

Throughput = Stück produziert pro Tag
Cycletime = [Zeiteinheit] im Arbeitstag

Überblick: Beschreibende Parameter

λ (mittlere) Ankunftsrate

$1/\lambda$ (mittlere) Zwischenankunftszeit $1/\lambda = \text{TH} / \text{CT}$

μ (mittlere) Bedienrate (entspricht "Kapazität" einer Arbeitsstation)

$1/\mu$ (mittlere) Bedienzeit (**bearbeitungszeit**)

s Anzahl Arbeitsstationen

Davon abgeleitete Größen:

ρ (mittlere) Auslastung

(auch: Auslastungsgrad, Ausnutzungsgrad, Verkehrsintensität, ...)

Es gilt:

$$\rho = \frac{\lambda}{s\mu} \quad \text{allgemein bei } s \geq 1 \text{ Arbeitsstationen}$$

$$\rho = \frac{\lambda}{\mu} \quad \text{speziell bei } s = 1 \text{ Arbeitsstation}$$

3.2 Einige Grundbegriffe der Warteschlangentheorie

Überblick: Leistungskennzahlen

$E[N]$ (mittlere) Anzahl Kunden im System **avg.** **WIP**

$E[N_q]$ (mittlere) Anzahl Kunden in Warteschlange **anzahl Stücke im Input-Buffer**

$E[W]$ (mittlere) Aufenthaltszeit eines Kunden im System **avg. Durchlaufzeit**

$E[W_q]$ (mittlere) Aufenthaltszeit eines Kunden in Warteschlange ("Wartezeit")

P_i Wahrscheinlichkeit, dass genau $i \geq 0$ Kunden im System sind
d.h. $P_i = P[N = i]$

Grundlegende Zusammenhänge

$$E[W] = \frac{E[N]}{\lambda} \quad \text{Formel von Little}$$

$$E[W_q] = E[W] - \frac{1}{\mu} \quad \begin{matrix} \text{Wartezeit} = \\ \text{Durchlaufzeit - Bearbeitungszeit} \end{matrix}$$

$$E[N_q] = \lambda \cdot E[W_q] \quad \text{Formel von Little}$$

- Beachte: Falls $E[N]$ gegeben ist, können die anderen drei Leistungsmasse daraus berechnet werden.

4.4.2 Glättungsverfahren bei einem Trend

- Annahme: Bedarf unterliegt **zufälligen Schwankungen** und einem **Trend**
- D.h. Zeitreihe umfasst die **zwei Komponenten I und T**.

A) Exponentielle Glättung mit (linearem) Trend

Parameter: α : Glättungsparameter für Schätzwert, $0 \leq \alpha \leq 1$

β : Glättungsparameter für Trend, $0 \leq \beta \leq 1$

- Setze $F(1) = A(1)$ und $T(1) = A(1) - A(0)$. Für $t > 1$ setze

$$\begin{aligned} F(t) &= \alpha \cdot A(t) + (1-\alpha) \cdot [F(t-1) + T(t-1)] && \text{"Smoothed Estimate"} \\ T(t) &= \beta \cdot [F(t) - F(t-1)] + (1-\beta) \cdot T(t-1) && \text{"Smoothed Trend"} \\ f(t+\tau) &= F(t) + \tau \cdot T(t) \quad \tau = 1, 2, \dots && \text{"Forecast"} \end{aligned}$$

- Falls $\alpha, \beta \rightarrow 0$: starke Glättung, falls $\alpha, \beta \rightarrow 1$: schwache Glättung

Beachte:

$$F(t) = \alpha \cdot A(t) + (1-\alpha) \cdot f(t)$$

$$F(t) = \alpha \cdot A(t) + (1-\alpha) \cdot [F(t-1) + T(t-1)]$$

Vorhergehender
geglätteter Schätzwert Vorhergehender
geglätteter Trend

$$T(t) = \beta \cdot [F(t) - F(t-1)] + (1-\beta) \cdot T(t-1)$$

"Neu beobachteter Trend"

