

เลขที่เบิก: C7091

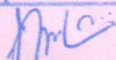
วันที่เบิก: 15/01/2026

## บริษัท ศรีบริสุทธิ อุตสาหกรรม จำกัด

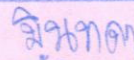
## ใบสั่งการตัดเหล็ก(CUTTING TICKET)


รหัสชิ้นงาน	เกรดวัสดุ	ความโต mm.	ความยาว mm.	น้ำหนัก ต่อท่อน (g)	จำนวนท่อน ต่อเส้น	จำนวนเส้น ที่ตัด	จำนวนงาน ตามแบบ(ชิ้น)	จำนวนงาน ที่ตัดได้
W12-28	S45C	50.00	90.00	1,386.00	61	16	1,000	976
LOT NO.	1228/C7091/150169			รหัสวัสดุ	22-S45C-050-NAK		CHARGE NO.	9A/C/L09
หมายเหตุ	คิดความยาวเหล็กเส้นที่ 5500 มม.							1 CAVITIES

กระบวนการผลิต		จำนวนงาน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่	หมายเหตุ
1	ตัดเหล็ก (ที่ SRI)				} Paes
2	ฟอร์จจิง (ที่ SBI)				
3	เจียร์กรีน (ที่ SBI)				
4	ยิงทรายก่อนชุบ 5 นาที (ที่ SBI)				
5	ลงชุบ Q&T 31-38 HRC (TTT)				
6	ยิงทราย 15 นาที (ที่ SRI)				
7	ตรวจสอบรอยราว (ที่ SRI)				
8	กันสนิม (ที่ SRI)				
9	QC ตรวจสอบ (Final Insp.) (ที่ SBI)				
10	บรรจุ				
11	ลงมอบ				

  
 (ผู้สั่งตัด)

  
 (ผู้อนุมัติ)

  
 (ผู้เบิก)

  
 (ผู้จ่าย) 15-1-26









