

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 11/11/68		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : HSCM L45HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.18	32.24	32.20	32.26
			L 5.500 mm.	ดัดบเมตร	±50	5525	5530	5520	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.20	32.17	32.15	32.25
			L 5.500 mm.	ดัดบเมตร	±50	5520	5530	5525	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดัดบเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดัดบเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดัดบเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดัดบเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ		ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package) <table border="1"> <tr> <th>หัวข้อการตรวจสอบ</th> <th>ผลการตรวจสอบ</th> </tr> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. มีการขึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </table>		หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	3. มีการขึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
3. มีการขึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		Remark : SYMBOL FOR JUDGE MENT <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">○</div> <div>= OK</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">△</div> <div>= SPECIAL ACCEPT</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">X</div> <div>= NO GOOD</div> </div>									

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB570529-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness									
	A101- A110		HSCM415HV		7191A		DIA 32		4,000- 5,500		495		17,480											
					TOTAL					10 BUNDLES		495		17,480										
Items Unit Heat No.	Chemical Composition													Decarburization	Grain Size	Hardenability °C								
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N												
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%	%					
Speci- fication	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN												
7191A	15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7	15												
MM Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)													Non Metallic Inclusion										
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
7191A	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10	1.5	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				
Items Unit Heat No.	Mechanical Properties (Type of Specimen)													Heat Treatment										
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elon- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value																	
				%	%	HB																		
Speci- fication																								
7191A																								
Items Heat No.	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)																	
	7191A					GOOD																		

Remarks

