

Avec une calculatrice Casio Graph 35+

On tape **MENU** **STAT** **EXE** puis **F5** pour **DIST** .

On tape **F1** pour **NORM** puis **F3** pour **InvN** .

On tape **F2** pour **var** , **▼** **F1** pour **Left** .

On complète les valeurs :

Area : 0.95

σ : 0.0125

μ : 0.05

On sélectionne **EXECUTE** **EXE** .

La valeur de x s'affiche : $x = 0,07056\dots$

```
Inverse Normal  
xInv=0.07056067
```

• On prendra $a = 0,07$.

La région critique est l'intervalle $I =]0,07 ; 1]$.

Règle de décision : on prélève un échantillon de 304 pièces, on calcule la fréquence des défauts f_e :

- si $f_e \leq 0,07$, on accepte H_0 au seuil de 5 % ;
- si $f_e > 0,07$, on rejette H_0 et on accepte H_1 .

2. On a obtenu $f_e = \frac{18}{304}$, soit $f_e \approx 0,06$ donc $f_e \leq 0,07$.

On accepte H_0 et, au seuil de 5 %, on refuse l'affirmation $p > 0,05$.