DOCUMENT PERSPECTIVE TRANSFORMATION

DENPHUM APHIMETEETAMRONG 6010501113



โจทย์ปัญหา

ปรับปรุงภาพถ่ายที่ไม่ตั้งฉากกับเลนส์กล้องซึ่งทำให้ภาพและตัวอักษรบิดเบี้ยว

ให้กลับมาอยู่ในลักษณะปกติ







ความสำคัญ และ ประโยชน์

ทำให้ตัวอักษรที่อ่านได้ยาก อ่านได้ง่ายขึ้น และ สามารถเอาภาพที่เป็นปกติแล้วไป

ทำ TEXT RECOGNITION ต่อได้

Preprocessing

- 1. Input RGB image
- 2. RGB -> GRAY
- 3. OTSU Thresholding
- 4. Erosion
- 5. Fill image
- 6. Find the biggest object



Processing

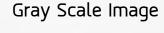
- 1. Corner Harris Detection
- 2. Coordinate of Corner Object
- 3. Max Area (Shoelace formula)
- 4. Assign Coordinate to each corner
- 5. Calculate Transfer Function
- 6. warpPerspective -> Output

https://en.wikipedia.org/wiki/Shoelace_formula

Input RGB image











import numpy as np
import cv2
from itertools import permutations

แปลงภาพจาก RGB เป็น GRAY SCALE

gray = cv2.cvtColor(img, cv2.COLOR_RGB2GRAY)





Gray Scale Image











Binary image





แปลงภาพจาก GRAY SCALE เป็น BINARY โดยใช้ otsu thresholding

ret,bw = cv2.threshold(gray,0,255,cv2 .THRESH_BINARY+cv2.THRESH_OT SU)

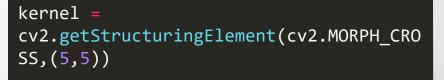
Binary image











bw_erode =
cv2.erode(bw,kernel,iterations = 2)







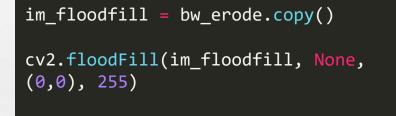
Eroded Binary image

Floodfill image







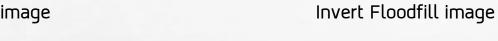






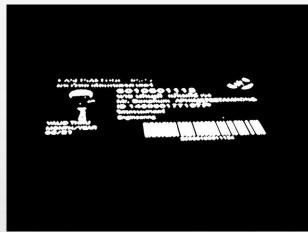


Floodfill image











im_floodfill_inv =
cv2.bitwise_not(im_floodfill)

