JET

捷智科技股份有限公司

AOI/SPI 內部發包單

2021.9.7Revised

コ.ラ./ Nevised

	***************************************	Soux			
負責業務	石玉竹	石玉竹			
客戶名稱	桦汉	數量:1			
預估台北捷	 智工廠出貨E	期: 2025年4月20日			
	客戶名稱	7			

系統規	格要求		請	確	實	勾	践					
客戶端流	產品大小 與厚度	產品大小:長 510 產品重量: 3 k 產品厚度: 0.5-6	Gs					■ 900		nm 度	±	_ mm
	■ 無載具; □有載具; rrier or NOT) 載具大小: mm			載具樣式		講詳細確認載具樣式·尤其是與皮帶接觸 邊的幾何構形;必要時拍圖片;或向客戶 直接取得圖檔;或寄回實品供參考。						
進板方向 ■由左→右 □由右→左			Cycle Tir	ne	客戶具體板子大小X mm 秒 (包含進出板時間)							
作業系統	统	■繁體字 □簡體	字 口英文	字體	E (1)	加装z軟	Ħ I	Z 軸行程:20mm(標準行程)				
6	待測板上下預留空間 (電路板上下方零件高度) 設備規格標準:上 <u>30mm</u> /下 <u>40mm</u>			軌道固足	它邊	前方固定式(標準)						
品牌與規格		相機規格: □ <u>6.5M</u> ■ <u>12M</u>					自行研發: ■ RWGWBW □ RGB+BW					
光源控制	制器	自行研發				同軸 光	■紅光 □白光 □紅&白					
軌道夾材	反型式	分離式可調夾板位	置(標準)	300000000000000000000000000000000000000	軌道皮帶型 式與抗靜電 需求 □平面皮帶(產品 □時規皮帶(產品 □考慮助焊劑法 □具備抗靜電		Z帶(產品重 力焊劑沾黍	重量>5 KGs) 出寬度 (與 點問題 路板或載身			與電 設備 其 3.5m	規格為
	系統解析度 □ 10μm □ 7μm □客製化											
備註:												
1. 最大待測板 510* 510 mm 2. 含 MES 弄发(特客)=提供格式) •												
部門	AOI PM	AOI 光學部 (副理)	AOI 機 (副)	1.5		幾構部 [任]	AOI 軟 (副)		製造	部主管		管
簽核	陳花	T.	44	234	學人	军峰84	魔紙	1000				
部門	董事長	總經理	副約	總總	部門	OI l主管	分公司	1/200	業務	3主管	業	務
簽核	PLIP	2			Bri	(1/2)	30	26			17.7.	457/

Page-1/1