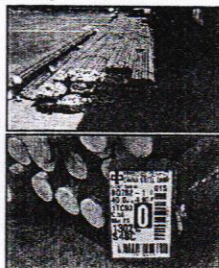


SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 04/11/68		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : H SCM 415 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.24	32.20	32.26	32.22
			L 5600 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5525	5530	5520	5525
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.27	32.23	32.20	32.25
			L 5600 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5530	5520	5520	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		0	0	0	0
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. มีการขึงที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

- = OK
- △ = SPECIAL ACCEPT
- X = NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB570529-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size(MM)		Length(MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness					
	A101- A110		HSCM415HV		7191A		DIA 32		4,000- 5,500		495		17,480							
					TOTAL					10 BUNDLES		495		17,480						
Items Unit Heat No.	Chemical Composition														Decarburization	Grain Size	Hardenability °C			
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N								
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%	
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	10000	10000	10000							
7191A	15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7	15								
MM Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion							
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM							
	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH
7191A	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10	1.5	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0
Items Unit Heat No.	Mechanical Properties (Type of Specimen)														Heat Treatment					
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elon- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value													
				%	%	HB														
7191A																				
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)													
	7191A					GOOD														



Remarks