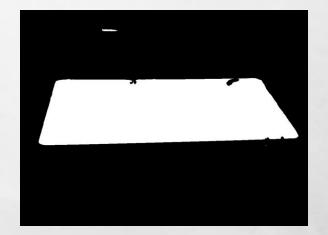
Invert Floodfill image



Eroded Binary image



im_out = bw_erode | im_floodfill_inv





OR

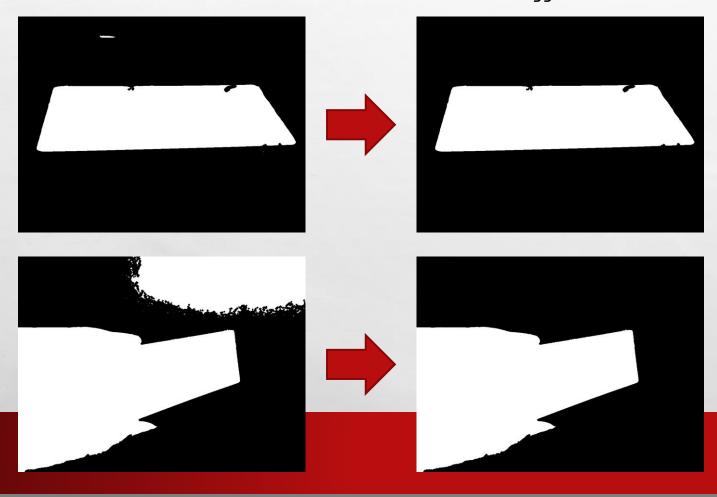
OR







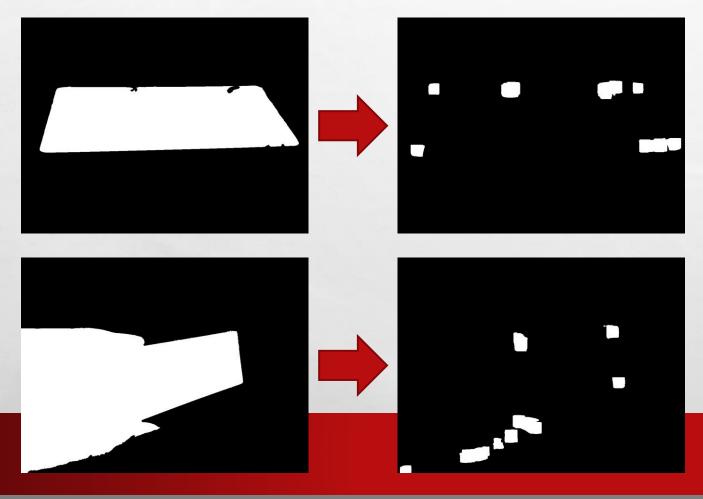
Find Biggest object



```
def find_biggest(img):
    img_copy = img.copy()
    img_ = img.copy()
    white_obj = {}
    i object = 0
    corner = []
    max = 0
   while sum(sum(img copy)) != 0:
        white_y, white_x = np.where(img_copy ==
255)
        cv2.floodFill(img_, None, (white_x[0],
white_y[0]), 0)
        temp = img copy - img
       white_obj[i_object] = temp
       i_object = i_object + 1
       cv2.floodFill(img_copy, None, (white_x[0],
white_y[0]), 0)
    for i in range(len(white obj)):
        white_y, white_x = np.where(white_obj[i]
== 255)
        if np.size(white_y) > max:
            max = np.size(white_y)
            biggest = white obj[i]
    return biggest
```

Biggest object





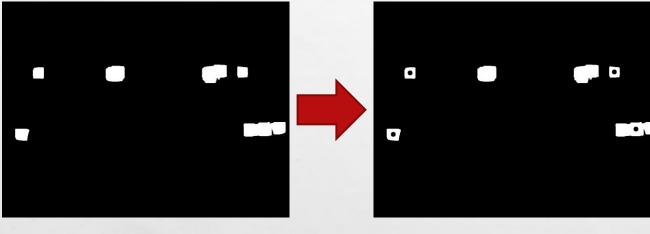
```
dst = cv2.cornerHarris(im_out_biggest,50,15,0.005)

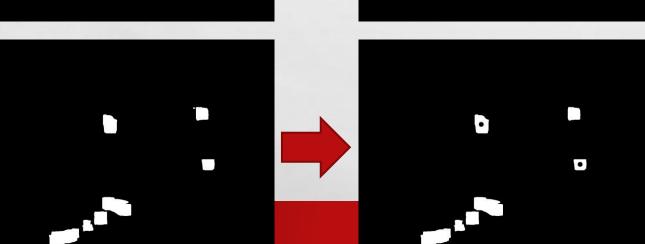
corner_obj = np.zeros(bw_erode.shape[:2])
corner_obj[dst>0.005*dst.max()]=[255]
corner_obj = corner_obj.astype(np.uint8)
```

```
def find object(img):
    img_copy = img.copy()
    img = img.copy()
    white obj = {}
    i_object = 0
    object = []
    while sum(sum(img copy)) != 0:
        white y, white x = np. where (img copy == 255)
        cv2.floodFill(img , None, (white x[0],
white_y[0]), 0)
        temp = img_copy - img_
        white_obj[i_object] = temp
        i object = i object + 1
cv2.floodFill(img_copy, None, (white_x[0], white_y[0]),
0)
    for i in range(len(white obj)):
        white y, white x = np.where(white obj[i] ==
255)
        white y = int(np.mean(white y))
        white_x = int(np.mean(white_x))
        object.append((white x,white y))
    return np.array(object)
```

Corner Harris Detection

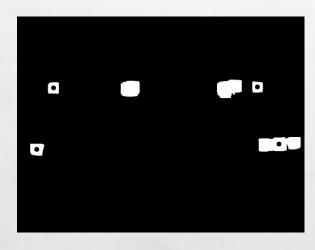






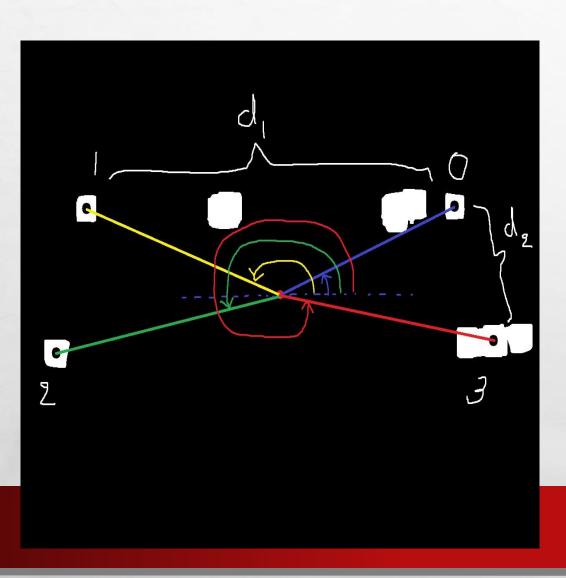
```
def max_area(corner):
    perm = np.array(list(permutations(corner, 4)))
    max = 0
    for i in perm :
        area_of_rect = area(i)
        if area_of_rect > max:
            output = i
            max = area_of_rect
    return output
```

