

เข้า Share point กดเลือก Production

SharePoint

Search this site

Home

- CCS Group Info
- M.I.S
- M.I.S Online Services
- HR
- HR Online Services
- Purchase
- Purchase Online Servi...
- Quality System
- Organisational Structu...
- Project Management
- Stores
- Production
- Maintenance
- Training Port...

C.C.S Home Internal Phone numbers M.I.S Online Services HR HR Online Services Purchase Quality System Stores RFQ Project

CS CCSGroups




CS C.C.S. Group
One Stop Manufacturing Company

Welcome to C.C.S Groups

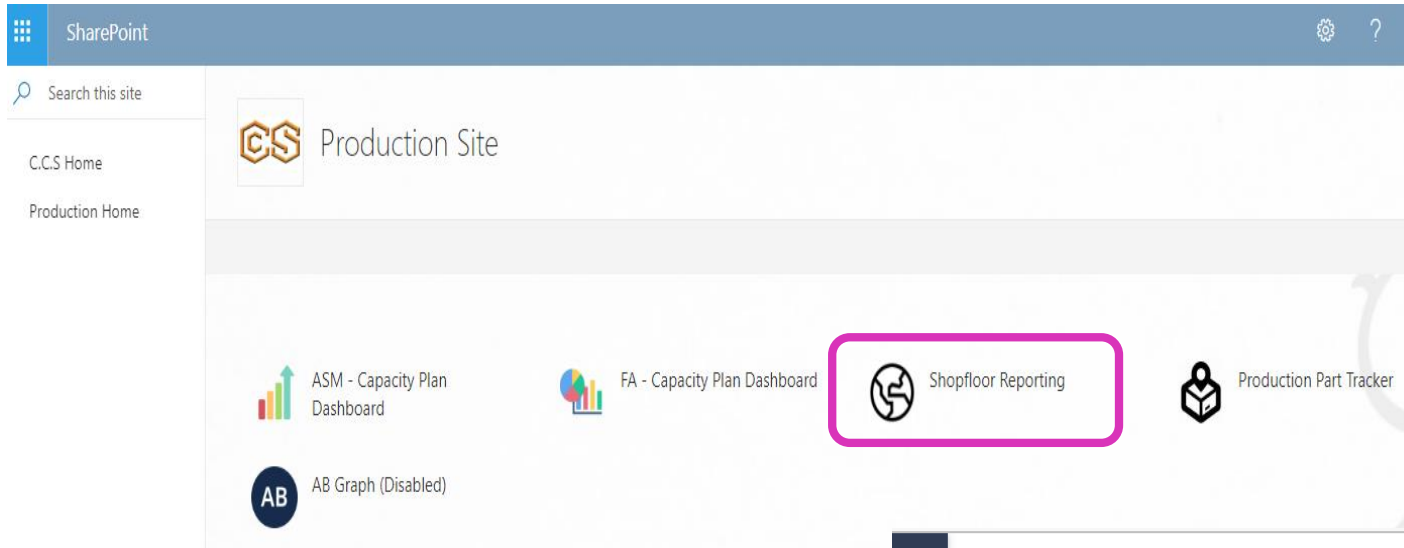
The Leader of Aerospace components

Precision Parts

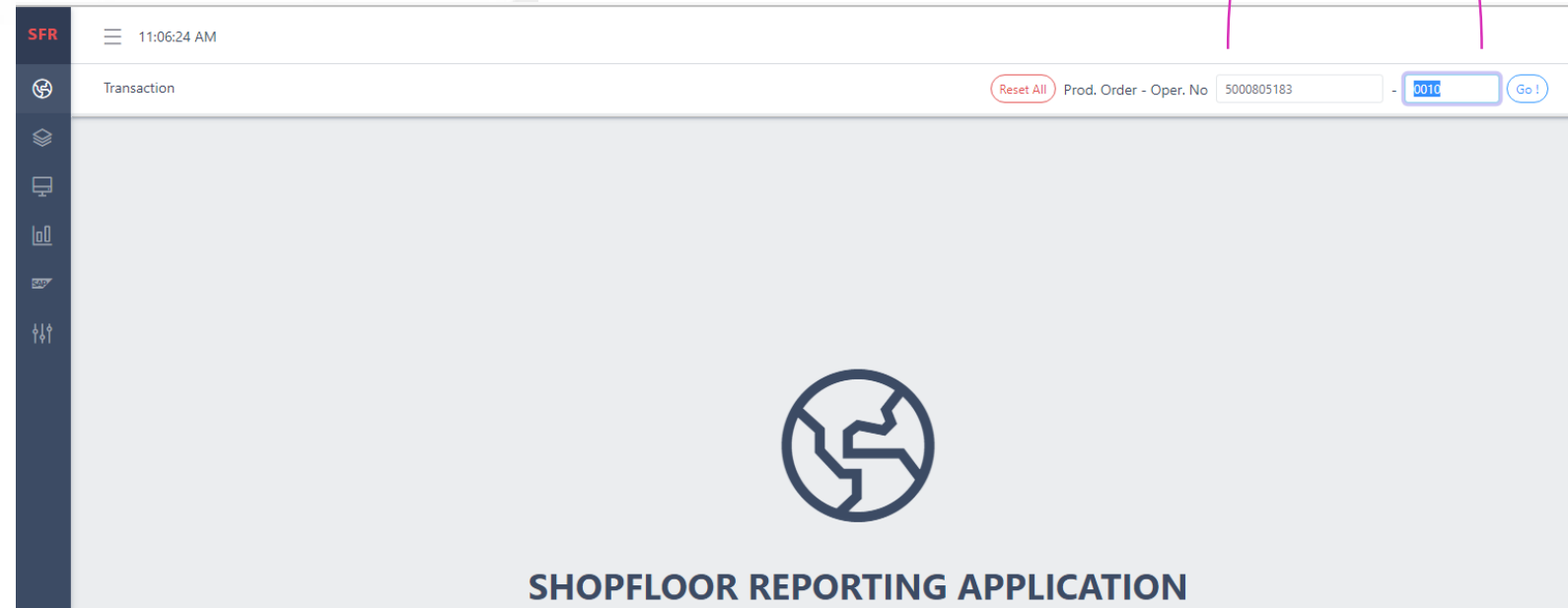
Punching Parts



ฉบับเบิ้ลคลิกเลือก Shopfloor Reporting



- สแกนเลข Production ที่จะทำ
- สแกนลำดับที่จะทำ



10

PROCESS

10

REMAIN

0

ACCEPT

0

REJECT

Operation

Production Order

Structure (4)

Production Order No 5000805183

Operation No 0010

Operation Start

Operation Stop

Work Center MDE

Work Center Group MD

Plan Start 2021-12-22

Plan Finish 2021-12-29



Add



Change



Delete



Exit

Work Center/Operator ?

