土法炼鉄中鉄矿石的簡易分析法

冶金部地質研究所

一、鉄矿石中二氧化硅[®]的 測定方法之一

(一) 方法要点:

矿样②和鹽酸加热溶解,將不溶解的部份(發 液)过滤用来,然后把濾紙及沉淀灼燒,秤具重量, 即为二氧化硅。

(二) 需要試剂:

鹽酸: 比重1.19 (化学純)

5%的鹽酸: 取5份鹽酸(比重1.19, 化学純) 和95份水混合而成。

1%的动物膠: 称 1 克动物腭溶在 100 毫升的60 ~70°C 的 热水中,如有沉淀,须 过滤后再用。現用現配。

(三) 測定手續:

称取矿样 0.5 克, 放在 250 亳川燒杯中, 盖上表 皿,加15~20毫升鹽酸 (比重1.19) 在火爐子或热板 上加热溶解,等不溶解的残渣已变白(如还有黑色顆 粒, 經过10~20分鐘不溶解的話, 就不必再溶了), 取下燒杯, 冷至60°C 左右, 加入1% 动物膠35毫 升,用玻璃棒充分搅拌。在低温的地方(放在50~60 °C的水中)放置3~4分鐘,然后加入50毫升热水, 將蓋燒杯的表皿及燒杯壁用水吹洗,用細密的定量濾 紙过滤,以400毫升容量的燒杯接濾液。原来溶解矿 **样用的捷杯中的沉淀用 5 %的热鹽酸洗入漏斗中,燒** 怀璧再用5%鹽酸水洗液洗二次,洗滌水 倒入漏斗 中。过滤后,沉淀的漏斗中,用5%热鹽酸水洗沉淀 6~7次,最后用溫水洗1~2次。过濾出来的溶液 可保留,用来測定鉄。过濾出来的殘渣及濾紙放入磁 坩堝中, 先在低温的热板或火爐上干燥, 使滤纸灰化 (燒成灰)。最后盖 七坩 堝 盖(不要盖严, 稍留小 缝) 在酒精喷灯上灼烤20~30分鐘,取下冷却后,称 量重量,然后用毛笔把坩堝中的沉淀扫出,再称量空坩堝的重量。

結果接下式計算:

二氧化硅%=甲-乙×100

式中: 甲一坩堝及沉淀共計重量(克)

乙一宏坩堝重量(克)

丙-矿样重量(克)

340

- ① 二氧化硅是不純的,其中杂有在酸中不溶解的矽酸鹽等物質,此法簡易快速,要求的准确度不高时可用此法。如果要求較高的准确度时,可采后面的方法。
- ② 矿样是矿石經过粉碎磨成粉末,做化学分析 用的少量的样品,称为矿样。
- ③ 加动物膠的目的是使溶于酸的二氧化硅再沉 淀出来,如果溫度高于80度的話,动物膠就不起作用 了,动物膠可用甘油代替,如加甘油可黄沸在150°~ 170°C,不必放在60°~70°C的水中。

二、鉄矿石中二氧化硅的 測定方法之二

(难溶于酸的矿石(註)採用此法)

(一) 需要試剂:

鹽酸: 比重1.19, 化学純

过氧化鈉: 粒狀 化学純

5 沙的隱酸: 5 份鹽酸(比重1.19) 加95 分水混合而成。

1 %的动物膠: 1 克动物膠溶于溫 度 为 60~70 °C的100毫升水中,如有沉淀須

經过濾。要現用現型。

0.5 冷的 硝酸銀: 称0.25 克硝酸銀用50毫升水溶 解,裝在棕色瓶中。

(二) 測定手續:

務取 0.5 克矿样于镍川地中或鉄坑地中,加8~

10倍过氧化鈉用玻璃棒混匀,用毛笔將附在玻璃棒上 的矿样扫到坩堝中,盖上坩堝盖。在600~700°C 噴 灯上或炭火盆上加热熔融至亮紅色,呈液狀,在熔融 过程中以用墙鉗子夾住川墙拣动, 使共均匀。溶好后 取下冷却,把坩堝放在250毫升容量的燒杯中,加水 60~80毫升,此时作用激烈,应在烧杯上盖上表照, 以防濺出。等作用停止后,用水洗淨坩堝及盖,向燒 杯中加入濃鹽酸,中和至氫氧化物溶解,再多加10毫 升,加热濃縮至溶液体积为10毫升左右,此时矽酸即 沉淀析出。在60~70°C时加入1%动物膠10毫升, 用玻璃棒充分攪拌, 在60~70°C的水中放置3~4 分銷,如加甘油,可按前面註③中的手續,加水(60 ~70°C)6)毫升攪拌使鹽类溶解,冷却。用細密的 定量濾紙过濾。用5%的热鹽酸洗液將沉淀洗入漏斗 中,用濾紙片擦淨燒杯壁,用5%鹽酸吹洗热杯二次 及沉淀五次,用水洗沉淀直到沒有氯离子(用 0.5% 硝酸銀檢查,不出現白色沉淀)为止。以下測定手續 与前面介紹的二氧化硅的測定手續相同。結果的計算 方法亦相同。

三、鉄矿石中鉄的測定

(一) 方法要点:

矿样用鹽酸溶解,使成溶液后,用二氯化錫將三 氯化鉄还元成二氯化鉄,再在碳酸磷酸的酸性溶液中 用标准重鉻酸鉀溶液把二氯化鉄氧化成三氯化鉄,依 重瓷酸鉀的用量来計算鉄的含量。

(二) 需要試剂:

鹽 酸: 比重: 1.19

氰化鈉: 化学純, 固体。

二氟化錫溶液: 称10克固体二氟化錫溶解在20毫 升濃鹽酸(比重1.19)中,再加京80毫升,放入棕色 瓶中,再加入几粒金屬錫粒防止氧化。

二氯化汞: 固体二氯化汞溶解在热水中,使溶液中有固体存在以成饱和溶液。

極酸、磷酸混合酸: 15毫升硫酸(比重1.84)慢慢加到 70 毫升冷水中(加时要不断紊动,切勿把水加入硫酸中),放冷后再加入比重 为1.70 的磷酸 15

毫升。

二本肽磺酸鈉: (指示剂) 0.5 克 二苯胺磺酸鈉 溶解到 100 毫升水中。

重鉻酸鉀标!准液: (0.08952 N ①) 称取 单 鉻酸 鉀保証試剂1.0975 克 (亦可簡为1.098 克) 用水溶解 后,將溶液移入 250 毫升容量的瓶中,加水到瓶上的 刻度处,播勺。此溶液 1 毫升相当 0.005 克鉄。如有 1000毫升的容量瓶更好,那样便可称4.39克重络酸鉀用水溶解,移入1000毫升容量的瓶內再加水到瓶的刻度。所得溶液 1 毫升也相当 0.005 克鉄。这样一次可 多配些标准液,便于以后随时取用。

(三) 測定手積

称取 0.5 克矿样,放在 300 毫升燃杯中,加入鹽酸 15~20毫升,盖上表型,低温加热溶解。如經加热仍有不溶黑粒时可加入少量氟化鈉和 5 毫升鹽酸機緩加热至矿样全溶。趁热一滴一滴加入二氯化錫溶液②直到黄色退去再多加 1 滴。立 即把烧杯 放入 冷水中冷却,然后加入10毫升二氯化汞飽和溶液,放置 5 分鐘,加冷水使燒杯內溶液达到 200 毫升左右,加入硫、磷混酸25毫升。(如在前面加爆化鈉时,此时应加10毫升硼酸鈉飽和溶液)。加入二苯胺磺酸鈉 5 ~ 6 滴,用重铬酸鉀标准液滴定到溶液变成紫色为止③。

結果按下式計算:

鉄%=
$$\frac{\Psi \times Z}{P}$$
×100

式中: 甲一为滴定时所用重鉻酸钾标准液的毫升数。 乙一为1毫升重鉻酸鉀标准液相当鉄的克数。 內一为称取矿样的克数。

計:

- ① "N"是代表当量濃度的符号。
- ② 矿样全溶后趁热滴加二氯化錫,至黃色退去 后再多加1~2滴,不要加得太多,要迅速冷却。
- ③ 在滴定过程中有三价鉻的綠色出現,不要以 为是終点,一直要滴到紫色出現才是終点。
- ④ 如果是連續測定不用鉄坩堝熔矿样时,可將 过滤二氧化硅的濾液蒸发至10~20毫升左右,滴加二 氦化錫还原之,以下測定手續同上。

四、鉄矿石中硫的測定

(一) 方法要点:

