

FICHE D'INSTRUCTION TECHNIQUE

LANCE SLIDE – O – MATIC

Diffusion				
Spécialistes				
SSSM				
Officiers	X			
Sous-officiers	X			
Personnels du rang	X			

Code FIT/INC/08.07.21.42

PRÉSENTATION

Lance automatique (à débit et jet réglable), de type 4.2 (Forme du jet réglable et débit réglable à pression constante) au sens de la norme EN 15182-2 (NFS 61-820), à double réglage de la pression constante.

Dotée d'un adaptateur mousse moyen foisonnement (régler le débit, puis le foisonnement au moyen de la bague de réglage de diffusion).



SECURITÉ / PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas diriger le jet de la lance vers une personne pour éviter tout risque d'accident.

Ne pas utiliser en jet droit (diffusé>30°) En cas de risque électrique, maintenir une distance de sécurité maximale possible (1m au moins jusqu'à 1000V) et couper les énergies dès que possible.

L'utilisation en méthode 1 risque de déstratifier les fumées (débit important, taille des gouttes) et de donner un Test faussement positifs lors du T.O.O.T.EM.

Force de réaction / recul

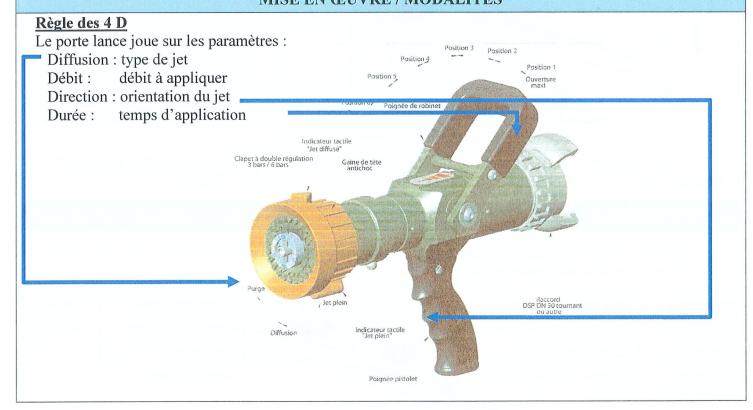
La force de réaction est proportionnelle au débit $(R(kgf)\approx Q(m^3/h), les coups de bélier sont principalement dus à des manoeuvres provoquant de brusques variations de débit.$

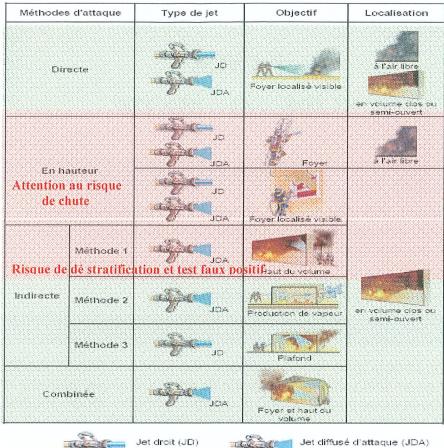
Lors de l'utilisation de la lance à plein débit, toujours travailler en binôme et en position stable.

En règle générale, fermer la lance lors des déplacements.

Dans le cas de l'utilisation d'une échelle aérienne, amarrer la lance sur l'échelle et ne pas manipuler la lance sur le plan horizontal.

MISE EN ŒUVRE / MODALITÉS

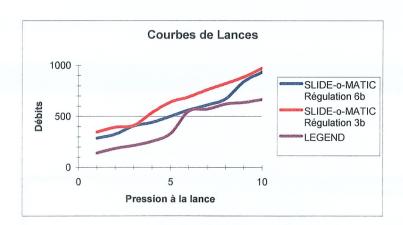


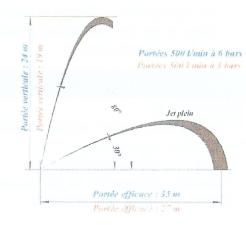




Utilisation de la double régulation

Lorsque le porte lance passe d'une régulation de pression à l'autre (ce qui modifie fortement le dispositif hydraulique), il doit en rendre compte au chef du dispositif.





NB: les pertes de charge varient considérablement en fonction du débit : pour 1,5b/hm à 250L/min dans des Ø45, on passe à 6b/hm à 500L/min et 13,5b/hm (soit 2,7b/tuyau) à 750L/min.

RECONDITIONNEMENT - MAINTENANCE

Repasser systématiquement en position 6bars au reconditionnement (rincer l'embout MF après usage) En cas de jet déformé, passer en position « Purge ».

Rédacteur :	Cdt Philippe BRETON	3 100	Date de création :	21/07/2008
Contrôleur:	Adc Christophe MONDON	aufuu!	Date de mise à jour :	27/07/2011
Vérificateur :	Cdt Michel TANGUY	De E	N° version :	01
Approbateur:	Col Marc REVERCHON	2	Nombre de page :	2