

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 09/02/67		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 415 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282 A	50	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.31	32.26	32.29	32.24
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5525	5530	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ <div> </div>	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึ้นที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	Remark : SYMBOL FOR JUDGE MENT O = OK Δ = SPECIAL ACCEPT X = NO GOOD	

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co., Ltd.

T. Usami

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No;X-0052 (9EJ088)

Customer No:

Condition;HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel			Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness ()									
	A101- A103		HSCM415HV			8281A		DIA 32		4,000- 5,500		121		4,272											
	A201- A204		"			8282A		"		"		174		6,152											
	A301- A303		"			8282A		"		"		154		5,440											
TOTAL										10 BUNDLES		449		15,864											
Heat No.	Items	Unit	Chemical Composition														Decarburization	Grain Size	Hardenability °C						
			C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N											
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%				
			100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	1000											
			12	15	55	MAX	10	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN												
			-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10											
8281A			16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17											
8282A			16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15											
Heat No.	MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
		AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
8281A		43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10	1.5	0.5	0.5	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				
8282A		43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				
Heat No.	Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)										Heat Treatment													
		Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elon- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value																	
					%	%	HB																		
8281A																									
8282A																									
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)																		
8281A						GOOD																			
8282A						GOOD																			
Remarks																									

PASS

09 / 02 / 69

ผู้ตรวจสอบ.....

หัวหน้าแผนก.....