Nennweite DN 40 - DN 150



MOTORKLAPPE

GAS

Hersteller/Eigentümer der EU-Baumusterprüfbescheinigung

Schimpf Antriebstechnik Waldenbuch / Germany



Technische Beschreibung

Die DUNGS Motorklappe FCV... ist ein Stellglied ohne Nullabschluss nach EN 13611.

Die Zwischenflanschbauweise ermöglicht eine platzsparende Montage stromauf des Brenners an Druckreglern und weiteren Stellgeräten.

Anwendung

Die DUNGS Motorklappe FCV... wird zum Regeln der Gaszufuhr an Gasbrennern und Gasgeräten eingesetzt. Die Motorklappe ist geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3, Wasserstoff $\rm H_2$ (trocken) und sonstige neutrale gasförmige Medien.

Zulassung

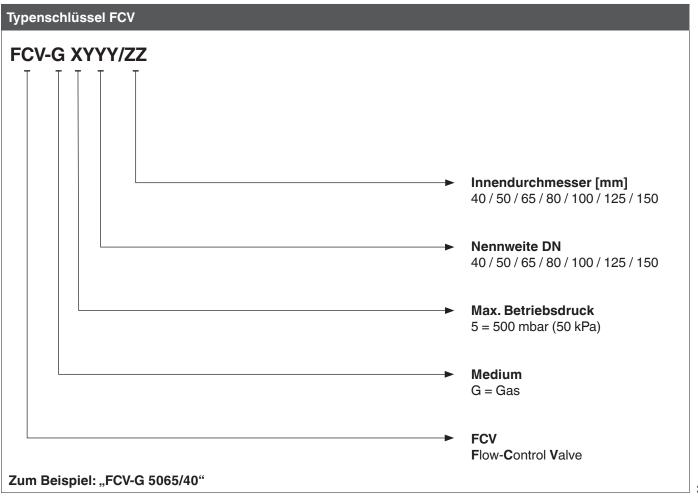
Baumusterprüfbescheinigung nach

- EU-Gasgeräteverordnung
- UKCA-Gasgeräteverordnung

Printed in Germany • Edition 2023.04 • Nr. 297698



Technische Daten	
Nennweiten Flansch	DN 40 - DN 150 EN 1092-1
Max. Betriebsdruck	500 mbar (50 kPa)
Max. Differenzdruck	≤ DN 100: 500 mbar ≥ DN 125: 250 mbar
Medium	Gasfamilie 1, 2, 3, Wasserstoff $\rm H_2$ (trocken) und sonstige neutrale gasförmige Medien
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +70 °C
Mediumtemperatur	-20 °C bis +70 °C
Max. zulässige Stellgeschwindigkeit	5 s/90°
Werkstoffe der gasführenden Teile	Gehäuse: Aluminium Welle: Stahl Klappenscheibe: Stahl Dichtungen: NBR
Einbaulage	stehend senkrecht bis waagerecht liegend
Adaption Antrieb	Außenvierkant 9 x 9 mm Weitere auf Anfrage





Funktion

Die Gasmengenregelklappe FCV dient zur Mengeneinstellung der Gaszufuhr an Gasverbrauchseinrichtungen.

Die Klappe ist ein mit Hilfsenergie betriebenes, automatisches Stellglied. Der zugehörige elektromechanische Stellantrieb bestimmt die Stellung der Klappe. Die Teillast- und Volllasteinstellung der Klappe wird durch Justage der entsprechenden Schaltnocken des Stellantriebes festgelegt. Die Stellzeit wird durch den Stellantrieb bestimmt. Wird die Betriebsspannung (Hilfsenergie) unterbrochen, verharrt das Stellglied in seiner momentanen Stellung.

Für eine höhere Regelgenauigkeit können Regelklappen mit reduzierter Nennweite (reduziert um ein oder zwei Nennweiten) eingesetzt werden. Dadurch kann auf Reduzierstücke verzichtet werden.

Der gewünschte Volumenstrom wird über die Klappenstellung mit einem Öffnungswinkel zwischen 0° und 90° eingestellt.

Die Gasmengenregelklappe hat eine leichtgängige durchschlagende Klappenscheibe.

