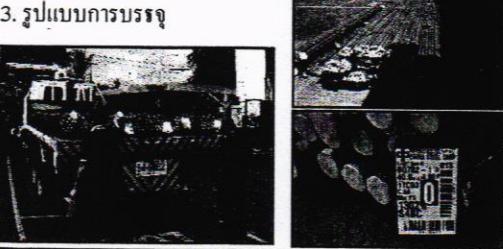


SBI	ใบรับวัสดุคุณภาพ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved												
		<i>AS</i>	<i>Op. 62</i>	<i>Op. 62</i>												
Receive Date : <i>06/07/169</i>	Supplier (ผู้จำหน่าย) : <i>SanEn.</i>															
Grade of Material : <i>HSCM 420 HV</i>	Maker (ผู้ผลิต) : <i>DAI</i>															
No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection													
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4							
1	<i>2A27A</i>	\emptyset 30 mm.	Vernier	± 0.3	<i>30.21</i>	<i>30.21</i>	<i>30.24</i>	<i>30.27</i>								
		<i>L</i> 550 mm.	คลิปเมตร	± 50	<i>5525</i>	<i>5536</i>	<i>5520</i>	<i>5530</i>								
		Appearance	Visual		<i>OK</i>	<i>OK</i>	<i>OK</i>	<i>OK</i>								
		Judgement		<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>									
2		\emptyset mm.	Vernier	± 0.3												
		<i>L</i> mm.	คลิปเมตร	± 50												
		Appearance	Visual													
		Judgement														
3		\emptyset mm.	Vernier	± 0.3												
		<i>L</i> mm.	คลิปเมตร	± 50												
		Appearance	Visual													
		Judgement														
4		\emptyset mm.	Vernier	± 0.3												
		<i>L</i> mm.	คลิปเมตร	± 50												
		Appearance	Visual													
		Judgement														
5		\emptyset mm.	Vernier	± 0.3												
		<i>L</i> mm.	คลิปเมตร	± 50												
		Appearance	Visual													
		Judgement														
6		\emptyset mm.	Vernier	± 0.3												
		<i>L</i> mm.	คลิปเมตร	± 50												
		Appearance	Visual													
		Judgement														
Reference : <ol style="list-style-type: none"> ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 รูปแบบการบรรจุ 			ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package) <table border="1"> <thead> <tr> <th>หัวข้อการตรวจสอบ</th> <th>ผลการตรวจสอบ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">H420HV 30D 2A27A</p>						หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ															
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG															
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG															
3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG															
Comment : Appearance <ul style="list-style-type: none"> - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval 			Remark : SYMBOL FOR JUDGE MENT <table> <tr> <td>O</td> <td>= OK</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>= SPECIAL ACCEPT</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>= NO GOOD</td> </tr> </table>						O	= OK	Δ	= SPECIAL ACCEPT	X	= NO GOOD		
O	= OK															
Δ	= SPECIAL ACCEPT															
X	= NO GOOD															

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date: APR., 3, 2025

Packing List No: 4-0095 (3EJ034)

Contract No: CAD0052157
(BB530464-00 01)

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness ()																	
	A101- A102		HSCM420HV				2A27A		DIA 30		4,000- 5,500		69		2,154																			
TOTAL																																		
Items	Chemical Composition																																	
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O					Decarburization	Grain Size	Hardenability °C															
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%																		
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	1000	10000	10000	10000	10000																		
	17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN	MAX																						
	-23	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	10	15	15																						
	2A27A	21	21	83	26	12	14	11	114	10	17	38	5																					
	Hardenability (End Quenching Method.)																																	
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50					Non Metallic Inclusion																	
	Heat No.																																	
	2A27A	47	46	43	37	33	31	30	29	27	24	22	21																					
	ASTM																																	
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																										
	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0																										
	Mechanical Properties (Type of Specimen)																																	
	Yield Strength	Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment																									
				%	%	HB																												
	Heat No.																																	
	2A27A																																	
	Items		Macro structure		Streak Flaw		Micro structure		Upsetting Test		Ultrasonic Test		Size Tolerance (MM)																					
	Heat No.																																	
	2A27A																																	
	Items		GOOD																															
	Heat No.																																	
	2A27A																																	
Remarks																																		

