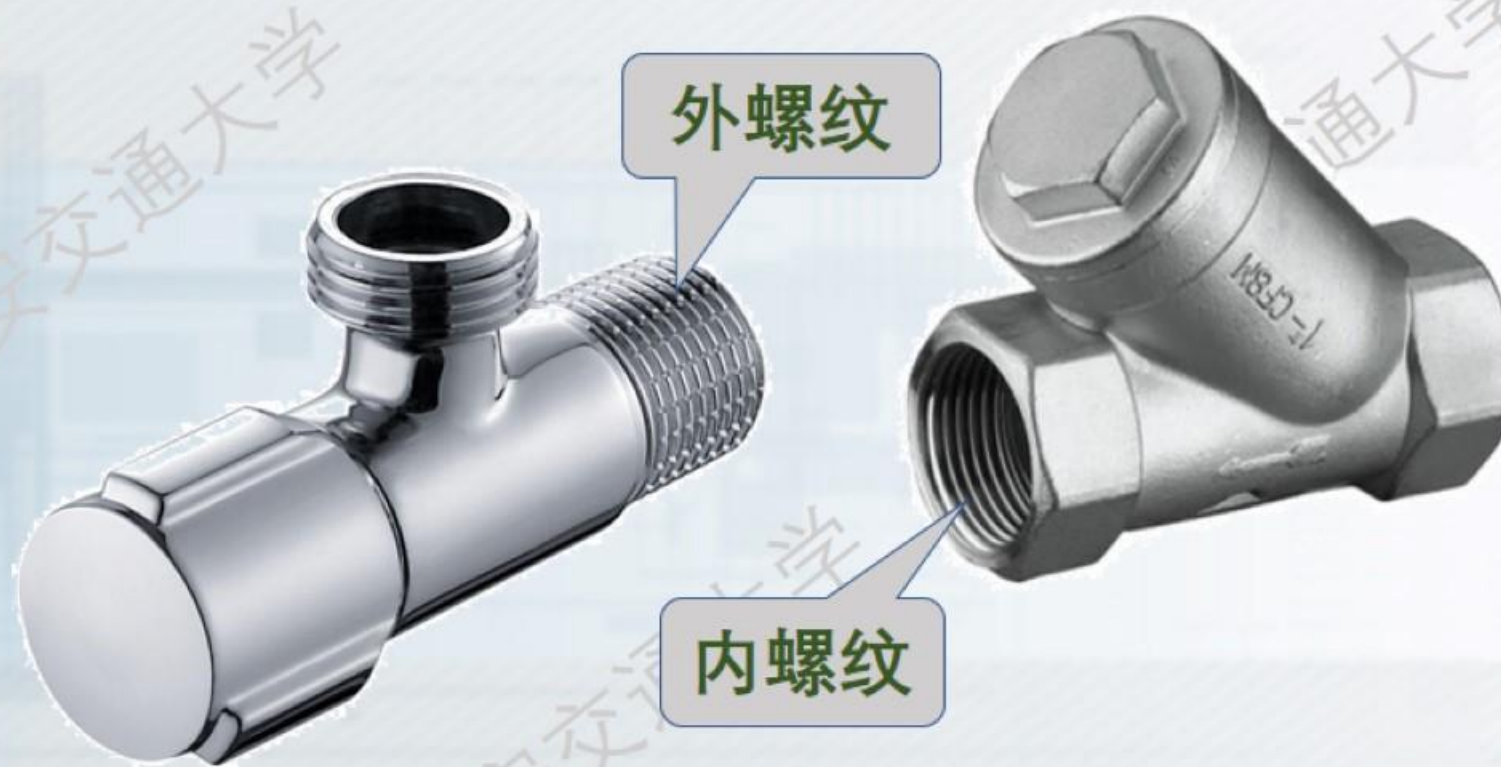
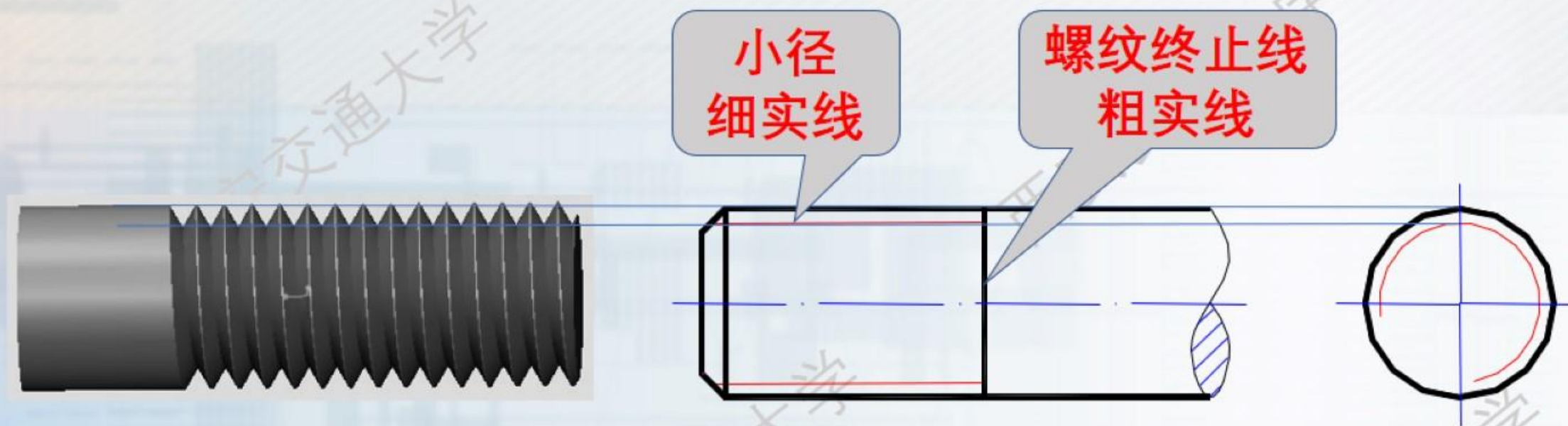




# 螺纹规定画法与标注



## 外螺纹规定画法



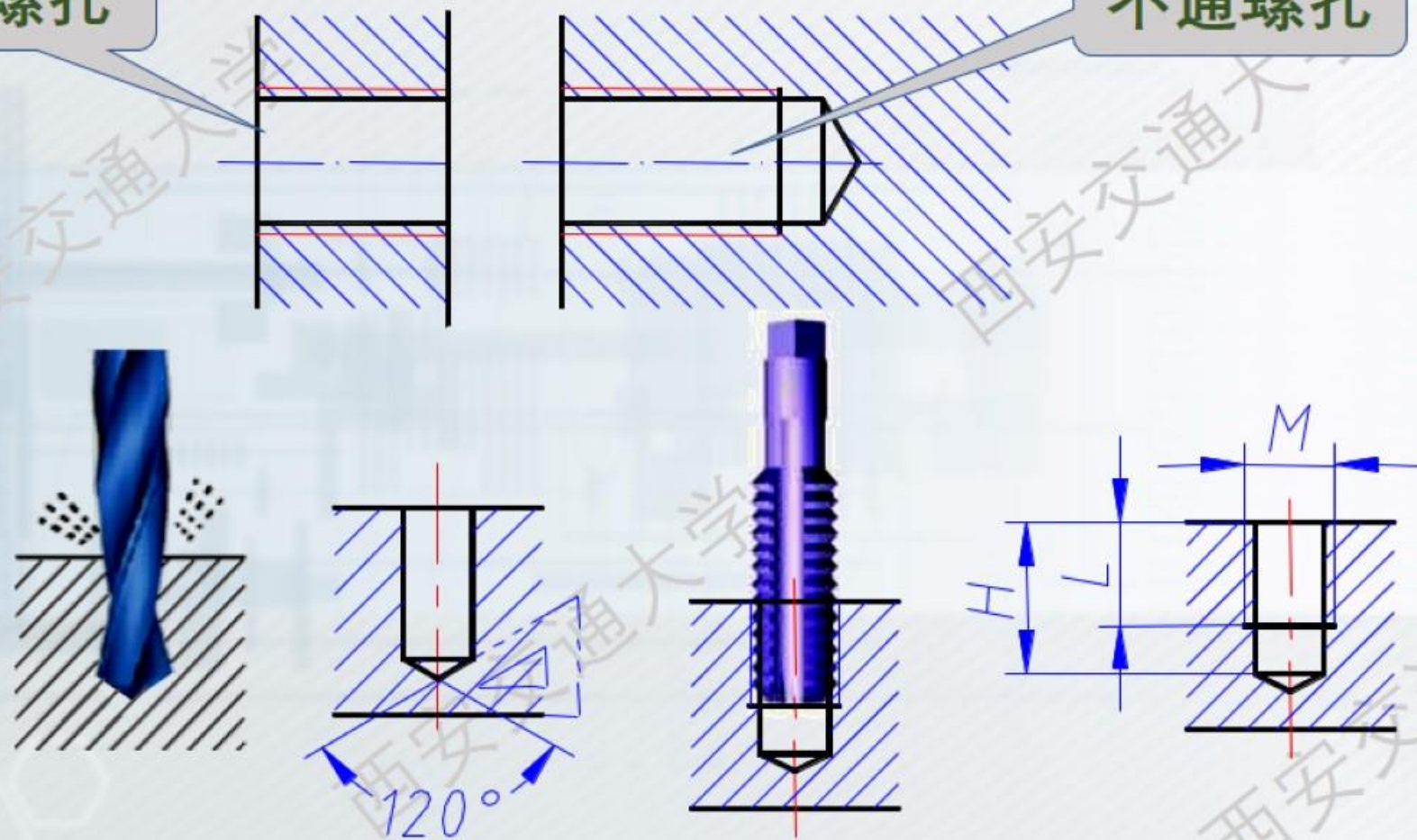
螺纹小径=0.85螺纹大径



# 内螺纹规定画法

通螺孔

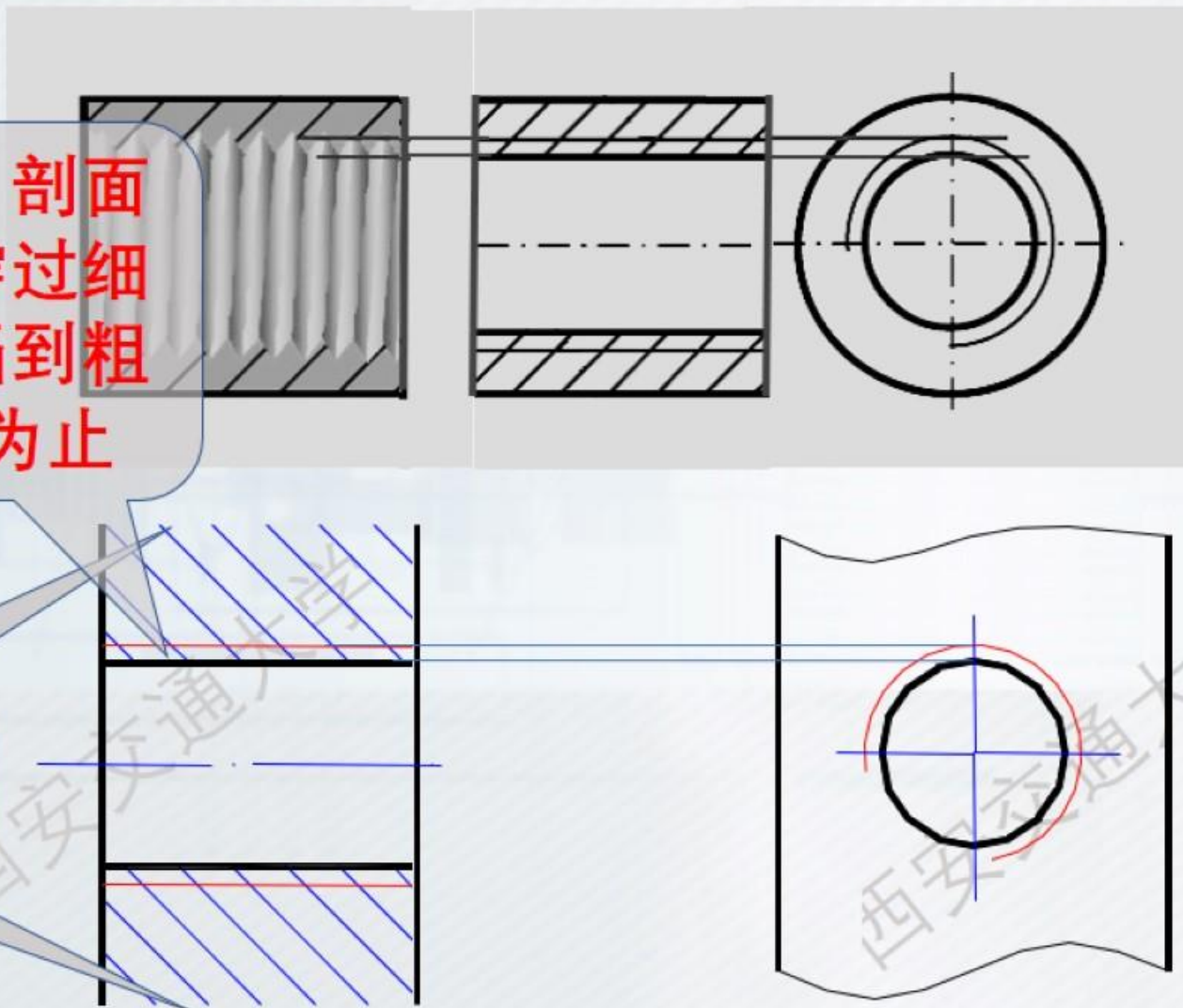