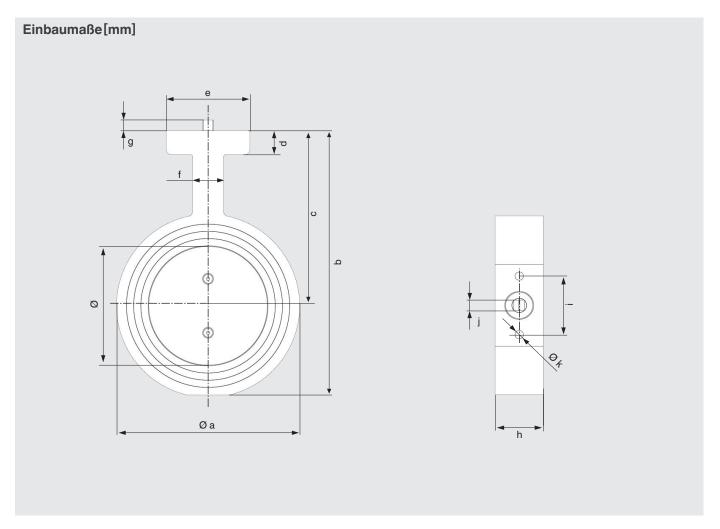
Direkter Kontakt zwischen ausgehärtetem Mauerwerk, Betonwänden, Fussböden und der Motorklappe ist nicht zulässig!

Einstellung des Drucksollwertes immer nur am Gas-Druckregelgerät vornehmen. Nur leistungsspezifische Drosselung über die Motorklappe!

Nach Montage auf Dichtheit und Funktion prüfen!

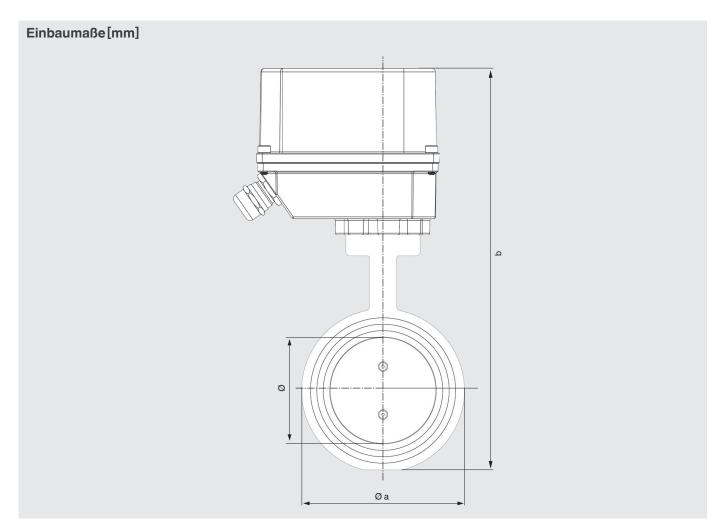
Тур	Bestell-Nr.	Nennweite	Innendurch- messer [mm]	Gewicht [kg]	Max. Differenzdruck	Max. Betriebsdruck
FCV-G 5040/25	293970		25	1,00	500 mbar	
FCV-G 5040/32	293971	DN 40	32	0,90	500 mbar	
FCV-G 5040/40	293972		40	0,85	500 mbar	
FCV-G 5050/32	293973		32	1,10	500 mbar	
FCV-G 5050/40	293974	DN 50	40	1,05	500 mbar	
FCV-G 5050/50	293975		50	1,00	500 mbar	
FCV-G 5065/40	293976		40	1,45	500 mbar	
FCV-G 5065/50	293977	DN 65	50	1,40	500 mbar	
FCV-G 5065/65	293978		65	1,25	500 mbar	
FCV-G 5080/50	293979		50	1,70	500 mbar	500 mbar
FCV-G 5080/65	293980	DN 80	65	1,60	500 mbar	300 IIIbai
FCV-G 5080/80	293981		80	1,50	500 mbar	
FCV-G 5100/65	293982		65	2,00	500 mbar	
FCV-G 5100/80	293983	DN 100	80	1,90	500 mbar	
FCV-G 5100/100	293984		100	1,80	500 mbar	
FCV-G 5125/80	293985		80	2,75	500 mbar	
FCV-G 5125/100	293986	DN 125	100	2,60	500 mbar	
FCV-G 5125/125	293988		125	2,30	250 mbar	
FCV-G 5150/100	293989		100	3,40	500 mbar	
FCV-G 5150/125	293990	DN 150	125	3,00	250 mbar	
FCV-G 5150/150	293991		150	2,75	250 mbar	





