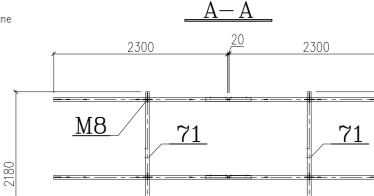
UKŁAD PIONOWY 1048x2108

UWAGA! Wymagana wysoka dokładność montażu. Skrajne śruby do montażu modułów są zlokalizowane na końcach otworów owalnych.



6

71

2140

6

6

81

81

1240



C75x45x15x3.0 1 2000 StUP DOLNY S350GD+ZM430

В

102

102

В

81

81

6

71

1240

C82x50x18x2.0 2 2165 SLUP GÓRNY TYLNY S350GD+ZM310

C82x50x18x2.0 **3**1000 Stup Górny przedni s350gd+zm310

LZR60x60x2 4 2750 WSPORNIK BOCZNY S350GD+ZM310

LZR70x70x2 **5**3100 WSPORNIK TYLNY
S350GD+ZM310

C104x45x12x2.0 **6**600 ŁĄCZNIK RYGLI, PŁATW S350GD+ZM310

C110x50x15x2.0 **71**2180 RYGIEL
S350GD+ZM310

C110x50x15x2.0 81 2300 PŁATEW S350GD+ZM310

ZESTAWY ŚRUBOWE

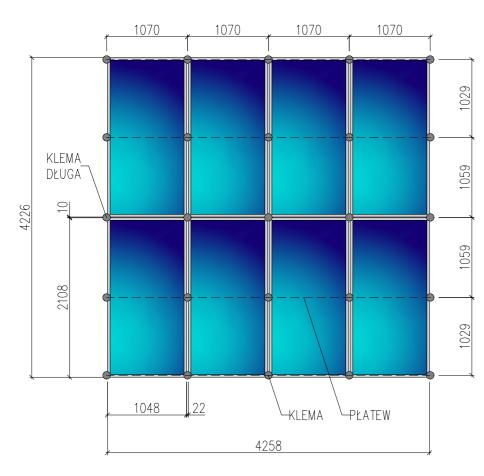
 $\underline{\hspace{0.5cm}}$ 1x $\underline{M12}$ składa się z:

1 x Śruba M12 x 35 -8.8 S.1
DIN-933-TZN Mom. dokr. 80 Nm
1x Nakrętka M12 -8 S.2
DIN-6923

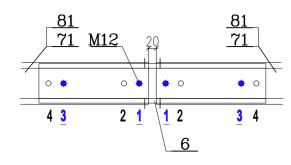
2 x Podkładka D13 S. 3 DIN-9021

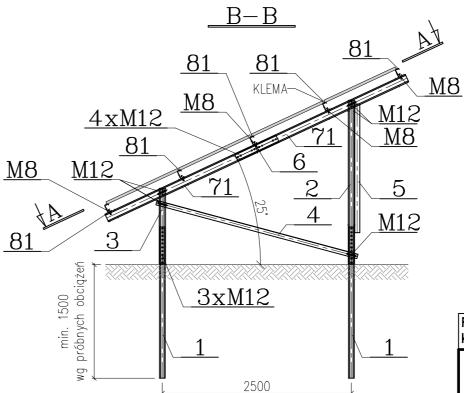
1 x Śruba M8 x 30 -8.8 S. 4
DIN-933-TZN Mom. dokr. 23 Nm
1 x Nakrętka M8 -8 S. 5
DIN-895

2 x Podkładka D9 S.6
DIN-9021



ŁĄCZENIE PŁATWI I RYGLI





Rysunek należy rozpatrywać łącznie z instrukcją montażu konstrukcji oraz modułów fotowoltaicznych

Dwupodporowa konstrukcja gruntowa pod U131 moduły fotowoltaiczne