

SBI

ใบรับวัสดุดิบ  
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 09/02/69

Supplier (ผู้จัดหน่าย) : SanEn

Grade of Material : S35C

Maker (ผู้ผลิต) : SCAH

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B 89093	48	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.05	35.98	35.96	36.07	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5520	5520	5525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
				Judgement		△	△	△	△	
2	B 89093	48	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.04	36.00	36.02	36.09	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5530	5520	5526	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
				Judgement		△	△	△	△	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						

## Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec สำนวนพสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



## ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

## หัวข้อการตรวจสอบ

## ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน



OK



NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น



OK



NG

เสนอกัน

3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเส้นทุกมัด



OK



NG

Comment : Appearance

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD



522, Oehang-ro, Gunsan-si, Jeollabuk-do, Republic of Korea (54007)

## INSPECTION CERTIFICATE

**ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1**

Date : 2025-11-13

Cert. No. : 202511-004713

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea



Page (1/2)

Steel Grade	:	S35C	Specification	:		Customer	:	HONDA THAILAND
Heat No.	:	B89093	Melting Process	:	EAF-LF-VD(RH)-CC			
Size	:	36 mm	Delivery Condition	:	As Rolled	Supplier	:	SeAH Besteel
Commodity	:	Round Bar				Serial-No.	:	

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)															
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr						
		×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100						
Spec.	Min.	Max.	32	15	60	15	30	30	20	20	35						
Ladle Result		36	23	70	20	18	17	7	15	1	22						

Inspection Items		Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)											
		A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)				
Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0				
	Max.	4	3	3	2	2	2	2	2				
Result		2.0	.5	0	0	.0	.0	1.0	.5				

Inspection Items		Austenite Grain Size		Inspection Items		Decarburized Layer (mm)			Inspection Items		Macro Streak Flaw		
		Spec.	Min. Max.			DM-T	0	.35			Spec.	Min. Max.	
Spec.	Min. Max.	6				Spec.	Min. Max.						
Result	7.0			Result	27				Result	GOOD			

Result		Macro Structure		Inspection Items		Product Hardness (HB)			Inspection Items		Reduction Ratio	
Inspection Items		SURFACE	RANDOM	CENTER	Inspection Items		SURFACE	MID	CENTER	Inspection Items		
Spec.	Min. Max.	2	2	2	Spec.	Min. Max.	241	241	241	Spec.	Min. Max.	4
Result	1.0	1.0	1.0	Result	189	186	181	Result	195.4			PASS

Inspection Items		Surface Inspection (mm)		Inspection Items		Ultrasonic Test	
Spec.	Min. Max.			Spec.	Min. Max.		
Result	GOOD			Result	GOOD		

.....09/02/19  
ผู้ตรวจสอบ.....  
.....  
.....

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. Our quality system is certified in accordance with IATF 16949:2016 / ISO 9001:2015 by KSA

Certified by

S. J. Yoon

### ***Manager of Quality Assurance Team.***