

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ  
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 07/01/69

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En

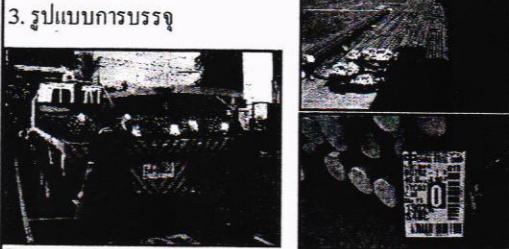
Grade of Material : HSCM 615 HV

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	8282A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.25	32.21	32.18	32.12	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5520	5525	5530	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	8282A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.16	32.19	32.24	32.20	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5520	5530	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
					Judgement					
					Judgement					
					Judgement					

## Reference :

- ใบรายการตรวจรับแหล่งเดิน (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



## ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

## หัวข้อการตรวจสอบ

## ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเด็น ไม่ขาดจากกัน

OK

NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเด็น

OK

NG

semen กัน

3. มีการซึ่งบ่เที่มัดเหล็กเด็นทุกมัด

OK

NG

## Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

## Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

# INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size( MM )		Length( MM )		P'cs	Weight ( KGS )	Body Hardness ( )				
	A101 - A103	A201 - A204	A301 - A303	HSCM415HV				8281A	DIA 32	4,000 - 5,500	"	121	4,272					
							8282A	"	"	"		174	6,152					
							8282A	"	"	"		154	5,440					
								TOTAL		10 BUNDLES		449	15,864					
Chemical Composition																		
Heat No.	Items	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N	Decarburization				
	Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%					
Specification	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	10000	1000					
	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN	10					
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15							
	8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17					
	8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15					
Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)										Non Metallic Inclusion							
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50						
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10						
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9						
Heat No.	ASTM										AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH
											1.5	0.5	0.5	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0
8282A											1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0
Mechanical Properties (Type of Specimen)																		
Heat No.	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment										
			%	%	HB													
Heat No.	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)											
	8281A						GOOD											
Heat No.	8282A						GOOD											
Remarks																		

