# 明矾石热解土法生产硫酸和鉀肥試驗

(初步資料) 浙江省化工研究所

鉀肥是农业上主要的肥料, 硫酸是工业上重要的 原料,我国鉀肥資源尚未大量发現,而制造硫酸之原 料黄铁矿亦感不足,本省明矾石储量极多,从明矾石 中可以制造鉀肥同时又生产硫酸, 对支援当前工农业 生产大跃进, 具有极重要的意义。

THE XXXXX AND ADMINISTRAL AND

本所于1958年8月,派員組織工作組,至矾山与 平阳明矾公司研究室及温州工业科学研究所一起、洪 行明矾石热解土法生产鉀肥硫酸試驗, 經过了三个月 的試驗,建立了試驗厂、制法出硫酸及单质鉀肥。因 为在生产中还有許多問題需要改进、完整的技术資料 需在生产全部正常后編印, 今将初步試驗情况介紹干 后,以供各方面研究参考, 并盼提供意见以便作讲一 步改讲。

K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>·Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>·4Al(OH)<sub>3</sub>

用热解法处理明矾石是将明矾石在低溫(550— 600°C) 焙燒股除結晶水分, 粉碎后与焦炭粉混合在 較高溫度 (700-750°C) 下进行还原热解,由于焦炭 之还原作用将股水矾石中之硫酸鋁分解为二氧化硫与 氧化鋁而与硫酸鉀分离开来, 其反应如下:

脱水反应 
$$K_2SO_4 \cdot Al_2(SO_4)_3 \cdot 4Al(O_{\text{H}})_3$$
  $\longrightarrow K_2SO_4 \cdot Al_2(SO_4)_3 + 2Al_2O_3 + 6H_2O_{\text{h}}$  (明矾石) (氧化鋁) (水)   
还原热解反应  $K_2SO_4 \cdot Al_2(SO_4)_3 + 2Al_2O_3 + 1.5C$   $\longrightarrow K_2SO_4 + 3Al_2O_3 + 3SO_2 \uparrow 1.5CO_2 \uparrow$  (脫水矾石) (氧化鋁)(焦炭)  $700 - 650^{\circ}C$  (硫酸鉀)(氧化鋁)(二氧化碳)

热解时逸出之二氢化硫气体可用塔式法直接生产 硫酸, 热解后剩留之矿粉中含有硫酸钾、氧化鋁及氧 化硅等物质, 当用水浸取时硫酸鉀即溶解在水中而与 氧化鋁、氧化硅分开来, 浸取所得溶液經沉清蒸发結 晶制得单质硫酸鉀肥料。

### 三、原料:

- (一) 明矾石。明矾石品位之高低直接影响硫酸 鉀产量与生产成本,一般要求明矾石之品位在50%以 上,粉碎細度要求全部通过60目的篩子。
- (二) 焦炭。含固定在75%以上、如果无焦炭可 用白煤代替,但要求揮发物在6%以下、粉碎細度要 求全部通过100目的篩子。
- (三) 稍酸。工业用稍酸。
- (四) 煤和当地其他燃料。煤需采用烟煤,如当 地有其他之長焰燃料, 如木柴树枝植物杆等也可以使 用ot have will all the series of

### 四、工艺过程:

(一) 焙燒。将矾石用铁鎚打成5至15公分之大

块协入間断式混料室与煤交互装叠(一层煤一层矿石) 进行脫水焙燒, 室中溫度要求控制在550-600°C(改 变煤石配比来控制),焙烧完毕后扒出熟石进行粉碎。

- (二)粉碎。将脱水后之熟石打成1-2公分之小 块用球磨机或石磨,磨成通过60目之細粉,另将焦炭 亦用同样設备磨成通过100目之細粉。
- (三)混合。将脫水矾石粉与焦炭按照100:10之 比例放在木制之六角形混合机內充分混合均匀。
- (四) 热解。将混合后之粉料放入坩堝炉中进行 还原热解, 坩堝炉由31只坩堝組成每只坩堝每次放入 粉料5斤, 热解溫度为650-750°C, 热解时間根据坩 堝排列之位置及溫度分布情况不同分为三組:第一組 溫度最高热解时間一小时,第二組溫度較低时間为1% 小时,第三組溫度最低,热解时間为二小时,每炉每 唇布可热解脱水矾石粉1200-1500公斤,在热解时每 只坩堝逸出二氧化硫气体通入气体室彙总除尘后送入 制酸塔制造硫酸,热解后之矿渣扒出倒入浸取桶用水 浸取制造硫酸鉀。

