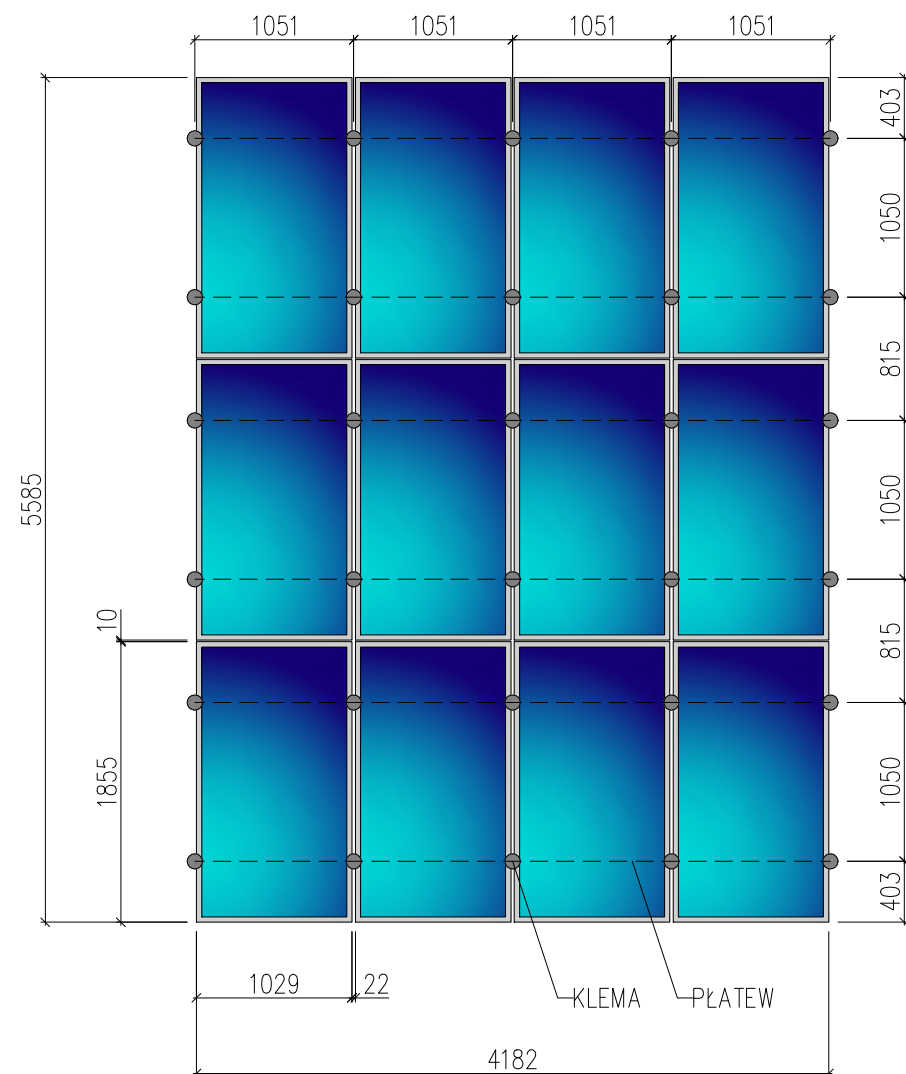
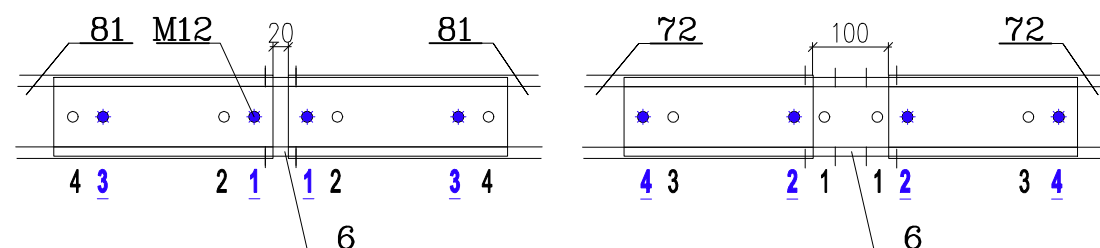


