CHAO-CHUNG LU (Sam Lu)





Sam Lu (呂兆中)

37 years | Taiwan | Male +86 19806713824

七年的NIP與供應鏈管理經驗讓我明白產品計畫要成功,有效的溝通是最重要的工作。 如何傳遞 設計師理念給供應商,同時讓設計師明白行設計可行性是產品工業化時程的關鍵。 成本不能只看 單品報價,先不談量產時不穩定的品質與供貨會產生成本浪費,光是因為關鍵零部件延後量產的 時間,團隊人事費用燒一天可能就遠超零件成本了。

專業技能

供應鏈設計&供應商開發

豐富的審廠與被審廠經驗,從工 廠規模、設備、流程體系與人員 觀察可以看出是否值得讓工程師 投入時間和該供應商磨合。技術 能力與地緣關係在初期會比單價 更優先。產品生產穩定後來考慮 替代料與價格談判會更有效果。

整合產品驗證&測試計畫:

廣泛的零部件經驗。撰寫過產品 EVT、MP的測試計畫與測試方 法。诱過管控供應商驗證與生產 流程來降低內部成本。CPK與 SPC加入是為了降低後端成本, 但是執行成效往往決定於跟產線 與品保人員的溝通。

同步工程&文件管理:

能動的先動、能跑的先跑是沒 錯,但是裝忙文化其實挺可怕 的。因為該勞動並不會導致成 功,也不會得到獎勵,反而會讓 大家失去對成功嚮往而習慣失 敗。能有效執行同步工程的前提 就是管控,確定執行的動作是有 意義的,不會改來改去,然後出 了事責任推來推去。

工作經歷

- 供應商開發與稽核,成本分析與規格、測試制定
- 領導CM團隊取得BSH供應商資格以及訂單合約
- CM品質負責人, NIP產品良率提升, 半年 60% -> 90%. FEA問題分析與解法. 撰寫/統整FMEA, PFMEA
- -協同設計師、CM、供應商定義SPEC以及PPAP文件
- 產品DVT, EVT, MP測試計畫制定. 測試設備採購
- 生產流程優化. 提升直通率滿足品質合約
- 供應商關係維護, 特別是訂單較少時的拜訪與客戶串聯

- NIP供應商尋找與審核,與客戶依照報價差異決定規格 時程內取得UL/cUL, FCC產品與零部件認證
- prototype生產. DFM提高量產良率與成本降低
- 編寫測試流程, 供應商端與工廠端SIP, SOP.

- 負責燈具, 電源類產品認證與報告簽核.
- 參加公司KAIZEN比賽, 2013 & 2014 1st. Award
- 2016年 CBTL申請資質擴充招集人與部門項目負責人
- 外部研討會講師以及外部實驗室資質審核