

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : ๐๘/๐๗/๖๙		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : SCM ๖๗.5 H		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	5242 A	40	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.30	28.21	28.25	28.18
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5520	5525	5535
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

<b>Reference :</b> 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น ( PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ	<b>ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package )</b>	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึ้นงัดมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
<b>Comment : Appearance</b> - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	<b>Remark :</b> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>           O            Δ            X         </div> <div>           = OK            = SPECIAL ACCEPT            = NO GOOD         </div> </div>	

# INSPECTION CERTIFICATE

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



**Daido Steel Co. Ltd.**

*T. Usami*

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUN., 11, 2025

Packing List No: 6-0309 (4EJ052)

Contract No: CAD0053068

Customer No: \_\_\_\_\_

Condition: HOT ROLLED

(BB540570-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size( MM )		Length( MM )		P'cs		Weight ( KGS )		Body Hardness ( )	
		A301- A302		SCM415H		5242A		DIA 28		4,000- 5,500		80		2,148		
							TOTAL		2 BUNDLES		80		2,148			

  

Items	Chemical Composition												Decarburization	Grain Size	Hardenability °C		
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N						
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	%	%	%	%	%	
Speci- fication	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN						
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10						
5242A	17	25	73	19	17	19	11	102	15	32	16						

  

MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
Heat No.													AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH				
5242A	44	42	34	30	27	25	24	22	20	16	13	11	1.5	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				

  

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		
Unit			%	%	HB			
Heat No.								
Speci- fication								

  

Heat No.	Items	Macro structure		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		Streak Flow					
5242A						GOOD	



Remarks