

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 09/02/69

Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : นิปปอนสตีล

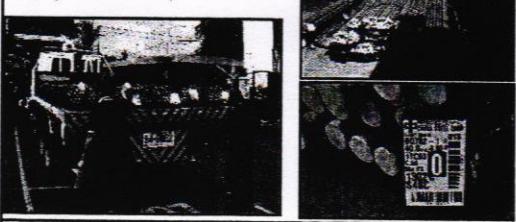
Grade of Material : SCR 420H

Maker (ผู้ผลิต) : NIP

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	E481960	30	Ø 42 mm.	Vernier	±0.3	42.05	42.00	42.10	42.06	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6020	6030	6020	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	E481960	30	Ø 42 mm.	Vernier	±0.3	42.02	42.07	42.05	42.00	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6035	6025	6030	6025	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			○	○	○	○	
3	E481960	20	Ø 42 mm.	Vernier	±0.3	42.09	42.12	42.07	42.02	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6020	6025	6020	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			○	○	○	○	
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจสอบ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เส้นกัน



3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

REFERENCE No. 5227 -HLU1241
 SHIPPER NIPPON STEEL TRADING CORPORATION
 CONTRACT No. 4-883-E1-5-6-8S18-01
 COMMODITY HOT ROLLED STEEL ROUND BAR
 SPECIFICATION JIS G4052 SCR420H
 CUSTOMER SRIBORISUTH INDUSTRIAL CO., LTD.
 CUSTOMER'S CONTROL No.
 SIZE 42.00

CERTIFICATE No. Y45A478
DATE OF ISSUE 29 MAY 2024

PAGE 1 / 1

LENGTH MM	NUMBER OF PRODUCT	MASS KG	CAST No. E481960	TENSILE TEST				BEND TEST	I.V. (CHARPY)	HARD- NESS	BODY HARD- NESS HBW	CHEMICAL COMPOSITION %										PACKAGE No.	
				Y.P.(Y.S.)	T.S.	EL.	R.A.					X	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo			
				MIN.	MAX.		%					100	100	100	1000	1000	100	100	100	100			
6.000	459	30.019										17 23	15 35	55 95	10 30		10 30			85 125			0001 -0016
				HARDENABILITY								168	21	23	80	15	13	1	1	107			
				MM	1.5	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0				
				MIN	10	37	32	28	25	22	21												
				MAX	18	48	46	40	36	34	32	31	29	27	26	24	23	23	22				
				HRC	16	45	37	31	27	25	24	22	19	17	13	10	8	7	6				
TOTAL	459	30.019																					
REMARKS:	PASS				WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.										TEST PIECE	HEAT TREATMENT			TYPE OF SPECIMEN				