Exponentielle Glättung mit linearem Trend für verschiedene α und β

- Masse zur Qualitätsbeurteilung:

N

N_q

W

W_q

$$MAD = \frac{\sum_{i=1}^m |f(i) - A(i)|}{m}$$

$$MSD = \frac{\sum_{i=1}^m [f(i) - A(i)]^2}{m}$$

$$BIAS = \frac{\sum_{i=1}^m (f(i) - A(i))}{m}$$

Anzahl Kunden im System (an Warteposition oder in Bedienung)

Anzahl Kunden in Warteschlange

Aufenthaltszeit eines Kunden im System

Wartezeit eines Kunden in Warteschlange

9	9	9	12.42	1.02	13.28	4.28	18.30	-4.28	
10	10	6	11.95	0.72	13.44	7.44	55.35	-7.44	
11	11	5	11.14	0.41	12.67	7.67	58.86	-7.67	
12	12	4	10.04	0.11	11.55	7.55	57.01	-7.55	
1998	1	13	5	9.12	0.09	10.15	5.15	26.54	-5.15
2	14	4	8.02	-0.30	9.03	5.03	25.27	-5.03	
3	15	7	7.58	-0.32	7.73	0.73	0.53	-0.73	
4	16	7	7.20	-0.34	7.26	0.26	0.07	-0.26	
5	17	15	8.50	-0.01	6.87	8.13	66.11	8.13	
6	18	17	10.19	0.33	8.49	8.51	72.50	8.51	
7	19	24	13.22	0.87	10.52	13.48	181.74	13.48	
8	20	18	14.87	1.03	14.08	3.92	15.33	3.92	
9	21	12	15.12	0.87	15.89	3.89	15.17	-3.89	
10	22	7	14.19	0.51	15.99	8.99	80.75	-8.99	
11	23	8	13.86	0.24	14.70	6.70	44.89	-6.70	
12	24	6	12.08	-0.06	13.68	7.60	57.81	-7.60	

Mittel:

5.71

48.84

-0.36

WIP : (Mean) Work in Process ("mittlere) Ware-In-Arbeit, WIA")

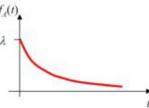
TH : (Mean) Throughput ("mittlerer Durchsatz", "(mittlere) Produktionsrate")

CT: (Mean) Cycle Time ("mittlere) Durchlaufzeit, DLZ")

Das Modell M/M/1

Die Kunden gelangen in die Schlange gemäß einem Poisson-Prozess d.h. die **Zwischenankunftszeiten** sind gegenseitig unabhängige, identisch **exponential-verteilte (iid)** Zufallsgrößen. Die Dichte ist

$$f_\lambda(t) = \lambda e^{-\lambda t}$$



λ ist die mittlere Ankunftsrate

$1/\lambda$ ist die mittlere Zwischenankunftszeit
(d.h. der Erwartungswert der durch f_λ definierten Verteilung)

Eine **einige** Bedienungsstelle kümmert sich um diese Kunden und zwar in der Reihenfolge **FIFO**. Die jeweilige Bedienungszeit ist eine **exponential-verteilte** Zufallsgröße mit Erwartungswert μ .

$$f_\mu(t) = \mu e^{-\mu t}$$

μ ist die mittlere Bedienungsrate

$1/\mu$ ist die mittlere Bedienungsdauer

(d.h. der Erwartungswert der durch f_μ definierten Verteilung)
Die Anzahl $a(t)$ im Zeitintervall $[0, t]$ eingetroffener Kunden ist eine **Poisson-verteilte** Zufallsgröße mit Erwartungswert λt .

$$P[a(t) = k] = \frac{(\lambda t)^k}{k!} e^{-\lambda t} ; k = 0, 1, 2, \dots$$

Ist das System im statistischen Gleichgewicht (stationär), so gilt dasselbe für die Anzahl Kunden $b(t)$, die das System in diesem Zeitintervall verlassen.

Im Folgenden wird die stationäre Verteilung der Anzahl $N(t)$ der **zum Zeitpunkt t im System anwesenden Kunden** hergeleitet (für den Fall, dass t gegen unendlich strebt und das System stationär ist).

4.4.3 Glättungsverfahren bei Trend und Saisonalität

- D.h. Zeitreihe umfasst die **drei Komponenten I, T und S**.

Winters Methode (Winters, 1960)

Parameter:

• α : Glättungsparameter für Schätzwert, $0 \leq \alpha \leq 1$

• β : Glättungsparameter für Trend, $0 \leq \beta \leq 1$

• γ : Glättungsparameter für Saisonalität, $0 \leq \gamma \leq 1$

$$F(t) = \alpha \cdot A(t) + (1-\alpha) \cdot [F(t-1) + T(t-1)] \quad \text{"Smoothed Estimate"}$$

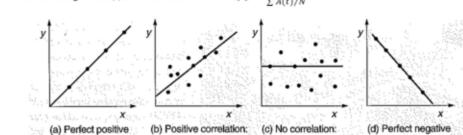
$$T(t) = \beta \cdot [F(t) - F(t-1)] + (1-\beta) \cdot T(t-1) \quad \text{"Smoothed Trend"}$$

$$c(t) = \gamma \cdot \frac{A(t)}{F(t)} + (1-\gamma) \cdot c(t-1) \quad \text{"Smoothed Saisonalität"}$$

$$f(t+\tau) = [F(t) + \tau \cdot T(t)] \cdot c(t + \tau - N) ; t = N + 1, \dots, 2N \quad \text{"Forecast"}$$

Falls $\alpha, \beta, \gamma \rightarrow 0$: starke Glättung, falls $\alpha, \beta, \gamma \rightarrow 1$: schwache Glättung

Initialisierung von $c(t)$ mit Saisonfaktoren: $c(t) = \frac{A(t)}{\sum A(t)/N}$



Korrelationskoeffizient

$$r_{xy} := \frac{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y})}{\sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2}}$$

Alternative Berechnung von r_{xy} :

$$r_{xy} := \frac{n \sum x_j y_j - \sum x_j \sum y_j}{\sqrt{\left[n \sum x_j^2 - (\sum x_j)^2 \right] \left[n \sum y_j^2 - (\sum y_j)^2 \right]}}$$

3.4 Das Modell M|M|s

WIP : (Mean) Work in Process ("mittlere) Ware-In-Arbeit, WIA")

TH : (Mean) Throughput ("mittlerer Durchsatz", "(mittlere) Produktionsrate")

CT: (Mean) Cycle Time ("mittlere) Durchlaufzeit, DLZ")

$$N = \lambda \cdot W$$

$$WIP = TH \cdot CT$$

$$E[N]$$

$$= \frac{\rho}{1-\rho}$$

$$= \frac{\lambda}{\mu - \lambda}$$

$$= \frac{\rho}{\mu}$$

$$= \frac{\lambda}{\mu}$$

Modell M/M/1

$$E[W]$$

$$= \frac{1}{\lambda}$$

$$= \frac{1}{1-\rho} \cdot \frac{1}{\mu}$$

$$= \frac{1}{\mu - \lambda}$$

$$= \frac{1}{\mu}$$

$$= \frac{\rho^2}{1-\rho}$$

$$= \frac{\lambda^2}{\mu(\mu - \lambda)}$$

$$= \frac{\lambda^2}{\mu \rho}$$

$$= P[N = n]$$

$$= p^n(1-\rho)$$

ahrscheinlichkeit für n Kunden im System: $p_n = P[N = n] = p^n(1-\rho)$

Beachte:

- Die Formeln sind nur gültig für $\rho < 1$ (gilt immer im stationären System)

• Für $\rho \rightarrow 1$ wachsen alle 4 Kennzahlen ins Unendliche!

