


SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
				
Receive Date : 20/12/68		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : HSCM 420 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAT		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	XM 38 A	60	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.20	30.16	30.21	30.18
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5525	5530	5525	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2	XM 38 A	35	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.25	30.20	30.26	30.21
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5520	5525	5530	5520
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
3	XM 38 A	35	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.24	30.18	30.15	30.19
			L 5500 mm.	คัลลิเบร	±50	5530	5520	5530	5525
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

<b>Reference :</b> 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น ( PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ		<b>ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package )</b> <table border="1"> <tr> <th>หัวข้อการตรวจสอบ</th> <th>ผลการตรวจสอบ</th> </tr> <tr> <td>1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> <tr> <td>3. มีการขึงบังที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</td> </tr> </table>		หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG	3. มีการขึงบังที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้นเสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
3. มีการขึงบังที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG										
<b>Comment : Appearance</b> - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval		<b>Remark :</b> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">           O Δ X         </div> <div>           SYMBOL FOR JUDGE MENT            = OK            = SPECIAL ACCEPT            = NO GOOD         </div> </div>									



# INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



**Daido Steel Co. Ltd.**

*T. Usami*

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : DEC., 9, 2024

Packing List No: D-0298 (NEJ075)

Contract No: CAD0048908

Customer No: \_\_\_\_\_

Condition: HOT ROLLED

(BB4N0555-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size (MM)		Length (MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness	
		A101- A102	A301- A304	HSCM420HV	"	XM38A	XM38A	DIA 30	"	4,000- 5,500	"	70	209	2,142	6,510	
							TOTAL		6 BUNDLES		279		8,652			

Items	Chemical Composition													Decarburization	Grain Size	Hardenability °C
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O				
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Heat No.	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	10000				
Speci- fication	17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN	MAX				
	-23	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	10	15	15				
XM38A	21	24	83	17	12	12	10	113	10	17	34	6				

MM	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion							
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM							
Heat No.													AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH
XM38A	46	45	42	36	32	30	28	28	25	22	20	18	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
Unit				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								

Heat No.	Items	Macro structure		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		Streak Flaw					
XM38A						GOOD	



Remarks