

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 07/07/67		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En.		
Grade of Material : SCM 415 H		Maker (ผู้ผลิต) : DAI		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	5 C 63 A	72	Ø 28 mm.	Vernier	±0.3	28.23	28.26	28.21	28.15
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5535	5520	5530	5530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		○	○	○	○
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึ้นบั้งที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	Remark : <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div> ○ Δ X </div> <div> = OK = SPECIAL ACCEPT = NO GOOD </div> </div>	

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : JUN., 11, 2025

Packing List No: 6-0310 (5EJ064)

Contract No: CAD0053725

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB550559-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel		Heat No.		Size (MM)		Length (MM)		P'cs		Weight (KGS)		Body Hardness									
	A201- A205		SCM415H		5C63A		DIA 28		4,000- 5,500		301		8,128											
							TOTAL		5 BUNDLES		301		8,128											
Heat No.	Chemical Composition												Decarburization	Grain Size	Hardenability °C									
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	N													
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				%	%	%	%	%				
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000													
5C63A	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN													
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	10													
	17	26	69	16	17	18	12	102	15	33	14													
Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion											
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM											
	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH																
5C63A	43	42	35	29	26	24	23	22	19	14	11	9	1.5	0.5	1.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.5				
Heat No.	Mechanical Properties (Type of Specimen)												<div style="border: 2px solid blue; padding: 10px; text-align: center;"> <h2 style="color: blue;">PASS</h2> <p style="color: blue;">07 / 07 / 69</p> <p style="color: blue;">ผู้ตรวจสอบ.....</p> <p style="color: blue;">หัวหน้าแผนก.....</p> </div>											
	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	Heat Treatment																	
	%	%	%	%	HB																			
5C63A																								
Heat No.	Macro structure		Streak Flow		Micro structure		Upsetting Test		Ultrasonic Test		Size Tolerance (MM)													
									GOOD															
5C63A																								

Remarks