

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : ๐๙ 1๐2 / 69		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : HSCM 420 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	4037 A	40	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.20	30.25	30.24	30.24
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5530	5525	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ			ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ	
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
3. มีการขึงทั้งมัดเหล็กเส้นทุกมัด		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG		
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		Remark : <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <p>O</p> <p>Δ</p> <p>X</p> </div> <div> <p>= OK</p> <p>= SPECIAL ACCEPT</p> <p>= NO GOOD</p> </div> </div>		

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section.



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : MAY., 15, 2025

Packing List No 5-0444 (4EJ060)

Contract No: CAD0053002

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB540577-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size (MM)		Length (MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness	
		A101- A102	A201- A203	HSCM420HV	"	4037A	4037A	DIA 30	"	4,000- 5,500	"	69	140	2,152	4,354	
							TOTAL		5 BUNDLES		209		6,506			

Items	Chemical Composition												Decarburization	Grain Size	Hardenability °C	
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	10000				
Speci- fication	17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN	MAX				
	-23	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	10	15	15				
4037A	21	21	85	19	11	13	8	113	10	17	33	5				

Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion							
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM							
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH												
4037A	46	45	41	36	32	30	28	27	25	22	20	19	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0			

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
Unit				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								

Heat No.	Items	Macro structure		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		Streak Flaw					
4037A						GOOD	

Remarks

