

SBI	ใบรับวัสดุคิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved					
Receive Date :	02/02/69	Supplier (ผู้จ้าหน่าย):	San En						
Grade of Material :	HSCM 415 HV	Maker (ผู้ผลิต):	DAI						
Data Inspection									
No.	Heat No.	Q'ty	Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282 A	52	$\emptyset 32$ mm.	Vernier	± 0.3	32.21	32.25	32.19	32.26
			L 5500 mm.	ดิสก์เมตร	± 50	5520	5530	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2	8282 A	18	$\emptyset 32$ mm.	Vernier	± 0.3	32.24	32.20	32.22	32.30
			L 5500 mm.	ดิสก์เมตร	± 50	5530	5526	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
3			\emptyset mm.	Vernier	± 0.3				
			L mm.	ดิสก์เมตร	± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			\emptyset mm.	Vernier	± 0.3				
			L mm.	ดิสก์เมตร	± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			\emptyset mm.	Vernier	± 0.3				
			L mm.	ดิสก์เมตร	± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			\emptyset mm.	Vernier	± 0.3				
			L mm.	ดิสก์เมตร	± 50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference :

- ใบรายการตรวจรับหลักสีน้ำ (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec สำนวนทดสอบตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ


Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)
หัวข้อการตรวจสอบ
ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

○

= OK

△

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel				Heat No.	Size(MM)	Length(MM)				P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()		
		A101- A103	A201- A204	A301- A303	HSCM415HV		8281A	DIA 32	4,000- 5,500	"	"					
						8282A						174	6,152			
						8282A						154	5,440			
								TOTAL	10 BUNDLES			449	15,864			
Items		Chemical Composition														
Heat No.	Spec-ification	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N	Decarburization	Grain Size	Hardenability °C
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
8281A	-18	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	1000			
		12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN			
8282A	-35	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10			
		16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17			
Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)										Non Metallic Inclusion					
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50		ASTM		
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10		AT	0.5	0.5
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9		AH	0.0	0.0
8282A	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9		BT	0.0	0.0
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9		BH	0.0	0.0
Items		Mechanical Properties (Type of Specimen)														
Heat No.	Spec-ification	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong-ation %	Reduction of Area %	Hardness HB	Impact Value		Heat Treatment							
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)									
		8281A	8282A				GOOD GOOD									



Remarks