

## MAC-Mgmt (DS-UCC6)操作手冊

### 一 . 程式目的:

1. 燒錄貼與本體貼 MAC 比對。
2. 檢查 MAC 是否超出工單 MAC 範圍外。
3. 序號檢查是否重複(檢查 LOG 檔)。
4. MAC 檢查是否重複(檢查 LOG 檔)。
5. 序號格式檢查。

格式定義：初始定義格式為\*\*\*\*\*A\*\*\*\*\*（\*為0～9數字），程式在記錄下第一個 PASS 的 LOG 資料時，會將序號格式前六碼定義此 PASS 序號的前六碼(僅限同一工單)。

Ex. 第一筆 PASS 資料序號為 191226A0000，序號定義變更為 191226A\*\*\*\*。

### 二. 程式示意圖:

- 1 . 程式初始畫面 : 工單資訊頁。依工單表單掃入對應欄位，完成後按下 OK 鍵。

輸入工單資訊	
工單 Work Order	511-20190910009
一般模式 Normal Mode	重工模式 Rework Mode
起始碼 StartCode	00249B000000
末碼 LastCode	00249B000005
工號 Employee ID	T00000
OK	

\* 程式必須有 LOG 隨身碟 DEVICE\_LOG 才能進行，可檢查畫面右上是否有隨身碟圖示確認。

一般模式：完整檢查每一項程式目的

重工模式：不檢查重複項目(忽略程式目的第 3、4 項)

## 2. 程式主畫面：

依序掃描燒錄貼、本體貼 SN、本體貼 MAC。

掃描至本體貼 MAC 後，程式判斷其結果於畫面下方顯示 PASS or FAIL。

MAC-ManagementTool v1.0 (DS-UCC6 · ActionStar)

工單資訊欄	WorkOrder :
	511-20190910009
燒錄貼 MAC	StartCode :
	00249B000000
本體貼 SN	LastCode:
	00249B000005
本體貼 MAC	EmployeeID :
目前掃入數量	T00000
數量 : 0	一般模式
Wait...	Action Star™

