

KÉSZÜLÉKEK FEJLESZTÉSI FÁZISAI

- 1. Műszaki specifikáció meghatározása (50%*): Egyeztetés, marketing, bench-marking, meglévő és várható előírások, hatósági előírások
- 2. Prototípus kifejlesztése (30%*): Specifikáció, tesztelés, gyárthatóság, ár.
- 3. Gyártástechnológia kidolgozása (10%*): Gyártási költségek, gyártáskapacitás, tesztelés.
- 4. Próbagyártás (10%*): Tesztelés (kihozatal/selejt arány).
- 5. Gyártás (0%*): Minőségellenőrzés, SPC.
- *: a termék sikerességében való szerep aránya

३ BME**ETT**

Elektronikus készülékek

•2

ÚT A MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓIG 1. Mit kell létrehozni? A mérnöki gyakorlatban olyan készülékekkel foglalkozunk, amelyekre igény mutatkozik. Az igény lehet: · Egyedi (pl. atomerőmű), · nem egyedi, vagy piaci (pl. autó), látens (pl. SMS), a kitalálás pillanatában még nem létező (pl. Rubik kocka). **३** BME**ETT**

2/33

ÚT A MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓIG

- 2. Ki lesz a felhasználó? (jelen és jövő)
 - Gyerek, felnőtt (férfi vagy nő),
 - · idős/beteg,
 - · átlagos fogyasztó,
 - szakember.
 - specialista.

- 3. Hol használjuk? (jelen és jövő)
 - · Beltér/kültér, hideg/meleg (konyha, fürdőszoba),
 - strandon, víz alatt, 20 000 m magasan,
 - · kemencében, váltóban (forró olajban), kipufogócsőben,
 - műholdon

a működés környezeti feltételei (T,RH, p stb.)

३ BME**ETT**

Elektronikus készülékek

•4

ÚT A MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓIG

- 4. Mikorra kell elkészíteni? Mennyire szigorú a határidő?
- A piaci megielenés időpontiának optimuma van:
- hosszabb feilesztési idő alatt a készülék tulaidonságaival lehet megelőzni a
 - gyors piaci megjelenéssel a készülék újdonságereje nagyobb,
- egyéb szempontokat figyelmen kívül hagyva, a piaci megjelenés idejének csökkentésével a költségek meredeken

növekszenek.

- a határidő betartása:
 - az esetek többségében fontos, de csúszás tolerálható.
 - egyes esetekben kulcsfontosságú (pl. Spirit Rover)



ॐ BME**ETT**

Elektronikus készülékek

5/33

4/33

•5

ÚT A MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓIG

5. Mennyibe fog kerülni a készülék?

Pontosabban megfogalmazva: <u>gazdaságos</u>-e a készülék kifejlesztése, előállítása, gyártása? Mennyibe fog kerülni a piacra dobásig?

Az előzetes költségbecslés a tervet még a megszületése előtt keresztbehúzhatja. Hiába jó (és megvalósítható, eladható, stb.) egy ötlet, ha a gyártó számára nem gazdaságos a megvalósítás.

- A költségek fontosabb összetevői:
- fejlesztés
- gyártástervezés, gyártósor felállítása,
- gyártás,
- - terméktámogatás (alkatrész utánpótlás),
 - karbantartás,
 - garanciális problémák kezelése, úirahasznosítás.

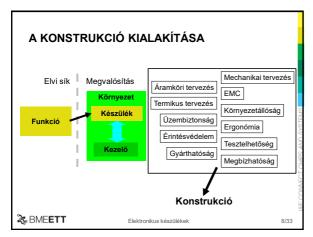


Példa: Pro/Primo, Microkey (minden szempontból megfelelő, de gazdaságtalan)

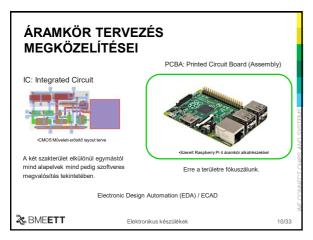




• 7



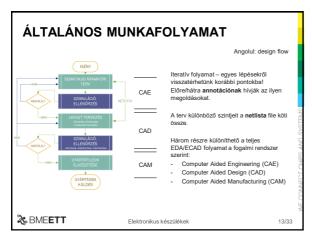




•10

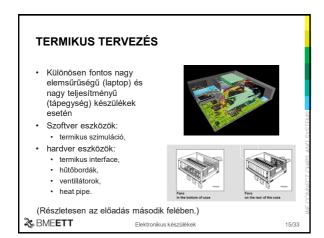
AZ ÁRAMKÖR TERVEZÉS CÉLJA Az áramkörtervezés fő célja, hogy az áramköri hordozót és a passzív-aktív alkatrészek készletét felhasználva, mérnöki szemlélettel előállítsunk egy áramkört. Megfelelő funkcionalitás főbb feltételei: Alkatrészek értékel, tűrései, paraméterei; Felhasznált anyagok paraméterei, tűrései; Példák: Hőmérséklet, tápfeszültség, villamos analóg és digitális paraméterek; Gyártási tolerancia (nem tölünk függ – legfeljebb a gyártó megválasztásával); Dokumentáció – megfelelő-e az alkatrész leírása a munka megkönnyítése érdekében? Ezek szűkségesek ahhoz, hogy összeálljon, tesztelhető legyen és megfelelően működjón a tervből előállított áramkör.

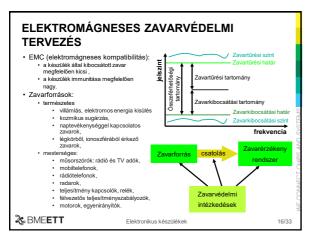
•11



•13







•16

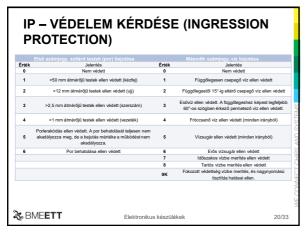


•17

ÜZEMBIZTONSÁGRA TERVEZÉS Üzembiztonság fogalomköre: · életvédelem, balesetvédelem, vagyonvédelem, · rendeltetésszerű és meghibásodott állapotban sem okozhat kárt, • az okozott kárért, balesetért a tervező és gyártó a felelős! Safety Engineer Üzembiztonsági, környezetállósági témakörök: · környezeti hatások elleni védelem: klimatikus. kémiai, biológiai, mechanikai igénybevételek, autóiparban rezgések elleni védelem, túláramvédelem. • túlmelegedés elleni (tűz) védelem · káros sugárzások elleni védelem, robbanásvédelem. **३** BME**ETT** 18/33



•19



•20

GYÁRTHATÓSÁGRA TERVEZÉS (DFM) Minőségügy, 6 szigma, terméktervezés, amely figyelembe veszi a gyártási követelményeket, olyan tervezési lépés, amelyben csoportmunkát alkalmazunk a termék kifejlesztésére, több eszközt és technikát magába foglaló keret a gyártható termék létrehozására. Előnyök: alacsonyabb fejlesztési költség, rövidebb fejlesztési idő, rövidebb fejlesztési kötségi, alacsonyabb szerelési és tesztelési költségek, jobb minőség.

GYÁRTHATÓSÁGRA, TESZTELHETŐSÉGRE TERVEZÉS (DFM)

Irányelvek:

- minimalizáljuk az alkatrészek számát,
- használjunk szabványos és azonos elemeket, minimalizáljuk a szerelési síkok számát (Z-axis),
- használjunk standard szerszámfejeket, fúrókat, eszközöket,
- kerüljük a szűk furatokat (forgácsok, egyenesség, eltömődés),
- használjunk közös méretet a szerszámrögzítéshez,
- minimalizáljuk a szerelési irányokat,
- maximalizáljuk a hozzáférhetőséget; szerelésre tervezés,
- minimalizáljuk a kézi műveleteket,
- küszöböljük ki az utólagos állítást,
- használjunk ismételhető, jól ismert folyamatokat,
- tervezzük az alkatelemeket a hatékony tesztelés lehetőségére,
- kerüljük a rejtett részleteket,
- hozzunk létre szimmetriát két irányban
- kerüljük az összekuszálás lehetőségét,
- tervezzünk önmegvezető (önpozicionáló) elemeket.

३ BME**ETT**

•22



•23

SZABVÁNYOKRA ÉPÜLŐ MEGVALÓSÍTÁS · nem szükséges intuitív tervezés, minden paraméter (méret, térfogategységre eső disszipáció, stb. szabványokból kiválasztható, rejtett hibák felbukkanásának esélye kisebb. Hátránya: • a tervező keze teljesen kötött, egyedi ötletek megvalósítása nem lehetséges, a készülék az esetek döntő többségében jelentősen "túltervezett", nagyobb tételben a gyártás gazdaságtalanná válhat. **३** BME**ETT** Elektronikus készülékek

SZABVÁNYOKAT RÉSZBEN KÖVETŐ MEGVALÓSÍTÁS

- · Ez a gyakoribb eset,
- kötelező szabványok (EMC, érintés védelem, gép direktíva stb.) minden körülmények között betartandóak,
- lehetőség van az ár/költség/kihozatal/gyártási kapacitás optimalizálására,
- · valamennyi tervezési fázis szükséges,
- lehetőség van minden paraméterben a folyamatos gyártmány fejlesztésre,
- példa: notebook kontsrukció.

0.	_			
~~	В	M	FE.	ГΤ

Elektronikus készülékek

25/33

•25



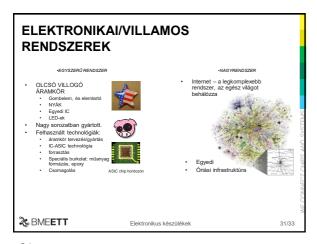




•28







•31

