UKŁAD PIONOWY 1029x1855

UWAGA! Wymagana wysoka dokładność montażu. Skrajne śruby do montażu modułów są zlokalizowane na końcach otworów owalnych.



OZNACZENIA POZYCJI

C75x45x15x3.0 **1**2000 StUP DOLNY
S350GD+ZM430

C82x50x18x2.0 2 2165 SLUP GÓRNY TYLNY S350GD+ZM310

C82x50x18x2.0 **3**1000 SŁUP GÓRNY PRZEDNI S350GD+ZM310

LZR60x60x2 4 2750 WSPORNIK BOCZNY S350GD+ZM310

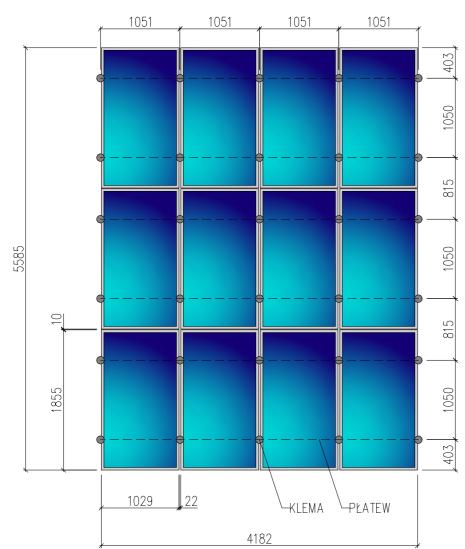
LZR70x70x2 **5**3100 WSPORNIK TYLNY
S350GD+ZM310

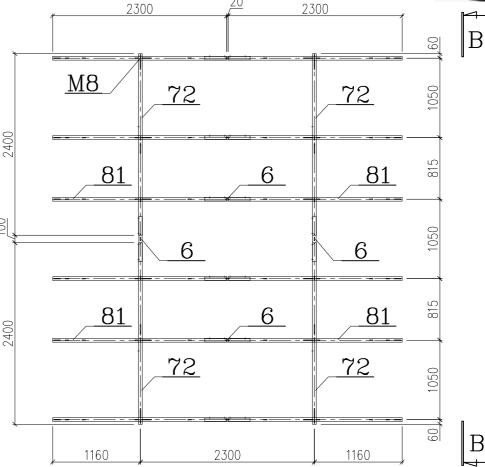
C104x45x12x2.0 **6**600 ŁĄCZNIK RYGLI, PŁATW
S350GD+ZM310

C110x50x15x2.0 72 2400 RYGIEL S350GD+ZM310

C110x50x15x2.0 **81**2300 PLATEW
S350GD+ZM310

ZESTAWY ŚRUBOWE





B-B

3xM12

2500

81

81

4xM12

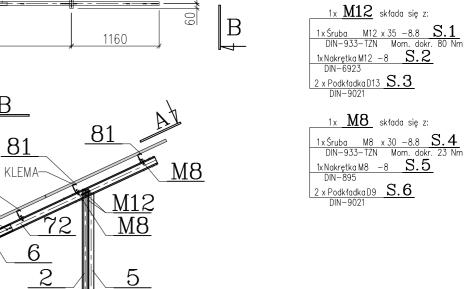
<u>M8</u>

81

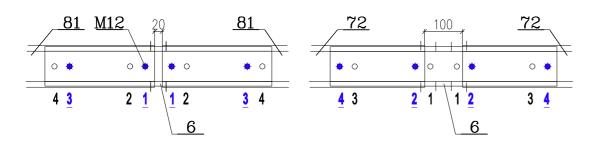
<u>8M</u>

81

M12



ŁACZENIE PŁATWI I RYGLI



Rysunek należy rozpatrywać łącznie z instrukcją montażu konstrukcji oraz modułów fotowoltaicznych

Dwupodporowa konstrukcja gruntowa pod U111 moduły fotowoltaiczne