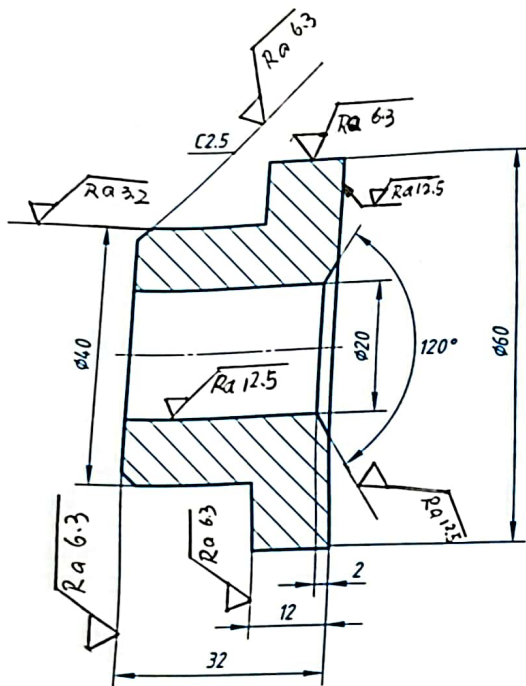


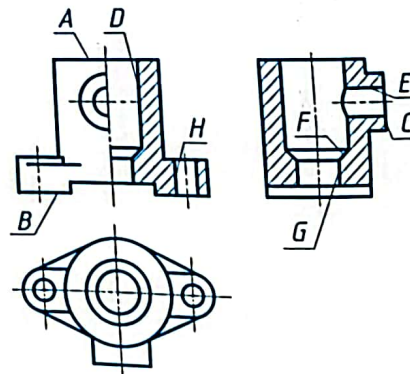
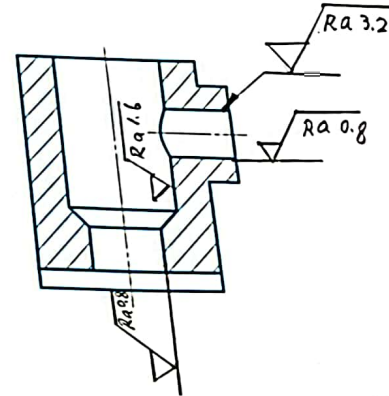
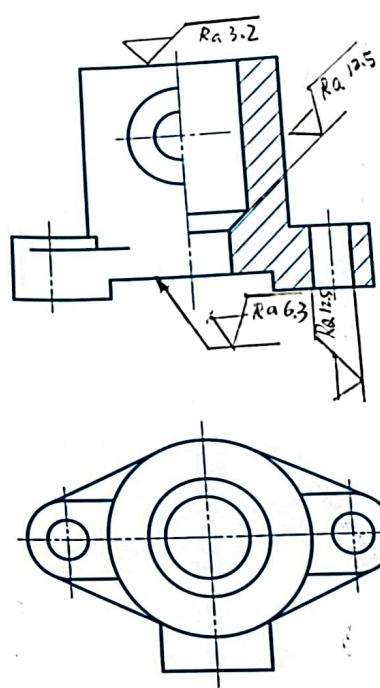
第五章 零件的表示方法 - 表面结构表示法

5-18 根据表中给出的表面结构要求，在图样中进行正确标注。



面	表面结构要求
$\phi 60$ 圆柱面	$\sqrt{Ra 12.5}$
120° 锥面	
右端面	
左端面	$\sqrt{Ra 6.3}$
C2.5 倒角	
$\phi 20$ 圆柱面	

