



Kristályosodás, ötvözetek, állapotábrák

Dr. Szabó Péter János szpj@eik.bme.hu

Elektronikai anyagtudomány BMEVIETAA01 2022/2023/2

Kristályosodás:

Olyan fázisátalakulás, amelyben folyadék fázis szilárd fázissá alakul át.

TERMODINAMIKAI ALAPFOGALMAK

- Termodinamikai rendszer: a térnek a vizsgálat számára elkülönített része.
- Alkotó vagy komponens: a rendszert alkotó atom vagy molekula fajták.
- Fázis: a termodinamikai rendszer olyan része, amelynek fizikai és kémiai tulajdonságai minden pontjában azonosak,
 - és amelyet a rendszer többi részétől fázishatár választ el. Az egy fázist tartalmazó rendszer homogén, a több fázist tartalmazó heterogén.
- Állapottényező: a termodinamikai rendszer állapotát meghatározó paraméterek. Hőmérséklet (T), nyomás (p), térfogat (V), koncentráció (C) (többkomponensű rendszer esetén).

TERMODINAMIKAI ALAPFOGALMAK

H: Entalpia (hőtartalom), [H]=J, extenzív mennyiség, zárt rendszer összes energiája a rendszert alkotó összetevők függvényében U: belső energia, [U]=J, extenzív mennyiség, egy zárt rendszer összes energiája

S: Entrópia, [S]=J/K, extenzív mennyiség, zárt rendszer összes termodinamikai rendezetlenségének mértéke

$$H = U + pV$$

 V térfogatú test elhelyezéséhez pV munkát kell végeznünk (ki kell szorítani a környezetet V-ből)

Gibbs-féle szabad energia, vagy szabad entalpia (G):

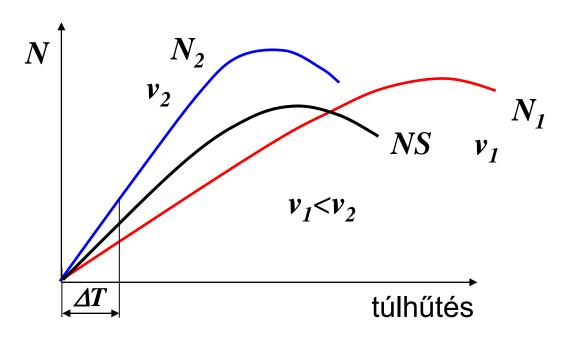
$$G = H - TS$$

Egy reakció spontán végbemenetele valószínű, ha a ΔG <0

A CSÍRAKÉPZŐDÉS JELLEMZŐI

Magképződés: egy kritikus térfogatban a megfelelő fajtájú atomok elrendeződése olyan, ami jellemző az új fázisra (szerkezet, koncentráció, méret). Ezt egy átmeneti állapot előzi meg, amelyben a szabadenergia nagyobb, mint az új vagy a kezdeti állapotban.

A mag növekedési sebessége:



Magképződés gyakorisága (kristályosodási képesség):

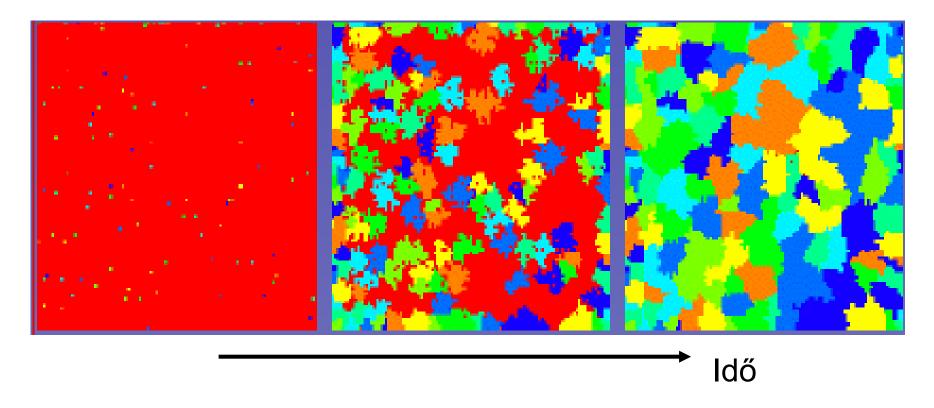
$$N = \frac{magokszáma}{térfogat \cdot idő} \left[mm^{-3}s^{-1} \right]$$

Kristályosodási sebesség

$$NS = \frac{\Delta D}{\Delta t} \left[mms^{-1} \right]$$

v_{1.2} : hűlési sebesség

HOMOGÉN MAGKÉPZŐDÉS (PL.: POLIÉDERES KRISTÁLYOSODÁS)



A kristályosodás során az ömledék különböző pontjain jönnek létre eltérő orientációjú kristályosodási középpontok. A kritikus méret (r_{krit}) fölötti szemcsék növekszenek az alattiak pedig feloldódnak.

