

SBI	ใบรับวัสดุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : 04/02/19

Supplier (ผู้จำหน่าย): TOYOTA

Grade of Material : SCM 420 H

Maker (ผู้ผลิต): JFE

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	161227	41	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.12	36.20	36.25	36.19	
			L 6,000 mm.	คลิปเมตร	±50	6,025	6,030	6,030	6,035	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			O	O	O	O	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจรับheldge Stein (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมheldge ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดheldge Stein ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายheldge Stein

 OK NG

Stein กัน



3. มีการซึ่งกันนำมัดheldge Stein ทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



JFE スチール 株式会社
JFE Steel Corporation

西日本製鉄所(倉敷)
WEST JAPAN WORKS (KURASHIKI)

需要家 CUSTOMER: SIAM KUBOTA INDUSTRY CO., LTD.

注文番号 ORDER No.: 3HE1340

物件名 PROJECT NAME: 22H SK0125

注文者 SHIPPER: TOYOTA TSUSHO CORPORATION

品名 COMMODITY: BARS JIS G4052 (2016)

日付 DATE: MAY, 9, 2023
A.G.I

規格 SPECIFICATION: SCM420H

仕様書番号 Spec. No.:
工事番号 CONSTRUCTION No.:
化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (SD90) (mass%)

元素 ELEMENTS	Ladle										Product										
	規格 SPECIFICATION		2.3		3.5		9.5		3.0		3.0		2.5		1.25		3.0		1.13		
	RESULTS		2.2		2.0		8.3		2.0		6		1		1		1.13		1.9		
焼入性 (一端焼入法) HARDENABILITY TEST (END QUENCHING METHOD)																					
試験 POSITION	1. 5	3. 0	5. 0	7. 0	9. 0	11. 0	13. 0	15. 0	20. 0	25. 0	30. 0	35. 0	40. 0	45. 0	50. 0						
硬度 HARNESS																					
規格 SPECIFICATION	4.0	3.9	4.0	3.1	3.2	2.5	2.4	2.3	2.0	2.0											
RESULTS	4.8	4.8	4.7	4.4	4.2	3.9	3.7	3.5	3.3	3.1	3.0	3.0	2.9	2.9	2.8						
規格 SPECIFICATION	4.6	4.6	4.4	4.0	3.6	3.5	3.2	3.1	2.9	2.8	2.5	2.4	2.3	2.2							
RESULTS																					
引張試験 TENSILE TEST																					
試験片 TEST PIECE	JIS 4		試験温度 TEMP.		20		遷移温度		BEND TEST		非金属介在物 NON-METALLIC INCLUSION		試験片 TEST PIECE		JIS 清浄度 (点算法) INDEX OF CLEANLINESS		ASTM / ISO 4967 (標準図法) MICROGRAPHIC METHOD USING STANDARD DIAGRAMS		硬度 HARNESS		
引張強さ T.S.	試験片 TEST PIECE	引張強さ T.S.	伸び EL.	破断 R.A.	硬度 HARDNESS	降伏比 Y.R.	吸収エネルギー J. C.M. 2	規格 SPECIFICATION	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	
規格 SPECIFICATION	93.0	14	40	26.2	3.52		吸収エネルギー (%)	規格 SPECIFICATION	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	
RESULTS	107.5	20	5.6	3.21			吸収エネルギー (%)	規格 SPECIFICATION	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	試験片 TEST PIECE	
項目 ITEMS	引張強さ (x100mm)		マクロ組織 MACRO STRUCTURE		地縮 MACRO STRESS FLAW		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE		試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE				
DECARBURIZED DEPTH	中心偏析 CENTER SEGREGATION		INGOT PATTERN		PIPE		地縮 MACRO STRESS FLAW		長さ LENGTH		地縮 MACRO STRESS FLAW		長さ LENGTH		地縮 MACRO STRESS FLAW		長さ LENGTH		地縮 MACRO STRESS FLAW		
MAX AVE	MAX AVE	MAX AVE	MAX AVE	MAX AVE	MAX AVE	MAX AVE	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	地縮 MACRO STRESS FLAW	
規格 SPECIFICATION																					
成績 RESULTS	GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		GOOD		
項目 ITEMS	SCM420H 1-61227		04/02/19		マクロ組織 MICRO STRUCTURE		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		長さ LENGTH		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		
規格 SPECIFICATION	Φ36.0mm		6.0m		PASS		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		長さ LENGTH		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		
RESULTS	PASS		PASS		PASS		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		長さ LENGTH		寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION		外径 OUTSIDE DIAMETER		偏心度 OUT OF ROUNDNESS		
成分式種別	成分式						外観・寸法 VISUAL & DIMENSION	超音波探査 UT	溝流 Eddy Current	磁探 MAGNETIC PARTICLE	圧延比 ROLLED RATIO	コイル番号 COIL NO.									
HEAT No.	SIZE (mm)	CONDITION	製造番号 LOT No.	QUANTITY	質量 MASS (kg)	REMARKS	GOOD														
1-6122736	BAR	AS ROLLED	33N84	213	10203																

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION

AKIHIRO AOYAGI

A. Aoyagi
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (Kurashiki)

西日本製鉄所(倉敷地区)品質保証室長