

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 07/07/69

Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : San En

Grade of Material : SCM 415 H

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	SC 63 A	72	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.23	28.26	28.31	28.15	
			L 550 mm.	ดิสก์เมตร	±50	5535	5520	5530	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิสก์เมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิสก์เมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิสก์เมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิสก์เมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิสก์เมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจสอบ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ

**ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)****หัวข้อการตรวจสอบ****ผลการตรวจสอบ**

1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เสนอ กัน

3. มีการซึ่งบ่ ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG**Comment : Appearance**

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUN., 11, 2025

Packing List No: 6-0310 (5EJ064)

Contract No: CAD0053725

(BB550559-00 01)

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness								
	A201-	A205	SCM415H				5C63A	DIA 28		4,000- 5,500		301	8,128									
TOTAL																						
Items	Chemical Composition																					
Unit	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N											
Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%											
Spec-ification	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	1000	1000	1000								
	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN											
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10											
5C63A	17	26	69	16	17	18	12	102	15	33	14											
Hardenability (End Quenching Method.)																						
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50										
Heat No.													ASTM									
5C63A	43	42	35	29	26	24	23	22	19	14	11	9	AT	AH								
													BT	BH								
													CT	CH								
													DT	DH								
Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)																					
Unit	Yield Strength	Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment													
Heat No.				%	%	HB																
Spec-ification																						
Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test		Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)														
Heat No.	5C63A						GOOD															
Remarks																						

