

Requerimientos para la fabricación y ensamblaje

Todos los cortes estan pensados para con una broca de 3mm de la CNC.

El proceso en sencillo:

- Corte de todas las piezas (perfilado).
- Las dos zonas superiores de la base (huecos para el anclaje) son con rebaje (3mm de rebaje).
Se puede aumentar a 5 mm.

No se han realizado hueso de perro al ser unas piezas tan pequeñas, así que posteriormente se realiza una breve fase de lijado (únicamente en los huecos de la base).

Tras realizar esto, se puede ensamblar las piezas (x4) sin problema.

Si no se recurre al rebaje, se puede incorporar una pieza externa de soporte, que va atornillada a la pieza y posteriormente, hacer un taladro en la pared e incorporar un tornillo (ver imagen).

No se requiere de cola ni ningún aditivo.

* En el archivo .dxf se ha realizado el "nesting" para una optimización del tablero.



Pieza de soporte (opcional)