱	PREM_	ΓESLA	數量:	1
出貨設備的型號	!號 JET7500 RESOLUTE XL				預估台北捷智工廠出貨日期: 4/4/2025					
系統規格要求		請	確	實	勾 造	選				
客戶端產品大小 、重量與厚度	產品大小:長 <u>610</u> mm/寬 <u>600</u> mm 產品重量: <u>8</u> KGs 產品厚度: <u>3-5</u> mm(與皮帶型式有關)				生產線高度 □ 其他特殊高度 <u>900</u> ± <u>20</u> mm					
是否有載具 (Carrier or NOT)	■無載具; □有載具; 載具大小: mm				載具様云	t	請詳細確認載具樣式,尤其是與皮帶接觸 邊的幾何構形;必要時拍圖片;或向客戶 直接取得圖檔;或寄回實品供參考。			
進板方向	■由左→右 ■由右→左				Cycle Tin	Cycle Time       客戶具體板子大小       X         mm       秒(包含進出板時間)				
作業系統	□繁體字 □簡體字■英文字體				加裝Z輯	Z軸 Z軸行程:8 cm. (大業務里所中同意)				
待測板上下預留空間 (電路板上下方零件高度)	設備規格標準:	A	X	LION	軌道固定	定邊	前方固定	式(標準	)	
相機與鏡頭 品牌與規格	相機規格: □ <u>6.5M</u> ■ <u>12M</u>		e'l Te	Chi	RGB 光盘	盤規格	自行研發 ■RWGW		RGB+BW	el .
光源控制器	V7				同軸光	□加裝□不加	<sub>捷</sub>	紅光 白光 紅&白		
軌道夾板型式	分離式可調夾板位置	(標準)	軌道 成 式與抗 需求		■時規皮 □考慮助	之帶(產品 力焊劑沾刻	重量<5 k 重量 15 l 貼問題 電值要求	(Gs) 出 路		设備規格為 3.5mm 以上
系統解析度	15 μm 10 μm	<b>/</b> • □7 μ π	□客	製化						
備註:										
1. 選配: 維修站電腦(326502008)及螢幕(326602001)、 <del>夜用手冊(紙本)</del> 2. 只要上照										
部門 AOI PM	AOI 光學部 (副理)		幾構部	1	機構部	AOI 卓 (副	理)	製造部	主管	品管
簽核 了外仍	72/4	1	×32/2	海色	高牌 010	展批学	1020 N			
部門 董事長	總經理	副	<del>/</del> 。  總		AOI 引主管	分公司	司主管	業務	主管	業務
簽核 林文	7 13/428			12M	E MA					Peter 2/4
1. 1 0 24	1 1 1 0	)		1 -/ .	V.	1		表單級	編號 : J	ET-S4-17-D