



522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

## INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-11-13

Cert. No. : 202511-004713



Page (1/2)

Steel Grade : S35C  
 Heat No. : B89093  
 Size : 36 mm  
 Commodity : Round Bar

Specification :  
 Melting Process : EAF-LF-VD(RH)-CC  
 Delivery Condition : As Rolled

Customer : HONDA THAILAND  
 Supplier : SeAH Besteel  
 Serial-No. :

Inspection Items	Chemical Composition (wt. %)																			
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr										
	×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100										
Spec.	Min.	32	15	60	15															
	Max.	38	35	90	40	30	20	20		35										
Ladle Result		36	23	70	20	18	17	7	15	1	22									

Inspection Items	Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)																			
	A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)												
	Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0										
Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
Spec.	Max.	4	3	3	2	2	2	2	2	2										
Result		2.0	.5	.0	.0	0	.0	1.0	.5											

Inspection Items	Austenite Grain Size			Inspection Items	Decarburized Layer (mm)			Inspection Items	Macro Streak Flaw		
	DM-T				Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.
	Result	.27									
Spec.	Min.	6		Spec.	0			Spec.	Min.	Max.	
Spec.	Max.			Spec.	.35			Spec.	Min.	Max.	
Result	7.0			Result				Result	GOOD		

Inspection Items	Macro Structure			Inspection Items	Product Hardness (HB)			Inspection Items	Reduction Ratio		
	SURFACE	RANDOM	CENTER		SURFACE	MID	CENTER		Spec.	Min.	Max.
	Spec.	Min.	Max.	Spec.	241	241	241	Spec.	Min.	Max.	
Result	1.0	1.0	1.0	Result	189	186	181	Result	4		

Inspection Items	Surface Inspection (mm)			Inspection Items	Ultrasonic Test			Inspection Items	Reduction Ratio		
	SURFACE	MID	CENTER		SURFACE	MID	CENTER		Spec.	Min.	Max.
	Spec.	Min.	Max.	Spec.	Min.	Max.	Spec.	Min.	Max.		
Result	GOOD			Result	GOOD			Result	195.4		

Bundle	TOTAL											
Quantity(pcs)	622											
Weight(kg)	27,378											
Length(mm)	5,500											

<p>We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.            Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA</p> <p>TEL : +82-(0)2-6970-2192(Sales) +82-(0)63-460-8573(QA) / 8285(QA) / 8516(Technology Service) FAX : +82-(0)63-460-8423</p>		<p>Certified by <u>S. J. Yoon</u>            Manager of Quality Assurance Team</p> <p><b>PASS</b>            16/08/2029            หัวหน้าแผนก.....  </p>
---	--	---

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ  
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 16/02/69

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En

Grade of Material : S35C

Maker (ผู้ผลิต) : SeAH

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B89093	48	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	35.96	36.02	36.00	36.89	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5520	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	B89093	48	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	35.92	35.97	36.05	36.01	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5530	5520	5525	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

## Reference :

- ใบรายการตรวจรับแหล่งเดิน (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ที่แนบมาตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



## ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

## หัวข้อการตรวจสอบ

## ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเด็นไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเด็น

 OK NG

เสนอกัน



3. มีการซึ่งกันนำมัดเหล็กเด็นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD