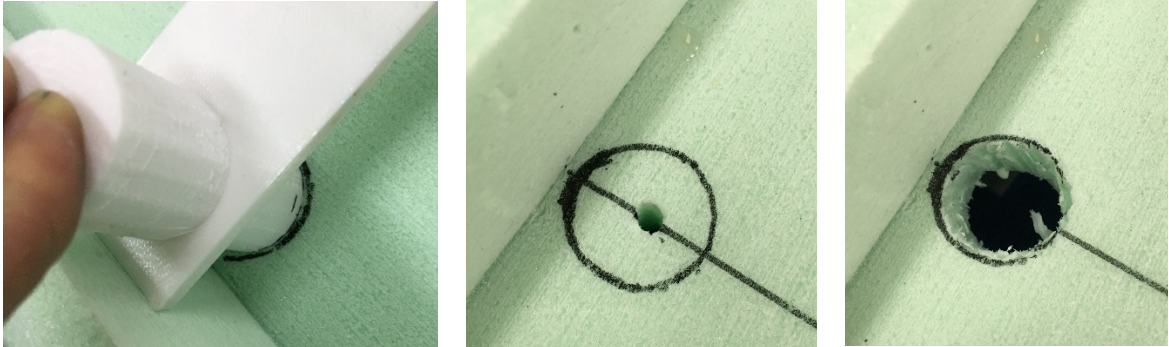


ASV セットアップマニュアル

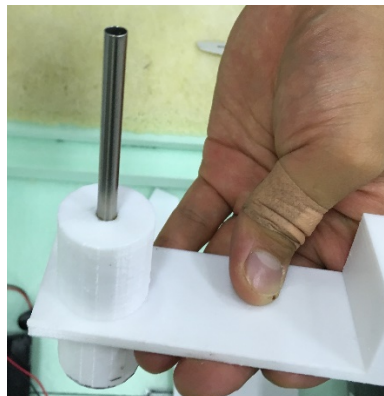
Rev.1

ラダーモジュール

内装箱の後方にラダー固定具をあて、位置決めを行い、ラダーの円筒状の穴をあけるために、円を描く。
円に沿ってカッターなどを用いて穴をあける。



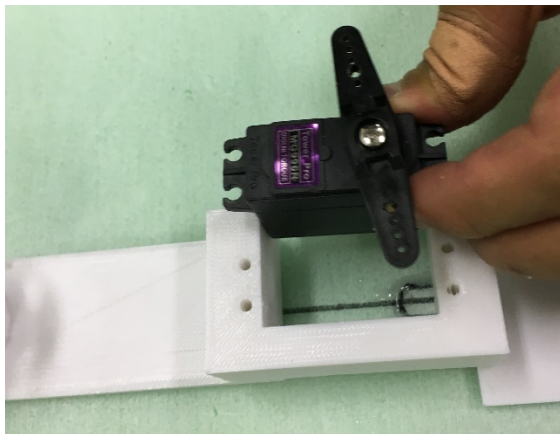
ラダー固定具にパイプを上方から底まで差し込む。



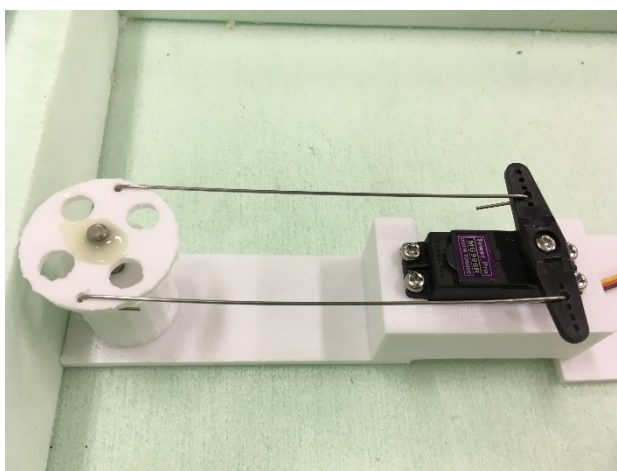
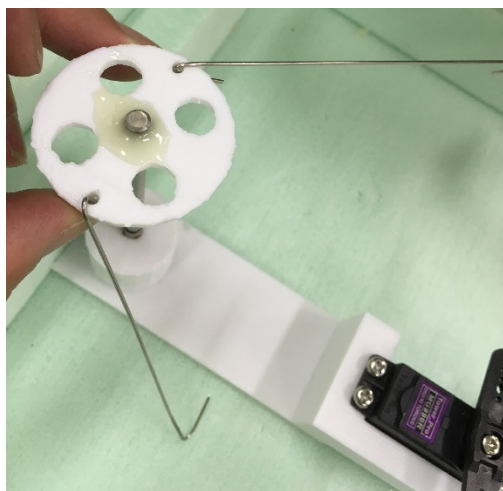
ラダー用回転軸にプーリを差し込み接着剤で固定する。



