

Najwyższej jakości rury GRP do zastosowań kanalizacyjnych

Zarządzanie ściekami i wodą deszczową w zrównoważony sposób





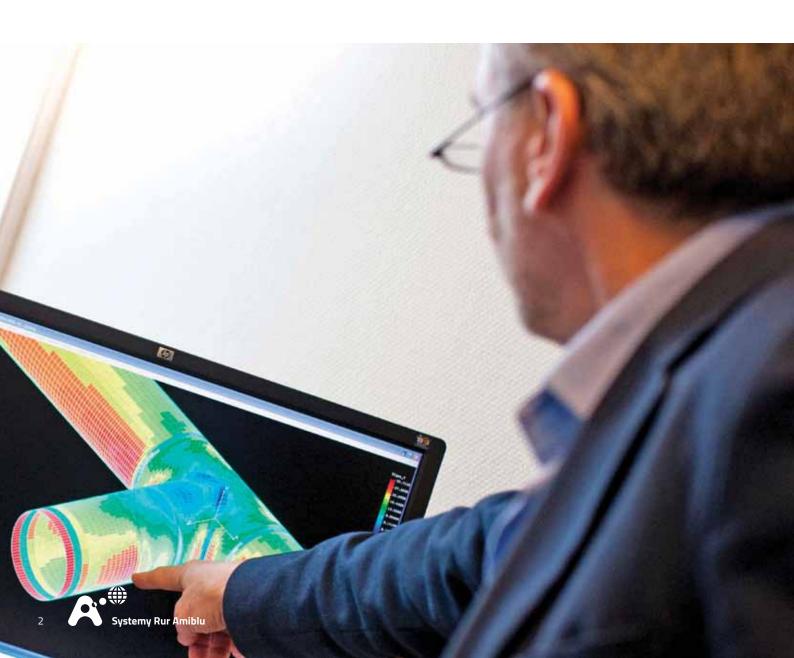


Systemy rur GRP Amiblu Zaprojektowane na następne150 lat

Systemy rur z tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym (GRP) produkowane przez Amiblu to produkty ponad pięciu dekad innowacji, doświadczeń i rozwoju. Jesteśmy największym producentem i partnerem technologicznym rur GRP na świecie. Z uwagi na naszą kompleksową wiedzę inżynieryjną i materiałową oferujemy produkt, którego przewidywany okres użytkowania wynosi ponad 150 lat.









Nasza obietnica: zrównoważone rozwiązania rurowe dla dzisiejszych wyzwań związanych z kanalizacją

Rurociągi do odprowadzania ścieków i wód opadowych stanowią niezbędny element w każdym środowisku miejskim. Wraz z szybko rosnącą populacją i starzejącą się infrastrukturą, miasta muszą szukać rozwiązań, które pozwolą im uniknąć awarii: muszą rozwijać lub odnawiać swoje sieci kanalizacyjne w sposób zrównoważony.

GRP jest z natury odporne na korozję. Systemy GRP Amiblu zastępują tradycyjne wrażliwe na korozję materiały jak beton, stal i żeliwo, które zawodzą w kwaśnym środowisku kanalizacji. Gładka powierzchnia umożliwia bezpieczną i wysoce wydajną pracę przy małym spadku bez konieczności regularnej konserwacji. Asortyment kształtek i akcesoriów wspiera nowoczesne sieci kanalizacyjne i odwadniające z technologią magazynowania i separacji wód deszczowych oraz technologię inteligentnych studzienek.



Zrównoważenie środowiskowe

Nasze termoutwardzalne żywice są zaprojektowane tak, aby były inertne i stabilne przez 150 lat. Włókna szklane dodają stabilności i wytrzymałości.