Тур	Nenn- weite	Ø Innen	Einbaumaße [mm]										
		[mm]	Øа	b	С	d	е	f	g	h	i	j	Øk
FCV-G 5040	DN 40	40/32/25	87	155,0	113,5	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5050	DN 50	50/40/32	97	165,0	118,5	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5065	DN 65	65/50/40	117	182,5	126,0	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5080	DN 80	80/65/80	133	200,5	136,0	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5100	DN 100	100/80/65	153	220,5	146,0	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5125	DN 125	125/100/80	183	248,0	158,5	20	70	26	9	40	50	9	7
FCV-G 5150	DN 150	150/125/100	208	273,0	171,0	20	70	26	9	40	50	9	7





Тур	Nenn- weite	Ø Innen	Ø а Außen	FCD A 00-15	FCD A 01-15			
	Weite	[mm]	[mm]	b = Bauhöhe gesamt [mm]				
FCV-G 5040	DN 40	40/32/25	87	277,0	297,0			
FCV-G 5050	DN 50	50/40/32	97	287,0	307,0			
FCV-G 5065	DN 65	65/50/40	117	304,5	324,5			
FCV-G 5080	DN 80	80/65/80	133	322,5	342,5			
FCV-G 5100	DN 100	100/80/65	153	342,5	362,5			
FCV-G 5125	DN 125	125/100/80	183	370,0	390,0			
FCV-G 5150	DN 150	150/125/100	208	395,0	415,0			

Bitte beachten: 2 Montageschrauben und 4 Zentrierhilfen im Lieferumfang enthalten.



Geräteauswahl

Für die Auslegung der FCV müssen folgende Werte bekannt sein:

- 1. maximalem Volumenstrom V_{max}
- 2. Druckverlust Δp bei maximalem Volumenstrom
- 3. minimalem Volumenstrom V_{min.}
- 4. Differenzdruck bei Geschlossenstellung der Klappe (= p₂)

Der Klappendurchmesser kann wahlweise rechnerisch über den K_v-Wert oder über die Durchflussdiagramme 1, 2 und 3 ermittelt werden.

Zu prüfen ist, ob der geforderte minimale Volumenstrom bei der Klappenstellung 0° erreicht wird.

Liegt der errechnete oder abgelesene Wert unter dem geforderten minimalen Volumenstrom, kann die Klappe eingesetzt werden. Bei kleinen Volumenströmen nimmt der Druckverlust vorgeschalteter Geräte ab, dadurch steigt das der Klappe zur Verfügung stehende Δp.

Für ein gutes Regelverhalten immer die Klappe mit dem größten Druckverlust Δp (Δp>10 mbar) auswählen.

K_v-Werte für Motorklappe FCVDie Motorklappe FCV wird durch folgende Parameter begrenzt:

Max. Betriebsdruck 500 mbar (50 kPa)

Differenzdruck

≤ DN 100: 500 mbar (50 kPa) ≥ DN 125: max. 250 mbar (25 kPa) Einsatz im Bereich des unterkritischen Strömungszustandes, es gilt:

 $\begin{array}{l} V_n \ [m^3/h] \\ \ Volumenstrom, Normzustand \\ \Delta p \ [bar] \\ \ Druckgefälle \ \ddot{u}ber \ FCV \\ p_2 \ [bar] \\ \ Druck \ nach \ FCV, \ absolut \\ \rho_n \ [kg/m^3] \\ \ Normdichte \ des \ Gases \\ T_1 \ [K] \\ \ Gastemperatur \ vor \ FCV, \ absolut \\ K_v \ [m^3/h] \\ \ Ventilkoeffizient, Wert \ aus \ nachfolgender \ Tabelle \\ \end{array}$

$$V_n = 514 \cdot K_v \cdot \sqrt{\frac{\Delta p \cdot p_2}{\rho_n \cdot T_1}}$$

Durchmesserreduzierung, keine

Nennweite	Innen Ø		K _v [m³/h] / Öffnungswinkel								
	(mm)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN 40	40	0,2	1,1	3,4	8,2	14,0	23,3	36,9	55,1	68,2	75,2
DN 50	50	0,3	1,7	5,5	12,8	23,9	41,0	65,0	101,1	132,9	155,0
DN 65	65	0,5	2,9	10,3	22,9	43,0	73,4	115,9	183,2	250,8	305,0
DN 80	80	0,8	4,4	17,1	36,9	67,3	113,1	177,3	280,9	393,5	491,1
DN 100	100	1,1	6,8	29,3	61,5	107,8	177,2	275,6	435,5	622,5	795,7
DN 125	125	1,5	10,4	49,6	102,0	171,3	275,4	424,7	668,0	970,8	1267,0
DN 150	150	1,8	14,9	75,5	153,2	249,1	393,6	602,9	944,2	1388,2	1839,0