不通螺孔



## 内螺纹规定画法—通螺孔

注意：剖面线应穿过细实线画到粗实线为止

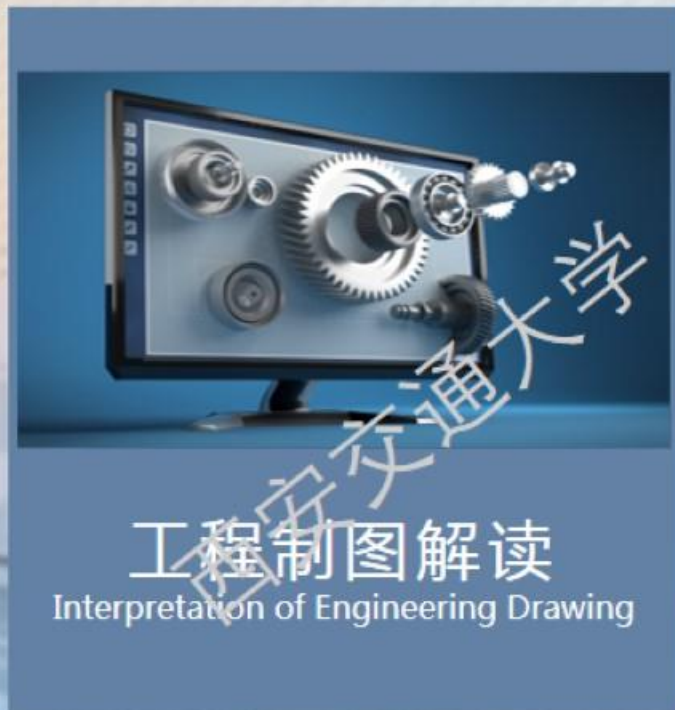
剖面线取齐省略波浪线



