

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

*อยู่**อนุมัติ**อนุมัติ*

Receive Date : 07/01/69

Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : San En

Grade of Material : H8CM 620HV

Maker (ผู้ผลิต) : DAJ

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	6037A	36	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.23	30.18	30.15	30.25	
			L 5,50 mm.	คลิปเมตร	±50	5520	5530	5525	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่ชำรุดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

H420HV

เสมอ กัน

 OK NG

3. มีการซึ่งบ่อมที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

30D
4037A OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : MAY., 15, 2025

Packing List No 5-0444 (4EJ060)

Contract No: CAD0053002

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB540577-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness
	A101- A102	A201- A203	HSCM420HV				4037A	DIA 30 "		4,000- 5,500 "		69	2,152	
									TOTAL		5 BUNDLES	209	6,506	
Chemical Composition														
Items	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O		
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	10000		
Specifi-cation	17 -23	15 -35	55 -90	MAX 30	10 -30	MAX 30	MAX 25	85 -125	10 -25	MIN 10	MIN 15	MAX 15		
4037A	21	21	85	19	11	13	8	113	10	17	33	5		
Hardenability (End Quenching Method.)														
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50		
Heat No.	46	45	41	36	32	30	28	27	25	22	20	19		
Non Metallic Inclusion														
ASTM														
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH						
4037A	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0						
Mechanical Properties (Type of Specimen)														
Items	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong-gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment						
Unit			%	%	HB									
Heat No.														
Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)							
Heat No.	4037A					GOOD								



Remarks