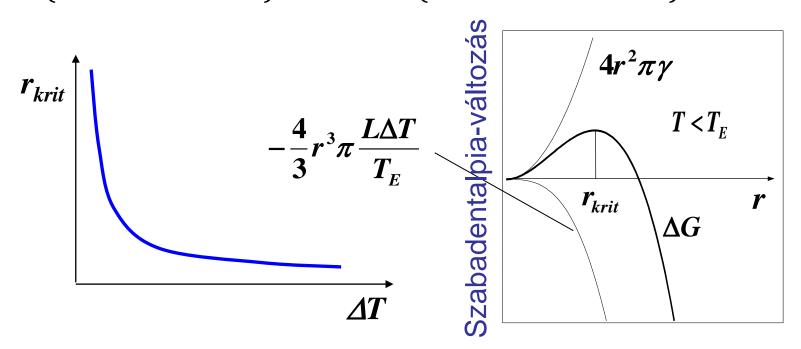
HOMOGÉN MAGKÉPZŐDÉS (KRITIKUS MÉRET MEGHATÁROZÁSA)

$$\Delta G(r) = -\frac{4}{3}\pi r^{3}\Delta G_{V} + 4\pi r^{2}\gamma \qquad \gamma - \text{a felületi energia}$$

$$\frac{d}{dr}(\Delta G) = 8\pi r\gamma - 4\pi r^{2}\Delta G_{V} = 0 \rightarrow r_{krit} = \frac{2\gamma}{\Delta G_{V}} = \frac{2\gamma T_{E}}{L\Delta T}$$

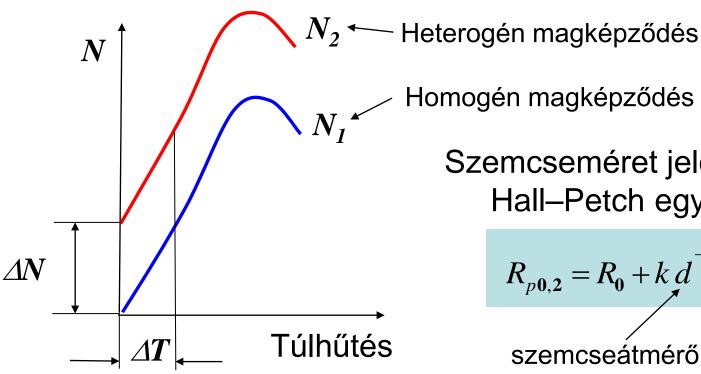
$$\begin{cases} n \text{ atombólállócsíra} \\ r \text{ sugár} \end{cases} + 1 \text{ atombólállócsíra} \end{cases}$$

$$r \text{ sugár}$$



HETEROGÉN MAGKÉPZŐDÉS

Kristálycsíraként idegen atomok szolgálnak. Ezek meggyorsítják a kristályosodás folyamatát.

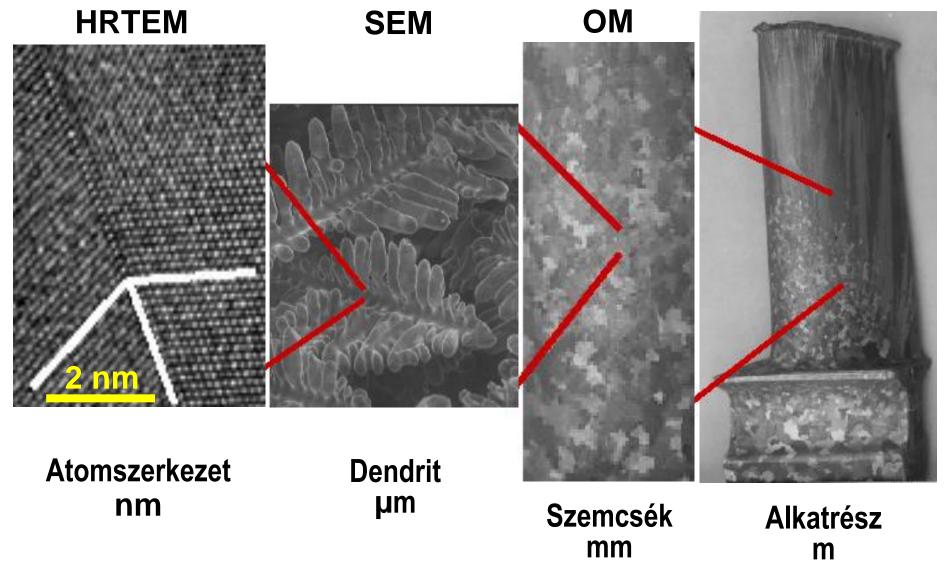


Homogén magképződés

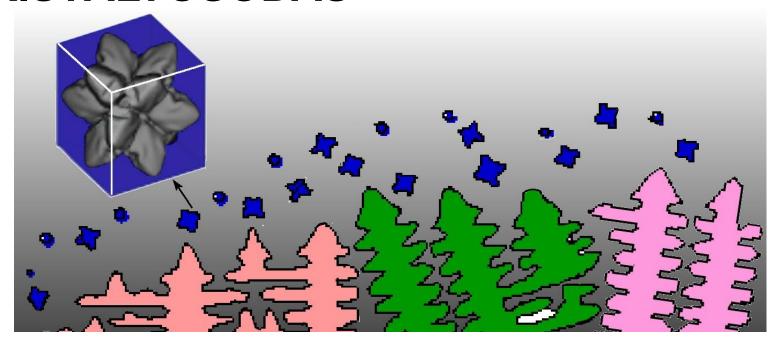
Szemcseméret jelentősége Hall-Petch egyenlet:

$$R_{p0,2} = R_0 + k d^{-\frac{1}{2}}$$
szemcseátmérő

A KRISTÁLYOSODÁS NAGYSÁGRENDJEI

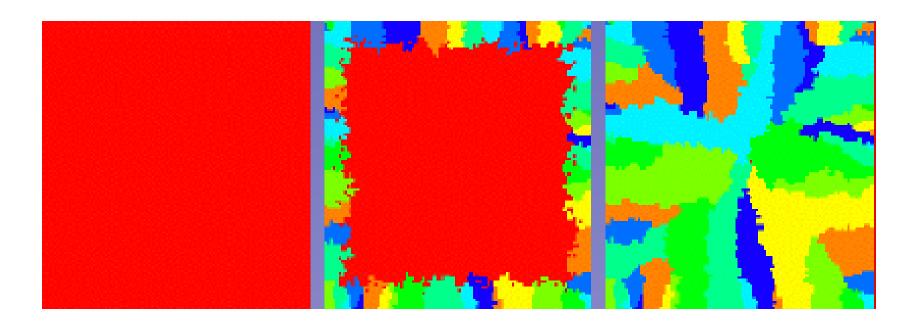


RENDEZETLEN DENDRITES KRISTÁLYOSODÁS



A kristályosodási középpontok rendezetlenül, az ömledék különböző helyein jönnek létre. A kristályosodási sebesség vektorális jellege miatt, a kristálycsírák tűszerűen növekednek egy kristálytani tengely irányában. A látenshő helyi felszabadulása miatt az elsődleges irányokra merőlegesen is megindul a tűszerű kristályosodás. Az idő előrehaladtával újabb oldalágak keletkeznek, fenyőágra hasonlító szerkezet alakul ki (*dendron* görögül *fa*).

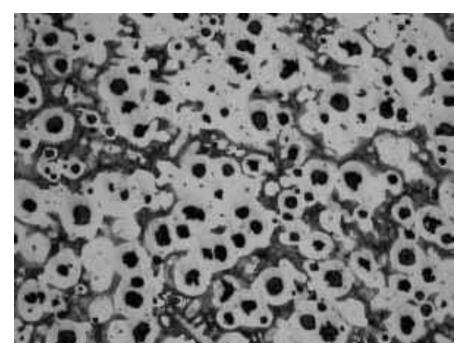
SUGARAS DENDRITES KRISTÁLYOSODÁS



Az intenzív hőelvonás miatt a fémkokilla fala közelében finomszemcsés szerkezet jön létre, amely szemcsék közül azok indulnak növekedésnek amelyek kedvező helyzetűek a hőelvonás szempontjából.

SZFEROLITOS KRISTÁLYOSODÁS

Gömb (sphero), kő (lithos) – Kristályos kőzeteknél figyeltek meg ilyen jellegű kristályosodást, de az öntöttvasak közül a gömbgrafitos öntöttvasra jellemző ez a szerkezet.





ÖTVÖZETEK

- Ötvözés célja: olyan meghatározott fizikai, kémiai, mechanikai vagy egyéb tulajdonságok biztosítása, amely egykomponensű anyagokkal nem érhető el
- Fémes ötvözetek: alkotói (de legalább az egyik) fém

AZ ALKOTÓELEMEK KAPCSOLATA AZ ÖTVÖZETEKBEN

- Az alkotók oldják egymást → szilárd oldat
- Az alkotók egymással kémiai reakcióba lépnek → (intermetallikus) vegyületek
- Az alkotók apró kristályok elegyévé dermednek → eutektikum, eutektoid

SZILÁRD OLDAT

Szilárd oldat: Olyan ötvözet, amelyben az ötvöző atomok beépülnek az alapfém rácsába, és az létrejött így szerkezet kristályrácsa az oldó anyagéval azonos.

Típusai: szubsztitúciós és intersztíciós szilárd oldat.

Korlátlan **szubsztitúciós** szilárd oldás feltételei:

- 1. Azonos kristályrács;
- 2. Közel azonos atomátmérő (eltérés max. 14 %);
- 3. Az elektronaffinitási sorban ne álljanak túl messze egymástól, mert akkor ionvegyület jön létre;
- 4. Az oldó (A) és oldott (B) atom vegyértékelektronjainak száma azonos.

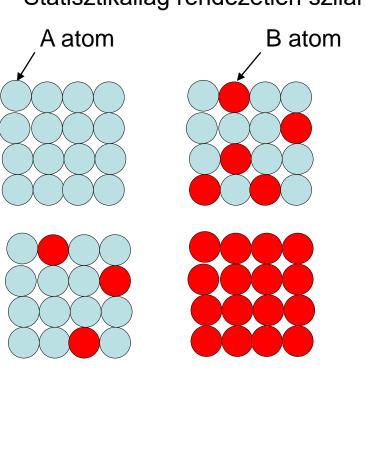
Ha a fenti feltételek teljesülnek akkor az eredő rácsállandó az alábbi empirikus összefüggéssel írható le, ahol α_A és α_B az alkotók rácsparamétere C_A és C_B a koncentrációk.

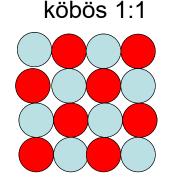
Vegard-szabály:
$$a_{ij} = a_{A}(1 - C_{B}) + a_{B}C_{B} = a_{A} + C_{B}(a_{B} - a_{A})$$

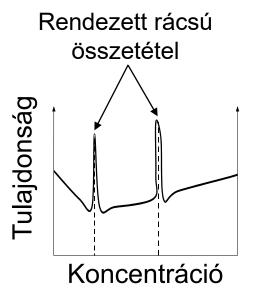
SZUBSZTITÚCIÓS SZILÁRD OLDATOK

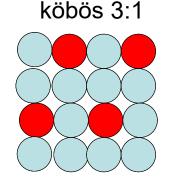
Statisztikailag rendezetlen szilárd oldat

