

SBI	ใบรับวัสดุเข้า (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

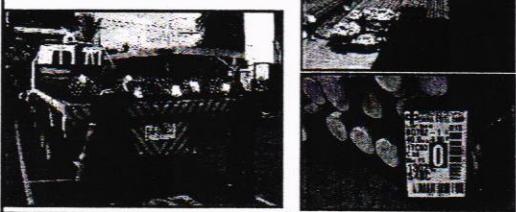
Receive Date : 05/02/19 Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En.

Grade of Material : HSCM 415 HV Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	8282 A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.22	32.25	32.18	32.24	
			L 5,500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5520	5525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						

Reference :

- ใบรายการตรวจหีบเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมหีบ ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. มัดหีบเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายหีบเส้น เสมอ กัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. มีการซึ่งที่มัดหีบเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O
Δ
X

= OK
= SPECIAL ACCEPT
= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	(KGS)	Weight (KGS)	Body Hardness ()					
	A101-	A103	HSCM415HV					8281A	DIA 32	"	4,000- 5,500	"	121	4,272						
	A201-	A204	"				8282A	"	"	"	"	174	6,152							
	A301-	A303	"				8282A	"	"	"	"	154	5,440							
								TOTAL		10 BUNDLES		449	15,864							
Heat No.	Spec- ification	Chemical Composition													Decarburization					
		C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N							
Heat No.	Spec- ification	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Grain Size					
		100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	10000	1000						
8281A	-	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN	MIN	Hardenability °C					
		-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10							
8282A	-	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17							
		16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15							
Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)													Non Metallic Inclusion						
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50		ASTM						
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10		AT	0.5	0.5				
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9		AH	0.0	0.0				
8282A														BH	0.0	0.0				
														CT	0.0	0.0				
Heat No.	Mechanical Properties (Type of Specimen)																			
	Items	Yield Point Strength	Tensile Strength		Elong- ation of Area	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment										
Heat No.				%				HB												
Heat No.																				
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test		Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)											
	8281A								GOOD											
Heat No.	8282A								GOOD											
Remarks																				

