

SBI

ใบรับวัสดุดิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 11/02/19

Supplier (ผู้จ้างนำ): TOYOTA

Grade of Material : SCM 435 H

Maker (ผู้ผลิต): JFE

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.20	48.13	48.10	48.16	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6030	6020	6025	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.14	48.16	48.21	48.13	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6030	6030	6026	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.18	48.13	48.10	48.09	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6030	6020	6030	6025	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
4	367131	23	Ø 48 mm.	Vernier	±0.3	48.25	48.20	48.26	48.22	
			L 6000 mm.	คลิปเมตร	±50	6025	6030	6020	6030	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

เสมอ กัน

3. มีการซึ่งบ่ ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

This PDF file guarantees that there is no difference from the original, which we issue using an electronic signature.

証明書番号 CERTIFICATE No.: ER-3529-01

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



JFE スチール 株式会社
JFE Steel Corporation

西日本製鉄所(倉敷)
WEST JAPAN WORKS (KURASHIKI)

需要家 CUSTOMER : SRIBORISUTH INDUSTRIAL CO., LTD.

注文番号 ORDER No. : 5HE1471

注文者 SHIPPER : TOYOTA TSUSHO CORPORATION

品名 COMMODITY : BARS JIS G4052 (2023)

物件名 PROJECT NAME : 223 2509SB101

日付 DATE : SEP. 17, 2025
A.G3

規格 SPECIFICATION : SCM435H

仕様書番号 Spec. No. :
工事番号 CONSTRUCTION No. : (SD90) (mass%)

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
元素 ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo			
Ladle	X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X100	X100			
規格 SPECIFICATION	3.2	1.5	5.5	3.0	3.0	2.5	1.25	1.5			
成績 RESULTS	3.9	3.5	9.5	3.0	3.0	2.5	1.25	3.5			
Product											
規格 SPECIFICATION											
成績 RESULTS											
焼入性 (一端焼入法) HARDENABILITY TEST (END QUENCHING METHOD)											
位置 POSITION	1.5	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0	15.0	20.0	25.0	30.0
硬度 HARDNESS											
規格 SPECIFICATION	5.1	5.0	4.9	4.7	4.5	4.2	3.9	3.7	3.2	3.0	2.8
成績 RESULTS	5.8	5.8	5.7	5.6	5.5	5.4	5.3	5.1	4.8	4.5	4.3
規格 SPECIFICATION	5.2	5.2	5.2	5.1	5.0	4.9	4.7	4.4	3.9	3.5	3.3
成績 RESULTS									3.1	3.0	2.9
曲げ試験 BEND TEST											
試験片 TEST PIECE	JIS 清浄度 (点算法) INDEX OF CLEANNESS										
項目 ITEMS	耐力・強度 T.S.	引張強さ T.S.	伸び El.	絞り R.A.	硬度 HARDNESS	降伏比 Y.R.	吸収エネルギー 吸収率 (%)	規格	規格	規格	規格
規格 SPECIFICATION			%	HBW	%			成績	成績	成績	成績
成績 RESULTS											
衝撃試験 IMPACT TEST											
試験片 TEST PIECE	ASTM / ISO 4967 (標準国法) MICROGRAPHIC METHOD USING STANDARD DIAGRAMS										
項目 ITEMS	試験片	THIN	HEAVY	DS MAX							
規格 SPECIFICATION		d A	d B	d C	d B + d C	d T	A	B	C	D	
成績 RESULTS											
試験片 TEST PIECE											
マクロ組織 MACRO STRUCTURE	地疵 MACRO STREAK FLAW										
項目 ITEMS	総換算 個数	長さの 総和	最大 地疵番号	長さ	HEAT TREATMENT FOR TEST PIECE						
規格 SPECIFICATION					熱処理方法	保持温度 (℃)	保持時間 (分)	冷却方法			
成績 RESULTS											
ミクロ組織 MICRO STRUCTURE											
項目 ITEMS	地疵	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数	上縫 個数
規格 SPECIFICATION											
成績 RESULTS											
寸法検査 DIMENSIONAL EXAMINATION											
寸法 SIZE (mm)	外径 OUTSIDE DIAMETER										
規格 SPECIFICATION		max.	min.								
成績 RESULTS											
成分式 FORMULA											
成分式種別	外観・寸法 VISUAL & DIMENSION	超音波探傷 UT	渦流 EDDY CURRENT	磁探 MAGNETIC PARTICLE	圧延比 ROLLED RATIO	コイル番号 COIL NO					
		GOOD				M12					
炉銅番 IRAT No.	寸法 SIZE (mm)	納入状態 CONDITION	製造番号 LOT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS (kg)	備考 REMARKS					
3-6713148	BAR AS ROLLED	59A87	569	48488							

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION

AKIHIRO AOYAGI

A. Aoyagi
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (Kurashiki)

西日本製鉄所(倉敷地区)品質保証室長