5-19 将表中所列表面结构要求正确地标注在图样上。



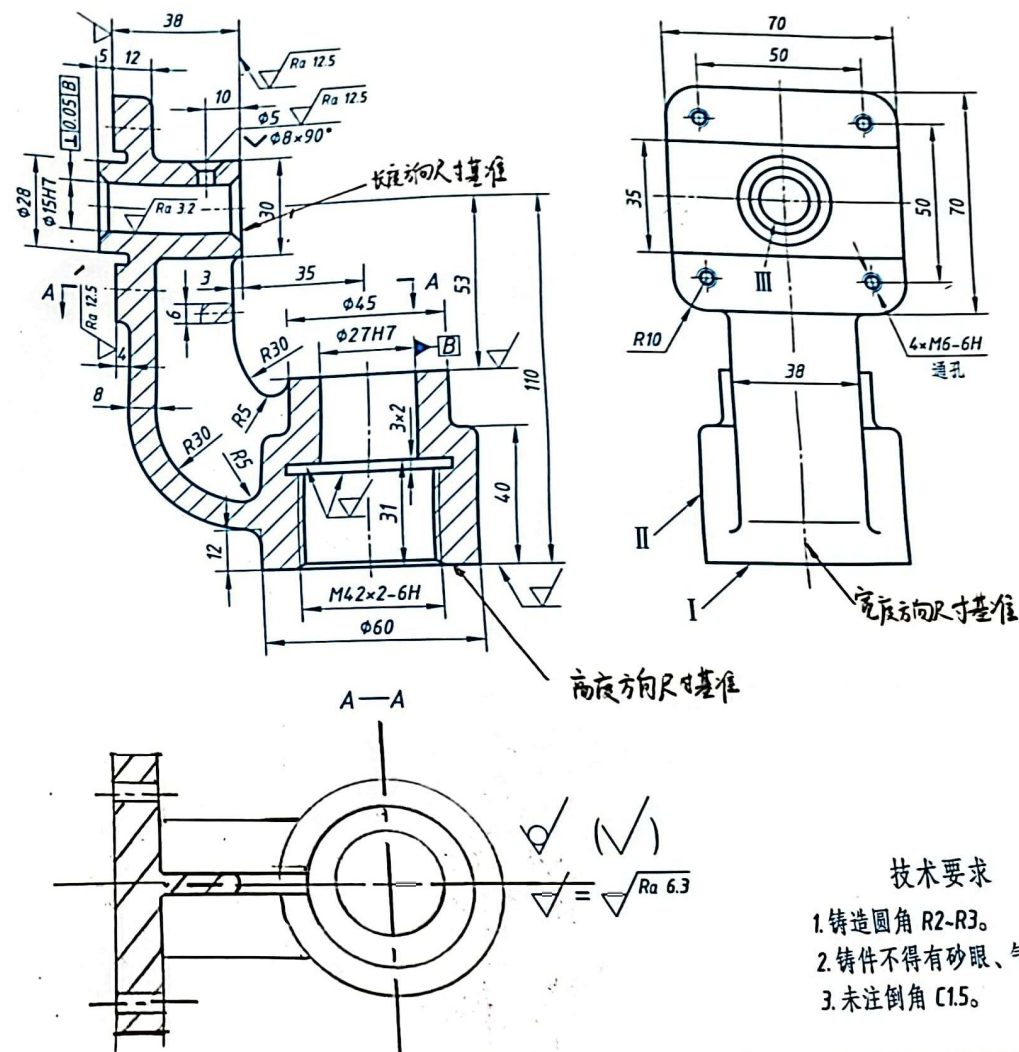
面	表
A、C	
B	
D	
E、G	



第五章 零件的表示方法 - 读零件图

5-23 读支架零件图，在指定位置作 A—A 剖视图，并回答问题。

- (1) 在图中标出长、宽、高三个方向的尺寸基准。
- (2) $4 \times M6-6H$ 表示有 4 个螺孔，M6 中的 M 表示 普通 螺纹，6 表示螺纹的 大径，6H 表示 中径、顶径公差带代号 旋向为 右旋。
- (3) $4 \times M6-6H$ 的定位尺寸为 50 和 50。
- (4) 肋板的厚度为 6。
- (5) $\phi 15H7$ 中，H7 表示 公差带代号，公差等级为 7，公差值为 0.012 该孔 是 (是、不是) 基准孔。
- (6) 查相关表格，将 $\phi 27H7$ 改写成极限偏差的形式： $\phi 27^{+0.021}_0$ 。
- (7) $M42 \times 2-6H$ 是 细 (粗、细) 牙 普通 螺纹，42 表示 大径，2 表示 螺距，旋向为 右旋，6H 表示 中径、顶径公差带代号。
- (8) $\perp 0.05/B$ 表示被测要素是 $\phi 15$ 圆柱孔，基准是 $\phi 27$ 圆柱孔，检验项目是 垂直度，公差值是 0.05。
- (9) 退刀槽尺寸 3×2 中的 3 表示槽 宽度，2 表示槽 深度。
- (10) 指出 I、II、III 三个表面的表面粗糙度代号分别为 $\sqrt{Ra 12.5}$ 、 $\sqrt{Ra 6.3}$ 和 $\sqrt{Ra 3.2}$ 。



技术要求

1. 铸造圆角 R2-R3。
2. 铸件不得有砂眼、气孔等缺陷。
3. 未注倒角 C1.5。

制图			支架	05
审核				
(姓名)		班	HT250	1件



扫描全能王 创建