Manual Report

+ Operator

Start Work

Operator

Status

Start-Stop Time

Please add operator above.

Tap – Operation จะมีรายละเอียด

- Production Order เลขที่ของงานที่ผลิต
- Operation ลำดับที่
- Work center กระบวนการผลิต
- ประมาณวันที่เริ่มทำ
- ประมาณวันที่จะทำเสร็จ

10

10

0

0

PROCESS

WIP IN

ACCEPT

REJECT

Operation

Production Order

Structure (4)

Prod. Order Qty

10.0

Order Start

Order Stop

Customer PO No

Part No

Part Name

Progressive Die for Stationary #2

Sales Order No

Sales Create Date

00.00.0000

Sales Order Qty

0.0

EG Mat Code

EG-ANDEN-RD0001666

Tap – Procution Order จะมีรายละเอียดเกี่ยวกับงาน

- จำนวนชิ้นงานทั้งหมด
- ชื่อชิ้นงาน
- เลขที่ขาย
- จำนวนขาย
- ชื่อลูกค้า



Operation

Production Order

Structure (4)

Tap – Structure

จะบอกกระบวนการผลิต และลำดับขั้นตอนทั้งหมดของงาน

Status ?	Operation No	Work Center	
●	0010	MDE	👤
	0020	PCMD	👤
	0030	MDA	👤
	0040	FQMD	👤

กระบวนการผลิตที่ไม่มีเครื่องจักร

1. ให้กรอกรหัสพนักงาน
2. กดปุ่ม **Start Work**
3. งานเสร็จกด **Stop Working**

+

Add

↔

Change

🗑

Delete

↩

Exit

Work Center/Operator ?

