des billes d'acier.

La moyenne des diamètres des billes produites en une semaine varie au cours du temps. La fabrication est jugée valable tant que cette moyenne recte

21 C Une machine fabrique en grande série

tion est jugée valable tant que cette moyenne reste dans l'intervalle [3,25; 3,32]. La semaine numérotée 0 correspond à celle du réglage initial. Des contrôles hebdomadaires

fonctionnement ont donné les résultats suivants.

Semaine s0
1
2
3
4

Moyenne m3,32
3,32
3,31
3,29
3,27

effectués lors des quatre premières semaines de

série statistique.

b) Déterminer une équation de la droite d'ajustement de s en m par la méthode des moindres carrés.

1. a) Calculer le coefficient de corrélation de la

res.

2. En déduire un pronostic pour la valeur maximale du temps séparant deux réglages successifs.