

# Requerimientos para la fabricación y ensamblaje

Todos los cortes estan pensados para con una broca de 3mm de la CNC.

El proceso en el siguiente:

- Corte de todas las piezas (perfilado).
- Kerf cuts (para el doblado del tablero):
  - Cortes: 60 cortes.
  - Espaciado: 7 mm de separación entre si (puede variar).
  - Profundidad: 8.5 mm dejando 1.5 mm para mantener la integridad estructural.
  - Ancho del vaciado: 3.5 mm (puede variar hasta 3.2 mm).

Tras realizar esto, curvar la pieza alrededor de la base.

Se fija con adhesivo y listo. Además, se une con adhesivo una fina lámina antideslizante (el diseño tiene una de 2 mm de grosor) en la parte inferior.

Se requiere de adhesivo.

Se requiere de una lámina de antideslizante.

\* En el archivo .dxf se ha realizado el "nesting" para una optimización del tablero.