

SBI	ใบรับวัสดุเข้า (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

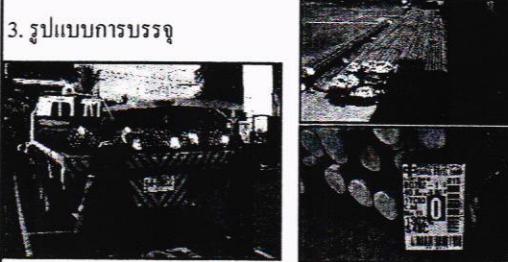
Receive Date : 06/02/69 Supplier (ผู้จำหน่าย) : TOYOTA

Grade of Material : SCM 435 H Maker (ผู้ผลิต) : JFE

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.05	48.10	48.02	48.09	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6020	6030	6020	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.11	48.02	48.06	48.10	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6020	6030	6025	6030	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.10	48.07	48.05	48.00	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6026	6030	6020	6020	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
					JFE	SCM435H 3-67131 Ø48.0mm 6.0m	JFE			
							OK	NG		
							OK	NG		

#### Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น ( PO or Packing List )
- ตรวจสอบ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



#### Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

#### ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package )

##### หัวข้อการตรวจสอบ

##### ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

OK

NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

เสมอ กัน

OK

NG

3. มีการซึ่งบ่จึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

JFE  
SCM435H  
3-67131  
Ø48.0mm  
6.0m

OK

NG

#### Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

○

= OK

△

= SPECIAL ACCEPT

✗

= NO GOOD

このPDFファイルは、電子署名によって当社が発行する原本と内容に相違がないことを保証いたします。  
This PDF file guarantees that there is no difference from the original, which we issue using an electronic signature.

証明書番号 CERTIFICATE No.: ER-3529-01

検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE



JFE スチール 株式会社  
JFE Steel Corporation

西日本製鉄所(倉敷)  
WEST JAPAN WORKS (KURASHIKI)

COPY

需要家 CUSTOMER : SRIBORISUTH INDUSTRIAL CO., LTD.

注文番号 ORDER No. : 5HE1471

注文者 SHIPPER : TOYOTA TSUSHO CORPORATION

品名 COMMODITY : BARS JIS G4052 (2023)

物件名 PROJECT NAME: 223 2509SB101

日付 DATE : SEP. 17, 2025  
A.G.3

規格 SPECIFICATION : SCM435H

仕様書番号 Spec. No. :  
工事番号 CONSTRUCTION No. : (SD90)

元素 ELEMENTS												化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (mass%)																
Ladle	X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X100	X100	X100	X100	X100																	
規格 SPECIFICATION	32	15	55	30	30	25	125	85	15	35	18																	
成績 RESULTS	34	18	79	17	17	1	1	105	18																			
Product																												
規格 SPECIFICATION																												
成績 RESULTS																												
耐熱性 (一端焼入法) HARDENABILITY TEST (END QUENCHING METHOD)												硬さ 単位 HRC	測定 単位 MM	項目 組成度 G.S.	硬さ HARDNESS													
耐熱 POSITION	1.5	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0													
硬度 HARNESS																												
規格 SPECIFICATION	51	50	49	47	45	42	39	37	32	30	28	27	27	26	26													
成績 RESULTS	58	58	57	56	55	54	53	51	48	45	43	39	38	37														
規格 SPECIFICATION	52	52	52	51	50	49	47	44	39	35	33	31	30	30	29													
引張試験 TENSILE TEST												曲げ試験 BEND TEST	非金属介在物 NON-METALLIC INCLUSION															
項目 ITEMS	試験片 TEST PIECE				衝撃試験 IMPACT TEST				試験片 TEST PIECE	J I S 清浄度 (点算法) INDEX OF CLEANNESS				A S T M / I S O 4 9 6 7 (標準図法) MICROGRAPHIC METHOD USING STANDARD DIAGRAMS														
耐力・降伏点 T. S.	引張強さ	伸び EL.	絞り R. A.	硬度 HARDNESS	降伏比 Y. R.	吸収エネルギー	規格			規格		規格		規格		規格		規格		規格		規格						
規格 SPECIFICATION																												
成績 RESULTS																												
脱炭深さ (x100mm)	マクロ組織 MACRO STRUCTURE												地疵 MACRO STREAK FLAW												試験片熟処理 HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE			
項目 ITEMS	DECARBURIZED DEPTH												総換算 個数				長さ				HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE							
規格 SPECIFICATION	全脱炭	フェライト脱炭	MAX AVE	MAX AVE																								
成績 RESULTS																												
項目 ITEMS	SCM435H 3-67131 φ48.0mm 6.0m				ミクロ組織 MICRO STRUCTURE																							
規格 SPECIFICATION																												
成績 RESULTS																												
成分式種別	成分式								外観・寸法 VISUAL & DIMENSION	超音波探傷 UT	満流 EDDY CURRENT	磁探 MAGNETIC PARTICLE	圧延比 ROLLED RATIO	コイル番号 COIL NO														
									GOOD																			
炉銅番 HEAT No.	寸法 SIZE (mm)	納入状態 CONDITION	製造番号 LOT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS (kg)	備考 REMARKS																						
3-6713148	BAR AS ROLLED	59A87	569	48488																								
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。												WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION																

AKIHIRO AOYAGI

*A. Aoyagi*  
Manager of Quality Assurance Section  
West Japan Works (Kurashiki)

西日本製鉄所(倉敷地区)品質保証室