

QUALITY PROCEDURE

ขั้นตอนการดำเนินงาน

เรื่อง

การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

รหัสเอกสาร : QP-PRO-02

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่อนุมัติใช้ : 1-11-2021

	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	
ผู้จัดทำ	หัวหน้าแผนก	5mhr.	
ผู้พิจารณา	QMR	555	
ผู้อนุมัติ	MD	Malv.	



ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) ชื่อ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตาม ข้อกำหนด

หมายเอกสารเอกสาร : QP-PRO-02

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่อนุมัติใช้ : 01-11-2021

หน้า 1/1

ลำคับ	ผู้ปฏิบัติ	ขั้นตอนการคำเนินงาน	สิ่งที่ปฏิบัติ / เป้าหมาย	เอกสาร / บันทึก ที่เกี่ยวข้อง
1	ทีม Production	ออก NCR	 เมื่อพบการตรวจรับงานจากลูกค้า ระหว่างผลิตงาน ไม่ เป็นไปตามข้อกำหนดหรือเป็นการเพิ่มเติม ร้องขอจาก ลูกค้าให้ระบุราชละเอียดต่าง ๆ ใน NCR บันทึก NCR Log 	- NCR - NCR Log
2	หัวหน้าทีม Production	พิจารณาการตัดสินใจ	 พิจารณาตัดสินใจ ในการจัดการกับผลิตภัณฑ์นั้นๆ ได้แก่ ทำใหม่ทั้งหมด แก้ไขงานและตรวจสอบซ้ำ ขอยอมใช้ กรณีพิเศษกับลูกค้า อื่น ๆ 	- NCR - แบบขอ ขอมรับ กรฉีพิเศษ
3	ทีม Production	♥	ตึดตามผลการดำเนินการใน NCR และตอบปิดสรุป NCR Log กรณีต้องการให้ดำเนินการปฏิบัติการแก้ไขให้ทำการออกใบ CAR โดยให้ QMR พิจารณา	- NCR - NCR Log - CAR
4	ทีม Production	ตรวจผลิตภัณฑ์ไม่เป็นไป ตามข้อกำหนดภายหลัง การส่งมอบ	กรณีพบผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดภายหลังการส่ง มอบให้ทำการตรวจเช็คงานอื่น ๆ ที่มีลักษณะใกล้เคียงกันเพื่อ ดำเนินการต่อไป	