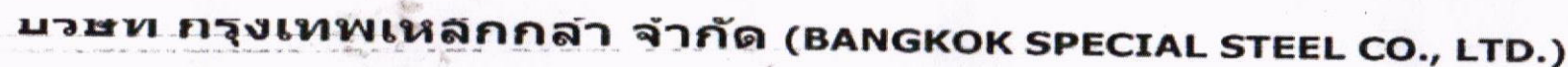


SBI	ใบรับวัตถุดิบ	Inspector	Checked	Approved
	(Incoming Material Acceptation)			
Receive Date : ๐๕/๐๗/๖๙		Supplier (ผู้จำหน่าย): FBT		
Grade of Material : SCM 440		Maker (ผู้ผลิต) : อุตสาหกรรมเหล็กกล้า		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	๖๒๕๐๒๒๙๗ K	๖๙	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.22	32.๐๙	32.12	32.15
			L 600 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	6020	6030	6025	6050
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
2	๖๒๕๐๒๒๙๗ K	32	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.18	32.26	32.20	32.16
			L 600 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	6025	6030	6025	6030
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
3. มีการขึ้นงัดมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	Remark : <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div> O Δ X </div> <div> = OK = SPECIAL ACCEPT = NO GOOD </div> </div>	





Rama3 branch : 1019, 1019/1 Rama 3 Road, Chongnonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Tel: 02-294-1879-87 Fax: 02-294-1888

牌号: SCM440

Steel Grade

加工用途: 齿轮用钢

Final Applica

PO NUMBER:

L/C Issuing Bank and Date

批号 Batch No	炉号 Heat No	规格(mm) Size	重量(t) Weight	件数(件) No of Bundles	C% x10 ²	Si% x10 ²	Mn% x10 ¹	P% x10 ³	S% x10 ³	Ni% x10 ²	Cr% x10 ¹	Cu% x10 ²	Mo% x10 ⁴
62505-0859	62502297K	Φ35*6000	20.5950	8	41	26	67	15	6	4	104	5	1880
62506-0197	62502297K	Φ32*6000	50.7730	20	41	26	67	15	6	4	104	5	1880

3/4 C over std.

批号 Batch No	炉号 Heat No	一般疏松(级) Scattered Porosity	中心疏松(级) Central Porosity	锭型偏析(级) IngotShape Segregate	A粗(级) Heavy	A细(级) Thin	B粗(级) Heavy	B细(级) Thin	C粗(级) Heavy	C细(级) Thin	D粗(级) Heavy	D细(级) Thin
62505-0859	62502297K	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0.5/0.5	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0/0	0/0	1.0/1.0	1.0/1.0
62506-0197	62502297K	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0.5/0.5	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0/0	0/0	1.0/1.0	1.0/1.0

										PASS
批号 Batch No	炉号 Heat No	R _e L/MPa	R _m /MPa	A/%	Z/%	KU2(J)/20℃	表面质量 Surface Quality	外形尺寸 Physical Size	工艺流程 Manufacturing Process	07/.../09
62505-0859	62502297K	1170/1150	1312/1292	12.5/12.0	50.0/49.0	77.3/67.4	OK	OK	EAF→LF→RH→COM	ผู้ตรวจสอบ.....
62506-0197	62502297K	1170/1150	1312/1292	12.5/12.0	50.0/49.0	77.3/67.4	OK	OK	EAF→LF→RH→COM	หัวหน้าแผนก.....

说明
Note

酸浸低倍组织中有白点、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷,我们均保证符合标准出厂。有异议时,来函请标明钢号、批号或炉号、规格、发货单号、原因,提供质量证明书,并将实物保管好。No impermissible macro-structural defects such as flakes and micro inclusions are available. If there are any complaints, you are kindly requested to mark the Steel Grade, Batch No. or Heat No., Size, delivery sheet No., Causes and this Mill Test Certificate. The steel bars or billet with problems shall be properly kept.

备注
Explanation

除特殊要求,其它微量元素仅供参考!

发货单号: NBSS25075002

签发日期: 2025-06-17

签发人：

质量检验章：(盖章有效)

流水号:

7007952

Delivery

Date of Issue

Signature _____

Quality inspection stamp

Serial Number