

SBI

ใบรับวัสดุคุณภาพ  
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 06/01/69

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En.

Grade of Material : SCM 415 H

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	B B 19 A	31	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.14	28.25	28.31	28.28	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5525	5530	5520	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			○	○	○	○	
2	B B 19 A	71	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.16	28.21	28.31	28.28	
			L 5500 mm.	คลิปเมตร	±50	5535	5525	5530	5525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
			Judgement			○	○	○	○	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
			Judgement							

## Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



## ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เส้นกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
3. มีการซึ่งบังที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

○  
△  
×

= OK  
= SPECIAL ACCEPT  
= NO GOOD

# INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



T. Iwami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : MAY., 15, 2025

Packing List No: 5-0443 (4EJ052)

Contract No: CAD0053068

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB540570-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size( MM )		Length( MM )		P'cs	Weight ( KGS )	Body Hardness ( )		
	A101	A201	SCM415H				3B19A 3B19A	DIA 28 "		4,000- 5,500 "		71 36	1,892 962			
									TOTAL		2 BUNDLES	107	2,854			
<b>Chemical Composition</b>																
Items	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N					
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%					
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000					
Spec-ification	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN					
-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10						
3B19A	18	26	67	15	17	17	11	107	15	32	15					
<b>Hardenability (End Quenching Method.)</b>																
MM	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50				
Heat No.																
3B19A	44	42	35	30	27	25	24	23	20	16	14	12				
<b>Mechanical Properties (Type of Specimen)</b>																
Items	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment								
Unit				%	%	HB										
Heat No.																
Spec-ification																
Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)											
Heat No.																
3B19A					GOOD											

Remarks