Durchmesserreduzierung, einfache

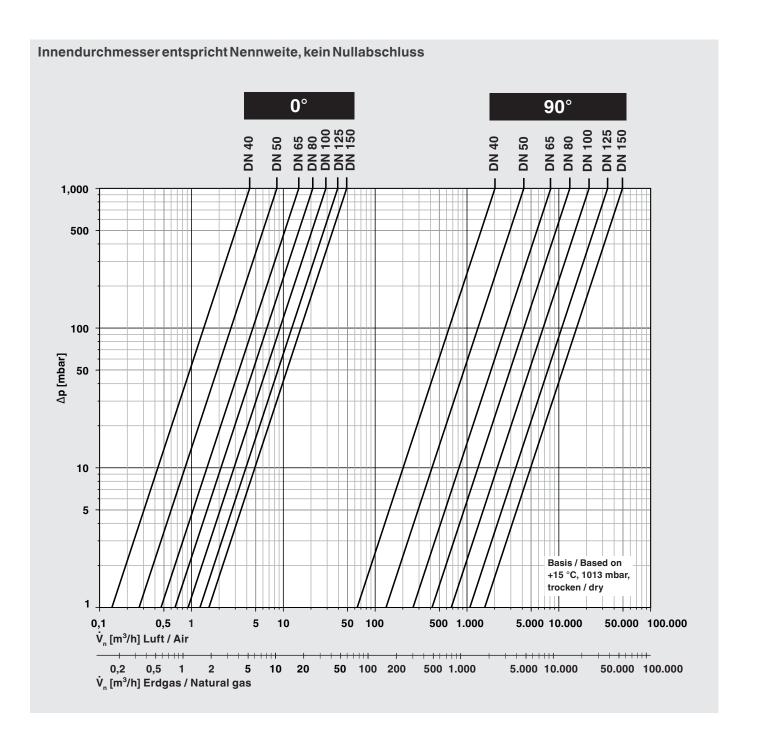
Nennweite	Innen Ø		K _v [m³/h] / Öffnungswinkel										
	(mm)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°		
DN 40/32	32	0,1	1,0	2,9	5,4	10,2	16,9	24,9	32,9	38,8	42,5		
DN 50/40	40	0,2	1,2	3,8	7,9	17,3	29,3	42,2	53,6	61,5	66,4		
DN 65/50	50	0,2	1,6	5,9	14,0	30,1	49,7	70,6	89,0	101,9	109,9		
DN 80/65	65	0,4	2,4	9,9	29,9	57,5	90,5	127,0	162,3	187,6	203,5		
DN 100/80	80	0,5	4,3	21,4	53,5	94,2	143,6	200,2	259,6	303,2	331,0		
DN 125/100	100	0,8	8,2	45,0	97,2	158,0	233,4	323,7	426,7	504,0	553,7		
DN 150/125	125	1,1	15,2	87,6	171,5	261,6	376,3	519,9	695,8	830,0	917,0		

Durchmesserreduzierung, doppelte

Nennweite	Innen Ø		K _v [m³/h] / Öffnungswinkel										
	(mm)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°		
DN 40/25	25	0,1	0,3	1,3	2,7	4,9	7,6	10,7	13,4	15,4	16,7		
DN 50/32	32	0,1	0,6	2,0	4,1	7,5	12,6	19,2	25,8	30,7	33,9		
DN 65/40	40	0,2	0,9	3,6	7,7	13,8	22,4	33,5	45,1	53,4	58,6		
DN 80/50	50	0,2	1,5	6,8	15,2	26,2	40,7	58,5	76,9	89,6	97,0		
DN 100/65	65	0,3	2,5	14,2	32,5	54,6	80,9	110,5	140,7	160,2	170,6		
DN 125/80	80	0,4	3,8	24,7	57,3	94,7	136,2	180,0	223,8	250,4	263,2		
DN 150/100	100	0,6	5,9	43,5	101,8	166,5	233,7	300,0	364,6	401,0	416,2		