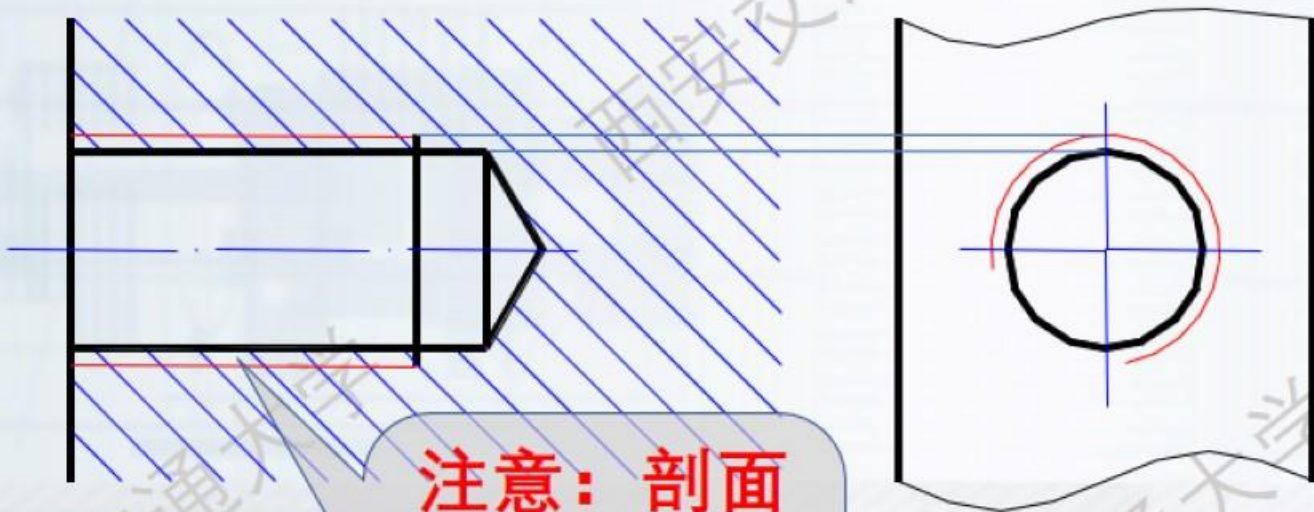
工程制图解读

Interpretation of Engineering Drawing



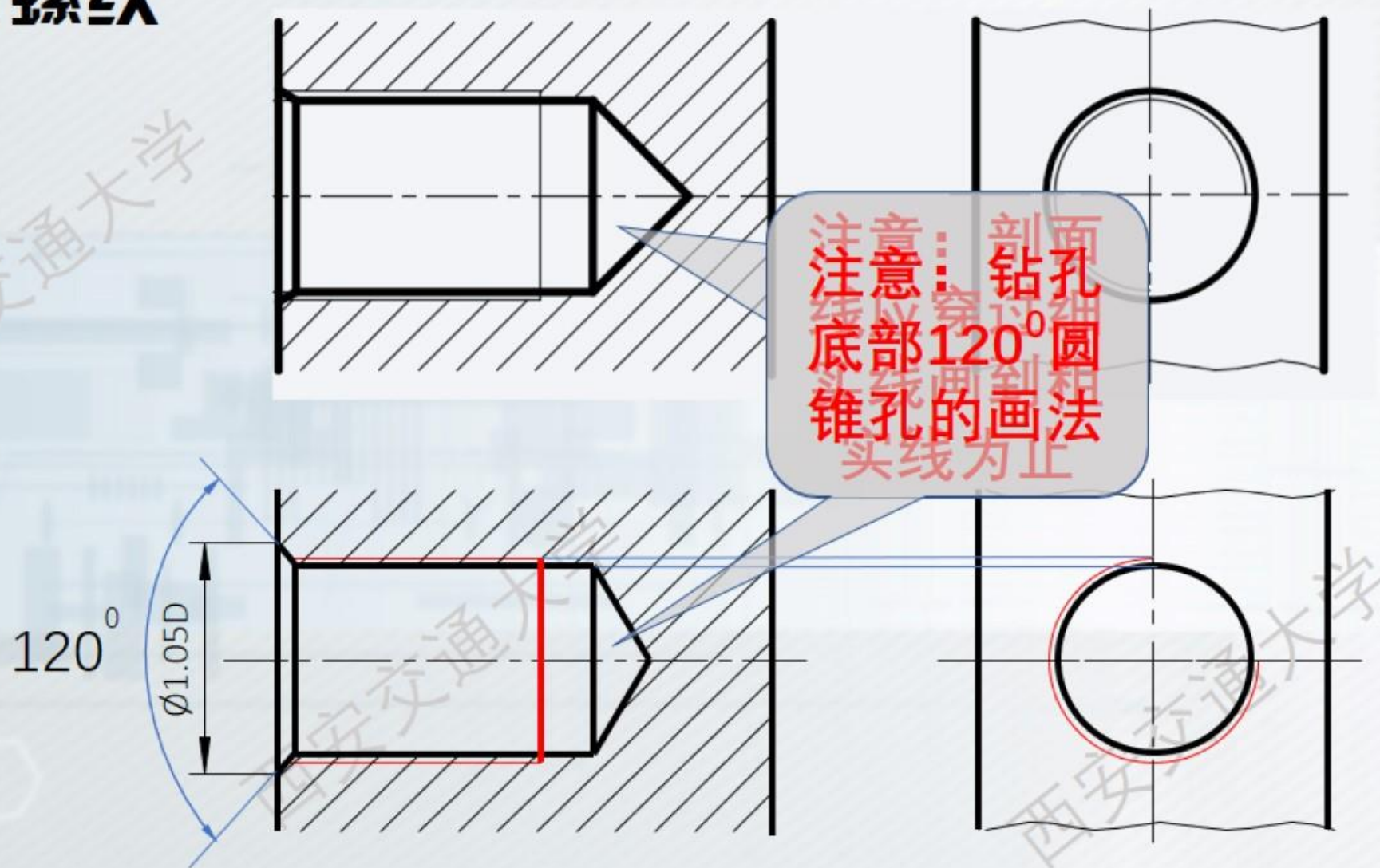


