

SBI	ใบรับวัสดุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : 20/11/16	Supplier (ผู้จัดหน่าย) : San En.
Grade of Material : HSCM 420 HV	Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	XM 38 A	60	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.30	30.16	30.21	30.18	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5525	5528	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	XM 38 A	35	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.25	30.30	30.26	30.21	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5520	5525	5530	5520	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3	XM 38 A	35	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.24	30.18	30.15	30.19	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5530	5520	5530	5525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน

OK

NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

OK

NG

เสนอกัน



3. มีการซึ่งบ่งที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

OK

NG

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : DEC., 9, 2024

Packing List No: D-0298 (NEJ075)

Contract No: CAD0048908

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB4N0555-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel	Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
	A101- A102 A301- A304	HSCM420HV "	XM38A XM38A	DIA 30 "	4,000- 5,500 "	70 209	2,142 6,510	
				TOTAL	6 BUNDLES	279	8,652	
Items	C	SI	MN	P	S	CU	NI	Chemical Composition
Unit	%	%	%	%	%	%	%	
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	
Spec-ification	17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	
	-23	-35	-90	30	-30	30	25	
XM38A	21	24	83	17	12	12	10	
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	Hardenability (End Quenching Method.)
Heat No.	46	45	42	36	32	30	28	
XM38A	28	28	25	25	22	20	18	
Items	Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	Heat Treatment	Non Metallic Inclusion
Unit			%	%	HB			
Heat No.								
XM38A								
Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)		
Heat No.					GOOD			
XM38A								

Remarks

