

SBI

ใบรับวัสดุคิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 07/01/69

Supplier (ผู้จ้าหน่าย) : San En

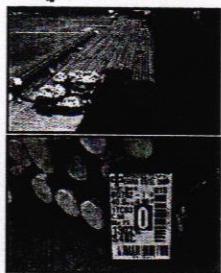
Grade of Material : S35C

Maker (ผู้ผลิต) : SeAH

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B89093 Chamfer 3.10-5.00	66	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.05	36.11	35.99	36.06	
			L 5.500 mm.	คลิปเมตร	±50	5580	5525	5530	5536	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
				Judgement		△	△	△	△	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual		Judgement				
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual		Judgement				
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual		Judgement				
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual		Judgement				
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual		Judgement				

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เส้นกัน



3. มีการซึ่งบ่อมที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

SeAH Besteel

522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-09-17

Cert. No. : 202509-006080

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea



Page (1/2)

Steel Grade : S35C
 Heat No. : B89093
 Size : 36 mm
 Commodity : Round Bar

Specification :
 Melting Process : EAF-LF-VD(RH)-CC
 Delivery Condition : As Rolled

Customer : HONDA THAILAND
 Supplier : SeAH Besteel
 Serial-No. :

Inspection Items	Chemical Composition (wt. %)										
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr	
	×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100	
Spec.	Min.	32	15	60	15						
	Max.	38	35	90	30	40	30	20	20	35	
Ladle Result		36	23	70	20	18	17	7	15	1	22

Inspection Items	Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)								
	A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)	
	Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	
Spec.	Max.	4	3	3	2	2	2	2	
Result		2.0	5	0	0	0	1.0	5	

Inspection Items	Austenite Grain Size			Inspection Items	Decarburized Layer (mm)			Inspection Items	Macro Streak Flaw				
					DM-T								
	Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.						
Spec.	Max.	6			0			Spec.	Min.	Max.			
Result		7.0			35			Result		GOOD			

Inspection Items	Macro Structure			Inspection Items	Product Hardness (HB)			Inspection Items	Reduction Ratio			
	SURFACE	RANDOM	CENTER		SURFACE	MID	CENTER		Spec.	Min.	Max.	Spec.
	Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.	Spec.
Result	1.0	1.0	1.0	Result	180	184	184	Result	195.4			4

Inspection Items	Surface Inspection (mm)			Inspection Items	Ultrasonic Test			Inspection Items	Reduction Ratio			
	SURFACE	RANDOM	CENTER		SURFACE	MID	CENTER		Spec.	Min.	Max.	Spec.
	Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.		Spec.	Min.	Max.	Spec.
Result	GOOD			Result	GOOD			Result	195.4			4

Bundle	TOTAL											
Quantity(pcs)	221											
Weight(kg)	9,752											
Length(mm)	5,500											

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA	Certified by <i>S. J. Yoon</i> Manager of Quality Assurance Team.
TEL : +82-(0)2-6970-2192(Sales) +82-(0)63-460-8573(QA) / 8285(QA) / 8516(Technology Service) FAX : +82-(0)63-460-8423	PASS 07 / 01 / 69 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนก.....

