

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 02/02/69		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 415 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282 A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.21	32.25	32.17	32.26
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5520	5530	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2	8282 A	18	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.24	32.20	32.22	32.30
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5530	5525	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ		ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package) <table border="1"> <tr> <th>หัวข้อการตรวจสอบ</th> <th>ผลการตรวจสอบ</th> </tr> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เหมือนกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. มีการหุ้มที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </table>		หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เหมือนกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	3. มีการหุ้มที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เหมือนกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
3. มีการหุ้มที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		Remark : <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <p>○</p> <p>Δ</p> <p>X</p> </div> <div> <p>= OK</p> <p>= SPECIAL ACCEPT</p> <p>= NO GOOD</p> </div> </div>									

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness ()	
		A101- A103	A201- A204	A301- A303	HSCM415HV	8281A	8282A	8282A	DIA 32	4,000- 5,500	121	174	154	4,272	6,152	5,440
				"				"	"							
				"				"	"							
								TOTAL	10 BUNDLES	449			15,864			

Items	Chemical Composition												Decarburization	Grain Size	Hardenability °C	
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	10000				
Speci- fication	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN				
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10				
8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17				
8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15				

MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion							
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM							
Heat No.	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH												
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10	1.5	0.5	0.5	0.0	0.0			
8282A	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0			

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
Unit				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								

Heat No.	Items	Macro structure		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		Streak Flow					
8281A						GOOD	
8282A						GOOD	



Remarks