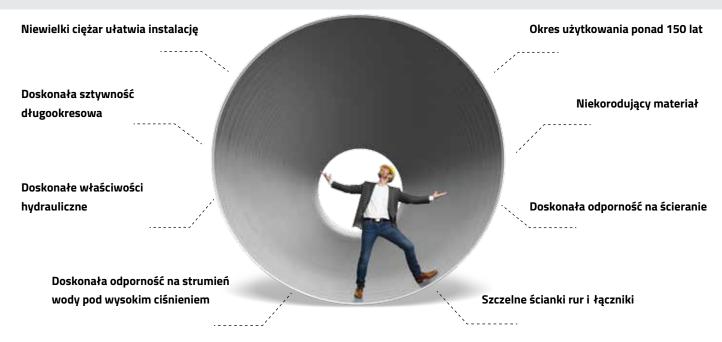
Zrównoważenie ekonomiczne

Najniższy koszt inwestycji, najniższy koszt instalacji i najniższy koszt użytkowania. Zrównoważenie nie musi być kosztowne dla planety.



Zrównoważenie społeczne

Dostawcy wody, ścieków, odwodnień i energii potrzebują naszych technologii rurociągów. Pomagamy budować infrastrukturę dla przyszłych pokoleń.



Twoja korzyść: systemy kanalizacyjne i odwadniające, które nigdy nie ulegną korozji

Systemy grawitacyjnych rur kanalizacyjnych GRP Amiblu mają specjalnie zaprojektowaną konstrukcję i są bardzo odporne na substancje korozyjne, a zatem idealne do rurociągów transportujących ścieki komunalne. Nasze rury są szeroko stosowane do kanalizacji, a także do odwadniania mostów, dróg lub tuneli.

Dzięki wysokiej odporności na korozję materiału z którego są wykonane, systemy rur Amiblu GRP z łatwością wytrzymują niską wartość pH biogennego kwasu siarkowego, który jest powszechnie spotykany w systemach ściekowych. Wyposażone w wysokiej jakości żywicę lub specjalny materiał wewnętrznego linera, stanowią idealne rozwiązanie nawet w przypadku wyjątkowo agresywnego medium np. w zastosowaniach przemysłowych.



Zaprojektowane na 150 lat użytkowania

Wyniki naszych badań korozji naprężeniowej przewidują czas eksploatacji wynoszący ponad 150 lat. Jest to poparte dokumentacją z istniejącej instalacji, która po 40 latach eksploatacji jest w takim samym stanie co nowa.



Z natury wolne od korozji

Wartości pH ścieków mogą być bardzo niskie, a nagromadzenie kwasu siarkowego gwałtownie atakuje beton i wszelkie rury stalowe. Oparte na GRP produkty Amiblu są z natury odporne na korozję.



Niezrównana odporność na ścieranie

Nasza technologia produkcji wewnętrznego linera zapewnia niezrównaną odporność na ścieranie i dlatego wymaga jedynie niewielkich prac konserwacyjnych. Jest to w pełni kompatybilne z czyszczeniem wodą pod wysokim ciśnieniem.



Wyjątkowa odporność na gromadzenie się szlamu

Rury Amiblu mają gładką, bogatą w żywicę powierzchnię wewnętrzną, która jest odporna na gromadzenie się szlamu i zwiększa natężenie przepływu, nawet przy niewielkim spadku lub małych średnicach.



Unikalna stabilność strukturalna

Produkty Amiblu GRP charakteryzują się stabilnymi właściwościami mechanicznymi, niskim współczynikiem pełzania i niskim współczynnikiem rozszerzalności cieplnej. Są odporne na obciążenia gruntu, działania sejsmiczne i osady strukturalne.



Niewielki ciężar, łatwa instalacja

Nasze rury nie wymagają żadnego ciężkiego sprzętu do instalacji, co redukuje koszty związane z transportem i montażem. Czyni je to idealnym rozwiązaniem dla projektów, gdzie obszar instalacji i magazynowania jest ograniczony.







Produkcja lean, efektywne monitorowanie

Sprawdzone systemy do monitorowania wymiarów, temperatury utwardzania, grubości ścianki, długości i średnic.
Największe oficjalnie akredytowane laboratorium testujące rury GRP na całym świecie.



Zintegrowane podejście systemowe

Oprócz naszych standardowych rur oferujemy indywidualnie dopasowane kształtki GRP do magazynowania i transportu, jak również inteligentne studzienki ze zintegrowanymi pompami i zaworami.



