

- 0.1 A mérés célja
- 0.2 A mérési feladat
- 0.3 A mérés elvégzésével megszerezhető képességek
- 0.4 A mérés során felmerülő fogalmak rövid meghatározása
 - 0.4.1 Forrasztás
 - 0.4.2 Javítás, rework
 - 0.4.3 Forrasztóvözetek kézi forrasztáshoz
 - 0.4.4 Forraszhuzal
 - 0.4.5 Folyatószer kézi forrasztáshoz, rework-höz
 - 0.4.6 Forrasztási csomópont
 - 0.4.7 A forrasztás hőmérséklete
 - 0.4.8 Forrasztópáka
- 0.5 A pákacsúcs hőmérséklete
 - 0.5.1 I. táblázat. Az áramkör alkatrészjegyzéke
- 0.6 A mérés menete
 - 0.6.1 A munka megtervezése, alkatrészek előkészítése
 - 0.6.2 Megfelelő pákacsúcs és pákahőmérséklet kiválasztása, beállítása
 - 0.6.3 A kézi forrasztás műveleti lépései
 - 0.6.3.1 Felmelegedett forrasztópáka megtisztítása és előőnozása
 - 0.6.3.2 Hővezető híd képzése
 - 0.6.3.3 A forrasztási csomópont kialakítása
 - 0.6.3.4 Forraszhuzal elvétele, megfelelő intermetallikus réteg kialakítása (500 ms-1 sec), végül a pákacsúcs elvétele
 - 0.6.4 Felületszerelt alkatrészek beforrasztása
 - 0.6.5 Furatszerelt alkatrészek beforrasztása
 - 0.6.6 Minőségellenőrzés
 - 0.6.7 A PIC felprogramozása
- 0.7 Ellenőrző kérdések