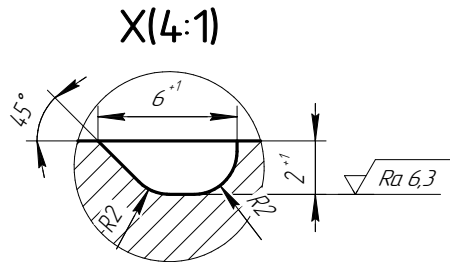
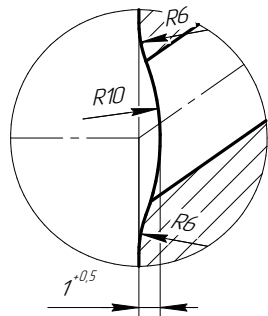


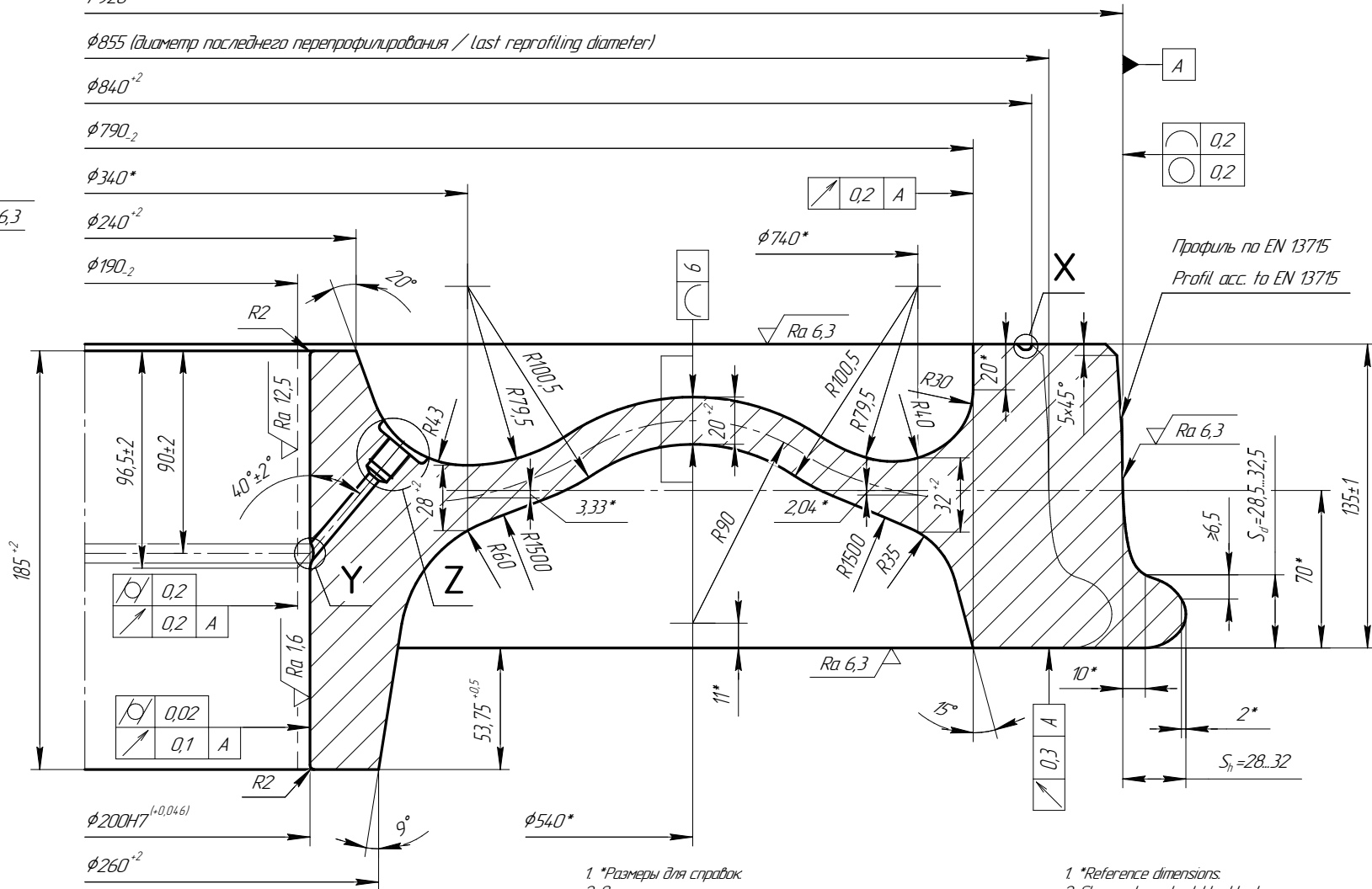
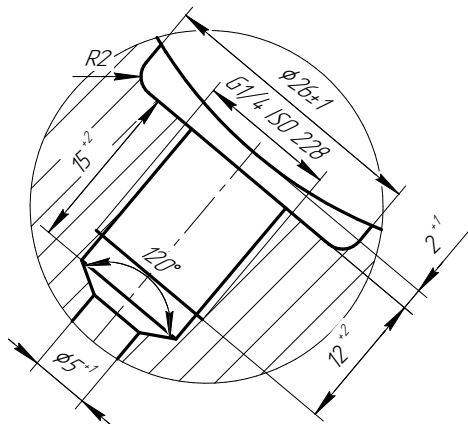
КР-0025-19

 $\phi 920^{+4}$  $\phi 855$  (диаметр последнего перепрофилирования / last reprofiling diameter) $\phi 840^{+2}$  $\phi 790_{-2}$  $\phi 340^*$  $\phi 240^{+2}$  $\phi 190_{-2}$  $\sqrt{Ra\ 3,2\ K/1}$ 

Y(4:1)



Z(2:1)



1 \*Размеры для справок.

2 Острые кромки притупить.

3 Неуказанные предельные отклонения принять согласно ISO 2768-mK.

4. Статический дисбаланс не более 125 гм.

5. Антикоррозионное покрытие в соответствии с требованиями заказчика.

6. Нагрузка на ось - 22,5 т.

1 \*Reference dimensions.

2 Sharp edges should be blunt.

3 Non-stated limited tolerances as per ISO 2768-mK.

4. Residual imbalance value is no more than 125 gm.

5. Anticorrosive coating is in accordance with the requirements of the customer.

6. Axle load - 22,5 t.

КР-0025-19				Machined wheel ULT SP		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Овчинников		27.05.19		346/351	1:2
Проб.	Иващенко	з/л подп.	29.05.19			
Т.контр.	Кишинский	з/л подп.	28.05.19	Лист	Листов	1
Согласов.	Свешников	з/л подп.	29.05.19	Сталь ER7 по EN 13262 Steel ER7 acc. to EN 13262		
Н.контр.	Лютый	з/л подп.	29.05.19			
Утв.	Рослик	з/л подп.	29.05.19	PJSC "INTERPIPE NTRP" Dnipro		