


УТВЕРЖДАЮ:

**Директор по качеству и
технологии**


« 22 » 04

Д.А. Богдан
2016 г.

**Изменение №1 к сквозной маршрутной технологии № 5-2016
производства и контроля качества механически обработанных колес Ø 920 мм
по ТС № 97-14-2016 и чертежу № КР-0014-16 для Великобритании.
Экз. №**

1. По тексту инструкции ТИ НТЗ-КП-13-2010, ТИ НТЗ-КП-22-2009, ТИ НТЗ-НК-34-2009 на актуальные редакции соответственно ТИ НТЗ-КП-13-2014, ТИ НТЗ-КП-22-2014, ТИ НТЗ-НК-34-2014.
2. Пункт 7.2 изложить в новой редакции:

7.2. Геометрические размеры чистового колеса Ø 920 мм на глубине 10 мм:

- внутренний диаметр с в/с – 814,6 – 6 мм;
- диаметр ступицы с в/с – 275,4 ⁺¹⁰ мм;
- диаметр ступицы с н/с – 255,4 ⁺¹⁰ мм.

39/ **Начальник управления
колесобандажных технологий**



А.В. Рослик

Разработчик: Ширяева О.Г.

35 – 96 -84