

SBI	ใบรับวัสดุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved					
Receive Date :	16/02/69	Supplier (ผู้จ้างนำ):	San En						
Grade of Material :	HSCM 415 HV	Maker (ผู้ผลิต):	DAI						
Data Inspection									
No.	Heat No.	Q'ty	Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	9C70A	52	$\emptyset 32$ mm. L 5500 mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50	32.27 5525	32.31 5530	32.34 5520	32.21 5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2	9C70A	52	$\emptyset 32$ mm. L 5500 mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50	32.29 5530	32.32 5530	32.25 5520	32.29 5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
3			\emptyset mm. L mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			\emptyset mm. L mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			\emptyset mm. L mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			\emptyset mm. L mm.	Vernier คลิปเมตร	± 0.3 ± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec สำหรับเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ


ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอ กัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. มีการซึ่งกันไม้ด้วยเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :
SYMBOL FOR JUDGE MENT

- | | |
|----------|------------------|
| O | = OK |
| Δ | = SPECIAL ACCEPT |
| X | = NO GOOD |

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : NOV., 10, 2025

Packing List No: N-0244 (XEJ020)

Contract No: CAD0057491
(BB5X0501-00 01)

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness ()																						
	A101- A105		HSCM415HV				9C70A		DIA 32		4,000- 5,500		241		8,516																								
TOTAL																																							
Items	Chemical Composition																																						
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N					Decarburization	Grain Size	Hardenability °C																				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%																							
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	1000																											
Heat No.	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN																											
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10																											
9C70A	15	23	77	21	12	24	9	111	10	38	7	18																											
MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion																										
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50																											
Heat No.	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																															
	1.5	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0																															
9C70A																																							
Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)																																						
	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment																															
Unit			%	%	HB																																		
Heat No.																																							
Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)																																
	9C70A						GOOD																																

Remarks