## 内螺纹规定画法—不通螺孔



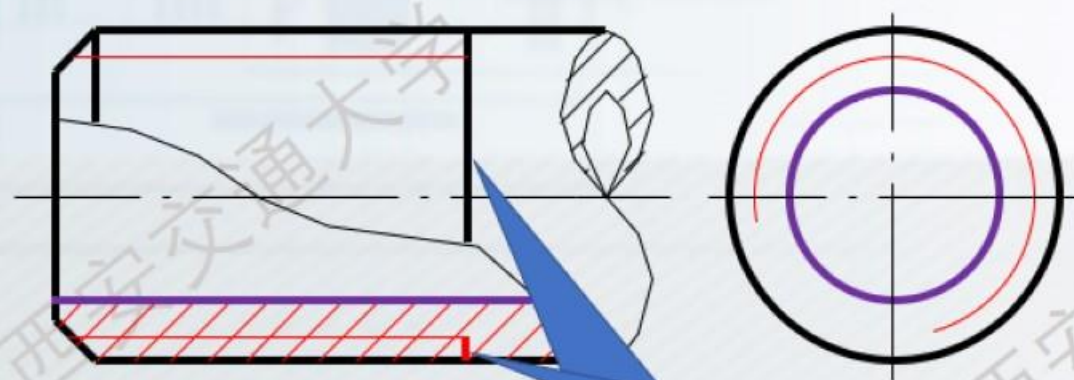
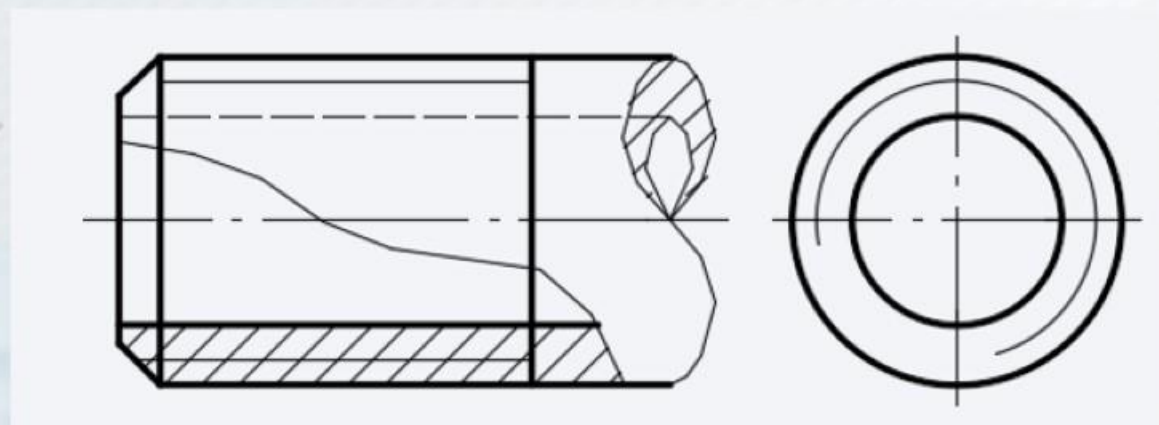
注意：剖面  
线应穿过细  
实线画到粗  
实线为止