进行还原热解之另一种炉型为悶火炉, 有两个燃 燒室及四个热解室构成,每个热解室長80公分,寬70公 分,高17公分。

称取混合后之粉料,加入热解室、每室每次加料量为44斤。热解时間为二小时。在加料热解1小时半后,打开炉門,用铁扳机攪拌一次,热解二小时后出料,并装入新料,煅燒时炉溫要求在加料后1小时內升达700°C以上。煅燒最高溫度不得超过800°C,此炉每日可热解脫水矾石1000公斤。

(五)制酸。将热解时逸出二氧化硫气体用塔式 法吸收制造硫酸,其生产設备过程与方法,按照化工 部日产 240 公斤硫酸之定 型 設計 进行并作了适当修 改。

(六)硫酸鉀制造。将坩堝热解炉扒出矿粉倒入木桶(桶內徑为1.2公尺高40公分)內用逆流浸取洗滌法浸取硫酸鉀,每桶装矿粉130斤,溶液300斤,5个木桶为一組,当浸取液濃度达到10°Be后即沉清取出送往蒸发灶蒸发至25°Be取出溶液放入缸中結晶后进行于燥即得单质硫酸鉀肥料。

#### 五、生产定額:

每处理1吨矾石(品位在50%以上)可制得单质 硫酸鉀100公斤、硫酸120—150公斤、消耗焦炭90—100公斤、烟煤600—800公斤、拌需人工20工。

六、投資估算:(以每日处理矾石1500公斤計算)

脫水煆燒室	500元
坩堝热解炉及除尘室	1200元
蒸发灶与加热灶	400元
硫酸制造設备	1200元
操作平台与走梯	300元
浸出桶及結晶桶	200元
和石 磨	200元
工具仪器及其它	500元
	4500元

附註: 浸取硫酸鉀后的殘渣的利用問題正在作进一步的研究。

电影

THE S

管

上。制

法

嵊县新昌人民公社重化工厂考虑到今后炸药的使 用将越来愈广泛,某些巨大的工程必須組織大規模的 爆炸,所以必須制造电雷管,才能使多数的药堆同时 起爆,經过多次的試驗已經制造成功,現将制造方法 分述如下:

制法:利用我們生产的雷汞雷管在管上装入一只电桥,为簡单計,电桥采用2.5瓦电珠的鎢絲,即将小电珠的玻璃和底座輕輕敲碎,将电珠的鎢絲架取出,在阴阳极上接好两支漆包絲,其外再套两根小皮管,皮管上卷上柏油紙,其紙圈大小,以能塞入雷管壳为度,塞入电桥之前先装入一小塌硝化棉,这样既可接火,又可使电桥塞入时不至碰断鎢絲。电桥塞入以后,为了防止移动和水分侵入,在外面用溶化了的自腊和硫磺加以封固。

我厂試制电雷管时存在的优缺点:

优点: (1)用硝化棉接火,較用在鐫絲上胶合爆粉的办法爆发率較高,因为胶质多了不易引火,少了就粘不住。而且爆粉胶后須經过干燥的工序,装置电桥时稍不留意,就会碰断电桥的鐫絲,用硝化棉引火可以免除这些缺点。

(2)用2.5 瓦电珠在任何距离只要用两节小电池

就能起爆比洋电管要用好几节大电池才能起爆要經济 方便得多。

缺点: 敲碎玻璃抽取电桥时, 容易毀坏鵭絲和拆 断細銅綫, 制造时的損失率很高。 (赵 昕)

## 化学世界

本刊是应用化学的綜合性月刊,1959年一月份起,內容着重土洋結合的技术革新及經驗交流;原有的"工业分析"与"化工机械与設备"两栏仍保留,另添"安全操作"一栏。欢迎各地化学与化工工作者把工作經驗的报导寄給我們。

本刊每册定价0.30元,預訂一季、半年或全年都可,請向全国各地邮电局或新华書店及时办好預訂手續。

# 重要启事

本刊于今年起改为月刊,每月10日出版,每期定价0.25元。最近各地讀者来信要刊物的很多,使我們很难掌握印刷份数。为了旣不浪費紙張又能滿足讀者需要,請同志們能立即訂閱,給我們以方便,本刊代号为32—20。