

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 16/02/69		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 415 HV		Maker (ผู้ผลิต): DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	9C70A	62	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.27	32.31	32.34	32.21
			L 5500 mm.	คัลเบร	±50	5525	5530	5520	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
2	9C70A	62	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.29	32.32	32.25	32.29
			L 5500 mm.	คัลเบร	±50	5530	5530	5520	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ		ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package) <table border="1"> <tr> <th>หัวข้อการตรวจสอบ</th> <th>ผลการตรวจสอบ</th> </tr> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. มีการจับที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </table>		หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	3. มีการจับที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
3. มีการจับที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		Remark : SYMBOL FOR JUDGE MENT O = OK Δ = SPECIAL ACCEPT X = NO GOOD									

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : NOV., 10, 2025

Packing List No: N-0244 (XEJ020)

Contract No: CAD0057491

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB5X0501-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel	Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
		A101- A105	HSCM415HV	9C70A	DIA 32	4,000- 5,500	241	8,516
	TOTAL				5 BUNDLES	241	8,516	

Items	Chemical Composition													Decarburization	Grain Size	Hardenability °C
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	10000				
Speci- fication	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN				
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10				
9C70A	15	23	77	21	12	24	9	111	10	38	7	18				

MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
Heat No.	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
9C70A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	14	11	9	1.5	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
Unit				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								
9C70A								

Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
9C70A						GOOD	



Remarks