# 改错.细牙螺纹





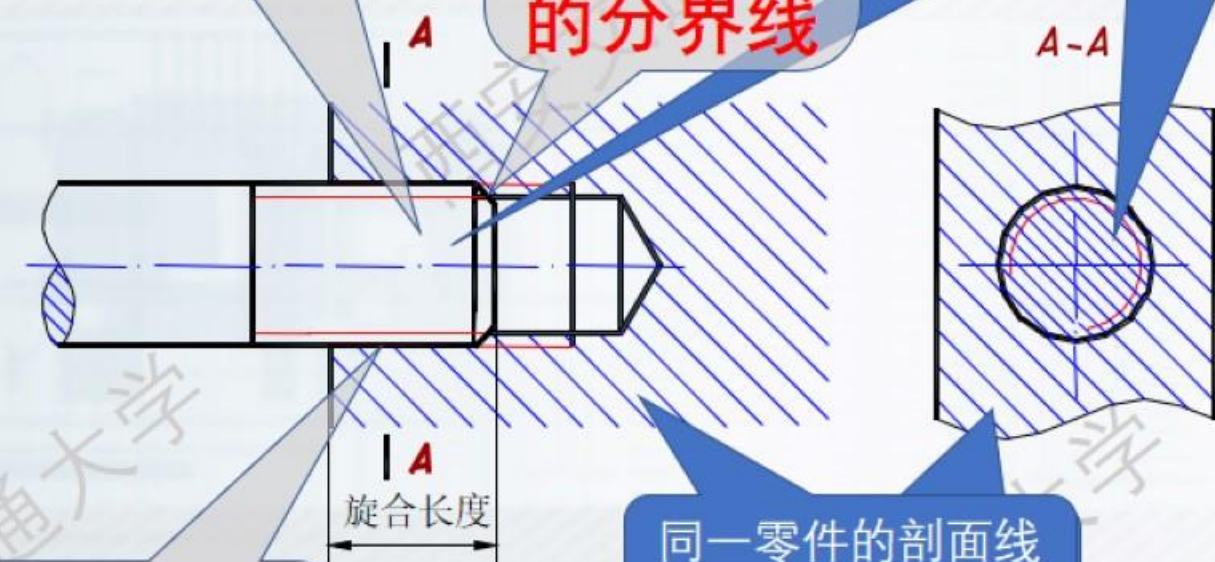
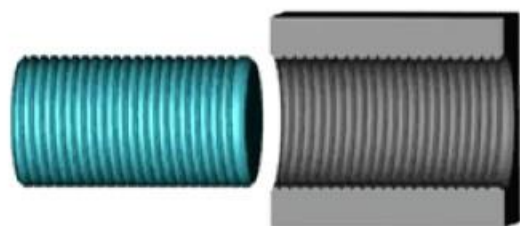
## 改错. 管螺纹



