

# 为改革本刊内容致读者

亲爱的读者：

〔机床与工具〕刊物，到本期为止，整整刊出一百期了。回顾从创刊到现在的五年多来，它从幼苗而逐渐长成，不断地宣传着党发展机床与工具工业的方针，总结和推广着国内外的先进技术经验，从而在我国机床与工具工业的发展过程中起到了推进作用，是有一定成绩的。它今天已成为广大读者在工作中所喜于参阅的刊物之一，发行量已从几百本增加到七千多本，这是与党的正确领导，和广大读者的殷殷培植，深切关怀分不开的。

自从工农业大跃进以来，全国出现了一个波澜壮阔的技术、文化革命高潮。在党的社会主义建设总路线光辉照耀下，各地干劲冲天，纷纷用〔因陋就简〕、〔土洋结合〕等等办法，把生产进一步推向了高峰，中、小型机床与工具工厂也雨后春笋般地大量涌出，而群众的创造发明与模范事迹，则有如百花齐放，美不胜收。很明显，面对着这种新的形势，本刊的任务也就更加繁重了。它既要求我们密切联系群众，联系实际，把技术革命中的新人、新事、新的技术成就迅速地反映出来；同时也要求我们有计划地把各种生产技术经验和生产管理经验丰富加以交流，以便迅速地把群众鼓动起来，加速机床与工具工业的跃进，更加多快好省地发展新品种，大量提供优良设备，以满足目前工农业大跃进的迫切要求。可是，我们在这方面却做得很不够。检查一下我们刊物过去的內容，就可以发现我们的工作与这些要求的距离相差很远。其中主要是我们没有按照形势的发展把本刊的内容与生产实际密切结合起来，使之成为推动生产的有力武器。正因如此，就在一定程度上产生了脱离实际

的倾向，对刊登大堆理论文章注意得较多，对及时报导新的事物和及时交流各种经验注意得较少。加以它的内容实多虚少，未能从多方面来满足读者的要求。所有这些，都说明在我们的编辑工作中还存在着许多缺点。

为了适应新的形势发展要求，为了推动机床与工具工业更快前进，为使本刊成为一本工程技术干部、生产管理干部、高级技术工人和领导干部都爱阅读的读物，成为一面机床与工具工业中的红旗，我们深深感到有必要对〔机床与工具〕的内容进行一番较大的改革。我们既要注意运用这个刊物来继续大力宣扬党的发展机床与工具工业的方针，还要迅速反映机床与工具工业在大跃进中的实际情况，以便对新人、新事、新的技术革命成就和新的管理经验能及时进行报导，起到广泛交流和互相推动作用。在适当地报导世界各国新技术发展情况之外，我们还准备有计划地结合生产，展开专题讨论，以发挥广大群众的智慧，突破生产上可能遇到的问题。这些，就是我们要进行改革的内容。

各位读者，我们认识到这一改革任务是很艰巨的。要达到这个目的，除我们的编辑工作要坚持政治挂帅之外，更重要的还在于你们的大力支持。只有我们一起通力协作和在你们随时爱护、监督之下，这个刊物才能充分发扬无产阶级共产主义思想，使我们克服和防止工作中可能产生的各种资产阶级思想倾向，调动各个方面的积极因素，鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设我们的机床与工具工业。有了你们的支持，我们深信，这个任务是可以很好完成的，希望你们今后对编辑工作多多提供意见，多多提供稿件，使本刊不断得到改进，更好地起到组织者和宣传者的作用，为机床与工具工业的高速度发展放出异彩！

## 用“土法”熔炼高速钢

□ 天

哈尔滨第一工具厂职工在全国工农业大跃进的鼓舞下，破除了迷信，采用“土法”熔炼高速钢试验成功。该厂职工在厂领导的支持下，安装了鼓风机，就在露天大搞高速钢熔炼。采用的燃料是焦炭，其方法是将高速钢料头及切屑放入石墨坩埚中，四周用焦炭围上，从下面送风焦炭可以吹到1600℃左右，约2小时就可溶化40~50公斤的高速钢屑或料头，成分和用高周波熔炼的一样，而浇铸温度则有过之无不及（周高周波熔炼，需转一次钢水包）。虽然从燃料成本来看是稍微高一些，每爐

的熔炼时间要长一些，但最重要的问题靠这些土设备和方法，把炼钢能力扩大了四倍，节约了原材料，使车间每天加工出来的高速钢铁屑和料头又成了原材料。现在该厂正在进一步掌握这个土方法，以期结果更稳定和良好。

该厂用“土法”熔炼切屑和料头的方法，对解决目前材料供应不足，提高金属材料利用率提供了新途径。同时，高速钢能熔炼，其它钢材更能熔炼。这就具有更广泛的重要意义，可以为广泛的节约钢和发展精密铸造刀具创造了良好的条件。

机床与工具

• 3 •