矿样用过氧化鈉熔融,在微酸性溶液中使磷酸根

沉淀为硫酸鋇,將硫酸鋇过濾出来。在 600~700°C 的溫度上灼燒20~30分鐘,然后冷却,称量。根据称量計算硫的含量。

(二) 需要試剂:

过氧化鈉: (粒狀)

酒精

2%的氫氧化鈉: 称2克氫氧化 鈉 溶 液,溶于100毫升水中。

殖酸: 比重1.19

0.1%的甲基橙指示剂: 將**0.1** 克甲基橙溶于 100 毫升水中。

10%的氯化銀溶液: 將 10 克氯化銀溶于100毫升 水中,过滤。

(三) 測定手續:

称取矿样 1~2克于镍坩埚或鉄坩埚中(硫含量高时称 1克,硫含量低时就称 2克),加 8 倍于矿样的过氧化钠,用玻璃棒撒拌均匀,玻璃棒附着的矿样用毛笔扫于坩埚中,盖上坩埚盖,将坩埚放置 600~700°C的温度上加热熔融,到坩埚中的物質变为透明亮红色时为止。然后将坩埚取下冷却,放在事先盛好150毫升水的300毫升容量的烧杯中,盖上表皿,等作用停止后,用热水将坩埚及盖洗净(如溶液呈綠色时說明有锰存在,可加入酒精数滴来进行还原),加热资沸 1~2分鐘(注意崩跳)。然后用11厘米的中等密度滤紙过滤,滤液收集在 400 毫升容量的烧杯中,最后将沉淀都移到滤紙上,用 2%氩氧化纳溶液洗滌6~8次。

在盛有濾液的 400 毫升容量的燒杯中,加甲基稅 指示剂2~3滴,由滴管滴入鹽酸,使之中和,至剛变紅 后,再多加 1.0 毫升,將溶液稀釋到 300 毫升黃沸。 然后用移液管滴加二氢化银溶液(10%)15毫升,并 随时攪拌,加热黃沸 1 分鐘后取下,在低溫处放置 2 ~4 小时,用 9 厘米致密濾紙过濾,用帶橡皮头之玻 璃棒將杯壁擦淨,將沉淀全部移到濾紙上,再用溫水 洗到无氯离子为止(用 0.5% 硝酸銀檢查不发生白色 沉淀)。將濾紙及沉淀移入磁坩堝中,在600~700° C 噴灯上灼燒20~30分鐘取下冷却后,称共重量。然后 將沉淀用毛笔扫出,再称空坩堝的重量。

結果按下式計算:

硫%=
$$\frac{(甲-乙)\times0.1374}{\overline{P}}\times100$$

式中: 甲一坩堝和沉淀共計重量。

乙一空坩堝重量。

丙一矿样重量。

0.1374一为硫酸鋇沉淀换算为硫的因数。

註: 如用數子称量时,矿石中含硫在 0.1% 以上可以較准确測定出来。含硫低于 0.1% 时,用數子就称不出来了,而需改用容量法。我們考虑測定到0.1%时,已可滿足土方煉鉄的需要,而且采用容量法要配标准液,比較麻煩,所以不再介紹容量法。

五、鈇矿石中磷的測定

(鉬黄比色)

(一) 需要試剂:

过氧化鈉: 化学純

硝酸: 取化学純的硝酸(比重1.42) 资沸①冷却后使用。

作用剂:

- (1) 称10克钔酸銨(NH₄)₆Mo₇O₂₄、4H₂O) 溶于水中,然后倒入含有2毫升硝酸的水中,稀至100毫升。
- (2) 称0.2克钒酸銨(NH₄VO₃)溶于 50 毫升水中,加硝酸(1份硝酸加3份水)50毫升。
- 將(1)液倒入(2)液中,攪拌,然后加入16毫升硝酸,保存于暗色瓶中,經数月不变,如析出沉淀則需重新配制(所用硝酸都要經过資沸的)。

磷标准液: 称取純粹的磷酸二氫鉀 (KH_2PO_4) 0.1917克溶于水,加入20毫升硝酸,然后移入1000毫升容量瓶中,用水稀釋至刻度, 1 毫 升 = 0.0001 克 P_0O_{co}

如无1000毫升容量瓶,可用 250 毫升的容量瓶, 只要相应地將磷酸二氫鉀除 4, 即改为0.0479克。下 面介紹的測定方法中,如要改用 250 毫升的容量瓶, 均可采用这个方法,將試剂量及用水量除四即可。

