

SBI

ใบรับวัสดุคิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 12/01/69

Supplier (ผู้จัดหน่าย) : TOYOTA

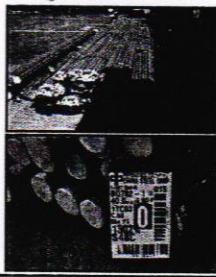
Grade of Material : SCM 435 H

Maker (ผู้ผลิต) : JFE

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	271496	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.08	48.02	48.10	48.06	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6026	6030	6030	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	271496	19	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.03	48.12	48.10	48.15	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6028	6030	6035	6020	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			○	○	○	○	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เสนอ กัน

3. มีการซึ่งบ่ ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

この PDF ファイルは、電子署名によって当社が発行する原本と内容に相違がないことを保証いたします。
This PDF file guarantees that there is no difference from the original, which we issue using an electronic signature.

証明書番号 CERTIFICATE No.: ER-3407-01

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



JFE スチール 株式会社
JFE Steel Corporation

西日本製鉄所(倉敷)
WEST JAPAN WORKS (KURASHIKI)

需要家 CUSTOMER : SIRIBORISUTH INDUSTRIAL CO., LTD.

注文番号 ORDER No. : 5HE1462

注文者 SHIPPER : TOYOTA TSUSHO CORPORATION

品名 COMMODITY : BARS JIS G4052 (2023)

規格 SPECIFICATION : SCM435H

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (mass%)															
元素 ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo						
Ladle	X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X100	X100	X100						
規格 SPECIFICATION	32	15	55	30	30	25	125	15	35						
成績 RESULTS	39	35	95	30	30	2	2	105	17						
Product															
規格 SPECIFICATION															
成績 RESULTS															
焼入性 (一端焼入法) HARDENABILITY TEST (END QUENCHING METHOD)															
距離 POSITION	1.5	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0	15.0	20.0	25.0	30.0				
硬さ HARNESS															
規格 SPECIFICATION	51	50	49	47	45	42	39	37	32	30	28				
成績 RESULTS	58	58	57	56	55	54	53	51	48	45	43				
規格 SPECIFICATION	54	53	52	51	51	49	46	44	38	35	33				
成績 RESULTS									31	31	32				
引張試験 TENSILE TEST															
項目 ITEMS	試験片 TEST PIECE				衝撃試験 IMPACT TEST		試験片 TEST PIECE		曲げ試験 BEND TEST						
耐力・降伏点 T.S.	引張強さ	伸び EL.	絞り R.A.	硬度 HARDNESS	降伏比 Y.R.	吸収エネルギー	規格	遷移温度	試験片	J I S 清浄度 (点算法) INDEX OF CLEANLINESS					
規格 SPECIFICATION		%		HBW	%	衝撃値	成績			ASTM / I S O 4967 (標準図法) MICROGRAPHIC METHOD USING STANDARD DIAGRAMS					
成績 RESULTS						単位			d A	d B	d C	d B + d C	d T	THIN HEAVY DS MAX	
脱炭深さ (x100mm)	マクロ組織 MACRO STRUCTURE				地疵 MACRO STREAK FLAW				試験片熱処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE						
項目 ITEMS	DECARBURIZED DEPTH								総換算 個数	長さの 総和	最大 地疵番号	長さ LENGTH			
規格 SPECIFICATION	全脱炭	フェライト脱炭	MAX AVE.	MAX AVE.					超え 個数	超え 個数	超え 個数	超え 個数	超え 個数	熱地帯方法 保持温度 (°C) 保持時間 (分) 冷却方法	
成績 RESULTS									以下	以下	以下	以下	以下		
ミクロ組織 MICRO STRUCTURE															
項目 ITEMS															
規格 SPECIFICATION															
成績 RESULTS															
成分式種別	成分式				外観・寸法 VISUAL & DIMENSION	超音波探傷 UT	満流 EDDY CURRENT	磁粉 MAGNETIC PARTICLE	圧延比 ROLLED RATIO	コイル番号 COIL NO					
					GOOD										
炉鋼番 HEAT No.	寸法 SIZE (mm)	納入状態 CONDITION	製造番号 LOT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS (kg)	備考 REMARKS	M 12								
2-7149648	BAR	AS ROLLED	58A33	226	19259										

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION

AKIHIRO AOYAGI

A. Aoyagi

Manager of Quality Assurance Section

West Japan Works (Kurashiki)

西日本製鉄所(倉敷地区)品質保証室長