

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : ๐๙/๐๒/๖๙	Supplier (ผู้จำหน่าย): San En
Grade of Material : SCM 415 H	Maker (ผู้ผลิต) : DAT

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	5C62A	72	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.26	28.21	28.29	28.31
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5,530	5,520	5,520	5,520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ <div> </div>	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	Remark : <div> <div> O Δ X </div> <div> = OK = SPECIAL ACCEPT = NO GOOD </div> </div>	

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant. Chief of Quality Assurance Section
 **Daido Steel Co. Ltd.** *T. Usami*

Messrs; HONDA TRADING CORPORATION.

Date ; JUN., 11, 2025

Packing List No; 6-0310 (5EJ064)

Contract No; CAD0053725

Customer No; _____

Condition; HOT ROLLED

(BB550559-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness ()	
	A201- A205		SCM415H		5C63A		DIA 28		4,000- 5,500		301		8,128			
						TOTAL		5 BUNDLES		301		8,128				

Heat No.	Speci- fication	Chemical Composition														Decarburization	Grain Size	Hardenability °C			
		C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N									
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%	%
5C63A		100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000										
		12	15	55	MAX	10	MAX	85	10	MIN	MIN										
		-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10									
		17	26	69	16	17	18	12	102	15	33	14									

Heat No.	MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion							
														ASTM							
		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH
5C63A		43	42	35	29	26	24	23	22	19	14	11	9	1.5	0.5	1.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.5

Heat No.	Speci- fication	Mechanical Properties (Type of Specimen)								Heat Treatment
		Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elong- ation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		
					%	%	HB			

Heat No.	Items	Macro structure		Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
5C63A							GOOD	



Remarks