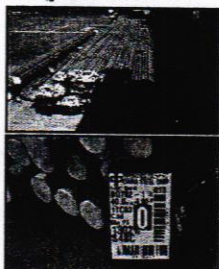


SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptance)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 16/01/67		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : S35C		Maker (ผู้ผลิต) : SeAH		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	B 89093	46	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.06	35.95	36.00	36.02
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5530	5525	5520
	Chamfer 2.00 - 4.10		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ
2	B 89093	46	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.04	36.01	35.96	35.93
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5525	5525	5530	5525
	Chamfer 2.30 - 4.50		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ
3	B 89093	46	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.00	36.07	36.02	36.09
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5520	5530	5525
	Chamfer 3.00 - 5.00		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ
4	B 89093	37	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	35.90	36.00	36.05	36.02
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5530	5530	5520	5520
	Chamfer 2.80 - 4.90		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ
5	B 89093	50	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.05	36.04	36.01	36.07
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5520	5530	5525	5520
	Chamfer 3.10 - 5.20		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ
6	B 89093	26	Ø 36 mm.	Vernier	±0.3	36.00	36.06	36.02	36.05
			L 5500 mm.	คัลลิเบรเตอร์	±50	5530	5525	5530	5520
	Chamfer 2.50 - 4.80		Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		Δ	Δ	Δ	Δ

#### Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น ( PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



#### ตรวจสอบสภาพการบรรจุ ( Package)

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. มัดเหล็กเส้น ไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. มีการขึ้นที่มัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG



#### Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

#### Remark :

○  
Δ  
X

#### SYMBOL FOR JUDGE MENT

- = OK
- = SPECIAL ACCEPT
- = NO GOOD



## INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10204:2004, Type 3.1

Date : 2025-10-16

Cert. No. : 202510-003570

Made in Korea

Melted and poured in the Republic of Korea



Page (1/2)

Steel Grade : S35C  
Heat No. : B89093  
Size : 36 mm  
Commodity : Round Bar

Specification :  
Melting Process : EAF-LF-VD(RH)-CC  
Delivery Condition : As Rolled

Customer : HONDA THAILAND

Supplier : SeAH Besteel  
Serial-No. :

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)															
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Ni+Cr						
		×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	×100	×100	×100						
Spec.	Min.	32	15	60		15											
	Max.	38	35	90	30	40	30	20	20		35						
Ladle Result		36	23	70	20	18	17	7	15	1	22						
Inspection Items		Nonmetallic Inclusion (ASTM E-45)															
		A(T)	A(H)	B(T)	B(H)	C(T)	C(H)	D(T)	D(H)								
Spec.	Min.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
	Max.	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2						
Result		2.0	.5	.0	.0	.0	.0	.0	1.0	.5							
Inspection Items		Austenite Grain Size				Inspection Items		Decarburized Layer (mm)				Inspection Items		Macro Streak Flaw			
								DM-T									
Spec.	Min.	6				Spec.	Min.	0				Spec.	Min.				
	Max.							Max.	.35								
Result		7.0				Result			.20				Result		GOOD		
Inspection Items		Macro Structure			Inspection Items		Product Hardness (HB)			Inspection Items		Reduction Ratio					
		SURFACE	RANDOM	CENTER			SURFACE	MID	CENTER								
Spec.	Min.				Spec.	Min.				Spec.	Min.	4					
	Max.						Max.										
Result		1.0			Result			190			Result		195.4				
Inspection Items		Surface Inspection (mm)			Inspection Items		Ultrasonic Test			Inspection Items							
Spec.	Min.				Spec.	Min.				Spec.	Min.						
	Max.						Max.										
Result		GOOD			Result			GOOD									
Bundle		TOTAL															
Quantity(pcs)		175															
Weight(kg)		7,746															
Length(mm)		5,500															

SeAH

S35C

RB036.00

B39093

SeAH Bester

Besteel

ผู้ตรวจสอบ.....

หัวหน้าแผนก.....