

Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GRP)

Zrównoważony materiał stawia wyzwanie tradycyjnemu rynkowi







AMIBLU

Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym - GRP

Zrównoważony materiał stawia wyzwanie tradycyjnemu rynkowi.

Trudno wyobrazić sobie dzisiejsze życie bez tworzyw wzmacnianych włóknem szklanym. Odkryty dla celów przemysłowych na początku XX. wieku materiał był początkowo używany do izolacji domów. Później zakres zastosowań poszerzył się i obecnie materiał jest powszechnie używany w lotnictwie, przemyśle motoryzacyjnym, stoczniowym i przemyśle budowlanym.

Z czego jest zrobiony

Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym to materiał kompozytowy, składający się z osnowy polimerowej i włókien szklanych. Osnowa polimerowa to zazwyczaj epoksydowa, winyloestrowa lub polimerowa żywica termoutwardzalna. Żywica nadaje produktowi odporność na czynniki środowiskowe i chemiczne, jest spoiwem dla włókien w laminacie strukturalnym i określa kształt elementu wykonanego z GRP. Włókna szklane wzmacniają strukturę kompozytu. Włókna mogą być rozmieszczone przypadkowo lub adekwatnie do wymagań. Najczęściej stosowanym typem włókna szklanego wykorzystywanego w produkcji GRP jest włókno E (szkło borokrzemianowe). Powszechnie stosowane jest także włókno E-CR (Elektryczna/Chemiczna odporność) używane w zastosowaniach, gdzie wymagana jest szczególnie wysoka ochrona przed korozją kwasową.

Dlaczego jest tak mocny

Podobnie jak w przypadku innych materiałów kompozytowych, oba surowce wzajemnie się uzupełniają, by stworzyć mocniejszy komponent. Żywice wykazują dużą wytrzymałość na obciążenia ściskające, włókna szklane są odporne na naprężenia. Dzięki kombinacji tych dwóch surowców GRP jest materiałem, który bardzo dobrze wytrzymuje zarówno siły ściskające, jak i rozciągające. Istnieje kilka metod produkcji GRP: nawijanie włókien, odlewanie odśrodkowe, układanie ręczne, układanie natryskowe i poltruzja.

Jakie są jego największe zalety

GRP ma wiele zalet. Charakteryzuje się niską wagą przy dużej wytrzymałości mechanicznej, odpornością na działanie chemikaliów i korozji (dzięki swoim właściwościom dielektrycznym także na korozję elektrolityczną), odpornością na promieniowanie UV, stabilnością temperatury i jest przyjazne dla środowiska. GRP jest materiałem wodoodpornym, dlatego idealnie nadaje się do zastosowań na wolnym powietrzu. Poprzez zastosowanie niepalnych żywic, materiał można dostosować tak, by był ogniotrwały. GRP jest bardzo trwałym materiałem z długim okresem eksploatacji, pasuje idealnie do szerokiego zakresu zastosowań w różnych gałęziach przemysłu.





GRP w budowie rurociągów

Od lat pięćdziesiątych XX w. GRP zyskało znaczącą pozycję jako materiał używany do budowy rurociągów. Systemy rur z GRP obejmują dziś szeroki zakres zastosowań: od systemów kanalizacyjnych, rurociągów wody pitnej po zbiorniki magazynujące, odwodnienia, rurociągi zasilające turbiny w elektrowniach wodnych, instalacje przemysłowe, jak również zastosowania renowacyjnej przy użyciu specjalnych profili niekołowych, a to tylko niektóre z nich. Metody instalacji rur są również różnorodne: wykop otwarty, instalacje nadziemne, na podporach, instalacje podwodne i bezwykopowe takiej jak relining czy mikrotunelowanie. Rury GRP Amiblu są produkowane w procesie nawijania włókien (technologia Flowtite) lub odlewania odśrodkowego (technologia Hobas). W obu przypadkach do włókna i żywicy

dodaje się piasek i wypełniacze, by zbudować odpowiednią grubość ścianki a tym samym zwiększyć wytrzymałość i sztywność rury. W procesie nawijania włókien wykorzystuje się ciągłe i pocięte włókno szklane, które jest nawijane na obracający i przesuwający się w kierunku obwodowym trzpień. Rura jest w ten sposób uformowana od wewnątrz na zewnątrz. Przy odlewaniu odśrodkowym rura odlewana jest w obracającej się matrycy od zewnętrz do wewnątrz. Surowce, włącznie z ciętym włóknem szklanym są wprowadzane do formy za pomocą ramienia podajnika przesuwającego się do przodu i do tyłu. W każdym z tych procesów powstaje rura GRP o określonych właściwościach, która w wielu aspektach przewyższa inne materiały, z których wykonywane są rury.