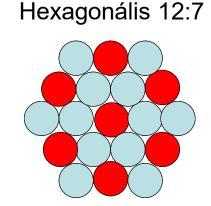
Rendezett rácsú szilárd oldat





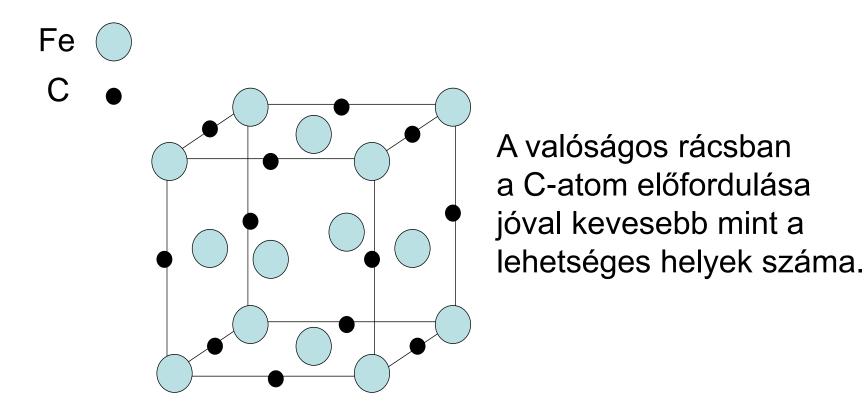






INTERSZTÍCIÓS SZILÁRD OLDAT

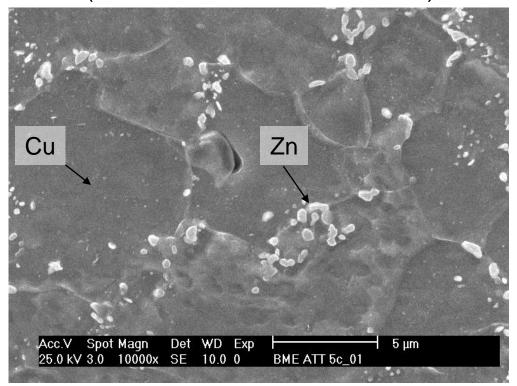
Az oldott elemek kis atomátmérőjűek (H,O,N,C,B), és a rácsok hézagaiban helyezkednek el. Az Fe-C szilárd oldat az egyik legjellemzőbb példa.



KORLÁTOZOTT OLDÓDÁS

- Csak bizonyos mértékben oldják egymást
- Pl. Cu-Zn: max. 35 at% Zn

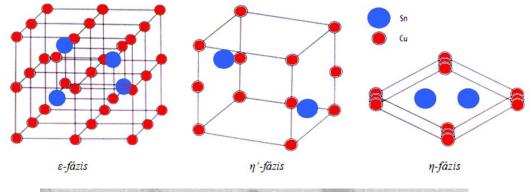
Pásztázó elektronmikroszkópos felvétel (Szekunder elektron detektor)

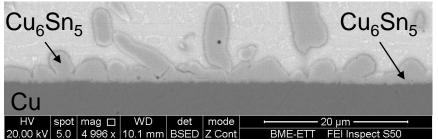


INTERMETALLIKUS VEGYÜLETEK

Nem áll fenn a szilárd oldat képződésének lehetősége. Az intermetallikus fázisok összetétele megfelel egy meghatározott A_mB_n atomaránynak, de előfordul, hogy oldják az alkotóikat.

Rácsuk az alkotók rácsától eltérő szerkezetű. Kristályosodásuk állandó hőmérsékleten történik.



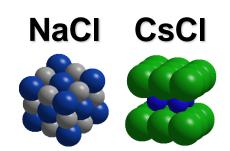


- Az elektronikai technológiában A réz-ón intermetallikus vegyültek jelenléte a forrasztás létrejöttének elsődleges mutatója.
 - Három különböző kristályszerkezetű Cu-Sn:
 - η fázis rendezett Cu₆Sn₅.
 - η' fázis rendezetlen Cu₆Sn₅.
 - ε fázis Cu₃Sn

EGYÉB VEGYÜLETEK

lonvegyületek

Erősen fémes természetű elemek (Na, Ca) alkotnak vegyületet nemfémes elemekkel (Cl, F). Ionos kötés tartja össze a rácsot.



Elektron-vegyületek

Nagyobb olvadáspontú fémek (Cu, Ag, Au, Fe, Co, Ni) olyan vegyületeket képeznek kisebb olvadáspontú fémekkel (Cd, Al, Sn Zn, Be), amelyeknél a kötésben részt vevő elemek atomjainak és vegyértékelektronjainak aránya egyszerű egész számokkal kifejezhető (A/n_e). Az elektronvegyületeket a görög abc betűivel jelölik:

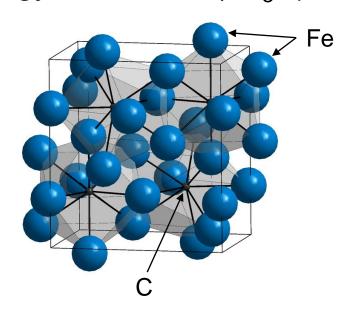
$$β: A/n_e=2/3, γ: A/n_e=4/7, ε: A/n_e=13/21, CuZn CuZn_3 Cu_5Zn_8$$

EGYÉB VEGYÜLETEK

Intersztíciós fémes vegyületek

Nagy olvadáspontú fémek (Fe, Cr) alkotják kis atomsugarú metalloidokkal (N, C). r_{met}/r_{fém}=0,55...0,66 Jellemző a nagy keménység és kopásállóság.

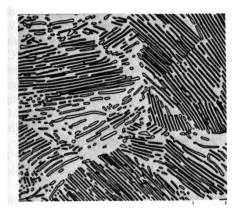
A Fe és C intersztíciós szilárd oldatot és intersztíciós fémes vegyületet alkot (Fe₃C).



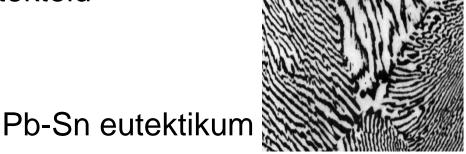
EUTEKTIKUM, EUTEKTOID

Ha az alkotók egymással sem szilárd oldatot, sem fémes vegyületet nem alkotnak, akkor az ilyen ötvözet a két alkotó kristályainak az elegyévé dermedhet. Folyadékból megdermedt heterogén szerkezet neve eutektikum, míg a szilárd állapotban keletkező hasonló szerkezet neve eutektoid. Heterogén kétfázisú szerkezetet alkotnak.

A kristályosodástól függően lemezes, vagy szemcsés szerkezetűek lehetnek. Hasonlóan a színfémekhez, állandó hőmérsékleten dermednek meg.



Fe-C eutektoid



KÉTALKOTÓS ÁLLAPOTÁBRÁK

Állapotábra: a koncentráció és a hőmérséklet függvényében mutatja meg az ötvözet egyensúlyi fázisait.

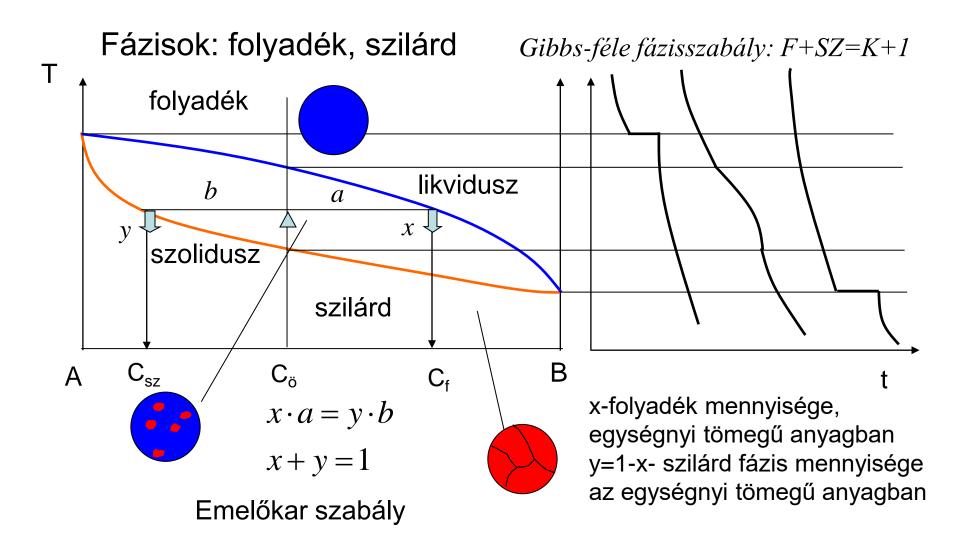
A gyakorlatban: 2 és 3 alkotós állapotábrák.

Lehetséges kétalkotós állapotábrák száma

$$N = \binom{n}{2} = \frac{n!}{(n-2)!2!} = \frac{n(n-1)}{2}$$

n=90 alkotó esetén N=4005, és n=50 esetén is 1225 állapotábra lehetséges.

ÁLLAPOTÁBRA KORLÁTLAN OLDHATÓ-SÁGGAL FOLY. ÉS SZIL. ÁLLAPOTBAN



Fázisok: szilárd oldat (G_{sz}), folyékony oldat (G_f) Kétfázisú tartományban az ötvözet szabadentalpiája, ha x a szilárd fázis mennyisége, 1-x a folyadék mennyisége:

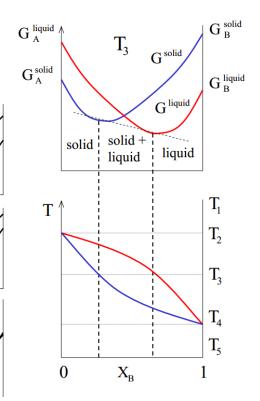
$$G_{\ddot{o}} = G_{sz}x + G_{f}(1-x) = G_{f} + (G_{sz} - G_{f})x$$

$$C_{\ddot{o}} = C_{sz}x + C_{f}(1-x) \rightarrow x = \frac{C_{\ddot{o}} - C_{f}}{C_{sz} - C_{f}}$$

$$G_{\ddot{o}} = G_{f} + (G_{sz} - G_{f})\frac{C_{\ddot{o}} - C_{f}}{C_{sz} - C_{f}}$$

$$a = C_{\ddot{o}} - C_{f}, \quad b = C_{sz} - C_{\ddot{o}} \rightarrow x = \frac{a}{a+b}$$

$$y = 1 - x = \frac{b}{a+b}$$



Forrás: http://ocw.nthu.edu.tw

$$\frac{x}{y} = \frac{a}{b} \to xb = ya$$

ÁLLAPOTÁBRA HASZNÁLATA 1.

Ha adott a hőmérséklet (T) és a koncentráció (C), meghatározható a fázisok száma és minősége.

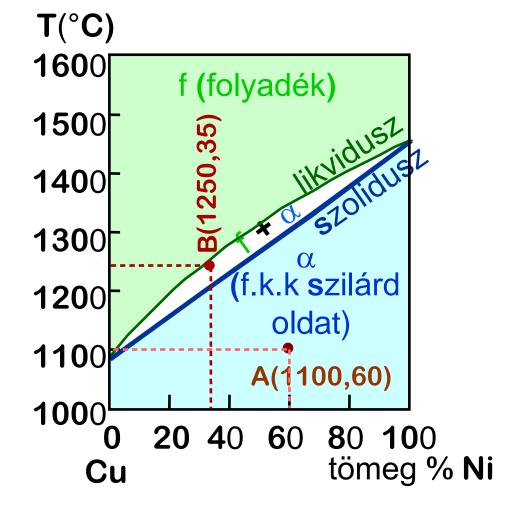
· Példák:

A(1100,60):

1 fázis: α

B(1250,35):

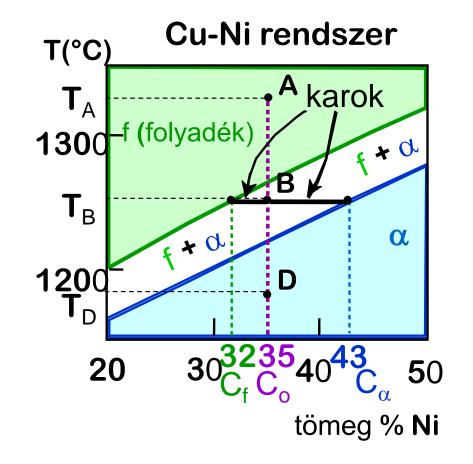
2 fázis: $f + \alpha$



ÁLLAPOTÁBRA HASZNÁLATA 2.

Adott hőmérsékleten és az ötvözet adott koncentrációjánál meghatározható ez egyensúlyt tartó fázisok koncentrációja.

 $C_0 = 35\% \text{ Ni}$ T_A- nál csak folyékony oldat $C_f = C_0 = 35\% Ni$ T_D-nél csak α szilárd oldat $C_{\alpha} = C_{\alpha} = 35\%$ Ni T_B-nél két fázis (α +f) $C_f = C_{likvidusz} = 32\% \text{ Ni}$ $C_{\alpha} = C_{\text{szolidusz}} = 43\% \text{Ni}$



ÁLLAPOTÁBRA HASZNÁLATA 3.

Adott hőmérsékleten és az ötvözet adott koncentrációjánál meghatározható ez egyensúlyt tartó fázisok mennyisége.

$$C_0 = 35\% \text{ Ni}$$

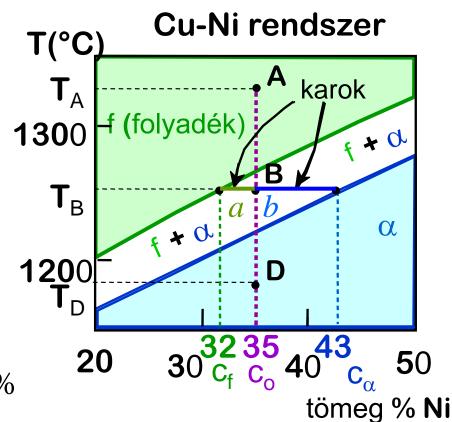
T_A – nál csak folyadék 100 % folyadék, 0% α

 T_D -nél csak α szilárd oldat 100 % α , 0% folyadék

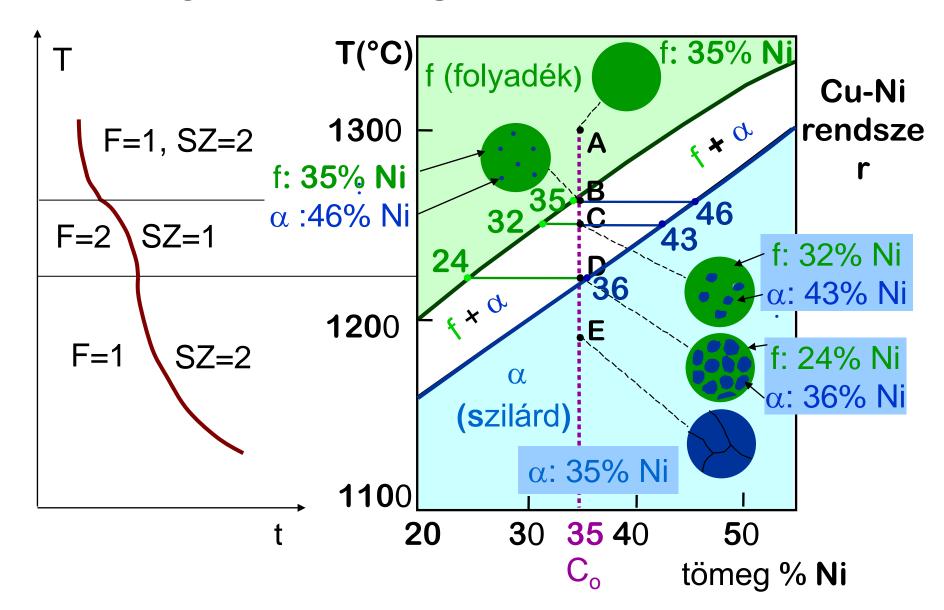
T_B-nél két fázis α+folyadék

$$x(\alpha) = \frac{a}{a+b} = \frac{43-35}{43-32} = 73\%$$

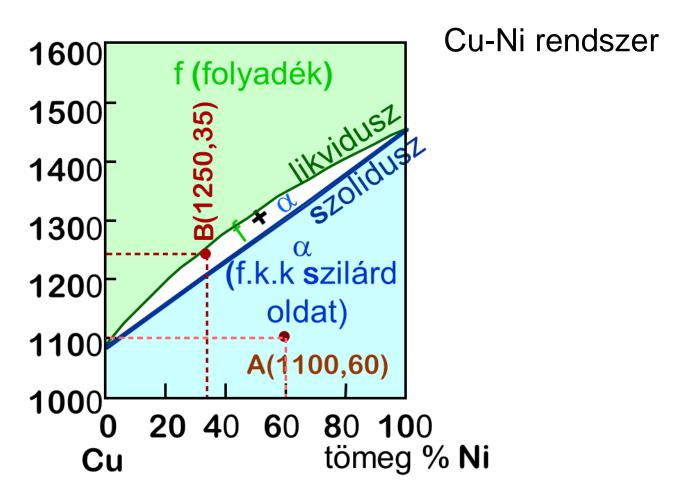
$$y(foly.) = \frac{b}{a+b} = \frac{35-32}{43-32} = 27\%$$



ÁLLAPOTÁBRA HASZNÁLATA 4.



A likvidusz és a szolidusz a teljes koncentrációs tartományban görbült, ezért folyékony és szilárd állapotban egyaránt korlátlanul oldja egymást a két alkotó (izomorf rendszer).



INHOMOGÉN ÉS EGYENSÚLYI FÁZISOK

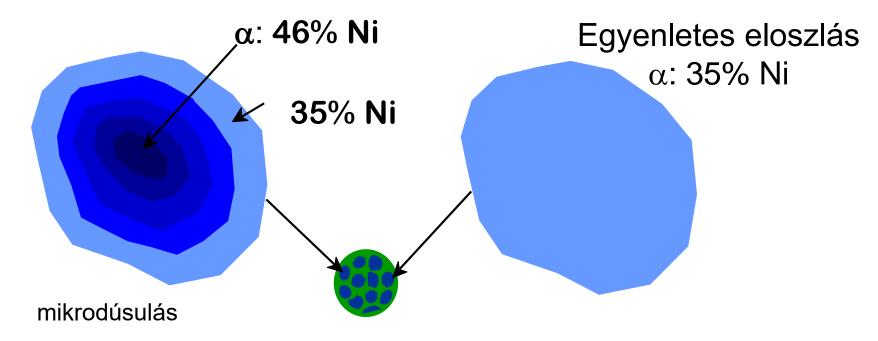
 C_{α} változik a dermedés során.

Cu-Ni rendszer:

Az első megszilárdult α C_{α} = 46% Ni Az utolsó megszilárdult α C_{α} = 35% Ni

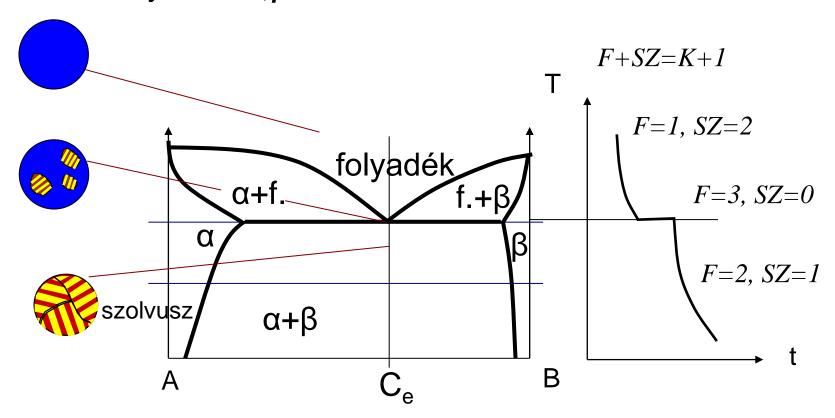
Nagy hűlési sebesség, inhomogén szerkezet

Kis hűlési sebesség, egyensúlyi szerkezet



EUTEKTIKUS ÁLLAPOTÁBRA

Fázisok: folyadék,α,β. Pl. Sn-Pb forraszötvözet



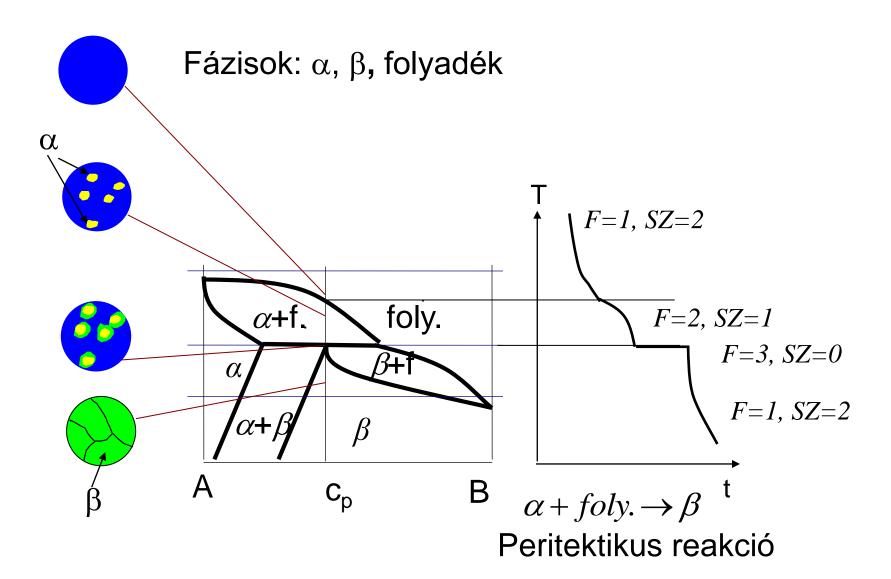
 $folyadék \rightarrow \alpha + \beta$ állandó hőmérsékleten

Eutektikus reakció

AZ EUTEKTUKIS ÁLLAPOTÁBRA JELLEMZŐI

- A két alkotó folyékony állapotban korlátlanul oldja egymást, a likvidusz görbe szakaszokat tartalmaz.
- A két alkotó szilárd állapotban korlátolt oldódású fázisokat
 (α, β) alkot, a szolidusz két görbe és egy egyenes szakaszból áll.
 - Az egyenes szakaszú tartományban nincs oldódás és az
 α, β fázisok elegyéből álló eutektikum keletkezik.

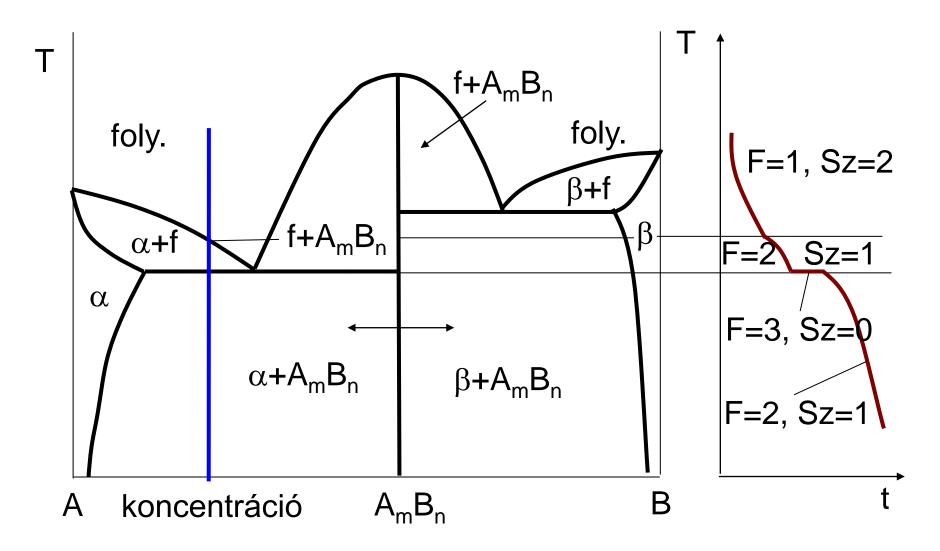
PERITEKTIKUS ÁLLAPOTÁBRA



A PERITEKTIKUS ÁLLAPOTÁBRA JELLEMZŐI

- A két alkotó folyékony állapotban korlátlanul oldja egymást.
 Szilárd állapotban a két alkotó korlátolt szilárd oldatot alkot (α,β). Meghatározott összetételnél peritektikus reakció játszódik le.
- A szilárd oldatok oldóképessége a hőmérséklettel változik.

ÁLLAPOTÁBRA INTERMETALLIKUS VEGYÜLETTEL



AZ IMC-S ÁLLAPOTÁBRA JELLEMZŐI

- A két alkotó folyékony állapotban korlátlanul oldja egymást.
- A folyadékból három szilárd fázis kristályosodik (α,β A_mB_n)
- A két alkotó egy jelentős koncentráció tartományban nem oldja egymást. Meghatározott koncentrációnál A_mB_n fémes vegyület keletkezik.
- Az ötvözetrendszerben két eltérő összetételű eutektikum is keletkezik.

KÉTALKOTÓS ÁLLAPOTÁBRÁK TÖRVÉNYSZERŰSÉGEI

Folyékony állapotban

- Az oldhatóságra a likvidusz alakja a jellemző.
- Korlátlan oldás: teljes tartományban a likvidusz görbült alakú.
- Korlátolt oldás: a likvidusznak egyenes szakaszai is vannak.
- A folyadékból kristályosodó fázisok száma: a likvidusz görbe ágainak a száma.

Szilárd állapotban

- Az oldhatóságra a szolidusz alakja a jellemző.
- Korlátlan oldás: teljes tartományban a szolidusz görbe alakú.
- Korlátolt oldás: a szolidusznak egyenes szakaszai is vannak.
- Szilárd oldatok száma : a szolidusz görbe ágainak a száma
- Az egyensúlyi diagramban bármely irányban vonalat metszve, a fázisok száma eggyel változik.
- Fémes vegyület függőleges egyenese végtelen kis koncentrációközű (∆c→ 0) egyfázisú homogén mezőt jelent.
- Három fázisú reakciók vízszintes egyenese kis hőfokközű (△T→ 0) heterogén mezőt jelent.

Ellenőrző kérdések

Alapfogalmak definiálása:

- termodinamikai rendszer
- entalpia, entrópia, szabad energia
- kristályosodás
- szilárd oldat (fajtái)
- intermetallikus vegyület
- eutektikum, eutektoid
- kétalkotós állapotábra felépítése
- szolidusz, likvidusz jelentése
- kétalkotós állapotábrák információtartalma
- korlátlan oldódás állapotábrája
- eutektikus állapotábra

Igaz-hamis kérdések

- Egy spontán termodinamikai folyamat mindig szabadenergia-csökkenéssel jár.
 (I)
- Spontán állapotváltozások során az entrópia csökken. (H)
- Az intersztíciós szilárd oldatban az oldó és az oldott atomok körülbelül azonos átmérőjűek. (H)
- Az intermetallikus vegyületek kristályrácsa különbözik mindkét alkotó eredeti kristályrácsától. (I)
- A szoliduszvonal felett az anyag folyadék állapotban van. (H)
- Egy kétalkotós ötvözet olvadáspontja az eutektikus összetélelnél a legkisebb.
 (I)