

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 02/02/19		Supplier (ผู้จำหน่าย): TOYOTA		
Grade of Material : SCM 420 H		Maker (ผู้ผลิต) : FENG		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	319686 D	24	Ø 46 mm.	Vernier	±0.3	46.21	46.25	46.19	46.20
			L 5800 mm.	คัลลิเบร	±50	5820	5830	5825	5820
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
2	319686 D	25	Ø 46 mm.	Vernier	±0.3	46.18	46.24	46.20	46.23
			L 5800 mm.	คัลลิเบร	±50	5830	5820	5825	5820
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
3	319686 D	26	Ø 46 mm.	Vernier	±0.3	46.21	46.26	46.23	46.26
			L 5800 mm.	คัลลิเบร	±50	5825	5820	5830	5820
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference :		ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package )	
1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น ( PO or Packing List )		หวัข้อการตรวจสอบ	
2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01		ผลการตรวจสอบ	
3. รูปแบบการบรรจุ		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
		1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	
		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
		2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น	
3. มีการขี้งที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
Comment : Appearance		Remark :	
- No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		SYMBOL FOR JUDGE MENT O = OK Δ = SPECIAL ACCEPT X = NO GOOD	

# MILL TEST CERTIFICATE

OFFICE: 臺中市后里區甲后路一段998號  
No.998,Sec.1,Jiahou Rd.,Houli Dist.,  
Taichung City 421,Taiwan(R.O.C)  
TEL : 886-4-25565101 FAX : 886-4-25566955

CUSTOMER NAME	TOYOTA TSUSHO (TAIWAN) CO., LTD.	CERTIFICATE NO.	2048121-A1-5
SPEC.	JIS G4052 SCM420H	MTC ISSUE DATE	OCT.12,2025

GOODS DESCRIPTION				HEAT NO.	TENSILE TEST			HARD-NESS	CHEMICAL ANALYSIS (%)													
SIZE (mm)	LEN. (m)	QTY	WEIGHT (kg)		YP N/mm <sup>2</sup>	TS N/mm <sup>2</sup>	EL (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu		Al			B
HOT ROLLED STEEL ROUND BAR									X 100			X 1000		X 100				X 1000			X10000	
DIA.								HRB	17	15	55	30	30	25	85	15	30					
34	5.8	2	3,925	320224D	549	631	33	89.4	23	35	95	MAX	MAX	MAX	125	30	MAX					
46	5.8	3	5,746	319686D	386	638	15	88.8	19	23	77	14	13	5	103	15	6		17			
SUB TOTAL		5	9,671						19	26	81	17	13	5	104	16	8		24			

**PASS**

02/02/69

REMARK:

ผู้ตรวจสอบ.....  
หัวหน้าแผนก.....

QC-09-12

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

MANAGER  
METALLURGICAL  
R&D DEP.

楊銘鐔 Ming Yf