

(+WM) ESEMPIO PRODUZIONE ORDINE

giovedì 10 aprile 2025 10:52

1. CREATO ORDINE DI PRODUZIONE IN CO01

Fatto per BG01 tipo ordine ZP11, importante mettere il tipo ordine giusto -giorno di inizio (start) e total quantity.

The screenshot shows the SAP CO01 transaction for creating a production order. The header section includes the order number 27005302, material 92145, plant BG01, and order type ZP11. The status is REL PRC BCRQ MACM SETC. The order is for 345 CS (Cases) of material AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2. The start date is 10.04.2025 at 10:38. The order is for 345 CS (Cases) of material AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2. The order is for 345 CS (Cases) of material AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2.

UNA VOLTA CREATO L'ORDINE HO CREATO I PALLET IN CUI FINIRANNO I PRODOTTI

ZWM_PALLET_FG

Ordine da 345 CS

- CREARE PALLET

In questo modo creo i pallet a sistema, vengono stampati, io li ho scaricati in un folder
In questo modo una volta che i pallet sono caricati con i CS posso avere il pallet pronto per il trasferimento con la sua etichetta !!

Nome	Status	Data creata	Tipologia	Size
1.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
2.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
3.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
4.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
5.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
6.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB
7.pdf		10/04/2025 12:04	Addebi Accredit Docum...	201 KB

The screenshot shows the SAP ZWM_PALLET_FG transaction. The warehouse number is 303, the factory is ZBG2 Fact., and the order number is 27005302. The declaration date is 10.04.2025. The destination is LOCAL SPOOL DEVICE. The language is EN. The 'Manual Print' button is highlighted.

✓

N. warehouse

Order

Qty Order UM


Delivered quantity

Remaining quantity

1 Pallet = UM

Number Labels

Batch



- Vedere pallet creati ma ancora non usati per stoccare i CS prodotti ==

SAP Created Label Pallet

✓

Warehouse No.

Factory

Order

Declaration Date

Expiration Date

Destination

Language

✓ Pallets created 0000687755 to 0000687761


Meglio usare destination =

Destination

N. warehouse

Order

Batch



Questi pallet non sono valorizzati a magazzino ==
In ZLX03 non li vedrò !

ESEMPIO PALETTE =

- ADESSO ABBIAMO I PALLET PER ESSERE CARICATI UNA VOLTA CHE LA PRODUZIONE SI AVVIA

Check bulk and confirm [CO11N] - Factory:ZBG2

Pallet ID:

In ZLX03 = c'è il pallet pronto

Qua si può vedere la conferma che ha fatto in sap (ci sono anche le ore macchina)

Confirmation
1601060

Order
27005302

Material Number
92145

AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2

Operation
0019
Sequence
0

Refil 7

Work Center
107
Plant
BG01

Status
PCNF REL

☐ Suboperation
☐ Milestone
☐ Progress confirmation
☐ Canceled

Quantity/Activity
Dates/Times
Personnel/Additional Data
Quantity/Forecast
Adm.

Confirmation Type
☒ Partial Confirm.
☐ Final Confirm.
☐ Clear Reservation

Quantities

	To Be Confirmed	Unit	Confirmed to Date	Planned for Conf.	Un.
Yield	720,000	PC	720,000	5,175,000	PC
Scrap	0,000		0,000		0,000
Rework	0,000		0,000		
Reason for Var.					

Activities

	Act. Uls Confirmed	Unit	N Conf. activity	Planned Activity	Un.
Setup	0	MIN		0,000	0,000 MIN
Machine	22,500	MIN		142,500	161,719 MIN
Labor	0	MIN		0,000	0,000 MIN

Registra sia ore macchina che uomo ?!/? Da capire !!

Infatti se andiamo in MB51 possiamo vedere i consumi ==

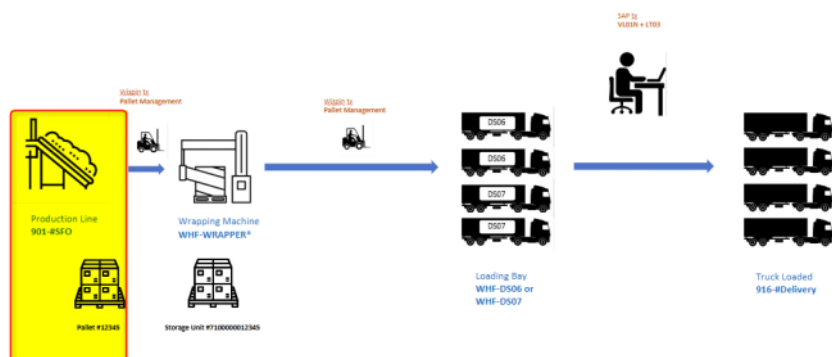
Si vede anche la creazione del pallet con 48 casse derivanti dalla produzione

Movimento 261 = consumi per produzione.