Manual Report

+ Operator

3053 | NITTAYA SEEKEAW (S-STDH) ✓

Start Work

Operator	Status	Start-Stop Time
Please add operator above.		

+

Add

↩

Exit

Work Center/Operator ?

Manual Report

+ Operator

Start Work

Operator	Status	Start-Stop Time
3053 NITTAYA SEEKEAW	WORKING	START 23-12-2021, 11:10:47 STOP -

Stop Working

ทำงานเสร็จบันทึกชิ้นงานที่ทำ

1. บันทึกงานดี – งานเสีย กด **confirm** สิ้นน้ำเงิน
2. กรณีงานเสีย จะต้องระบุเหตุผลทุกครั้งก่อนกด **Confirm**

+

Add

Exit

Work Center/Operator ?

Manual Report

+ Operator

Start Work

Operator	Status	Start-Stop Time
3053 NITTAYA SEEKEAW	COMPLETED	START 23-12-2021, 11:21:21 STOP 23-12-2021, 11:21:26

Confirm

☆ Confirm

Operator

3053 | NITTAYA SEEKEAW

Start Time

23-12-2021, 11:21:21

Stop Time

23-12-2021, 11:21:26

Good Qty

9

Reject Qty

1

Reason !

-

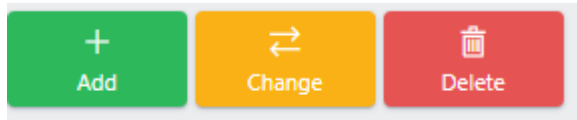
Other

Confirm

Close

การ เพิ่ม กระบวนการผลิต

1. กดปุ่ม + Add สีเขียว
2. กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนตามบล็อกที่แสดง
3. กด Confirm



+ Add Operation



Employee ID

Password


New Operation No !

Work Center

Plan Start Date

Plan Finish Date

Control Key !

(PP01) Routing/Ref. op. set - internal proc.



Est. Setup Time

Est. Operation Time

Est. Labor Time

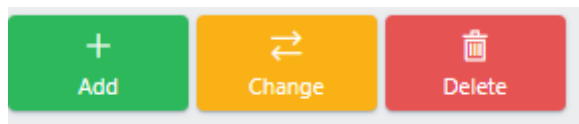
Permission: Section Chief+

Confirm

Close

การ เปลี่ยน กระบวนการผลิต

1. กดปุ่ม + Change สีส้ม
2. กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนตามบล็อกที่แสดง
3. กด Confirm



⇌ Change Operation



Employee ID

Password

Work Center

Plan Start Date



Plan Finish Date



Control Key ⓘ

(PP01) Routing/Ref. op. set - internal proc.



Est. Setup Time

Est. Operation Time

Est. Labor Time

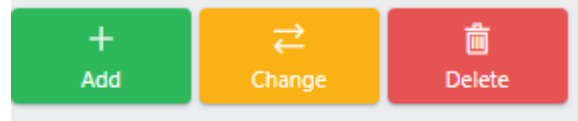
Permission: Section Chief+

Confirm

Close

การ ลบ กระบวนการผลิต

1. กดปุ่ม + Delete สีแดง
2. กรอกรหัส และ Password ผู้ที่ทำการลบ
3. กด Confirm



Are you sure to delete this operation ?

Employee ID

Password

Permission: Section Chief+

Confirm

Close

การบันทึกเวลาการทำงานในกรณีเกิดเหตุสุดวิสัย

1. ใส่รหัสผ่าน
2. บันทึกรหัสพนักงานที่ทำงาน
3. บันทึกเวลาเริ่ม และเวลาสิ้นสุด
4. บันทึกจำนวนชิ้นงานดี – เสีย
5. กด Confirm

Manual Report

Password

.....

✓

Work Time

Employee ID

30415

✓

Labor (min)

10

✓

Start Time

15/12/2021 13:41

✓

Stop Time

15/12/2021 13:51

✓

Quantity

Good Qty

1

✓

Reject Qty

0

✓

Reason !