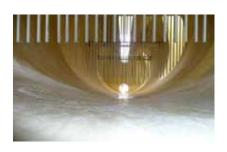
Specjalne wykładziny wewnętrzne do ekstremalnych warunków

Dzięki Flowtite Orange i Hobas PU Line, Amiblu oferuje innowacyjne rozwiązania dla ekstremalnej ekspozycji na zużycie. Specjalne technologie wykładzin zapewniają najwyższą wydajność nawet w najtrudniejszych warunkach.



Systemy rur niekołowych do reliningu

Tradycyjne kanały ściekowe można poddać renowacji przy pomocy paneli niekołowych przywracając ich pełną integralność mechaniczną. Gładka powierzchnia wewnętrzna paneli zapewnia optymalne natężenie przepływu w odnowionym rurociągu.



Wysoka wydajność w separacji zanieczyszeń stałych

Nasz system Amiscreen i komora Hobas CSO zapewniają wysoce skuteczną retencję zanieczyszczeń w połączonych kanałach kanalizacyjnych i magazynowych. Naturalne cieki wodne nie podlegają już zanieczyszczeniom!



Od 100 mm to 4000 mm

Żaden projekt nie jest dla nas zbyt duży lub zbyt mały: rury Amiblu są dostępne w szerokim zakresie średnic od DN 100 do DN 4000 (mm).



