

SBI	ใบรับวัสดุคงทิ้ง (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : 04/11/68 Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : San En.

Grade of Material : H3CM 415 HV Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.24	32.20	32.26	32.22	
			L 5600 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5520	5525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.27	32.23	32.20	32.26	
			L 5600 mm.	คลิปเมตร	±50	5530	5520	5520	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

OK

NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

H415HV

OK

NG

3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเส้นทุกมัด

32D
7191A

OK

NG

Comment : Appearance

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

○

= OK

△

= SPECIAL ACCEPT

✗

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB570529-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel				Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
	A101- A110	HSCM415HV				7191A	DIA 32	4,000- 5,500	495	17,480	
						TOTAL		10 BUNDLES	495	17,480	
Items	Chemical Composition										
Unit	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O
Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Spec-ification	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000
7191A	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15
7191A	15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7
MM	Hardenability (End Quenching Method.)										
Heat No.	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40
											50
7191A	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12
Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)										
Unit	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment			
Heat No.			%	%	HB						
Spec-ification											
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)			
7191A							GOOD				

Remarks