- Okres eksploatacji przewidziany jest na dziesiątki lat
- Globalnie stosowane i zaakceptowane przez autorytety w dziedzinie gospodarki wodno-ściekowej na całym świecie
- W pełni zautomatyzowany proces produkcji pozwala na produkcję rur o określonych właściwościach wymaganych dla danego zastosowania i warunków eksploatacji
- Dostępne wysokie klasy sztywności (np. dla obszarów, gdzie występują słabsze gleby)
- Niewielka waga i dogodna długość. Rury GRP ważą 1/4
 wagi rury z żeliwa sferoidalnego i 1/10 wagi rury betonowej.
 Prowadzi to do znacznych oszczędności dzięki zmniejszeniu
 kosztów transportu, składowania i instalacji
- Niższe ciśnienie udarowe i uderzenie hydrauliczne z uwagi na niską prędkość fali uderzeniowej
- Odporność na korozję w szerokim zakresie pH
- Odporność na korozję elektrolityczną. Rury GRP nie wymagają ochrony katodowej i innego rodzaju zabezpieczeń
- Wytrzymałość na wysokie wzdłużne obciążenia ściskające (2-3 razy wyższa niż w przypadku betonu), które powstają podczas przeciskania rury
- Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej
- Doskonała charakterystyka przepływu hydraulicznego.
 Dzięki gładkiej powierzchni wewnętrznej, znacznie mniejsze siły tarcia niż w przypadku innych materiałów.





Czym jest zrównoważenie?

Światowa komisja ds. Środowiska i Rozwoju określa zrównoważony rozwój jako "rozwój, który zaspokaja potrzeby obecnych pokoleń bez uszczerbku dla zdolności przyszłych pokoleń do zaspokajania ich własnych potrzeb".

By osiągnąć pełną równowagę, społeczeństwo, środowisko i gospodarka muszą ze sobą współpracować. Te trzy czynniki pokrywają się, oddziałują na siebie wzajemnie i jeśli jeden z nich jest słaby, system nie może być zrównoważony. W związku z tym musimy spojrzeć na wiele różnych sił, procesów i podmiotów, które kształtują system w holistyczny sposób i zrozumieć jak wpływają na siebie nawzajem.

W porównaniu do innych materiałów, produkcja GRP jest niezwykle łagodna i zrównoważona. To dlatego, że produkcja żywic bazowych i włókien szklanych ma znacznie mniejszy wpływ na środowisko niż metale jak stal. Dzięki bardzo długiej żywotności materiału, najwyższej jakości oraz temu, że są przyjazne dla środowiska, produkty GRP są rozwiązaniem dla pokoleń i wnoszą wkład do każdego z trzech filarów zrównoważonego rozwoju.





Zrównoważenie środowiskowe

to zdolności do utrzymania stanu wykorzystania zasobów odnawialnych, zanieczyszczenia oraz zużycia zasobów nieodnawialnych na poziomach, które nie szkodzą przyszłości naszej planety. Ten filar zrównoważonego rozwoju musi mieć najwyższy priorytet: jest warunkiem zarówno zrównoważonego rozwoju społecznego, jak i gospodarczego.



Zrównoważenie gospodarcze

to zdolność do obsługi określonego poziomu produkcji gospodarczej w nieskończoność. Innymi słowy, jest to proces przydzielania i ochrony rzadkich zasobów, przy jednoczesnym zapewnieniu pozytywnych rezultatów społecznych i dot. ochrony środowiska.



Zrównoważenie społeczne

jest zdolnością systemu społecznego, np. kraju, do utrzymania określonego poziomu dobrobytu społecznego w nieskończoność. Przyszłe pokolenia powinny mieć taki sam lub większy dostęp do zasobów społecznych, jak obecne pokolenie. Ponadto powinien istnieć równy dostęp do zasobów społecznych w ciągu jednego pokolenia.



