

SBI

ใบรับวัสดุดิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : ๐๖/๐๑/๖๙

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En

Grade of Material : HSCM 415 HV

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	8282 A	52	Ø ๓๒ mm.	Vernier	±0.3	32.30	32.27	32.21	32.29
			L ๕.๖๐ mm.	คลิปเมตร	±50	5.630	5.520	5.626	5.635
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual			Judgement		
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual			Judgement		
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual			Judgement		
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual			Judgement		
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คลิปเมตร	±50				
			Appearance	Visual			Judgement		

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

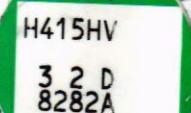
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

 OK NG

semen กัน



3. มีการซึ่งปั่งที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

 Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2025

Packing List No: X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel			Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()				
	A101 - A103	A201 - A204	A301 - A303	HSCM415HV	"	"	8281A	DIA 32	"	4,000 - 5,500	121	4,272					
							8282A					174	6,152				
							8282A					154	5,440				
							TOTAL			10 BUNDLES	449	15,864					
Heat No.	Items		Chemical Composition														
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	AL	O	N	Decarburization				
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%					
Specification	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MAX	MIN	Grain Size				
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	15	15	10					
8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10	44	8	17					
8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10	43	6	15					
Heat No.	MM		Hardenability (End Quenching Method.)														
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	ASTM				
8281A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10	1.5				
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9	0.5				
8282A	43	42	35	30	27	25	24	22	19	15	12	10	0.0				
	43	42	37	32	28	26	24	23	20	15	12	9	0.0				
Heat No.	Items		Mechanical Properties (Type of Specimen)														
	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value		Heat Treatment		ASTM	AT	AH	BT				
		%	%	HB							0.0	0.0	0.0	1.0			
Specification											0.0	0.0	0.0	0.0			
Heat No.	Items		Macro structure		Streak Flaw		Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)		Remarks					
	8281A								GOOD								
	8282A								GOOD								