螺纹终止线



## 螺纹旋合规定画法



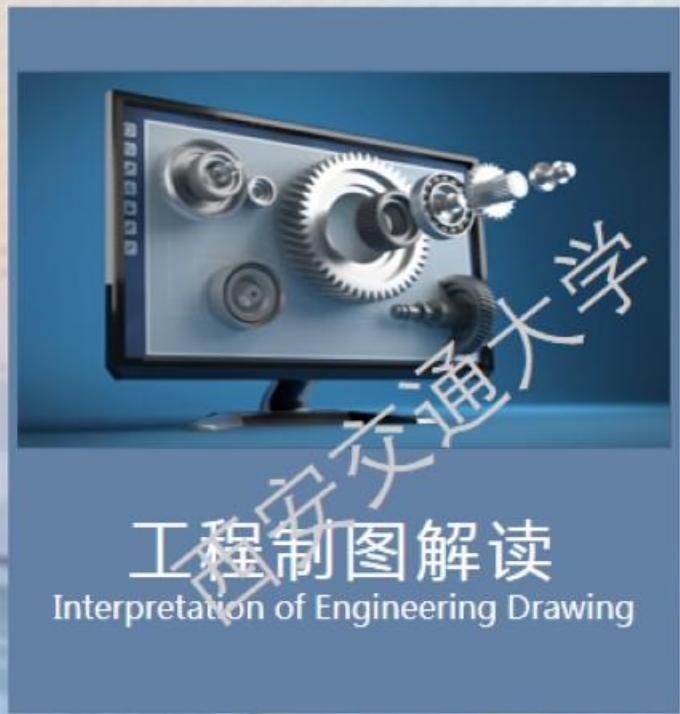
实心杆件纵向剖切不画剖面线

轴前端面和倒角面的投影为内外螺纹的分界线

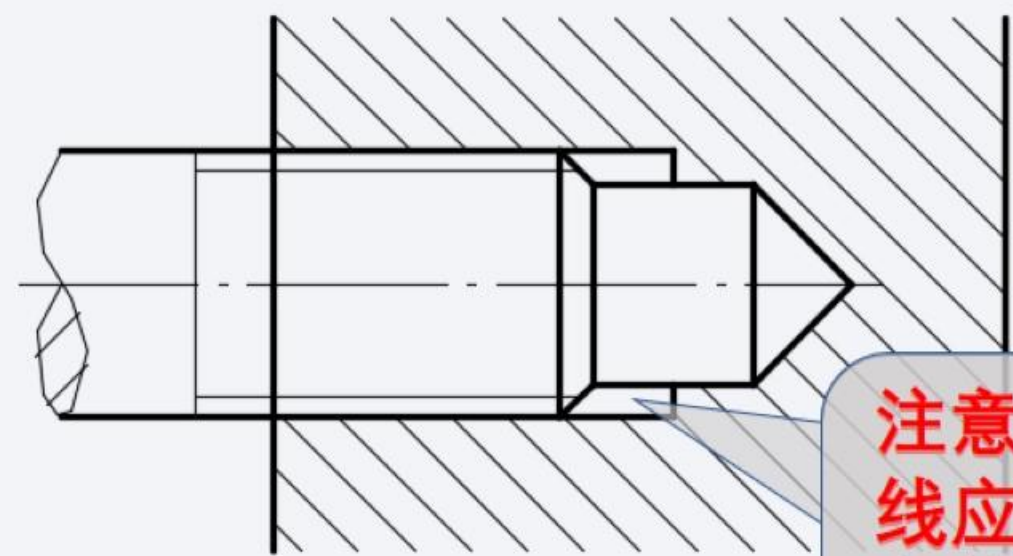
同一零件的剖面线  
方向和间距应相同

## 旋合部分按 外螺纹画

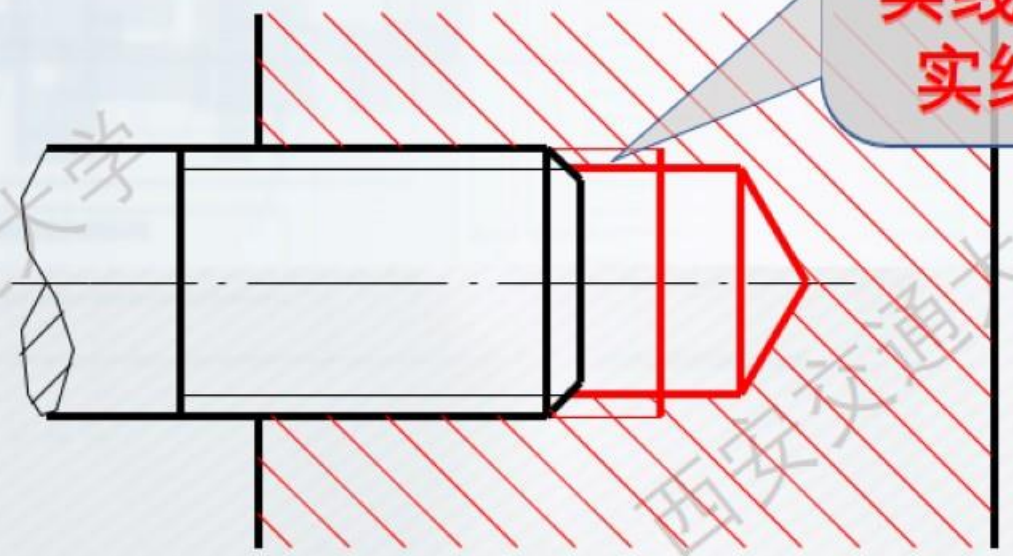
同一零件的剖面线  
方向和间距应相同



改错:



注意：剖面线应穿过细实线画到粗实线为止



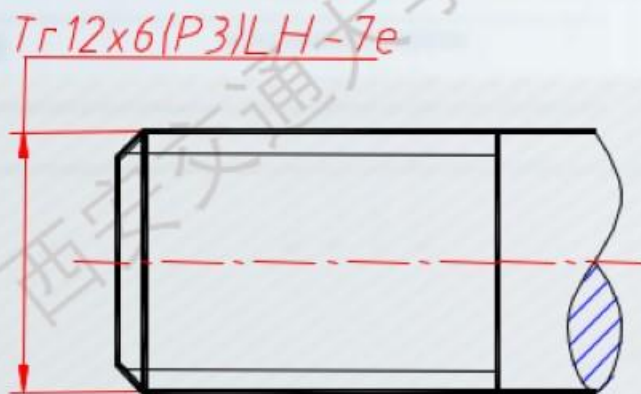


## 螺纹规定标注举例

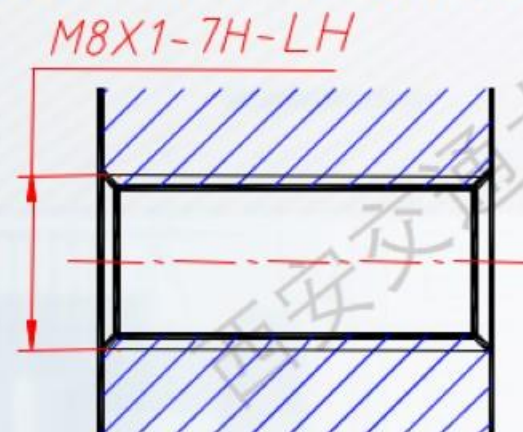
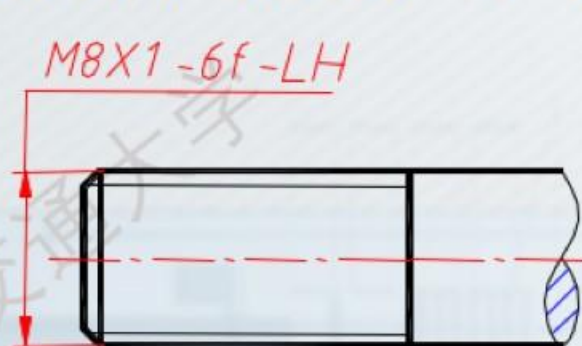
1) 粗牙普通螺纹，大径10，螺距1.5,右旋，中径和顶径公差带代号为5g和6g，中等旋合长度。



