

• Pour obtenir les coordonnées de G taper **EXIT** 2 fois.

Sélectionner **CALC** avec **F2** puis **Set** avec **F6** .

Sur **2VarX-List** , on sélectionne List1 ;

sur **2VarY-List** , on sélectionne List2 ; **EXE** .

F2 pour **2VAR** .

On lit $\bar{x} = 5,166\dots$, puis $\bar{y} = 45,516\dots$