(二) 測定手續:

称取 矿 样 0.5~1 克于磁坩堝(最好用鹽坩堝)中,加入4~8 克过氧化鈉,用玻璃棒摁匀,玻璃棒上附荒的矿样,用毛笔扫入坩堝中,盖上坩堝盖,然后在噴灯上熔融至呈透明为止,取下冷却,將坩堝放入250毫升容量的燒杯中,盖上表面皿,將50~70毫升水,加入坩堝中,等激烈作用停止后,用热水洗淨坩堝及盖(如溶液有綠色或紫色可加入几滴酒精)资

沸,冷却,將溶液一起倒入 100 毫升容量瓶中,用水 稀澤至刻度搖勻,用干漏斗,干濾紙过濾于干燒杯中 ②,用25毫升移液管吸取25毫升③(磷含量高时取20 毫升,低时取25毫升),于50毫升比色管中,小心用 硫酸中和至出現混濁,又重新溶解为止(注意不要发 热),再多加 2.5 毫升硝酸,加入 8 毫升作用剂,加 水稀至50毫升(刻度),搖勻, 2 ~ 3 分鐘后与标准 級差列比較。(意即:有一个比色管不加入磷标准溶 液,只加入后提到的水、硫酸、作用剂等)。

标准級差列之配制④

取一系列50毫升的比色管,分别从滴定管中加入 0.00、0.10、0.3、0.5、0.7、1.0、1.5、2.0…5.0 毫升磷标准溶液,然后加20毫升水,加2.5毫升硝酸, 然后加入 8 毫升作用剂,并用水稀釋至50毫升 刻度处,混合, 2~3分鏡后进行比色。

結果按下列公式計算:

五氧化二磷%=
$$\frac{\mathbb{P} \times \mathbb{Z}}{\mathbb{P} \times \frac{1}{2}} \times 100$$

式中: 甲一每1毫升磷标准溶液相当五氧化二磷的克数(本方法中配制的1毫升含0.0001克五氧化二磷)

乙一进行比色时相当标准溶液的毫升数。

丙一矿样重量1克。

其一是由 100 毫升溶液中取出 25 毫升 等于 称样 的 4。

註: ①以下用的制备試剂及溶液的硝酸,都要用责 沸的硝酸。

- ② 此时过滤所用的漏斗、滤紙及烧杯,一定要用于的,其中如果有水結果就不准确了。
- ③ 如矿石中含砂太高(4%以上)或用磁坩堝溶样要頂先分离矽。即將干过濾的溶液吸取部份放于燒杯皿中,用硝酸中和(石蕊試紙变紅)多加2毫升后,蒸发脱水,蒸干后,再加2毫升硝酸蒸干一次,冷却后加2.5毫升硝酸潤湿,再加20毫升热水,煮沸后再用小滤纸过滤于50毫升比色管中。

如矿石中含鉀量超过0.05%时, 矿样在酸性溶液中应加入1克溴化銨或溴化鉀, 將溶液黄沸3~5分鍊, 然后再倒入比色管中。

④ 标准級差是已知含量的标准液由低到高的一列級差。标准液質色的深淺决定于标准液中含量的高低。以要测定的溶液同标准液用肉眼比較 其 顏 色,(目視比色)。由于标准液的含量是已知的,因此,根据相同的顏色,即可求得測定溶液的含量。

需用仪器及其代用品一览表

名称	规	格	可采用之代用品
——————————————————————————————————————	- Nu	714	
磁坩堝	25毫升		
鎳坩堝	30毫升		用鉄坩堝代替
燒 杯	250毫升,	400毫升	
漏斗	短頭6厘	*	
坩堝鉗	小 的		
酒精噴炸	1		
滴定管列	ছ		可自制
玻璃棒	直徑0.5厘	[米	
玻璃管	內徑0.5厘	1米	
量筒	10毫升,	50毫升	有克 度的樂瓶(樂瓶上 刻有 c·c, 1 c·c等于 1 亳升)
表面皿	7厘米,	9厘米	用普通玻璃片代用
牛角勺			鋁制 的、骨制的或瓷的 小勺均可
爐 子			火爐、炭盆等爐子代用
滴定管	25毫升		
容量瓶	250毫升,	100毫升	
子 秤			戥子
比色管	50毫升		, -
移液管	25毫升,	10毫升	
		- V	

