

Requerimientos para la fabricación y ensamblaje

Todos los cortes estan pensados para con una broca de 3mm de la CNC.

El proceso en el siguiente:

- Corte de todas las piezas (perfilado) junto con los agujeros en las patas más pequeñas.
- Rebaje de 15mm (pretaladros) en las 4 patas restantes.

Tras realizar esto, unir las patas (x8) entre si en parejas de una larga con una corta. Encolar entre si y mantener ajustadas con gatos.

Después, unir con un taladro el tornillo pertinente (x4 tornillos) para mantener ajustadas las piezas y listo.

Se requiere de tornillos (x4).

Se requiere de adhesivo.

* En el archivo .dxf se ha realizado el "nesting" para una optimización del tablero.