УТВЕРЖДАЮ:
Директор дивизиона ж/д продукции
компания «ИНТЕРПАЙП»
А.М.Гарькавый

() 2018	2018 г.	>>	X
----------	---------	-----------------	----------

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ

производства опытной партии, испытания и сертификации колес ULT 1000 (чертеж КР-0050-18)

<u>Цель:</u> сертификация колес ULT1000 согласно требованиям EN 13260, EN 13262, TSI для компании Renfe.

№ n/n	Наименование работ	Срок	Исполнитель/ ответственный
1.	Выдача заказа на производство: 2-х колес ULT1000 по чертежу КР-0050-18 исп. 1 (Приложение А) с черновой расточкой ступицы,	21-22. 11.2018	Производственный отдел
2.	Выбрать из текущего производства два черновых колеса по чертежу КР-0066-16 тип ULT1000.	22-23. 11.2018	ПРБ КПЦ
3.	Выполнить чистовую проточку по всем элементам в соответствии с чертежом KP-0050-16 исп.1 тип ULT 90. Профиль по чертежу KP-0048-18.	23-24. 11.2018	КПЦ
4.	Выполнить контроль колес на АЛК в соответствии с требованиями EN 13262 (категория 2).	24-25. 11.2018	ОСНК
5.	Определить и устранить дисбаланс колес, выполнить сверловку масленочных отверстий в соответствии с требованиями чертежа КР-0050-18 исп.1.	24-25. 11.2018	КПЦ
6.	Маркировать на торцевой поверхности ступицы с внутренней стороны колеса. Порядок маркировки: • номер плавки – шесть цифр • производитель – KLW • порядковый номер колеса – три цифры • месяц изготовления – две цифры • год изготовления – две цифры • марка стали – ER7 • тип колеса – ULT1000 • клеймо ОТК Высота маркировки – 10 ⁺² мм, глубина – 0,2 мм, между знаками – 5 мм, между группами – 30 мм.	24-25. 11.2018	КПЦ
7.	Маркировка дисбаланса символом Е3 с наружной стороны ступицы колеса по фактическому расположению.	24-25. 11.2018	КПЦ

№ n/n	Наименование работ	Срок	Исполнитель/ ответственный
8.	Окончательный контроль и приемка ОТК. Выдача сертификата 3.1 и оформление протоколов контроля.	25-26. 11.2018	ОТК
9.	Сертификация колес во время аудита компанией Sconrail.	26-28. 11.2018	Служба технического директора
10.	Сохранить колеса в КПЦ до окончания сертификации. Годные колесные пары можно использовать для отгрузки по клиентским заказам.	бессрочно	РМЦ

и.о.Технического директора Е.Н.Майстренко

Директор по производству А.Б.Резниченко

Начальник отдела планирования производства и поставок ж/д продукции

Начальник КПЦ В.А.Новохатний

А.В.Чехута



