



Sam Lu (呂兆中)



37 years | Taiwan | Male
+86 19806713824

七年的NPI與供應鏈管理經驗讓我明白產品計畫要成功，有效的溝通是最重要的工作。如何傳遞設計師理念給供應商，同時讓設計師明白行設計可行性是產品工業化時程的關鍵。成本不能只看單品報價，先不談量產時不穩定的品質與供貨會產生成本浪費，光是因為關鍵零部件延後量產的時間，團隊人事費用燒一天可能就遠超零件成本了。

專業技能

供應鏈設計&供應商開發

豐富的審廠與被審廠經驗，從工廠規模、設備、流程體系與人員觀察可以看出是否值得讓工程師投入時間和該供應商磨合。技術能力與地緣關係在初期會比單價更優先。產品生產穩定後來考慮替代料與價格談判會更有效果。

整合產品驗證&測試計畫:

廣泛的零部件經驗。撰寫過產品EVT、MP的測試計畫與測試方法。透過管控供應商驗證與生產流程來降低內部成本。CPK與SPC加入是為了降低後端成本，但是執行成效往往決定於跟產線與品保人員的溝通。

同步工程&文件管理:

能動的先動、能跑的先跑是沒錯，但是裝忙文化其實挺可怕的。因為該勞動並不會導致成功，也不會得到獎勵，反而會讓大家失去對成功嚮往而習慣失敗。能有效執行同步工程的前提是管控與責任，確定執行的動作是有意義的，不會改來改去，然後出了事責任推來推去。

工作經歷

PLUM INC (USA) 2018年6月-至今 | Reliability Engineer & Site Manager

- 供應商開發與稽核, 成本分析與規格、測試制定
- 領導CM團隊取得BSH供應商資格以及訂單合約
- CM品質負責人, NPI產品良率提升, 半年 60% -> 90%.
- 協同設計師, CM, 供應商定義SPEC以及PPAP文件
- 產品DVT, EVT, MP測試計畫制定. 測試設備採購
- 生產流程優化, 提升直通率滿足品質合約
- FEA問題分析與解法. 撰寫/統整FMEA, PFMEA
- 供應商關係維護, 特別是訂單較少時的拜訪與客戶串聯

協益電子 2016年9月-2017年12月 | 供應鏈開發工程

- NPI供應商尋找與審核, 與客戶依照報價差異決定規格
- 時程內取得UL/cUL, FCC產品與零部件認證
- prototype生產. DFM提高量產良率與成本降低
- 編寫測試流程, 供應商端與工廠端SIP, SOP.

UL (Underwriters Laboratories) 2012年2月-2016年9月 | Certification Project Engineer

- 負責燈具, 電源類產品認證與報告簽核.
- 2016年 CBTL申請資質擴充招集人與部門項目負責人
- 參加公司KAIZEN比賽, 2013 & 2014 1st. award
- 外部研討會講師以及外部實驗室資質審核