Material	Material Description	Plnt Name 1
Sloc	MyT S Mat. Doc. Item Pstng Date	Quantity in UnE EUUn Amount in LC PO OPU User name Reference Batch Order
12061	PAL-WOD-EPAL 80X120 HT	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 1 10.04.2025	1,000- PC 20,00- WISPINGOBG1 27005302
14154	CAP-PLA-DE0-T3 BIANCO	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 4 10.04.2025	240,000- PC 4,21- WISPINGOBG1 C207503548 27005302
6300 261	4941823679 3 10.04.2025	240,000- PC 4,21- WISPINGOBG1 C207503548 27005302
6300 261	4941823679 2 10.04.2025	240,000- PC 4,21- WISPINGOBG1 C207503548 27005302
14155	STP-PLA-DIAM INT 10.0 MM	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 7 10.04.2025	240,000- PC 2,19- WISPINGOBG1 C204503855 27005302
6300 261	4941823679 6 10.04.2025	240,000- PC 2,19- WISPINGOBG1 C204503855 27005302
6300 261	4941823679 5 10.04.2025	240,000- PC 2,19- WISPINGOBG1 C204503855 27005302
14186	WIC-PLA-69-DIAM 6.7 HD PE/PET	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 10 10.04.2025	240,000- PC 8,64- WISPINGOBG1 C087505901 27005302
6300 261	4941823679 9 10.04.2025	240,000- PC 8,64- WISPINGOBG1 C087505901 27005302
6300 261	4941823679 8 10.04.2025	240,000- PC 8,64- WISPINGOBG1 C087505901 27005302
23342	ILY-PAP-760x1130	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 11 10.04.2025	1,000- PC 0,58- WISPINGOBG1 C159505612 27005302
27028	ILY-PAP-800X1200 WITH FLAPS	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 12 10.04.2025	1,000- PC 1,42- WISPINGOBG1 C159505612 27005302
27424	BOT-GLS-ED21 20ML	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 15 10.04.2025	240,000- PC 55,39- WISPINGOBG1 C078511915 27005302
6300 261	4941823679 14 10.04.2025	240,000- PC 55,39- WISPINGOBG1 C078511915 27005302
6300 261	4941823679 13 10.04.2025	240,000- PC 55,39- WISPINGOBG1 C078511915 27005302
33664	PKF-ADS-ENV-T.T. RIBBON 160 MM WIDTH	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 16 10.04.2025	0,445- M 0,02- WISPINGOBG1 C050504029 27005302
33666	LAB-ADS-CRT-SELF ASHESIVE 210X140 (A5)	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 17 10.04.2025	2,000- PC 0,10- WISPINGOBG1 C236504029 27005302
33718	PKF-ADS-ENV-TRANSPARENT TAPE 48MM WIDTH	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 18 10.04.2025	45,120- M 0,39- WISPINGOBG1 C004503166 27005302
40659	MSC-PAP-ANGLE SHIELD H 100	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6300 261	4941823679 19 10.04.2025	4,000- PC 0,68- WISPINGOBG1 A272517938 27005302
92145	AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2	BG01 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД
6200 101	4941823678 1 10.04.2025	48 CS 1,546,15 WISPINGOBG1 TEST1004 27005302

Adesso siamo a questo step (sottolineato in giallo) ==

Infatti il nostro pallet è storage type 901 (appena prodotto)



IL PALLET deve essere trasferito da 901 , alla storage unit del magazzino dopo la produzione, essendo che il 901 NON è gestito a SU quindi come faccio a sapere quale è il numero di pallet in cui finisce ?

Prima ho creato i pallet per la produzione e ho le etichette (guardare sopra) , da lì so il numero di pallet in cui devo andare a mettere il pallet prodotto.
È indifferente quale etichetta usiamo , se abbiamo 6 etichette dobbiamo produrre 6 pallet , l'ordine in cui appiccichiamo l'etichetta è indifferente.

