

				Wall thickness (inches)													
Joint #	Girth Weld #	Axial distance From Girth Weld (Inches)	BFG/ AFG	12:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	Average Measured Wall thickness	Sample Standard Deviation
JT-5	GW-4	3	BFG	0.235	0.245	0.232	0.235	0.248	0.240	0.248	0.246	0.248	0.237	0.250	0.246	0.243	0.006
JT-5	GW-4	108	BFG	0.240	0.246	0.248	0.232	0.244	0.247	0.244	0.245	0.250	0.241	0.257	0.255	0.246	0.007
JT-5	GW-4	180	BFG	0.249	0.256	0.255	0.237	0.250	0.254	0.246	0.254	0.242	0.246	0.255	0.249	0.249	0.006
JT-7	GW-6	24	BFG	0.235	0.249	0.250	0.242	0.245	0.242	0.227	0.237	0.237	0.241	0.245	0.232	0.240	0.007
JT-7	GW-6	180	BFG	0.251	0.254	0.238	0.238	0.242	0.233	0.239	0.241	0.241	0.243	0.240	0.241	0.242	0.006
JT-7	GW-6	356.4	BFG	0.241	0.253	0.258	0.244	0.247	0.243	0.238	0.243	0.238	0.245	0.250	0.237	0.245	0.006
JT-8	GW-7	7.2	BFG	0.235	0.248	0.250	0.241	0.243	0.239	0.225	0.250	0.249	0.250	0.254	0.239	0.244	0.008
JT-8	GW-7	84	BFG	0.238	0.252	0.239	0.242	0.246	0.230	0.231	0.248	0.238	0.245	0.239	0.243	0.241	0.006
JT-8	GW-7	156	BFG	0.234	0.248	0.234	0.245	0.248	0.227	0.235	0.240	0.237	0.240	0.231	0.237	0.238	0.007
SFL 175.5	NA	4	BFG	0.239	0.246	0.255	0.249	0.244	0.252	0.249	0.232	0.232	0.220	0.218	0.236	0.239	0.012