Zrównoważenie środowiskowe GRP

Generalnie uważa się, że tworzywa sztuczne to materiał odznaczający się brakiem zrównoważenia środowiskowego. Np. PVA i PVC bardzo szybko ulega zniszczeniu w środowisku zewnętrznym, a ze względu na bardzo szybko absorpcję do gleby zanieczyszcza ją.

Żywice termoutwardzalne stosowane w GRP są znacznie mocniejsze i bardziej wytrzymałe niż inne tworzywa sztuczne: większość produktów GRP ma bardzo długą żywotność, wynoszącą dziesiątki lat, to sprawia, że są znacznie bardziej przyjazne dla środowiska. Na końcu cyklu życia, odpady GRP mogą być poszatkowane i przetransportowane np. do fabryk cementu, gdzie są ponownie wprowadzane do obiegu poprzez spalanie w piecu, dzięki czemu zastępują paliwa kopalniane.

W przypadku rur GRP zrównoważony jest ich proces produkcji, transport i instalacja. Produkcja chrakteryzuje się niską emisją dwutlenku węgla, koszt ich transportu jest niski, instalacja szybka i a działanie wydajne. Są w stanie poradzić sobie z różnego rodzaju wyzwaniami jak np. obciążenia gruntowe czy obciążenia ruchem ulicznym. Rury GRP zabezpieczają zasoby i chronią integralności sieci, dzięki szczelności pod ciśnieniem wewnętrznym i zewnętrznym, odporności na korozję i ścieranie, odporności na przenikanie czynników atmosferycznych i korzeni a także odporności na odkształcenia.



Zrównoważenie gospodarcze GRP

Długa żywotność i wytrzymałość produktów z GRP takich, jak rury i kształtki Amiblu wpływają korzystnie na budżet biznesu: są długoterminową, bezproblemową inwestycją i ekonomicznym rozwiązaniem dla wszystkich stron zaangażowanych w projekt. Produkty GRP oszczędzają czas i pieniądze z uwagi na to, że nie wymagają żadnego ciężkiego sprzętu na placu budowy oraz sprzętu spawalniczego, charakteryzują się długą, niewymagającą konserwacji żywotnością oraz niskim kosztem utrzymania.

W przypadku rur GRP projektant korzysta z niskiego współczynnika rozszerzalności cieplnej rur, a w razie potrzeby z dużego odchylenia kątowego, ze specjalnie zaprojektowanym systemem elastycznych łączników, służącemu optymalizacji trasy rurociągu bez stosowania łuków, a tym samym wpływajacego na redukcję kosztów. Korzyści płynące dla wykonawców: niewielki ciężar, szybkie

i łatwe łączenie rur, możliwość dostosowania się do niewielkich nierówności lub osiadań i nieskomplikowana instalacja metodami bezywkopowymi takimi jak relining i mikrotuneling. Użytkownicy mogą cieszyć się niewymagającym konserwacji produktem o bardzo długiej żywotności, minimalnym zużyciem zasobów i maksymalną wydajnością energetyczną, np. w elektrowniach.



ystemy rur Amiblu

- Indywidualny projekt dla osiągnięcia najbardziej optymalnej trasy rurociągu
- W pełni zautomatyzowany proces produkcji
- + Ekonomiczny transport "rura w rurę"
- Niski ciężar przyczynia się do mniejszych kosztów transportu, ułatwia montaż i nie wymaga stosowania ciężkiego sprzętu na budowie
- Szybkie i łatwe łączenie rur bez dodatkowego sprzętu czy spawania
- + Kompaktowa ścianka rury dla osiągnięcia mniejszej ilości urobku przy tej samej średnicy rury
- Doskonałe właściwości hydrauliczne przy takim samym przepływie jak w wykonanych z innych materiałów rurach o mniejszej średnicy
- + Brak konieczności wykonywania prac konserwacyjnych
- Ekonomicznie najlepsze rozwiązanie podczas całego cyklu życia produktu



Zrównoważenie społeczne GRP

Produkty GRP i technologie produkcji są zaprojektowane tak, by sprostać wymaganiom i możliwościom przyszłych i obecnych pokoleń.

