

				Wall thickness (inches)													
Joint #	Girth Weld #	Axial distance From Girth Weld (Inches)	BFG/ AFG	12:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	Average Measured Wall thickness	Sample Standard Deviation
JT-1	GW-1	6	BFG	0.250	0.247	0.243	0.241	0.235	0.236	0.243	0.247	0.243	0.245	0.239	0.250	0.243	0.005
JT-1	GW-1	48	BFG	0.258	0.257	0.247	0.253	0.243	0.242	0.252	0.251	0.252	0.252	0.244	0.251	0.250	0.005
JT-1	GW-1	84	BFG	0.267	0.268	0.276	0.269	0.256	0.246	0.264	0.260	0.258	0.260	0.256	0.262	0.262	0.008
JT-2	GW-3	6	BFG	0.249	0.246	0.245	0.236	0.240	0.239	0.243	0.232	0.239	0.235	0.242	0.239	0.240	0.005
JT-2	GW-3	30	BFG	0.247	0.246	0.242	0.239	0.240	0.232	0.236	0.240	0.228	0.235	0.243	0.242	0.239	0.006
JT-2	GW-3	60	BFG	0.249	0.251	0.245	0.236	0.248	0.238	0.238	0.243	0.232	0.242	0.247	0.243	0.243	0.006
JT-3	NA	0.5	BFG	0.168	0.166	0.167	0.166	0.170	0.171	0.166	0.165	0.156	0.159	0.159	0.163	0.165	0.005
JT-4	NA	0.5	BFG	0.163	0.169	0.170	0.167	0.176	0.179	0.175	0.163	0.157	0.168	0.171	0.166	0.169	0.006