

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

*คง**อนันต์**อนันต์*

Receive Date : 06/01/69

Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : SanEn.

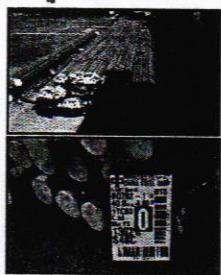
Grade of Material : S35C

Maker (ผู้ผลิต) : SeAH

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B 88439	50	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.06	36.12	36.15	36.18	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5535	5535	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	B 88439	50	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.20	36.17	36.10	36.15	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5535	5520	5530	5520	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เสมอ กัน



3. มีการซึ่งบ่อมที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD



522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-07-24

Cert. No. : 202507-009920



Page (0/0)

Steel Grade : S35C
 Heat No. : B88439
 Size : 36 mm
 Commodity : Round Bar

Specification :
 Melting Process : EAF-LF-VD(RH)-CC
 Delivery Condition : As Rolled

Customer : HONDA THAILAND
 Supplier : SeAH Besteel
 Serial-No. :

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)															
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr						
		×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100						
Spec.	Min. Max.	32 38	15 35	60 90	30 40	15 30	20 20	20 20	20 35	20 20	20 20						
Ladle Result		35	21	69	14	18	14	6	13	1	20						
Inspection Items		Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)															
		A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)								
Spec.	Min. Max.	0 4	0 3	0 3	0 2	0 2	0 2	0 2	0 2	0 2	0 2						
Result		2.0	.5	1.0	1.0	.0	.0	1.5	.5								
Inspection Items		Austenite Grain Size			Inspection Items		Decarburized Layer (mm)				Inspection Items		Macro Streak Flaw				
		6					DM-T						Spec.	Min. Max.			
Spec.	Min. Max.						Spec.	Min. Max.	0 .35								
Result		7.0					Result		.21								GOOD
Inspection Items		Macro Structure			Inspection Items		Product Hardness (HB)				Inspection Items		Reduction Ratio				
		SURFACE	RANDOM	CENTER			SURFACE	MID	CENTER				Spec.	Min. Max.			
Spec.	Min. Max.	2	2	2			Spec.	Min. Max.	241	241	241	Spec.	Min. Max.	4			
Result		1.0	1.0	1.0			Result		182	179	175	Result		195.4	PASS		
Inspection Items		Surface Inspection (mm)			Inspection Items		Ultrasonic Test				Inspection Items		Reduction Ratio				
													Spec.	Min. Max.			
Spec.	Min. Max.						Spec.	Min. Max.									
Result		GOOD					Result		GOOD								
Bundle	TOTAL																
Quantity(pcs)	421																
Weight(kg)	18,576																
Length(mm)	5,500																

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA

TEL : +82-(0)2-6970-2192(Sales) +82-(0)63-460-8573(QA) / 8285(QA) / 8516(Technology Service) FAX : +82-(0)63-460-8423

Certified by

S. J. Yoon

Manager of Quality Assurance Team

