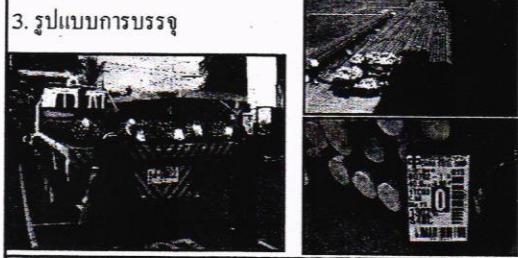


SBI	ใบรับวัสดุคุณภาพ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved	
Receive Date : 05/01/69		Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : San En.			
Grade of Material : SCM 415 HT		Maker (ผู้ผลิต) : DAI			

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	5242 A	40	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.00	28.21	28.25	28.18
			L 500 mm.	คลิปเมตร	±50	5620	5520	5525	5535
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
					Judgement				

Reference :

- ใบรายการตรวจรับแหล่งเดิน (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมแหล่งเดิน ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1. มัดเหล็กเด็น ไม่มีขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเด็น เส้นกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเด็นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

○
△
×

= OK
= SPECIAL ACCEPT
= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUN., 11, 2025

Packing List No: 6-0309 (4EJ052)

Contract No: CAD0053068

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB540570-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel				Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
	A301- A302	SCM415H				5242A	DIA 28	4,000- 5,500	80	2,148	
TOTAL											
Items		Chemical Composition									
Unit		C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL
Heat No.	Spec-ification	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
		100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000
		12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN
		-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15
5242A		17	25	73	19	17	19	11	102	15	32
MM		Hardenability (End Quenching Method.)									
Heat No.		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30
5242A		44	42	34	30	27	25	24	22	20	16
Items		Non Metallic Inclusion									
Unit		ASTM									
Heat No.	Spec-ification	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH		
5242A		1.5	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0		
Mechanical Properties (Type of Specimen)											
Items		Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	Heat Treatment			
Unit				%	%	HB					
Heat No.	Spec-ification										
Heat No.		Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)				
5242A						GOOD					

Remarks