Conferma Ore Macchina e Uomo sui Pallet

Quando il processo produttivo genera dei pallet, è necessario registrare e confermare le ore di lavoro macchina e uomo associate. Ci sono tre modalità principali:

1. Standard SAP: Transazione CO11N

- **Scopo:** Conferma delle attività (SAP: **Activity Confirmation**) sugli ordini di produzione.
- **Flusso:**
 1. Avvia **CO11N – Enter Production Confirmation**.
 2. Inserisci il numero d'ordine di produzione.
 3. Seleziona la **Operation/Activity** da confermare.
 4. Compila i campi **Machine Hours** e **Labor Hours**.
 5. Registra eventuale scarto (scrap) e conferma.

2. Custom SAP Italia: Cartellini e Ribaltamento Ore

A. Inserimento Cartellini (Custom “Italia”)

- Gli operatori compilano giornalmente i **cartellini ore** (ore effettive macchina e uomo) tramite una transazione Z dedicata.
- Le informazioni vengono salvate in una **tabella custom**.

B. Ribaltamento Automatico su Ordini

- Le ore registrate nei cartellini non sono ancora imputate agli ordini di produzione.
- Una seconda transazione Z () preleva i dati dai cartellini e **esegue automaticamente** le conferme CO11N per:
 - Ore macchina
 - Ore uomo
- In questo modo non serve confermare manualmente ogni singola attività: la procedura Z simula in batch le conferme CO11N.

3. Custom Wispin USA: App di Rilevazione Ore

- **Applicazione Wispin (US03):**
 1. L'operatore inserisce numero d'ordine e conteggio persone.
 2. Clicca **Start** all'inizio del turno → l'app registra il timestamp di inizio.
 3. Al termine, clicca **Stop** → l'app calcola:
 - **Machine Hours:** differenza tra Stop e Start.
 - **Labor Hours:** Machine Hours × numero di operatori.
 4. L'app genera automaticamente la conferma ore su SAP (simile a CO11N), popolando i campi macchina e uomo e registrando eventuale scarto.
- Se in un turno per un'ora ho 5 persone e le ore successive ne ho 8 devo fare il procedimento 2 volte modificando il numero di addetti, quindi faccio finire dopo un'ora e poi faccio ripartire con gli addetti giusti.

TRANSAZIONI PER CONTROLLARE DICHIARAZIONI PRODUZIONE

In ZPP_RENT

Abbiamo il nostro pallet ma senza nessuna conferma... quindi va fatta da qualche parte

ANALYSIS OF EFFICIENCY - Plant BG01												
<div>Date / Time: 10.04.2025 17:22:13 User: PC040AC50371 Analysis date: 10.04.2025 Level of display: 00 Detail level: 99-Detail display UOM of printing: PC-Piece</div>												
Plant	Order	Postg date	Declared Setup Time	Machine Hours	Productive Hours	Breakdown	Work ctr	UM Base	Yield	BU n	Set-up	Ver
BG01	27005302	10.04.2025	0,000				412	CS	48	CS		1
			0,000						48	CS		

In ZPP_ORDCONF

Work cent.	Plant	Posting Date	Created On	Time	Shift type	Calculated	SaTy	Order	PO number	Customer material	Sales Doc.	Item	Material	Material Description	Yield confirmed	Un
412	BG01	10.04.2025	10.04.2025	17.24.48		10.04.2025	ZP11	27005302					92145	AF-ELEH-LIQ-ASSC-ED21 SET FLOREAN V2	48	CS
															48	

Ho fatto la conferma di produzione !!!

Certi elementi erano finiti in COGI , sono stati corretti .

Alcuni materiali erano finiti in COGI perché, per il processo di produzione, devono essere disponibili in una specifica ubicazione definita a sistema (configurata ad esempio in L541). Se le quantità necessarie non risultano presenti in quell'ubicazione, l'operazione va in COGI, anche se fisicamente i

materiali potrebbero già trovarsi in linea. In sostanza, se il picking non è stato eseguito correttamente in WM (per dimenticanza o errore), il sistema segnala la discrepanza in COGI ma non blocca la produzione, poiché il materiale esiste comunque.