-

✓

Other

✓

Permission: Officer+

Confirm

Close

การเพิ่มข้อความ

1. กดที่รูปดินสอ และไปใส่ข้อความที่กระบวนการผลิต
2. เขียนบันทึก
3. กดที่รูปแผ่นดิสสี่เหลี่ยมเพื่อทำการบันทึกข้อความ

Transaction / < 5000828830 - 0030 >

PROCESS

REMAIN

ACCEPT

REJECT

Operation

Production Order

Structure (6)

Routing Sheet

Note

Order

0022 IQC

0030 MC

Operation

Production Order

Structure (6)

Routing Sheet

Note

Order

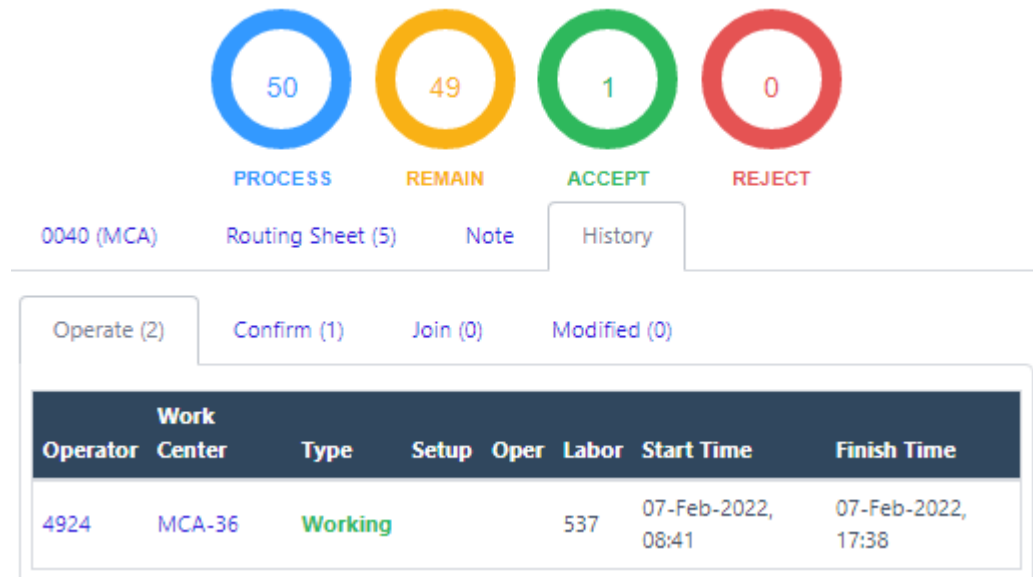
0022 IQC

0030 MC

การเรียกดูประวัติการบันทึกเวลาการทำงานย้อนหลัง

ให้กดที่ History

ด้านล่างจะบอกรหัส พนักงาน เครื่องจักร เวลา วันที่ ทำงาน



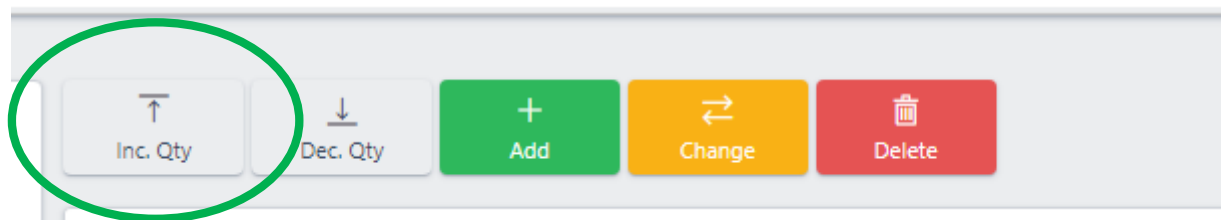
ปุ่ม **เพิ่ม** จำนวนชิ้นงาน

ในกรณีเปิด **Production order** แล้วมีจำนวนชิ้นงานน้อยกว่า จำนวนต้องการ

ให้กดปุ่ม **Inc. Qty** เพื่อทำการแก้ไขจำนวนชิ้นงาน

1. ทำการเพิ่มจำนวนให้เท่ากับจำนวนที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
2. หลังจากนั้นค่อยกลับไป **confirm** จำนวนที่ทำได้ทั้งหมด

