

12 Point UT Thickness Readings

Summary																	
12 point readings were taken at 3 different axial locations on five joints and 1 location on two threaded nipples. 1 location of 12 point readings were taken on out of scope joint SFL 175.5.																	

Joint#	SFL #	Reference Girth Weld	Diameter (inch)	Length (inch)	Average Wall thickness (inch)
1	170	GW-1	4.5	93.00	0.252
2	172	GW-3	4.5	64.20	0.241
3	145	NA	1.315	0.75	0.165
4	290	NA	1.315	0.75	0.169
5	173	GW-4	4.5	193.44	0.246
6	174	GW-5	4.5	6.40	0.255
7	175	GW-6	4.5	361.20	0.242
8	176	GW-7	4.5	165.6*	0.241

* Joint not fully exposed

				Wall thickness (inches)													
Joint #	Girth Weld #	Axial distance From Girth Weld (Inches)	BFG/ AFG	12:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	Average Measured Wall thickness	Sample Standard Deviation
JT-1	GW-1	6	BFG	0.250	0.247	0.243	0.241	0.235	0.236	0.243	0.247	0.243	0.245	0.239	0.250	0.243	0.005
JT-1	GW-1	48	BFG	0.258	0.257	0.247	0.253	0.243	0.242	0.252	0.251	0.252	0.252	0.244	0.251	0.250	0.005
JT-1	GW-1	84	BFG	0.267	0.268	0.276	0.269	0.256	0.246	0.264	0.260	0.258	0.260	0.256	0.262	0.262	0.008
JT-2	GW-3	6	BFG	0.249	0.246	0.245	0.236	0.240	0.239	0.243	0.232	0.239	0.235	0.242	0.239	0.240	0.005
JT-2	GW-3	30	BFG	0.247	0.246	0.242	0.239	0.240	0.232	0.236	0.240	0.228	0.235	0.243	0.242	0.239	0.006
JT-2	GW-3	60	BFG	0.249	0.251	0.245	0.236	0.248	0.238	0.238	0.243	0.232	0.242	0.247	0.243	0.243	0.006
JT-3	NA	0.5	BFG	0.168	0.166	0.167	0.166	0.170	0.171	0.166	0.165	0.156	0.159	0.159	0.163	0.165	0.005
JT-4	NA	0.5	BFG	0.163	0.169	0.170	0.167	0.176	0.179	0.175	0.163	0.157	0.168	0.171	0.166	0.169	0.006