\* PASS 畫面

00249B000000

燒錄貼 MAC

00249B000000

本體貼 SN

191226A0000

本體貼 MAC

00249B000000

數量 : 1

PASS

WorkOrder :  
511-20190910009

StartCode :  
00249B000000

LastCode:  
00249B000005

EmployeeID :  
T00000

一般模式

Action Star™

\* FAIL 畫面

00249B000000

(!)MAC碼不符

失敗原因

00249B000001

本體貼 SN

191226A0001

本體貼 MAC

00249B000002

數量 : 1

FAIL

WorkOrder :  
511-20190910009

StartCode :  
00249B000000

LastCode:  
00249B000005

EmployeeID :  
T00000

一般模式

Action Star™

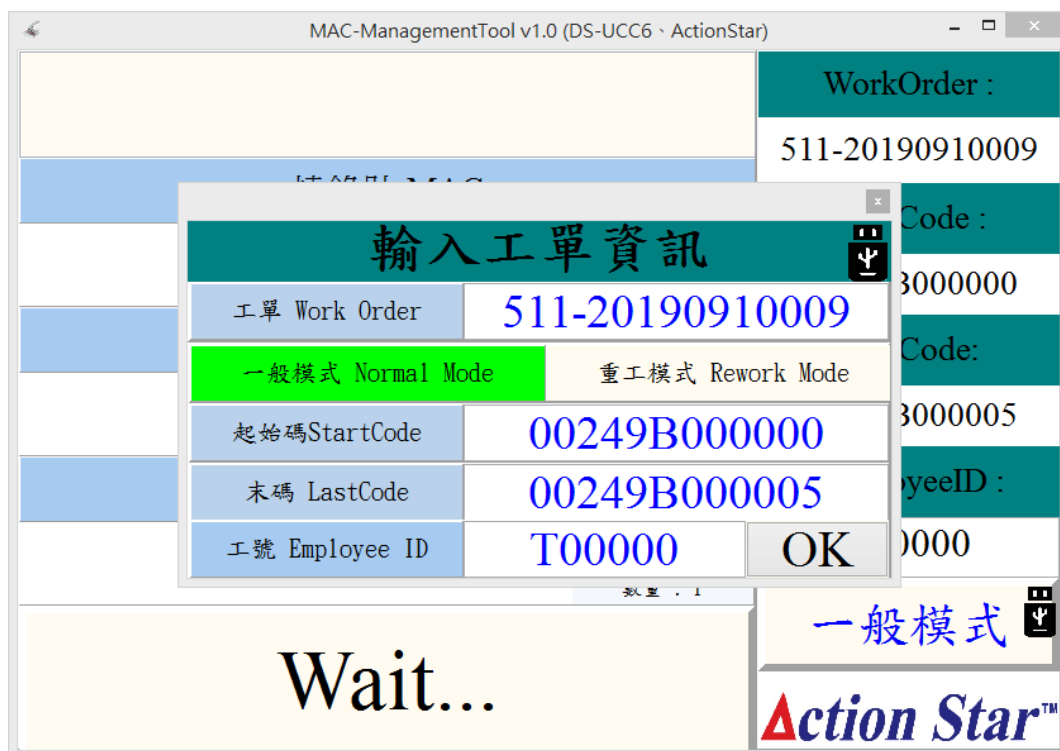
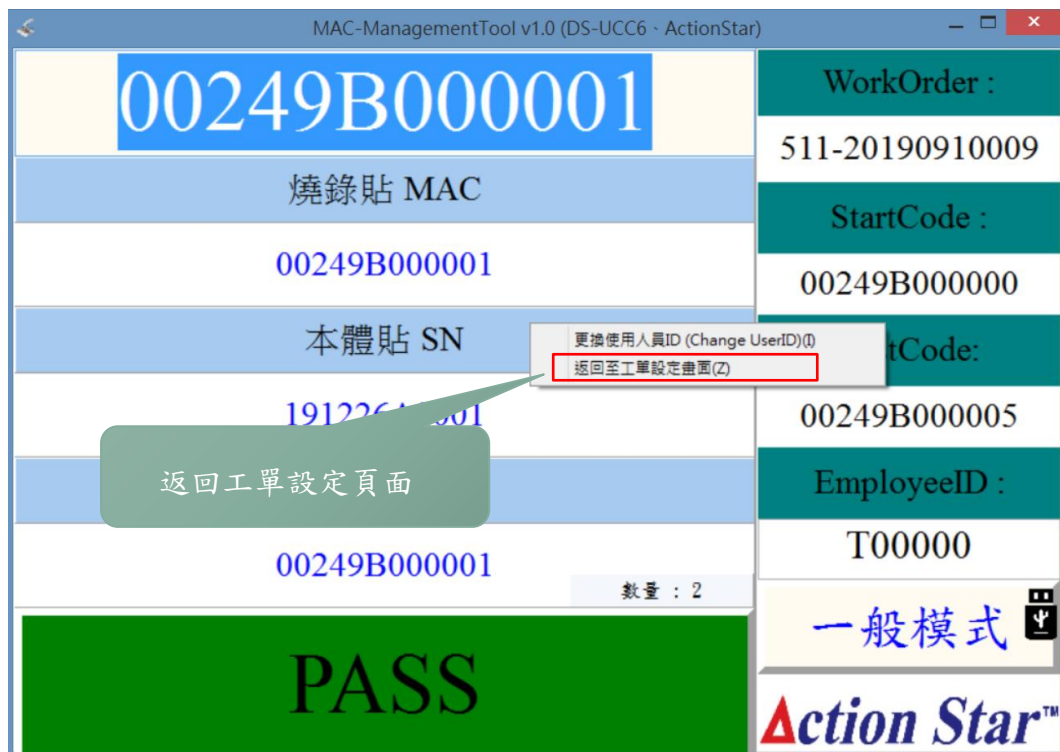
## 三. 更換操作人員

於程式畫面任一處按下滑鼠右鍵，按下更換使用人員 ID，示意圖如下。



## 四. 更換工單

於程式畫面任一處按下滑鼠右鍵，按下返回工單設定頁面，示意圖如下。



## 五. 錯誤訊息

---

- (!)MAC 碼已重複 : MAC 碼與 LOG 檔重複
- (!)SN 碼已重複 : SN 碼與 LOG 檔重複
- (!)MAC 碼超出範圍 : MAC 碼超出工單 MAC 碼範圍
- (!)MAC 碼不符 : 燒錄貼 MAC 與本體貼 MAC 不符
- (!)SN 格式與 LOG 不符 : 序號格式與 LOG 檔不符合。
- (!)MAC 輸入格式錯誤 : MAC 應為 16 進制、12 碼。
- (!)SN 輸入格式錯誤 : SN 格式錯誤。
- (!)輸入格式錯誤 : MAC 定義為 12 碼，序號定義為 11 碼。
- 偵測不到 LOG 隨身碟 : 返回至工單資訊頁面，重新確認 LOG 隨身碟狀態。