$$E[N]$$

$$= \frac{2\rho}{1-\rho^2}$$

$$= \frac{1}{1+\rho}$$

$$\pi_0 = P[N = 0] = \frac{1-\rho}{1+\rho}$$

$$\pi_n = P[N = n] = \frac{2\rho^2 \frac{1-\rho}{1+\rho}}{n}$$

$$= \frac{2\rho^n \frac{1-\rho}{1+\rho}}{n}$$

$$= \frac{2\rho^n}{1-\rho^2}$$

Modell M/M/2

$$E[N]$$

$$= \frac{2\rho}{1-\rho^2}$$

$$= \frac{1}{1+\rho}$$

$$\pi_0 = P[N = 0] = \frac{1-\rho}{1+\rho}$$

$$\pi_n = P[N = n] = \frac{2\rho^2 \frac{1-\rho}{1+\rho}}{n}$$

$$= \frac{2\rho^n \frac{1-\rho}{1+\rho}}{n}$$

$$= \frac{2\rho^n}{1-\rho^2}$$

$$= \frac{2\rho^n}{2-2\rho}$$

$$= \frac{2\rho^n}{1-\rho}$$

Werkstücke kommen an einer Maschine an, wo sie bearbeitet werden. Bei belegter Maschine warten sie in einem Input-Puffer.

Durchschnittlich treffen 15 Stück pro Stunde ein.

Die mittlere Bearbeitungsdauer für ein Stück beträgt 3 Minuten.

Zu bestimmen sind folgende Kenngrößen:

- der mittlere Auslastungsgrad ρ
- die mittlere Anzahl Stücke im System (im Input-Puffer und auf der Maschine) N
- die mittlere Anzahl der wartenden Stücke im Input-Puffer N_q
- die mittlere Wartezeit eines Stücks W_q
- die mittlere Durchlaufzeit (Warten + Bearbeitung) eines Stücks W
- die Wahrscheinlichkeit, dass mehr als zwei Stücke im Input-Puffer sind
- (Mittlere) Ankunftsrate: $\lambda = 15 [1/h]$
- (Mittlere) Bearbeitungszeit: $\frac{1}{\mu} = 3 [min] = \frac{1}{20} [h]$
- (Mittlere) Bedienrate: $\mu = 20 [1/h]$
- (Mittlerer) Auslastungsgrad: $\rho = \frac{\lambda}{\mu} = \frac{15}{20} = 0.75$
- $E[N] = \frac{\rho}{1-\rho} = \frac{0.75}{1-0.75} = 3$
- $E[W] = \frac{E[N]}{\lambda} = \frac{3}{15} = 0.20 [h] = 12 [min]$
- $E[W_q] = E[W] - \frac{1}{\mu} = \frac{3}{15} - \frac{1}{20} = \frac{9}{60} = \frac{3}{20} [h] = 9 [min]$
- $E[N_q] = \lambda E[W_q] = 15 \cdot \frac{3}{20} = \frac{9}{4} = 2.25$

Wahrscheinlichkeit, dass mehr als 2 Stücke im Input - Puffer sind :

- Gesucht: $P[N_q > 2]$
- Es gilt: $P[N_q > 2] = P[N > 3]$ (Weshalb?)
- $P[N > 3] = 1 - P[N \leq 3] = 1 - (P[N = 0] + P[N = 1] + P[N = 2] + P[N = 3])$
 $= 1 - (p_0 + p_1 + p_2 + p_3)$
- Gemäss Formel gilt: $p_n = \rho^n (1 - \rho)$ für $n = 0, 1, 2, \dots$
- Also: $P[N > 3] = 1 - (1 - \rho)(\rho^0 + \rho^1 + \rho^2 + \rho^3) =$
 $= 1 - (1 - 0.75)(1 + 0.75 + 0.75^2 + 0.75^3)$
 $= 0.3164\dots$
- Die Wahrscheinlichkeit, dass mehr als 2 Stück im Puffer sind, beträgt somit 31.6%.