Będąc niezwykle trwałym materiałem, GRP jest używane w różnych społecznie istotnych zastosowaniach m.in. w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym, inżynierii wodnościekowej, w budownictwie mieszkaniowym, na placach budowy, w kolejnictwie i do produkcji sprzętu sportowego. Może wytrzymać złe warunki pogodowe przy minimalnym uszczerbku, charakteryzuje się długą żywotnością, niezależnie od zużycia.

Wkład rur GRP dla społeczeństwa i rozwoju społecznego jest również niezwykły: zapewniają bezpieczny transport i dostępność wody, odgrywają znaczącą rolę w rolnictwie i przemyśle (najwięksi konsumenci wody), tworzą

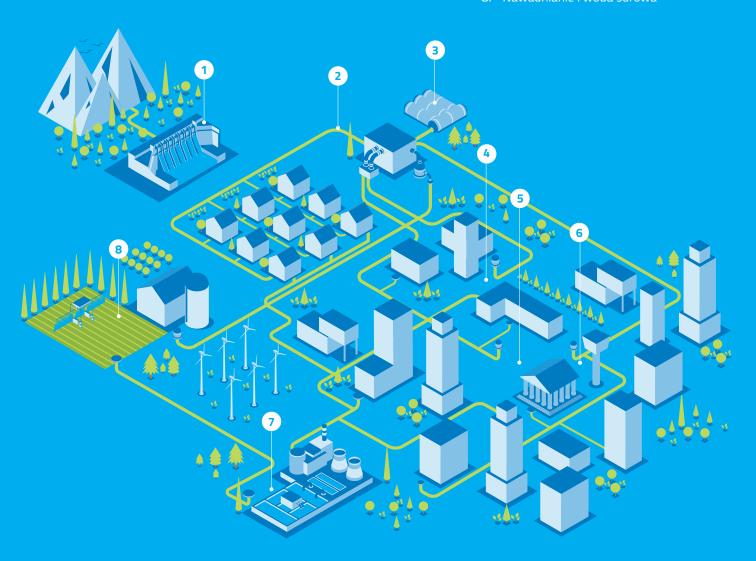
szczelne sieci wodociągowe i pomagają przeciwdziałać skutkom powodzi i suszom dzięki zbiornikom retencyjnym i magazynującym jak również indywidualnym rozwiązaniom dla oczyszczalni ścieków. Rozwiązania GRP dla elektrowni generują czystą i odnawialną energię dla przyszłych pokoleń. Instalowane metodami bezwykopowymi, znacznie zmniejszają zakłócenia wywołane hałasem, pyłem i zakłóceniami w ruchu ulicznym dostarczając strukturalne długoterminowe rozwiązania. Rury GRP mogą być wyposażone w system monitorowania w czasie rzeczywistym, co pozwala udoskonalić zarządzanie wodą i wykrywanie ewentualnych wycieków.



Amiblu

Szanujmy wodę tak, jak na to zasługuje.

- 1. Elektrownie wodne
- 2. Woda pitna
- 3. Zbiorniki magazynujące
- 4. Kanalizacja i woda deszczowa
- 5. Renowacja rurami NC
- 6. Rury do przeciskania i mikrotunelowania
- 7. Przemysł
- 8. Nawadnianie i woda surowa



Amiblu Holding GmbH www.amiblu.com | poland@amiblu.com

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zabrania się powielania jakiejkolwiek części niniejszego dokumentu w dowolnej postaci bądź w dowolny sposób bez naszej uprzedniej pisemnej zgody.

Wszelkie dane, w szczególności dane techniczne, mogą być zmienione w czasie późniejszym. Zawarte tu informacje nie są wiążące i w związku z tym muszą zostać każdorazowo sprawdzone oraz, w razie konieczności, zweryfikowane. Amiblu wraz ze swoimi spółkami powiązanymi nie ponosi odpowiedzialności za treści reklam zawarte w tej broszurze reklamowej. W szczególności, Amiblu wyraźnie oświadcza, że treści reklam mogą nie odzwierciedlać rzeczywistych właściwości produktów i służą wyłącznie celom reklamowym; w związku z tym treści te nie stanowią części jakiejkolwiek umowy dotyczącej zakupu produktów reklamowanych w niniejszej broszurze

© Amiblu Holding GmbH, Publikacja: 04/2024

