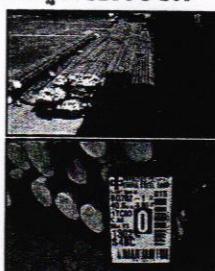


SBI	ใบรับวัสดุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved														
Receive Date : ๒๖/๑๑/๖๘	Supplier (ผู้จัดหน่าย) : San En																	
Grade of Material : S35C	Maker (ผู้ผลิต) : SeAH																	
No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection															
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4									
1	B88441 Chamfer 3.00 - 4.00	60	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.06	36.10	36.12	36.15									
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5530	5525	5520	5530									
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK									
Judgement							△	△	△	△								
2	B88441 Chamfer 3.00 - 4.20	36	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.20	36.12	36.09	36.04									
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5520	5530	5520									
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK									
Judgement							△	△	△	△								
3			Ø mm.	Vernier	±0.3													
			L mm.	คลิปเมตร	±50													
			Appearance	Visual														
Judgement																		
4			Ø mm.	Vernier	±0.3													
			L mm.	คลิปเมตร	±50													
			Appearance	Visual														
Judgement																		
5			Ø mm.	Vernier	±0.3													
			L mm.	คลิปเมตร	±50													
			Appearance	Visual														
Judgement																		
6			Ø mm.	Vernier	±0.3													
			L mm.	คลิปเมตร	±50													
			Appearance	Visual														
Judgement																		
Reference :			ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)															
1. ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)			หัวข้อการตรวจสอบ															
2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01			ผลการตรวจสอบ															
3. รูปแบบการบรรจุ			<table border="1"> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้นไม่มีขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK</td> <td><input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอ กัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK</td> <td><input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. การซีบงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK</td> <td><input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </table>							1. มัดเหล็กเส้นไม่มีขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอ กัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG	3. การซีบงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
1. มัดเหล็กเส้นไม่มีขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG																
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอ กัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG																
3. การซีบงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG																
 			 S35C RB036.00 B88441 SeAH BestSteel BestSteel															
Comment : Appearance			Remark :	SYMBOL FOR JUDGE MENT														
<ul style="list-style-type: none"> - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval 				O	= OK													
				Δ	= SPECIAL ACCEPT													
				X	= NO GOOD													



522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-07-14

Cert. No. : 202507-005467



Page (0/0)

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea

Steel Grade : S35C
 Heat No. : B88441
 Size : 36 mm
 Commodity : Round Bar

Specification :
 Melting Process : EAF-LF-VD(RH)-CC
 Delivery Condition : As Rolled

Customer : HONDA THAILAND
 Supplier : SeAH Besteel
 Serial-No. :

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)																		
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr									
		×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100									
Spec.	Min.	32	15	60		15														
Spec.	Max.	38	35	90	30	40	30	20	20		35									
Ladle Result		36	22	72	18	23	19	7	15	2	23									
Inspection Items		Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)																		
		A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)											
		0	0	0	0	0	0	0	0											
Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0											
Spec.	Max.	4	3	3	2	2	2	2	2											
Result		2.5	1.0	.0	.0	.0	.0	.0	1.0	.5										
Inspection Items		Austenite Grain Size				Inspection Items		Decarburized Layer (mm)				Inspection Items		Macro Streak Flaw						
		6						DM-T												
								Spec.	Min.	0				Spec.	Min.					
Spec.	Min.							Max.	.35					Max.						
Result		7.0				Result		.18				Result		GOOD						
Inspection Items		Macro Structure				Inspection Items		Product Hardness (HB)				Inspection Items		Reduction Ratio						
		SURFACE	RANDOM	CENTER				SURFACE	MID	CENTER				Spec.	Min.	4				
		2	2	2				Spec.	Min.	241	241	241	Result	195.4						
Spec.	Min.							Max.												
Result		1.0	1.0	1.0		Result		188	185	176										
Inspection Items		Surface Inspection (mm)				Inspection Items		Ultrasonic Test				Inspection Items		PASS						
														
		Spec.	Min.			Spec.	Min.													
Spec.	Max.						Max.													
Result		GOOD				Result		GOOD												
Bundle		TOTAL																		
Quantity(pcs)		522																		
Weight(kg)		23,112																		
Length(mm)		5,500																		



We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA

TEL : +82-(0)2-6970-2192(Sales) +82-(0)63-460-8573(QA) / 8285(QA) / 8516(Technology Service) FAX : +82-(0)63-460-8423

Certified by

S. J. Yoon

Manager of Quality Assurance Team.