

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 05/09/69

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En.

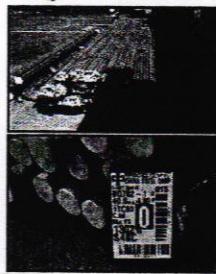
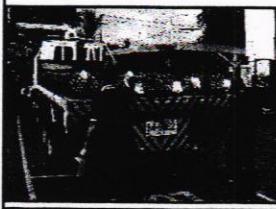
Grade of Material : S35C

Maker (ผู้ผลิต) : SeAH

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B 88439	50	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.18	36.21	36.25	36.20	
			L 55.00 mm.	คลิปเมตร	±50	55.25	55.30	55.30	55.20	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	B 88439	60	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.15	36.19	36.20	36.16	
			L 55.00 mm.	คลิปเมตร	±50	55.30	55.35	55.35	55.25	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3	B 88439	36	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.21	36.20	36.15	36.12	
			L 55.00 mm.	คลิปเมตร	±50	55.20	55.25	55.30	55.35	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เสมอ กัน



3. มีการซึ่งบ่อมทั้งมัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD



522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-07-24

Cert. No. : 202507-009920

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea



Page (0/0)

Steel Grade	:	S35C	Specification	:	HONDA THAILAND
Heat No.	:	B88439	Melting Process	:	EAF-LF-VD(RH)-CC
Size	:	36 mm	Delivery Condition	:	As Rolled
Commodity	:	Round Bar		Supplier	SeAH Besteel
				Serial-No.	

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)														
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr					
		×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100					
Spec.	Min.	32	15	60		15										
	Max.	38	35	90	30	40	30	20	20		35					
Ladle Result		35	21	69	14	18	14	6	13	1	20					

Inspection Items		Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)											
		A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)				
Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0				
	Max.	4	3	3	2	2	2	2	2				
Result	2.0	.5	1.0	1.0	.0	.0	1.5	.5					

Inspection Items		Austenite Grain Size		Inspection Items		Decarburized Layer (mm)			Inspection Items		Macro Streak Flaw		
		Spec.	Min. Max.			DM-T					Spec.	Min. Max.	
Spec.	Min. Max.	6		Spec.	Min. Max.	0			Spec.	Min. Max.			
Result		7.0		Result		.21			Result		GOOD		

Inspection Items		Macro Structure			Inspection Items		Product Hardness (HB)			Inspection Items		Reduction Ratio		
		SURFACE	RANDOM	CENTER			SURFACE	MID	CENTER					
Spec.	Min. Max.	2	2	2	Spec.	Min. Max.	241	241	241	Spec.	Min. Max.	4		
Result		1.0	1.0	1.0	Result		182	179	175	Result		195.4	PASS	



PASS

05 / 09 / 69

ຜົດການສອບ.....

หัวน้ำผัก...Opium

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA