



















REQUERIMENTS PER A LA FABRICACIÓ DEL PRODUCTE

La planxa escollida és la de 20 mm de gruix.

La peça principal és l'anomenada, *suport*, perquè dona estabilitat a tota la taula i va encaixada amb la *base* i caragolada amb la *repisa*.

La *base* de la tauleta té un forat per on encaixa el semicercle decoratiu que hi ha en la peça *repisa* i a la vegada encaixa al forat del *suport*.

Finalment, trobem la peça *repisa* que té dues parts fresades per poder fer dos plecs, el primer ha de deixar les dues parets paral·leles i aquest forat serveix per emmagatzemar llibres, revistes, discs de vinils... L'altre plec és de 45 graus i serveix com una petita estanteria per deixar objectes.

El fressat està fet amb la broca de 8 mm i cada forat fa un gruix de 10 mm i de fons 17 mm, deixant 3 mm de marge.

Perquè aquesta peça mantinguí aquestes corbes, va caragolada al suport només per les parts on no hi ha fressat.



Materials adicionals

Caragols M4 mm, 8 mm de llarg.

Serveixen per fixar la peça *repisa* a la peça suport per poder fixar la curvatura anteriorment aconseguida amb el fressat.