**** การใช้คำสั่งนี้จะทำได้กรณีที่ routing แรกยัง confirm จำนวนชิ้นงานไม่ครบ ****



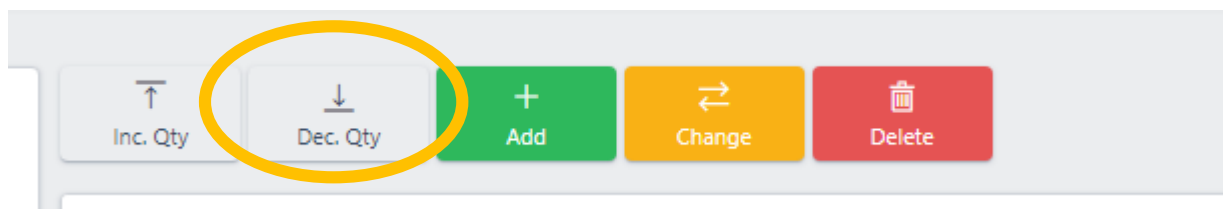
ปุ่ม ลด จำนวนชิ้นงาน

ในกรณีเปิด **Production order** แล้วต้องการลดจำนวนชิ้นงานลด

ให้กดปุ่ม **Dec. Qty** เพื่อทำการแก้ไขจำนวนชิ้นงาน

1. ทำการแก้ไขจำนวนชิ้นให้เหลือเท่าที่จะทำการผลิต
2. หลังจากนั้นค่อยกลับไป **confirm** จำนวนชิ้นงานที่ทำได้ทั้งหมด

**** การใช้คำสั่งนี้จะทำได้กรณีที่ routing แรก ยังไม่ได้ทำการ confirm เท่านั้น ****




กรณี ลืม ออกจากระบบ เวลาเกิน 12 ชั่วโมง หน้าจอจะขึ้นสี่ลัม

1. ให้กดปุ่ม **Fix Stop Time** สีเทา
2. เข้าไปที่ **Manual Report** เพื่อบันทึกเวลาการทำงาน

+
Add

Exit



THIS OPERATION IS OVERTIME

This operation exceed 12 hrs working time limit.
Please correct stop time manually.

Fix Stop Time

Manual Report

Password

.....

✓

Work Time

Employee ID

30415

✓

Start Time

15/12/2021 13:41

📅 ✓

Labor (min)

10

✓

Stop Time

15/12/2021 13:51

📅 ✓

Quantity

Good Qty

1

✓

Reject Qty

0

✓

Reason

-

✓

Other

✓

Permission: Officer-

Confirm

Close

การดูสถานะ Production Order ทั้งหมดในระบบ

1. เลือก Monitoring
2. เลือก Working Production Order

- มีข้อมูลแจ้งว่า Production order เริ่มใช้ในระบบวันไหน

Monitoring

Working Production Order

Working Work Center

Working Operator

Delay

None-Working Work Center

Working Production Order (3708)						
Show 100 entries Search:						
Production Order No	FG-MaterialCode	Order Note	Partial Lot # Time	Start Date Time	Duration	
5000832826	FG-PWS00-B00000307			24-Jan-2022, 14:37	4 weeks ago	
5000833664	FG-LAM00-000000147			25-Jan-2022, 08:15	4 weeks ago	
5000834015	FG-ANDEN-SPN0000056			25-Jan-2022, 18:59	3 weeks, 6 days ago	
5000832785	FG-PWS00-B000002615			26-Jan-2022, 10:27	3 weeks, 6 days ago	
5000834042	EL-T-MEX-582692101			27-Jan-2022, 16:28	3 weeks, 4 days ago	
5000832426	SM-MCA0-AS00003378			31-Jan-2022, 08:51	3 weeks, 1 day ago	
5000819221	SM-ASY00-000000058			31-Jan-2022, 08:52	3 weeks, 1 day ago	
5000832710	SM-STDH-0000000424			31-Jan-2022, 08:54	3 weeks, 1 day ago	

การดูสถานะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน

1. เลือก **Monitoring**
2. เลือก **Working Work Center**

- มีข้อมูลแจ้งเครื่องจักรกำลังทำ **Production Order** อะไร สถานะและใช้เวลาไปแล้วกี่ชั่วโมง
- รวมถึงแจ้งเตือนกรณีเครื่องจักรทำงานเกินเวลา (ลืมออกจากระบบ)

Monitoring

Working Production Order

Working Work Center

Working Operator

Delay

None-Working Work Center

Working Work Center (232)

● Overtime Hours : 12 ● Warning Hours : 10

Show 100 entries

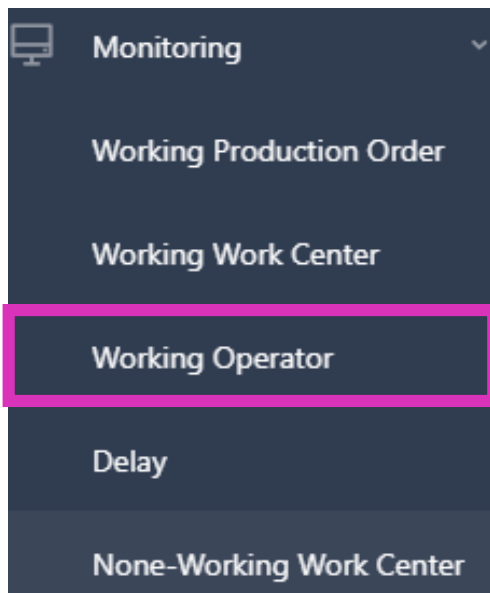
Search:

Work Center	Work Center Name	Work Center Group	Status	Prod. Order - Oper. No	FG-MaterialCode	Note	Start Date Time	Duration
CLA-12	MAZAK QuickTurn 150SG (500U)	CLA	Waiting	5000821375-0040	FG-MABS1-000000127			
SPE1_P03	SEYI 40 T P-03 402000211, 402000119	SP	Waiting	5000837403-0010	FG-POW00-SPN000180			
WCP15	WC-15 Mitsubishi FA 10 PSM	WC	Waiting	5000836194-0010	FG-S-INA-B00000128			
OGP01	OG-17 PRECISION GIRDING STUDER CNC	OIG	Waiting	5000825432-0060	FG-ESSIL-BM0001103			
MCA-58	MIKRON MILL E700U	MCA	Working	5000833904-0041	FG-RZBA0-000000001		22-Feb-2022, 06:53	3 hours ago
BTA-21	Citizen Cincom A20	BTA	Working	5000834147-0040	FG-LAM00-000000133		22-Feb-2022, 06:54	3 hours ago
IM_P02	FANUC 50 T IM-02 402000310	IM	Working	5000835534-0010	FG-HONEY-IMN000015		22-Feb-2022, 06:59	3 hours ago
IM_P06	TOSHIBA MODEL EC180ST-8A	IM	Working	5000833713-0010	FG-UNADA-IMN000034		22-Feb-2022, 06:59	3 hours ago

การดูสถานะพนักงานที่กำลังทำงาน

1. เลือก **Monitoring**
2. เลือก **Working Operator**

- มีข้อมูลพนักงานกำลังทำงาน **Production Order** อะไร เครื่องจักรไหน และใช้เวลาไปแล้วกี่ชั่วโมง
- รวมถึงแจ้งเตือนกรณีที่พนักงานลืมนอกจากระบบ



การดูสถานะ งานที่ค้างอยู่ในแผนก (Delay)

1. เลือก Monitoring
2. เลือก Delay
3. เลือก กระบวนการผลิตที่ต้องการ ตรงช่อง Search : (มูมขวาด้านบน)

- ข้อมูลแจ้งการเลยกำหนดจากวันที่ประมาณที่จะต้องทำงานในแต่ละกระบวนการผลิต

Monitoring

Working Production Order

Working Work Center

Working Operator

Delay

None-Working Work Center

Delay (29)

BTA_A20


Show 100 entries

Search:

PlanStartDate	PlanFinishDate	Late From PlanFinishDate (Day)	Prod. Order - Oper.No	FG_MaterialCode	SalesOrderNo	DrawingNo	ProcessQty	RemainingQty	Registered to SFR
22-10-2021	27-10-2021	118	5000819534-0040	FG-LAM00-000000083		15-266840-00 REV.B	159	159	No
15-02-2022	19-02-2022	3	5000835741-0030	FG-MOOG0-000000094		A38681 REV.C	91	91	Yes
13-02-2022	02-03-2022	-8	5000834147-0040	FG-LAM00-000000133		715-119502-002 REV.A	530	314	Yes
17-02-2022	03-03-2022	-9	5000835972-0040	FG-LAM00-000000073		715-800331-006-02 REV.E	544	544	Yes
15-02-2022	04-03-2022	-10	5000834148-0040	FG-LAM00-000000133		715-119502-002 REV.A	530	530	No
28-02-2022	04-03-2022	-10	5000837335-0040	FG-LAM00-000000144		715-083070-002-02 REV.C	300	300	Yes
17-02-2022	06-03-2022	-12	5000834149-0040	FG-LAM00-000000133		715-119502-002 REV.A	530	530	No
19-02-2022	08-03-2022	-14	5000834150-0040	FG-LAM00-000000133		715-119502-002 REV.A	530	530	No

การดูสถานะเครื่องจักรที่ไม่ได้ทำงาน

1. เลือก Monitoring
2. เลือก None-Working Work Center

 Monitoring

Working Production Order

Working Work Center

Working Operator

Delay

None-Working Work Center

None-Working Work Center (130)

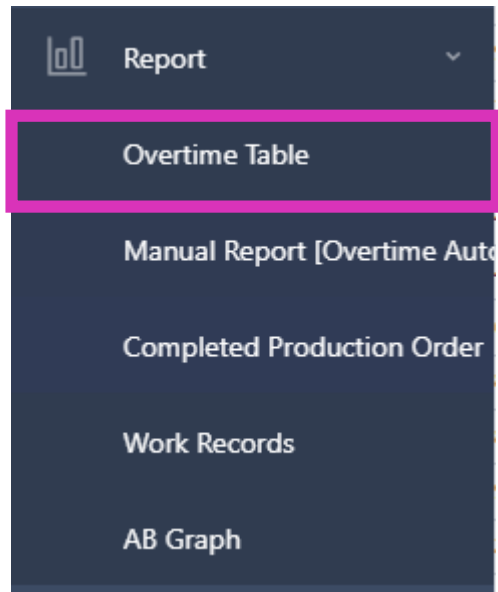
Show 100 entries

Search:

Work Center Group	Work Center	Work Center Name
- BTA		
BTA	BTA-02	Miyano BNF16
BTA	BTA-03	Miyano BNF16
BTA	BTA-04	Miyano BNF16
BTA	BTA-07	Tsugami BM16
BTA	BTA-08	Tsugami BM16
BTA	BTA-09	Tsugami BM16
BTA	BTA-11	Tsugami BM16
BTA	BTA-12	Miyano BNF16S(2 Spindle)
BTA	BTA-13	Tsugami BO18
BTA	BTA-15	Tsugami BW12
BTA	BTA-17	Tsugami BW12
BTA	BTA-18	Tsugami BW12
BTA	SL02	Tornos Deco 20
BTA	TMA-01	Turnmill Miyano BNJ-42SY2
BTA	TMA-02	Turnmill Hardinge GS-200 MSY

การดูรายงานเครื่องจักร และพนักงานที่ทำงานเกินเวลา

1. เลือก Report
2. เลือก Overtime Table
3. เลือกเดือน
4. แถบ Overtime Operator – ส่วนของพนักงาน
5. แถบ Overtime Workcenter – ส่วนของเครื่องจักรอัตโนมัติ



