

SBI	ใบรับวัสดุคุณภาพ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : 11/11/68

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En.

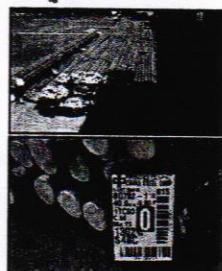
Grade of Material : HSCM 415 HV

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.18	32.24	32.20	32.26	
			L 5800 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5520	5520	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.20	32.17	32.15	32.26	
			L 5800 mm.	คลิปเมตร	±50	5520	5530	5525	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

H415HV

เสมอ กัน

 OK NG

3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเส้นทุกมัด

32D
7191A OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB570529-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()	
	A101- A110		HSCM415HV				7191A	DIA 32		4,000- 5,500		495	17,480		
TOTAL															
Chemical Composition		C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N	Decarburization	
Items	%	100	%	100	%	1000	%	100	%	100	%	100	%		
Unit	%	100	%	100	%	1000	%	100	%	100	%	1000	%		
Heat No.	Speci-fication	12 -18	15 -35	55 -90	MAX 30	10 -30	MAX 30	MAX 25	85 -125	10 -25	MIN 15	MAX 15	MIN 10		
7191A		15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7	15		
Hardenability (End Quenching Method.)															
MM		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	Non Metallic Inclusion	
Heat No.															
7191A		42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10		
Mechanical Properties (Type of Specimen)															
Items		Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong-gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment		ASTM				
Unit				%	%	HB					AT	AH	BT	BH	
Heat No.	Speci-fication										CT	CH	DT	DH	
											1.5	1.0	1.0	0.0	
											0.0	0.0	0.0	1.0	
											0.0				
Macro structure		Streak Flaw		Micro structure		Upsetting Test		Ultrasonic Test		Size Tolerance (MM)		Remarks			
Heat No.															
7191A															

