
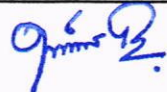
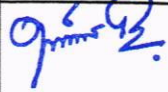

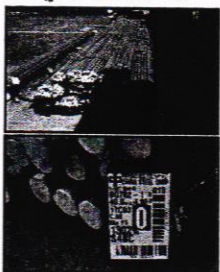


SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acception)	Inspector 	Checked 	Approved 
	Receive Date : ๐๗ / ๐๗ / ๖๙	Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 615 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.25	32.21	32.18	32.12
			L 5.500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5.530	5.525	5.530	5.530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2	8282A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.16	32.19	32.24	32.20
			L 5.500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5.525	5.520	5.530	5.535
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ  	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
3. มีการขึงทั้งมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		Remark : SYMBOL FOR JUDGE MENT ○ = OK Δ = SPECIAL ACCEPT X = NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel	Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
		A101- A103		HSCM415HV	8281A	DIA 32	4,000- 5,500	121	4,272
	A201- A204		"	8282A	"	"	174	6,152	
	A301- A303		"	8282A	"	"	154	5,440	
				TOTAL	10 BUNDLES		449	15,864	

Items	Chemical Composition																Decarburization	Grain Size	Hardenability °C
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N							
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	1000							
Speci- fication	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN							
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10							
8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17							
8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15							

Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10	1.5	0.5	0.5	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				
8282A	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
Unit				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								
8281A								
8282A								

Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		8281A					GOOD
8282A					GOOD		

H415HV
32D
8282A

PASS

07/01/69

ผู้ตรวจสอบ.....

หัวหน้าแผนก.....

Remarks