註: 采用的代用品,我們只是举了一些例子,在 实际工作中,还可根据当地具体情况采用其他代用 品。有些器具也可自己制造,如滴定管的架子、玻璃 棒、盖燒杯用的表面皿等。

为了便于在沒有天平的条件下用歇子进行称量, 特將"克"与戥子的計量單位(兩、錢、厘、毫)的 对比关系列在下面,以备查对(这里所列的戥子計量 單位,是按16兩为一斤的标准計算的,如用10兩为一 斤的标准,尚證另行換算)。

31.25克=1兩

3.125克=16

0.3125克=1分

0.03125克=1厘

0.003125克=1毫

0.005克=1毫6

0.01 克=3毫2

0.02 克=6毫4

0.05 克=1厘6 0.1 克=3厘2 因很少的重量在**杯**桿上 看不出,要多**杯后才能** 估計出来。

(下轉第31頁)

外壳上盖(3)等焊接而形成,而外壳又用螺釘固定在 弓形板耳子上。

左端軸承架(16)是由徑向軸承为(最好錐形)(11)、垫(15),比推軸承(20)、調正墊圈(22)及螺帽 查(19)組成,且与軸承盖(21)及墊(17)通过螺釘(18)一起固定在弓形板的左侧。(32)是油毡圈。蜗輪(5) 装在被螺釘(11),固定在底座板(1)上的蜗輪軸(6)上,蜗輪底部与下垫环(13)間最好掏槽,以装配力滾珠,減少壓損。

蜗桿与蜗輪轉速比为 37/2。 当蜗輪为蜗桿帶 动时,固定其上的角板(7)、导板(12)以及活动搬手便进行遲轉。此时圆形垫叉为銷針(9)固定住,于是活动搬手便將鑽桿卸开。

此撙管机械外形規格为1010×500×400公厘。系 按裝在槽鋼(鉄)所組成的机座上。廻轉方向是借电 动机綫路开关来改变。操作方法是: 当上下針具接头到达孔口时,孔口操作人員左手持图形垫叉,卡入鑽桿接头底部缺口处,右手持活动搬子卡入接头上部缺口处; 昇降操作人員將鑽桿運同圓形垫叉、活动搬手放在机体上; 區織后,孔口操作人員搬动离合把手,活动搬手廻轉(使电动机正轉或反轉),便能(摶)卸接(續)鑽桿。此外操作中須注意: 当鑽具摶接紧密及电动机发出响声时,应迅速搬开离合把手,以免摶环絲扣或燒坏电动机;变換廻轉方向調整电动机綫路开关时,离合器一定要摘开,且上下鑽具完毕,綫路开关应置放适当位置; 蝸輪及滾珠整等須常潤滑,傳动縮溫度以60°C左右为正常,且为防止电动机受潮,应 設膠皮板盖严。

(本文系摘自"勘探通訊"第10期——編者)。

(上接第11頁)

- 0.2 克=6厘4
- 0.3 克=9厘6
- 0.5 克=1分6厘
- 0.7 克=2分2厘4
- 0.9 克=2分8厘8
- 1.0 克=3分2厘
- 1.5 克=4分8厘
- 2.0 克=6分4厘
- 2.5 克=8分
- 3.0 克=9分6厘
- 5.0 克=1錢6分
- 7.0 克=2錢2分4
- 9.0 克=2錢8分8
- 10.0 克=3錢2分

(以下从略)

戥子使用說明

- 1. 用中藥舖所用的普通數子就行,用第一个杯毫,看秤桿上面的星,开始一个星为一錢等于3.125克。用第二个秤毫秤量时,看侧面的星,第一个星为零点(即秤盤不加物时是平衡的),第二个星为一厘等于0.03125克。

- 4. **种量**矿样时,最好在种盤上放一小块玻璃纸,避免矿样与种盤直接接触,以免弄髒种盤。
- 5. 秤量时先將秤毫提起,將繫在戲子砣上的垂 錢移至零点,进行零点校正。
- 6. 調整好零点后,然后將秤鏈移至所需重量刻 度星上,再向盤中加入矿样,秤重至平衡。
 - 7. 秤好后,用毛笔將矿样全部扫入器皿中。
- 8. 注意不要使戥子受潮,以觅秤桿弯曲或秤盤 生銹影响秤量。