# UKŁAD PIONOWY 1029x1855

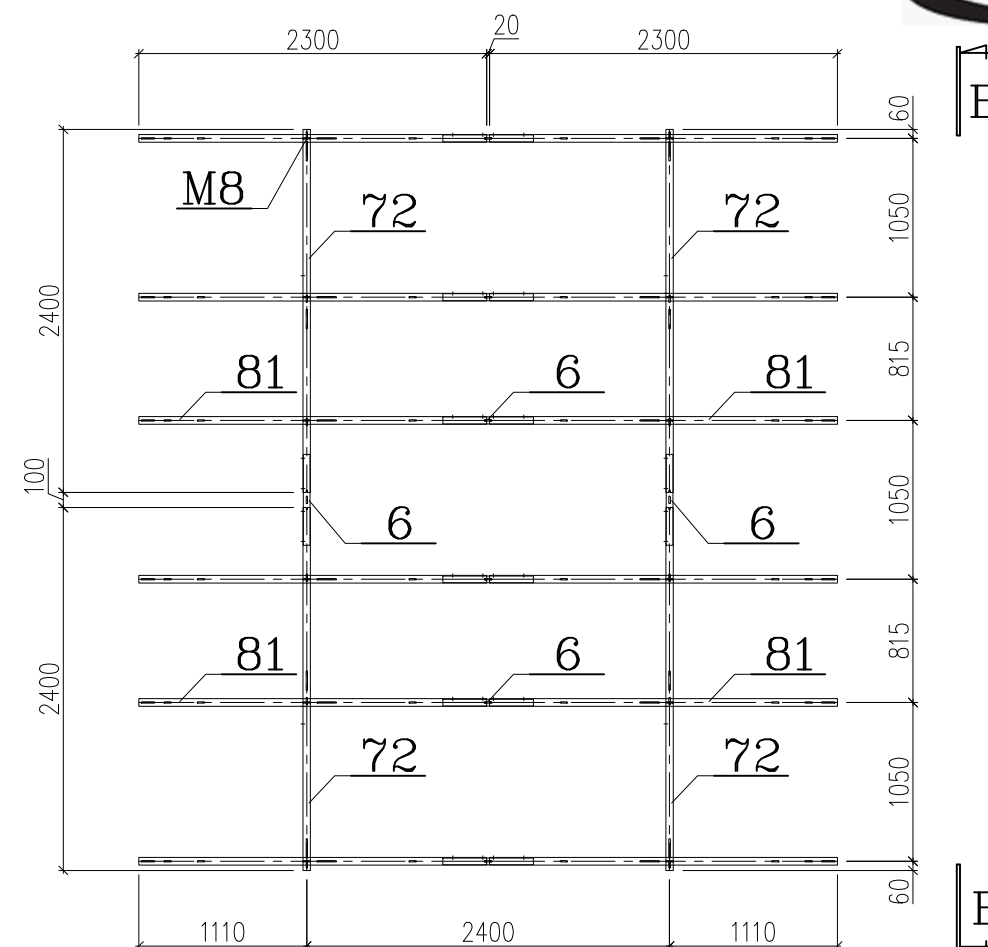
UWAGA! Wymagana wysoka dokładność montażu.  
Skrajne śruby do montażu modułów są zlokalizowane  
na końcach otworów owalnych.



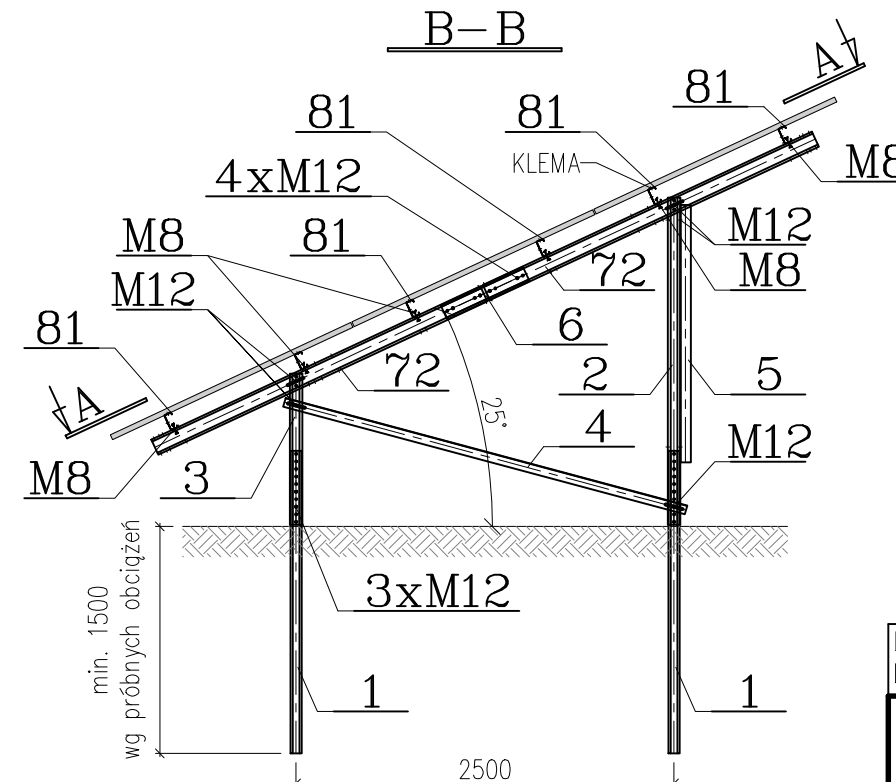
## ŁĄCZENIE PŁATWI I RYGLI



## A-A



## B-B



## OZNACZENIA POZYCJI

C75x45x15x3.0	1
2000 SŁUP DOLNY S350GD+ZM430	
C82x50x18x2.0	2
2165 SŁUP GÓRNY TYLNY S350GD+ZM310	
C82x50x18x2.0	3
1000 SŁUP GÓRNY PRZEDNI S350GD+ZM310	
LZR60x60x2	4
2750 WSPORNIK BOCZNY S350GD+ZM310	
LZR70x70x2	5
3100 WSPORNIK TYLNY S350GD+ZM310	
C104x45x12x2.0	6
600 ŁĄCZNIK RYGLI, PŁATWI S350GD+ZM310	
C110x50x15x2.0	72
2400 RYGLI S350GD+ZM310	
C110x50x15x2.0	81
2300 PŁATEW S350GD+ZM310	

## ZESTAWY ŚRUBOWE

1x M12	składa się z:
1x Śruba M12 x 35 -8.8	S.1
DIN-933-TZN Mom. dokr. 80 Nm	
1x Nakrętka M12 -8	S.2
DIN-6923	
2 x Podkładka D13	S.3
DIN-9021	

1x M8	składa się z:
1x Śruba M8 x 30 -8.8	S.4
DIN-933-TZN Mom. dokr. 23 Nm	
1x Nakrętka M8 -8	S.5
DIN-895	
2 x Podkładka D9	S.6
DIN-9021	

Rysunek należy rozpatrywać łącznie z instrukcją montażu konstrukcji oraz modułów fotowoltaicznych

Dwupodporowa konstrukcja gruntowa pod U111 moduły fotowoltaiczne