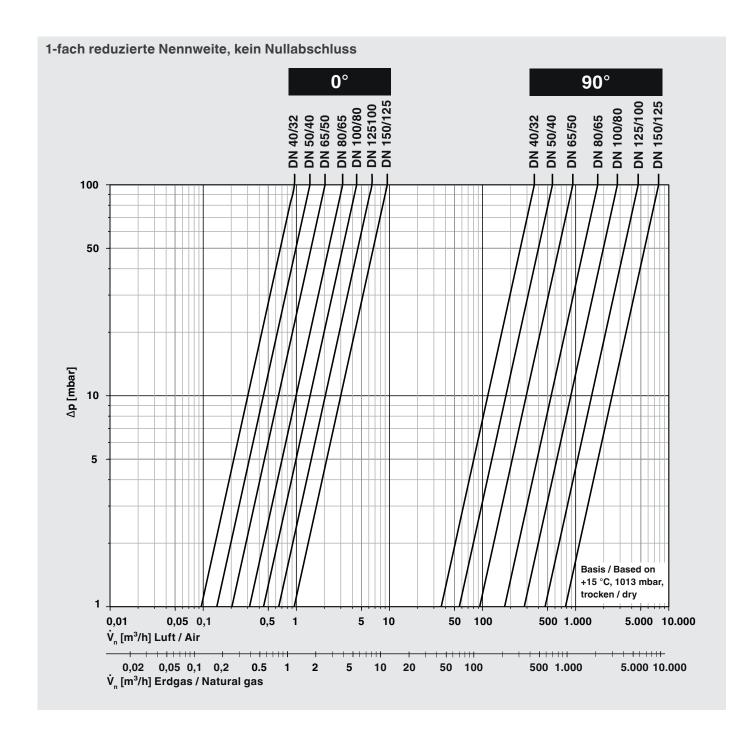
Durchflussdiagramm 1





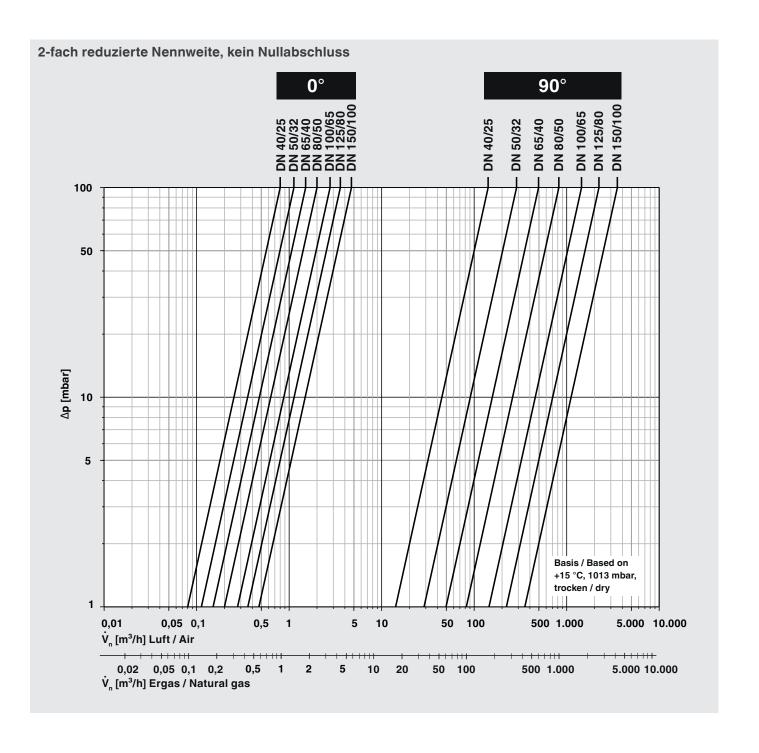
Durchflussdiagramm 2





Durchflussdiagramm 3





Empfohlene Kombination Klappe – Stellantrieb



Тур	Bestell-Nr.	Тур	AC	DC
FCV-G 5040/25	293970			
FCV-G 5040/32	293971			
FCV-G 5040/40	293972			
FCV-G 5050/32	293973			
FCV-G 5050/40	293974			
FCV-G 5050/50	293975	FCD A 00-15 xx	293334	293911
FCV-G 5065/40	293976	1057100 1070	200001	200011
FCV-G 5065/50	293977			
FCV-G 5065/65	293978			
FCV-G 5080/50	293979			
FCV-G 5080/65	293980			
FCV-G 5080/80	293981			
FCV-G 5100/65	293982			
FCV-G 5100/80	293983			
FCV-G 5100/100	293984			
FCV-G 5125/80	293985			
FCV-G 5125/100	293986	FCD A 01-15 xx	293916	293917
FCV-G 5125/125	293988			
FCV-G 5150/100	293989			
FCV-G 5150/125	293990			
FCV-G 5150/150	293991			

Ersatzteile / Zubehör	Bestell-Nr.
Handhebel FCV	297283



Technische Informationen basieren auf: Revision: Product information BA_SVG_20220419