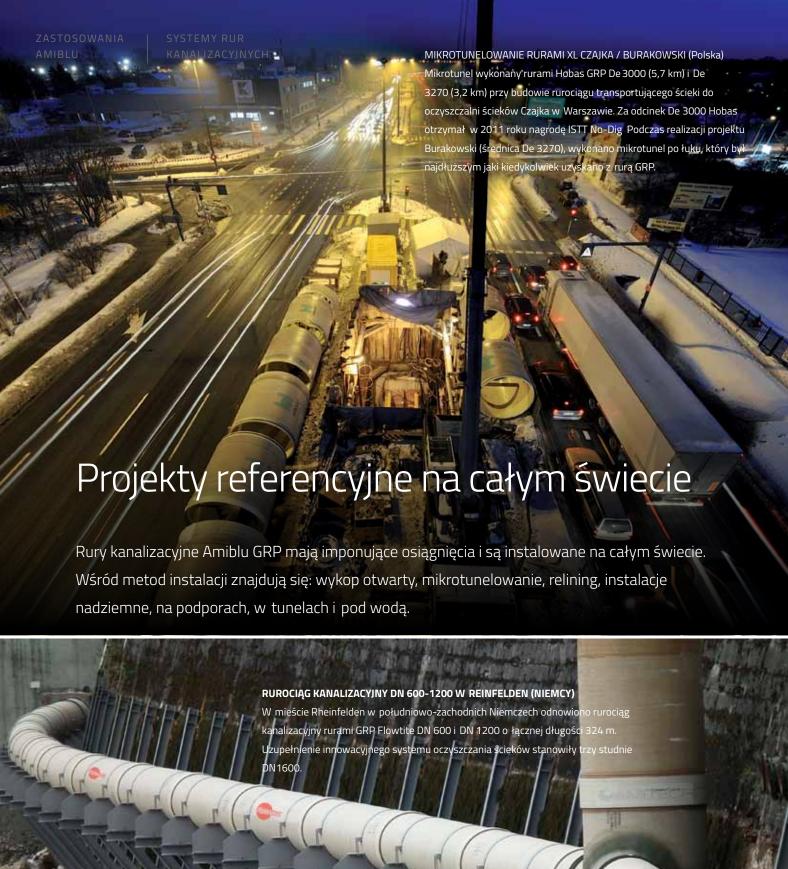


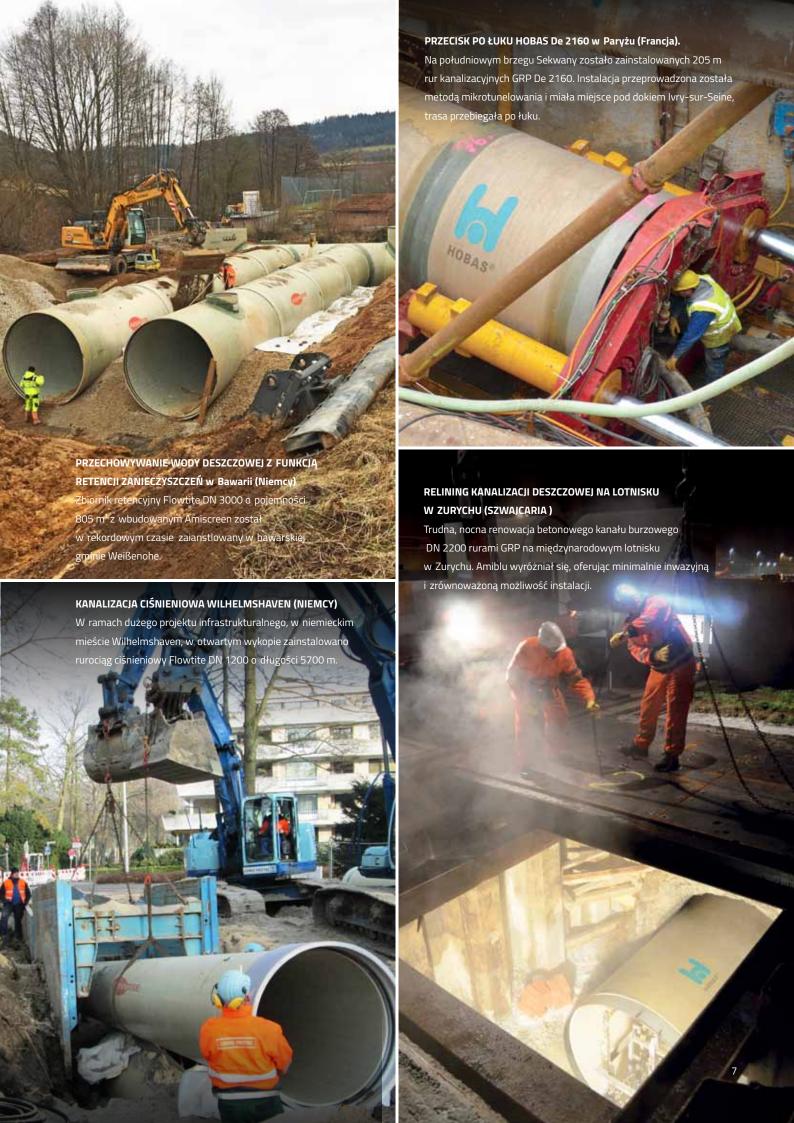
Pozwól, by nasz zespół pomógł Twojemu!

Realizując każdy projekt musisz wiedzieć, że ludzie, z którymi pracujesz, są tak samo zaangażowani w sukces, jak Ty.

Wierzymy w myślenie perspektywiczne i długoterminowość.

Dla naszego Klienta jesteśmy partnerem od momentu powstania pomysłu do uruchomienia i eksploatacji inwestycji. Tworzymy wartość dodaną, dzięki innowacyjnym rozwiązaniom GRP, które przewyższają tradycyjne alternatywy w każdym parametrze. Pomagamy rozwiązać problemy i pokonać wyzwania, aby zagwarantować długotrwałą, zrównoważoną wydajność.





Produkty Amiblu do różnych zastosowań



Zaprojektowane na następne 150 lat



Serwis zorientowany na potrzeby Klienta



Innowacyjne rozwiązania





Aby dowiedzieć się więcej odwiedź naszą stronę internetową www.amiblu.com lub skontaktuj się z lokalnym Przedstawicielem.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część niniejszej dokumentacji nie może być powielana w jakiejkolwiek formie ani za pomocą jakichkolwiek środków bez uprzedniego pozwolenia na piśmie. Wszelkie dane, w szczególności dane techniczne, podlegają dalszym modyfikacjom. Podane informacje nie są wiążące, co oznacza, że należy je sprawdzić i w razie potrzeby poprawić w każdym indywidualnym przypadku. Firma Amiblu oraz firmy z nią stowarzyszone nie odpowiadają za komunikaty reklamowe zawarte w niniejszej broszurze reklamowej. Amiblu oświadcza, że komunikaty reklamowe mogą nie odzwierciedlać rzeczywistych cech produktu i służą wyłącznie do celów reklamowych; nie są częścią oferty sprzedaży produktów reklamowanych w niniejszej broszurze.

© Amiblu Holding GmbH, Publikacja : 10/2018



