¿CUÁNDO SE DEBE MODELAR CON LA ECUACIÓN DE ESTADO DE GAS IDEAL?

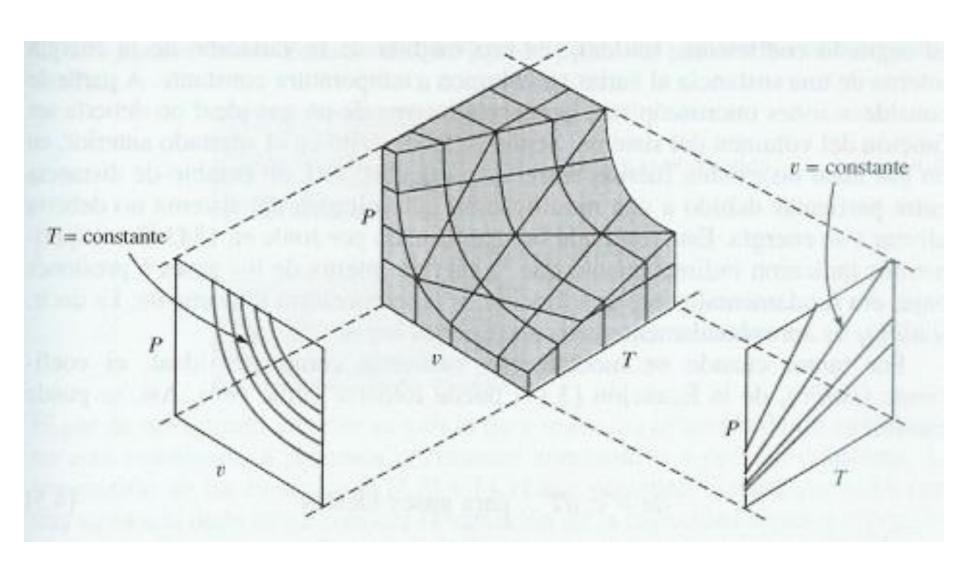
El comportamiento PvT de muchos gases a presiones bajas y altas temperaturas moderadas se puede modelar bastante bien por la ecuación de estado de gas ideal

$$PV = nRT$$

R EN VARIOS CONJUNTOS DE UNIDADES

```
0.08314bar.m<sup>3</sup> / kmol.K
8.314kJ / kmol.K
R = \begin{cases} 8.314 \, kPa.m^3 \, / \, kmol.K \\ 1545 \, ft.lb_f \, / \, lbmol.^\circ R \\ 0.730 \, atm.ft^3 \, / \, lbmol.^\circ R \\ 1.986 \, Btu \, / \, lbmol.^\circ R \end{cases}
```

SUPERFICIE $P\upsilon T$ Y LAS PROYECCIONES PT Y $P\upsilon$ PARA EL COMPORTAMIENTO DE GAS IDEAL



FACTOR DE COMPRESIBILIDAD Z

Mide la desviación de un gas real con respecto al comportamiento de gas ideal, definido como

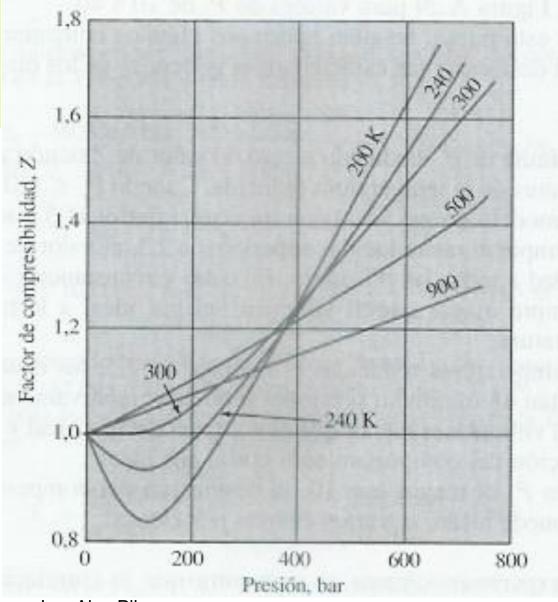
$$Z \equiv \frac{P\upsilon}{R_e T} = \frac{P\overline{\upsilon}}{RT}$$

$$Z = rac{\upsilon_{real}}{\upsilon_{ideal}}$$

Para un gas ideal: Z = 1

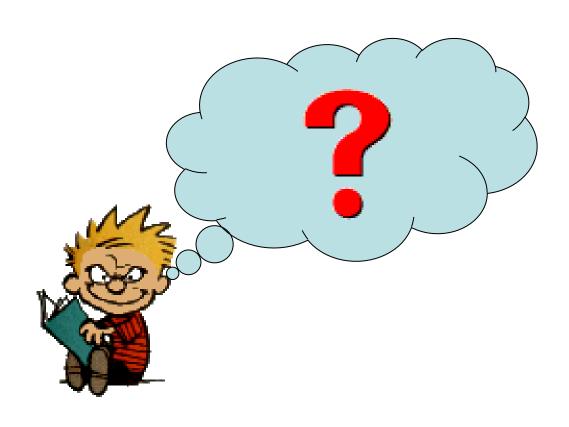
Para un gas real: Z \neq 1

REPRESENTACIÓN GRÁFICA DE Z PARA EL N_2 EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN A DIFERENTES TEMPERATURAS



Ing. Alex Pilco

¿CÓMO SE CALCULA EL FACTOR DE COMPRESIBILIDAD Z?



PRINCIPIO DE LOS ESTADOS CORRESPONDIENTES

El principio postula que el factor de compresibilidad Z es aproximadamente el mismo para todos los gases cuando éstos tienen la misma presión y temperatura reducidas.

$$P_r = \frac{P}{P_c}$$

Temperatura reducida
$$T_r = \frac{1}{T}$$

NOTA: Para definir un estado reducido de una sustancia se emplean la presión y la temperatura críticas.

CORRELACIÓN DE DATOS EXPERIMENTALES EN UN DIAGRAMA GENERALIZADO DE ${\cal Z}$

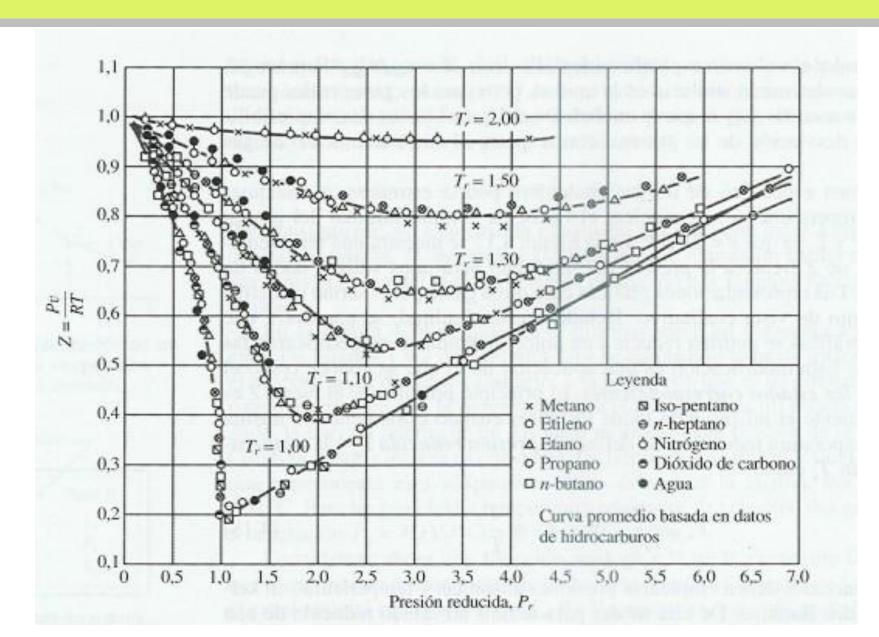


DIAGRAMA GENERALIZADO DE Z, $P_r \le 1$

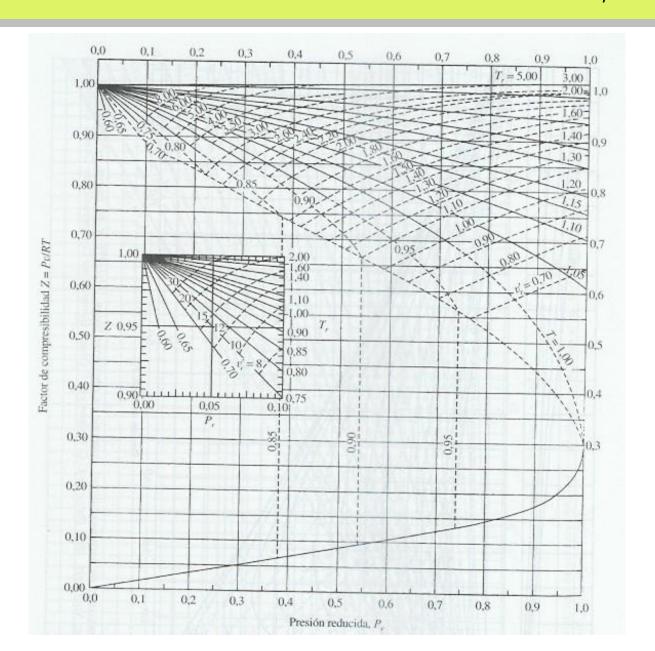


DIAGRAMA GENERALIZADO DE Z, $P_r \le 10$

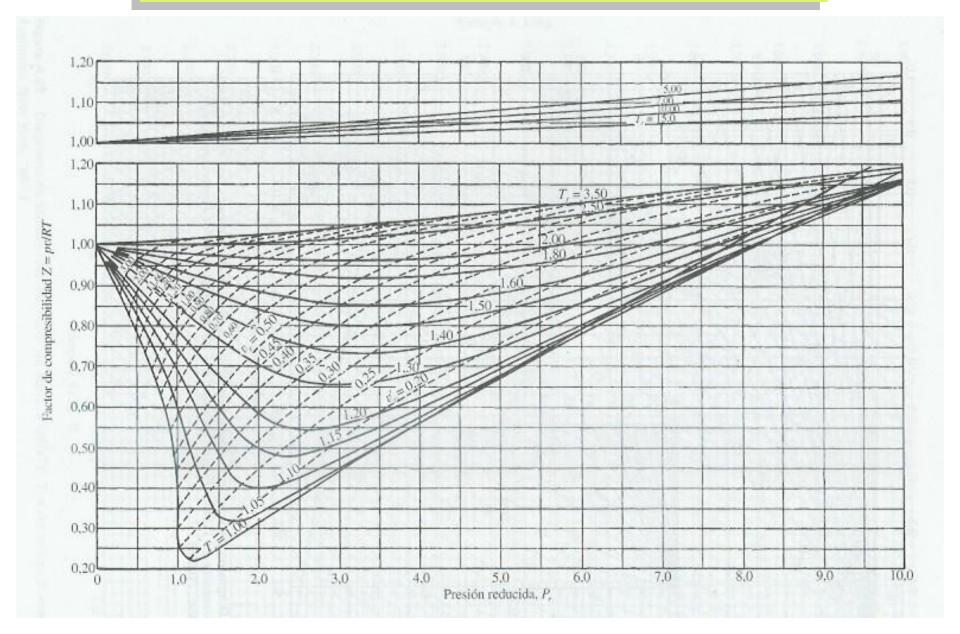
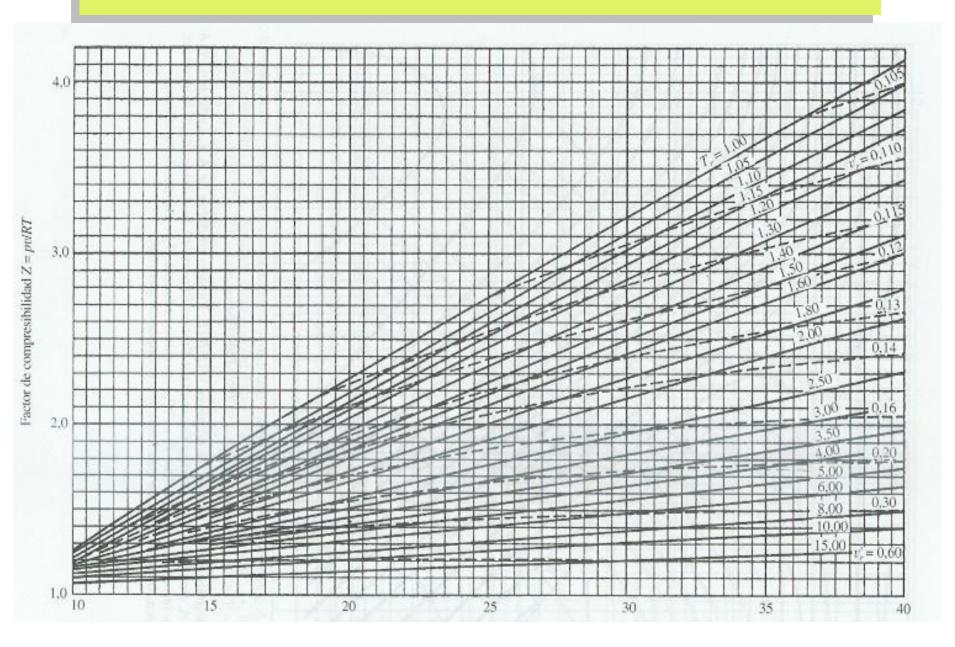


