

Requerimientos para la fabricación y ensamblaje

Todos los cortes estan pensados para con una broca de 3mm de la CNC.

El proceso en sencillo:

- Corte de todas las piezas (perfilado).
- Hueso de perro a 1.50mm para todas las esquinas internas para una correcta unión.

Tras realizar esto, ensamblar las paredes (x4) a la base.

Si no se recurre al rebaje, se puede incorporar una pieza externa de soporte, que va atornillada a la pieza y posteriormente, hacer un taladro en la pared e incorporar un tornillo (ver imagen).

No está pensado para almacenar ni tierra ni agua.

Es aconsejable el uso de adhesivo.

* En el archivo .dxf se ha realizado el "nesting" para una optimización del tablero.