

SBI

ใบรับวัสดุดิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 09/02/69

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En

Grade of Material : SCM 415 H

Maker (ผู้ผลิต) : DAT

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	5C62A	72	Ø 28 mm. L 55.00 mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50	28.26 55.30 OK	28.21 55.20 OK	28.29 55.20 OK	28.31 55.20 OK	
2			Ø mm. L mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50					
3			Ø mm. L mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50					
4			Ø mm. L mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50					
5			Ø mm. L mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50					
6			Ø mm. L mm. Appearance	Vernier คลิปเมตร Visual	±0.3 ±50					

Reference :

- ใบรายการตรวจรับแหล่งเดิน (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเด็นไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเด็น

 OK NG

เสนอกัน

3. มีการซึ่งกันไม้ดัดเหล็กเด็นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

= OK

= SPECIAL ACCEPT

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUN., 11, 2025

Packing List No: 6-0310 (5EJ064)

Contract No: CAD0053725
(BB550559-00 01)

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()								
	A201	A205	SCM415H				5C63A	DIA 28		4,000- 5,500		301	8,128									
TOTAL																						
Items	Chemical Composition																					
Unit	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N											
Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%											
Specifi-cation	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000											
12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN												
-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10												
5C63A	17	26	69	16	17	18	12	102	15	33	14											
Hardenability (End Quenching Method.)																						
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50										
Heat No.																						
5C63A	43	42	35	29	26	24	23	22	19	14	11	9										
Items	Non Metallic Inclusion																					
Unit	ASTM																					
Heat No.	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH														
5C63A	1.5	0.5	1.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.5														
Mechanical Properties (Type of Specimen)																						
Items	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment														
Unit			%	%	HB																	
Heat No.																						
Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)															
Heat No.						GOOD																
5C63A																						
Remarks																						

