

SBI

ใบรับวัสดุดิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 03/11/18

Supplier (ผู้จัดหน่าย):

San En

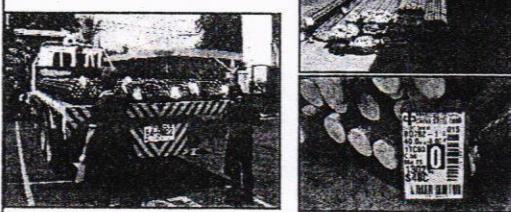
Grade of Material : HSCM 415 HV

Maker (ผู้ผลิต): PAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.21	31.13	32.19	32.24	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5535	5520	5525	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			O	O	O	O	
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.25	32.20	32.27	32.24	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5520	5520	5530	5520	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			O	O	O	O	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK

 NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK

 NG

เส้นกัน

3. มีการซึ่งบ่อมที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK

 NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220
(BB570529-00 01)

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO	Type of Steel					Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness (
	A101- A110	HSCM415HV					7191A	DIA 32		4,000- 5,500		495	17,480)		
Chemical Composition																
Items	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	1000				
Spec-ification	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN				
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10				
7191A	15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7	15				
Hardenability (End Quenching Method.)																
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50				
Heat No.																
7191A	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10				
Mechanical Properties (Type of Specimen)																
Items	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong-ation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment		ASTM						
Unit			%	%	HB										AT	AH
Heat No.	Spec-ification									1.5	1.0	1.0	0.0	0.0		
										0.0	0.0	0.0	1.0	0.0		
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test		Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)							
7191A									GOOD							



Remarks