

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 03/11/18		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 415 HV		Maker (ผู้ผลิต) : PAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.21	32.13	32.17	32.24
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5535	5520	5525	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2	7191A	52	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.25	32.20	32.27	32.24
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5520	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

<b>Reference :</b> 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น ( PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ	<b>ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package )</b>	
	<b>หัวข้อการตรวจสอบ</b>	<b>ผลการตรวจสอบ</b>
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึ้นขี้ผึ้งมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
<b>Comment : Appearance</b> - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	<b>Remark :</b> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <p>O</p> <p>Δ</p> <p>X</p> </div> <div> <p>SYMBOL FOR JUDGE MENT</p> <p>= OK</p> <p>= SPECIAL ACCEPT</p> <p>= NO GOOD</p> </div> </div>	



# INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



**Daido Steel Co. Ltd.**

*T. Usami*

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUL., 31, 2025

Packing List No: 7-1046 (7EJ009)

Contract No: CAD0055220

Customer No: \_\_\_\_\_

Condition: HOT ROLLED

(BB570529-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel	Heat No.	Size( MM )	Length( MM )	P'cs	Weight ( KGS )	Body Hardness
		A101- A110	HSCM415HV	7191A	DIA 32	4,000- 5,500	495	17,480
	TOTAL				10 BUNDLES	495	17,480	

  

Items	Chemical Composition														Decarburization	Grain Size	Hardenability °C		
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N							
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%
Heat No.	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN							
7191A	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10							
	15	19	76	23	12	21	12	110	10	34	7	15							

  

MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
Heat No.	42	42	34	29	26	25	23	22	20	14	12	10	1.5	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0				
7191A																								

  

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Point Yield	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		
	%	%	%	%	HB			
Heat No.								
7191A								

  

Heat No.	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
7191A					GOOD	



Remarks