DIAGRAMA GENERALIZADO DE Z, $10 \le P_r \le 40$



PRINCIPIO DE LOS ESTADOS CORRESPONDIENTES Y LOS DIAGRAMAS ${\cal Z}$

- La validez de éste principio debe basarse en la evidencia experimental.
- Cuando se representan las isotermas reducidas T_r en un diagrama Z P_r , la desviación media de los datos experimentales de una gran cantidad de gases resulta algo inferior al 5%.
- La principal virtud del diagrama de compresibilidad generalizado es que sólo es necesario conocer las presiones y las temperaturas críticas para predecir el volumen específico de un gas real.
- El diagrama de compresibilidad generalizado no debe emplearse en lugar de datos experimentales $P \upsilon T$ precisos, es decir, su importancia radica en proporcionar estimaciones del comportamiento $P \upsilon T$ en ausencia de medidas precisas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS DIAGRAMAS Z

- En el límite de P_r tendiendo a cero, el valor de Z tiende a uno para todos lo valores de la temperatura reducida. Cuando $P_r \le 0.05$ se puede utilizar el modelo de gas ideal con un error inferior al 5%.
- Para $T_r > 2.5$, el valor de Z es mayor que la unidad para todas las presiones. En estas circunstancias, el volumen real es siempre mayor que el volumen de gas ideal a la misma presión y temperatura.

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS DIAGRAMAS ${\cal Z}$

. . . Continuación

- Para $T_r \le 2.5$, las isotermas reducidas presentan un mínimo a presiones reducidas relativamente bajas. En esta zona el volumen real es menor que el volumen del gas ideal y es importante la desviación del comportamiento de gas ideal.
- Cuando $P_r > 10$, la desviación del comportamiento de gas ideal puede alcanzar varios cientos por ciento.

NOTA: Experimentalmente se encuentra que la correlación de los gases de hidrógeno, helio y neón en un diagrama de compresibilidad generalizado no es muy buena.

METODOLOGÍA PARA DETERMINAR $\,Z\,$