2) 梯形螺纹，大径12，螺距3,双线，左旋，中径公差带代号为7e,中等旋合长度。

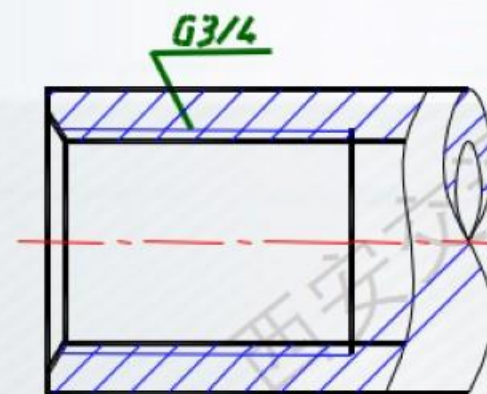
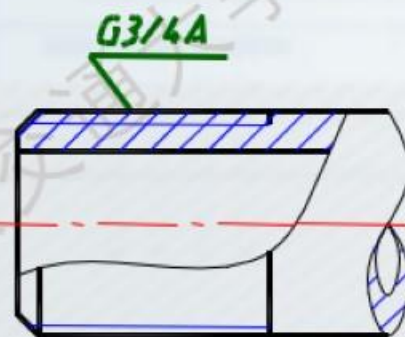


3) 细牙普通螺纹，大径8，螺距1，左旋，中径和顶径的公差带代号相同,外螺纹为6f，内螺纹为7H,中等旋合长度。



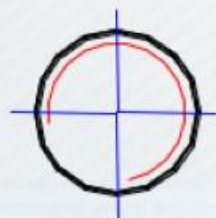
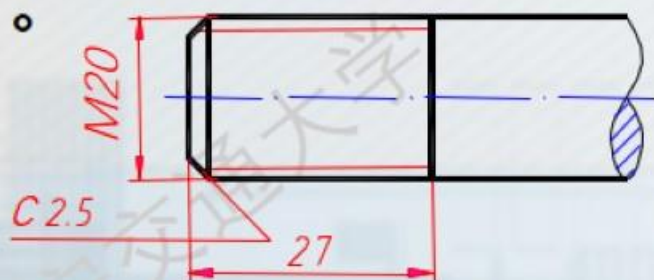
4) 非螺纹密封的管螺纹，尺寸代号3/4，右旋，外管螺纹公差等级为A级。

略等于管子的  
孔径



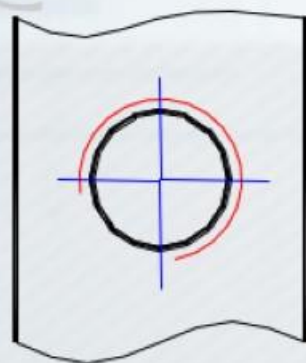
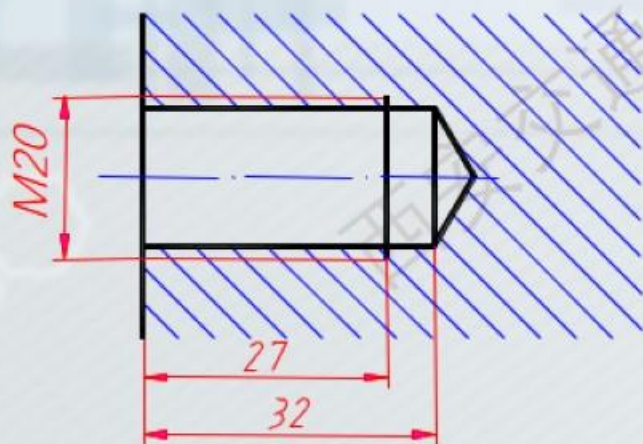


5) 在M20的圆杆左端，制出一段长27mm的粗牙普通螺纹，右旋，中径和顶径的公差带代号均为6g，中等旋合长度，倒角为 $2.5 \times 45^\circ$ 。



注意:公称直径 $\geq 1.6\text{mm}$ 时,  
6H或6g公差带代号在标记  
中不注出

6) 已知零件左边制出一个粗牙普通螺纹的螺孔，公称直径为20mm，右旋，中径和顶径公差带代号为6H，中等旋合长度，螺孔深度为27mm，钻孔深度为32mm。



西安交通大学

这节课我们介绍了螺纹规定画法与标注，  
课后请注意复习。

今天的课就到这里，谢谢同学们。