

SBI	ใบรับวัสดุเข้า (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved

Receive Date : 09/02/169 Supplier (ผู้จัดส่ง): San En

Grade of Material : HSCM 415 HV Maker (ผู้ผลิต): DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282 A	50	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.31	32.26	32.29	32.24
			L 5,500 mm.	ดิลับเมตร	±50	5,525	5,530	5,530	5,520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดิลับเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดิลับเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดิลับเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดิลับเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	ดิลับเมตร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference :

- ใบรายการตรวจสอบหนึ่ง (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เส้นกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. มีการซึ่งบ่ที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

(BB590531-00 01)

Condition: HOT ROLLED

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
	A101 - A103	A201 - A204	A301 - A303	HSCM415HV				8281A	DIA 32		4,000 - 5,500		121	4,272
							8282A	"		"		174	6,152	
							8282A	"		"		154	5,440	
								TOTAL		10 BUNDLES		449	15,864	
Items	Chemical Composition													
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N		
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
Heat No.	12 -18	15 -35	55 -90	MAX 30	10 -30	MAX 30	MAX 25	85 -125	10 -25	MIN 15	MAX 15	MIN 10		
Spec- ification														
8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17		
8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15		
MM	Hardenability (End Quenching Method.)													
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50		
Heat No.														
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10		
8282A	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9		
Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)													
	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- ation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment						
Unit				%	%	HB								
Heat No.														
Spec- ification														
Items	Macro structure	Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)							
Heat No.														
8281A							GOOD							
8282A							GOOD							

Remarks