Overtime Table February 2022

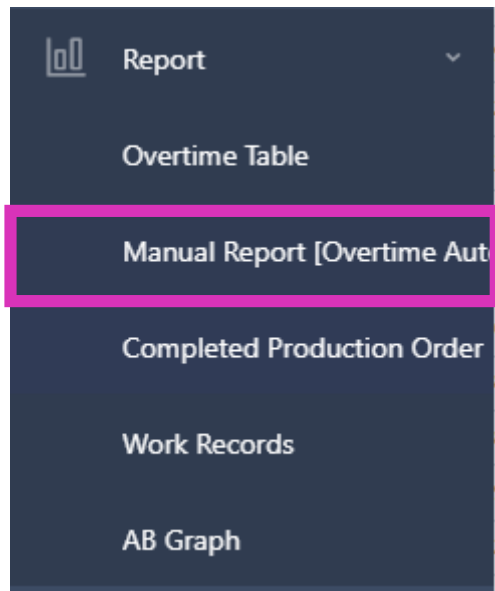
Overtime Operator (276) Overtime WorkCenter [Auto Machine] (260)

Show 100 entries Search:

StartDateTime	EmpID	EmpName	Section	Status	On WorkCenter	Prod. Order - Oper.No
21-Feb-2022, 14:09	6095	SUWAJEE KAEWSAEN		Working		5000836653-0050
21-Feb-2022, 08:33	31889	SUWIT PAKDEELOON	S-AS	Setup	TMA-13	5000835321-0020
20-Feb-2022, 20:03	4924	PHONGRAWEE MAENGJAROEN	S-AS	Working	MCA-09	5000834737-0040
20-Feb-2022, 15:21	5743	WARATAP SUKSAWANG	S-STDH	Working		5000821143-0110
20-Feb-2022, 08:14	5984	KANYAPORN DAENSENA	S-AS	Working		5000828961-0080
20-Feb-2022, 08:13	4155	SURIYA WONGRUKAN	S-PJ	Working		5000835493-0020

การดูรายงานการบันทึกเวลาการทำงาน **Manual Report** กรณีลืมออกจากระบบ

1. เลือก **Report**
2. เลือก **Manual Report**



Manual Report [Overtime Auto Machine] (43)

February 2022

Show 100 entries


Search:

DateTimeStamp	Prod. Order - Oper.No	EmpID	WorkCenter	Setup	Oper	Labor
21-Feb-2022, 07:08	5000836827-0010	31015	NM06		480	480
18-Feb-2022, 08:09	5000835858-0020	5562	CL06		300	300
18-Feb-2022, 08:05	5000825886-0044	6031	TMA-06		447	
15-Feb-2022, 08:10	5000833967-0020	31844	NM07		240	240
15-Feb-2022, 08:03	5000825454-0021	2902	CNCM-35		660	660

การดูรายงาน Production Order ที่เสร็จสมบูรณ์

1. เลือก Report
2. เลือก Completed Production order

จะมีข้อมูลแจ้งวันที่เริ่ม และวันที่เสร็จ ระยะเวลาที่ใช้ทำงานทั้งหมดกี่วัน

 Report

Overtime Table

Manual Report [Overtime Auto

Completed Production Order

Work Records

AB Graph

Completed Production Order (32)

Daily

22/02/2022



Show 100 entries

Search:

Start Date Time	Stop Date Time	Duration (Day)	Production Order No	FG-MaterialCode	Order Note	Partial Lot # Time
01-Feb-2022, 13:10	22-Feb-2022, 11:01	21	5000828328	FG-RPS00-BD0000522		
08-Feb-2022, 10:49	22-Feb-2022, 10:34	14	5000814261	FG-TSTL0-000000030		
15-Feb-2022, 16:45	22-Feb-2022, 10:19	7	5000835629	FG-GTEI0-B00000133		
11-Feb-2022, 16:13	22-Feb-2022, 10:19	11	5000835630	FG-GTEI0-B00000134		

การดูรายงานเครื่องจักรทำงาน

1. เลือก Report
2. เลือก AB Graph
3. เลือก เครื่องจักร เลือกเดือน
4. ด้านข้างจะมีแถบซึ่งจะแสดงจำนวนชั่วโมงเวลาที่ใช้ของเครื่องจักร

แสดงข้อมูลเวลาที่เครื่องจักรทำงาน แยก Setup , working แยกตามวัน