» - CICLO DI CONTROLLO

Vedere

La priman linea dice = TUTTI I materiali per la produzione vanno messi in 100- 115

Mentre i materiali sotto vanno ad esclusione == es. if else

Supply Area	Material	Plant	WhN	Typ	Storage Bin	Dt S	Mat Staging	Indicat.
115		IT01	500	100	115	1	Pick Part	
115	11261	IT01	500	100	A-GEN-017	1	Pick Part	
115	11729	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12000	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12002	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12008	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12018	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12019	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12020	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12022	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12027	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12052	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12070	IT01	500	100	A-GEN-017	1	Pick Part	
115	12299	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	12305	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	29393	IT01	500	100	A-GEN-017	1	Pick Part	
115	39981	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	52425	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	52426	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	
115	60118	IT01	500	100	A-GEN-017	1	Pick Part	
115	83725	IT01	500	100	LR-GEN	1	Pick Part	

Se 4 consumable , area generica per tutte le linee non serve fare il pick

Se area scende sotto soglia si fa un to ma NON deriva da un ordine , es colla o scotch per velocizzare.

MK1	120151	US01	700	100	CONS	4	Manual staging
MK1	120152	US01	700	100	CONS	4	Manual staging
MK1	121497	US01	700	100	CONS	4	Manual staging
MK1	105004001	US01	700	100	EBADPANC	4	Pick Part

- CONFERMA SCRAP

Per fare la conferma dello SCRAP = bisogna inserire il tipo movimento e il BATCH nella colonna CHARG

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
DATE	OPERATION	ORDER	COMPONENT	QUANTITY	MOVEMENT	REASON	SHIFT	DRP	CHARG	
14.04.2025	10	27005302	27424	5	961				C078511915	
14.04.2025	10	27005302	14155	5	961				C204503855	

Una volta fatta la conferma == compare l'aggiunta dello scrap

Material		Material Description					Plant Name 1							
Sloc	MvT	S	Mat.	Doc.	Item	Pstng Date	Quantity in UnE	EUn	Amount in LC	PO	OPU User name	Reference	Batch	Order
14155		STP-PLA-DIAM INT 10.0 MM					В001 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД							
6300	961	4941823718	6	14.04.2025			5,000	- PC	0,05-			PCARACRISTI	C204503855	27005302
6300	961	4941823718	4	14.04.2025			5,000	- PC	0,05-			PCARACRISTI	C204503855	27005302
6300	961	4941823718	2	14.04.2025			5,000	- PC	0,05-			PCARACRISTI	C204503855	27005302
27424		BOT-GLS-ED21 20ML					В001 ДЗОБЕЛЕ БЪЛГАРИЯ ЕООД							
6300	961	4941823718	3	14.04.2025			5,000	- PC	1,15-			PCARACRISTI	C078511915	27005302
6300	961	4941823718	5	14.04.2025			5,000	- PC	1,15-			PCARACRISTI	C078511915	27005302
6300	961	4941823718	1	14.04.2025			5,000	- PC	1,15-			PCARACRISTI	C078511915	27005302

(in questo caso è sbagliato perché triplica la conferma , mentre dovrebbe essere solo una).

Perché la BOM ripete 3 volte lo stesso componente =

Item	ICt	Component	Component description	Quantity	Un	A...	Sls	Valid From	Valid to	Scrap...	Change No.	P...	SortStrng	Item ID
<input type="checkbox"/>	0010	T												
<input type="checkbox"/>	0020	L	27424											
<input type="checkbox"/>	0030	L	42933											
<input type="checkbox"/>	0040	L	14155											
<input type="checkbox"/>	0050	L	14186											
<input type="checkbox"/>	0060	L	14154											
<input type="checkbox"/>	0070	L	92132											
<input type="checkbox"/>	0080	T												
<input type="checkbox"/>	0090	L	27424											
<input type="checkbox"/>	0100	L	78035											
<input type="checkbox"/>	0110	L	14155											
<input type="checkbox"/>	0120	L	14186											
<input type="checkbox"/>	0130	L	14154											
<input type="checkbox"/>	0140	L	92133											
<input type="checkbox"/>	0150	T												
<input type="checkbox"/>	0160	L	27424											
<input type="checkbox"/>	0170	L	42929											
<input type="checkbox"/>	0180	L	14155											
<input type="checkbox"/>	0190	L	14186											
<input type="checkbox"/>	0200	L	14154											

Solo sul primo materiale va imputato !!!!!