Coordinate Point



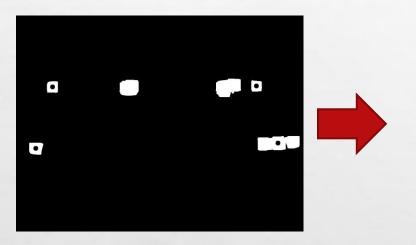


```
def assign_corner(corner,img):
    h, w = img.shape[:2]
   center = [int(w/2), int(h/2)]
   deg = []
   for 1 in corner:
        c = np.arctan2(center[1]-1[1],1[0]-center[0])
       if c>0:
            deg.append(c*(180/np.pi))
            deg.append(c * (180 / np.pi)+360)
    deg = np.array([deg])
   deg = np.transpose(deg)
    corner = np.concatenate((corner, deg), axis=1)
    corner = corner[corner[:,2].argsort()]
   corner = np.delete(corner,2,1)
   condition1 = np.sqrt((corner[1][0]-corner[0][0])**2 +
(corner[1][1]-corner[0][1])**2)
    condition2 = np.sqrt((corner[3][0]-corner[0][0])**2 +
(corner[3][1]-corner[0][1])**2)
   if condition2>condition1:
        corner = corner[[1,2,3,0],:]
    return corner
```

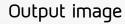


```
def assign_corner(corner,img):
    h, w = img.shape[:2]
    center = [int(w/2), int(h/2)]
    deg = []
    for 1 in corner:
        c = np.arctan2(center[1]-1[1],1[0]-center[0])
        if c>0:
            deg.append(c*(180/np.pi))
        else:
            deg.append(c * (180 / np.pi)+360)
    deg = np.array([deg])
    deg = np.transpose(deg)
    corner = np.concatenate((corner, deg), axis=1)
    corner = corner[corner[:,2].argsort()]
    corner = np.delete(corner,2,1)
    condition1 = np.sqrt((corner[1][0]-corner[0][0])**2 +
(corner[1][1]-corner[0][1])**2)
    condition2 = np.sqrt((corner[3][0]-corner[0][0])**2 +
(corner[3][1]-corner[0][1])**2)
    if condition2>condition1:
        corner = corner[[1,2,3,0],:]
    return corner
```

Coordinate Point







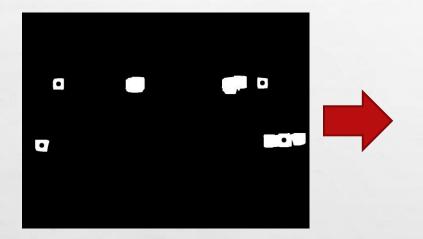


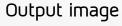


หา Transfer จาก pts1(มุมของรูป input) และ pts2 และ ใช้ warpPerspective เพื่อบิดรูปกลับคืน

```
def transform(src,dst):
    a = np.zeros([8,8])
    b = np.zeros([8,1])
    for i in range (0,4):
        a[i][0] = a[i + 4][3] = src[i][0]
        a[i][1] = a[i + 4][4] = src[i][1]
        a[i][2] = a[i + 4][5] = 1
        a[i][6] = -src[i][0] * dst[i][0]
        a[i][7] = -src[i][1] * dst[i][0];
        a[i + 4][6] = -src[i][0] * dst[i][1]
        a[i + 4][7] = -src[i][1] * dst[i][1]
        b[i] = dst[i][0]
        b[i + 4] = dst[i][1]
    x = np.linalg.solve(a, b)
    x = np.append(x,1)
    x = x.reshape(3,3)
    return x
```

Coordinate Point











หา Transfer จาก pts1(มุมของรูป input) และ pts2 และ ใช้ warpPerspective เพื่อบิดรูปกลับคืน

```
pts1 =
np.float32(lib.assign_corner(corner_4,
img))

pts2 =
np.float32([[w,0],[0,0],[0,h],[w,h]])

matrix = lib.transform(pts1,pts2)
output = cv2.warpPerspective(img,
matrix, (w,h))
```

พลทารทดลอง

จากการทดลองกับรูปทั้งหมด 35 รูป

จำนวนภาพที่ให้ OUTPUT ออกมา และ ถูกต้อง (TRUE POSITIVE) = 12 รูป

จำนวนภาพที่ให้ OUTPUT ออกมา แต่ ไม่ถูกต้อง (FALSE POSITIVE) = 4 รูป

จำนวนภาพที่ไม่ให้ OUTPUT ออทมา เพราะเทิด ERROR (FALSE NEGATIVE) = 19 รูป

RECALL = TP/(TP+FN) = 38.71%

PRECISION = TP/(TP+FP) = 75%

สรุปพลการทดลอง

จากการทดลองพลที่ได้ คือ ยังมีปัญหาที่ทำให้เกิด ERROR อยู่จึงทำให้บางภาพ ไม่สามารถให้ OUTPUT ออกมาได้ จึงทำได้ RECALL และ PRECISON ที่ได้ไม่มากนัก แนวทางการแก้ไข คือ ถ้าแก้ไขในส่วน PREPROCESSING ก่อนที่จะทำการหามุม CORNER DETECTION ให้ดีขึ้นได้ก็จะมีพลที่ดีมากขึ้น