la question précédente. Déterminer graphiquement si la machine est bien réglée. Les traits de rappel devront figurer sur le gra-

Calculer $\overline{x} - \sigma$ et $\overline{x} + \sigma$ avec les valeurs trouvées à

phique.

14 R Une unité de production effectue le réglage d'une machine destinée à fabriquer en grand nombre des axes de moteurs électriques.

Un échantillon de 100 axes est prélevé lors des premiers jours de production, leurs longueurs étant mesurées (en mm), on obtient le tableau suivant.

Longueur des axes

(en mm)

Nombre d'axes

Longueur des axes (en mm)	Nombre d'axes		
[89,7;89,8[3		
[89,8;89,9[14		
[89,9;90,0[36		
[90,0;90,1[33		
[90,1;90,2[13		
[90,2;90,3[1		

la classe, calculer (à 10^{-3} mm près) une valeur approchée de la moyenne \bar{x} et l'écart type s des longueurs des axes de l'échantillon.

En faisant l'hypothèse que, pour chaque classe, les valeurs observées sont égales à celle du centre de

Pour les exercices 15 à 17, on calculera les valeurs demandées à l'aide d'une calculatrice.

La répartition des âges dans une entreprise de 50 salariés est donnée dans le tableau suivant :

Âge 24 27 30 32 35 38 41 46 59

Âge	24	27	30	32	35	38	41	46	59
Effectif	5	8	8	7	4	3	6	6.	3

- tile de cette série.

 b) Donner sa movenne et son écart type
- b) Donner sa moyenne et son écart type.

dents vont-ils être modifiés ?

2. Deux des trois salariés de 59 ans partent à la retraite. Comment les quatre paramètres précé-