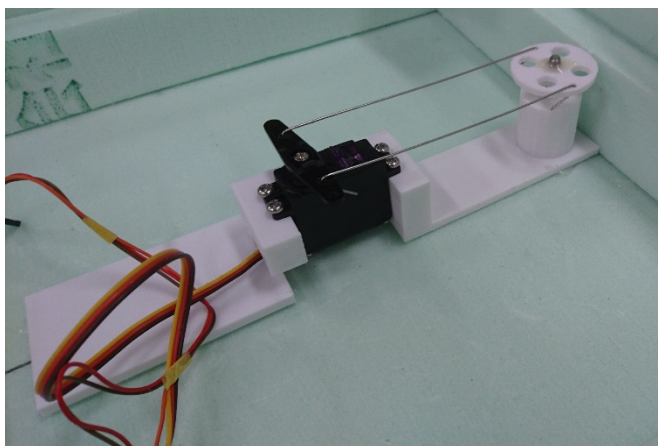
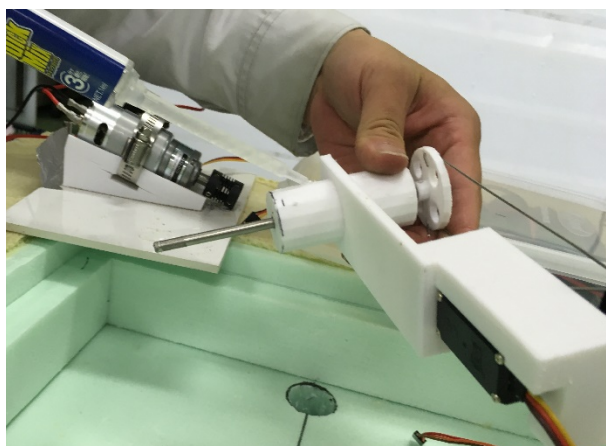
ラダー固定具にラダー用サーボモータをタッピングねじを用いて取り付ける。



ラダー固定具のパイプにラダー軸側プーリを取り付け、サーボモータ側のプーリと針金を用いて連結する



組みあがったラダー固定具を船体に取り付ける。

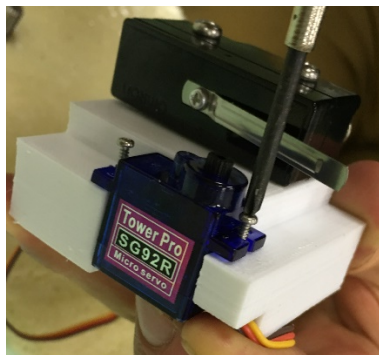
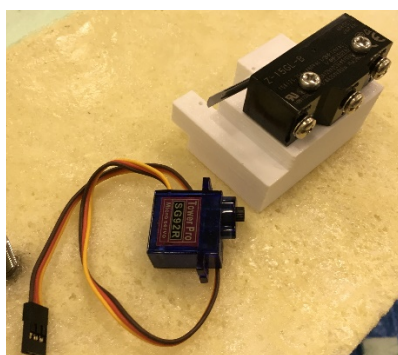
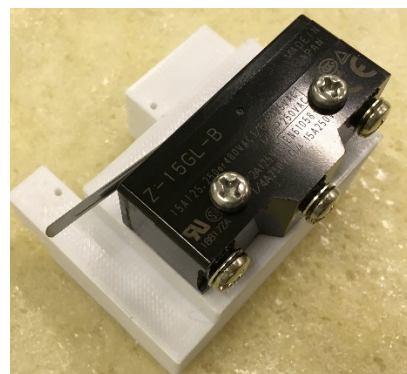
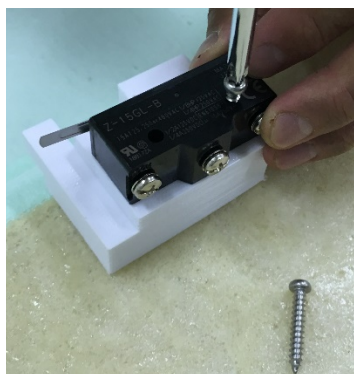
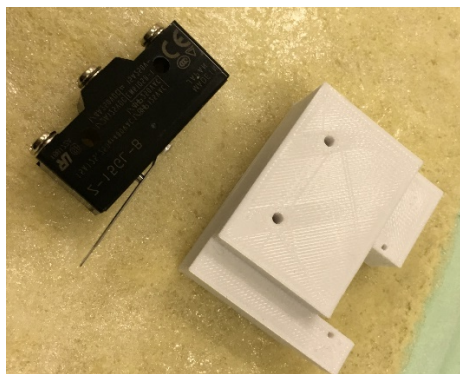


ラダーフィンの穴に接着剤を流し込みラダー回転軸に固定する。

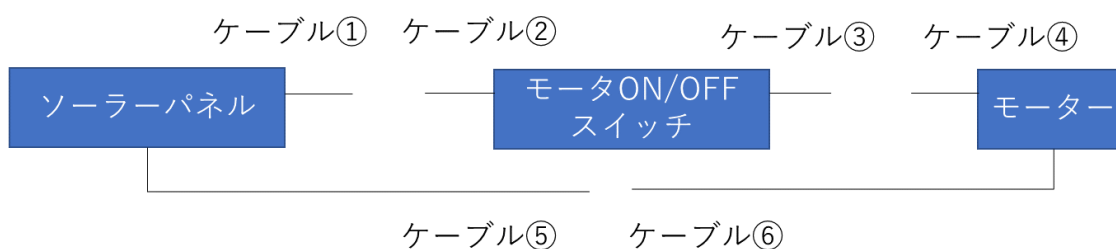
この時プーリの方向とフィンの方向に注意する。



モータ ON/OFF 用スイッチとサーボモータをタッピングねじを用いて、サーボモータ台に取り付ける。



モータースイッチ間ケーブルの端子加工を行う。



ケーブル①：船体モジュールで加工済み

ケーブル②：船体モジュールで加工済み（カットしたケーブルに丸端子を圧着したもの）

ケーブル③：ケーブルの一方に丸端子の圧着後，もう一方にオスのファストンコネクタを圧着する．

ケーブル④：ケーブルの両側にメスのファストンコネクタを圧着する

ケーブル⑤：船体モジュールで加工済み

ケーブル⑥：船体モジュールで加工済み（カットしたケーブルにメスのファストンコネクタを圧着したもの）

Fig25. Connection of cable