

SBI	ใบรับวัตถุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date : 07/01/69		Supplier (ผู้จำหน่าย): San En		
Grade of Material : HSCM 620 HV		Maker (ผู้ผลิต) : DAT		

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection						
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4
1	6037 A	36	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.23	30.18	30.15	30.25
			L 5.500 mm.	คัลลิเบร	±50	5.520	5.530	5.525	5.530
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK
				Judgement		O	O	O	O
2			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
3			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
4			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
5			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					
6			Ø mm.	Vernier	±0.3				
			L mm.	คัลลิเบร	±50				
			Appearance	Visual					
				Judgement					

Reference : 1. ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List) 2. ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01 3. รูปแบบการบรรจุ	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)	
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
	3. มีการขึ้นงัดมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG
Comment : Appearance - No Crack - No Burr - No Bend - No Oval	Remark : <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> O Δ X </div> <div> = OK = SPECIAL ACCEPT = NO GOOD </div> </div>	

INSPECTION CERTIFICATE

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section



Daido Steel Co. Ltd.

T. Usami

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : MAY., 15, 2025

Packing List No: 5-0444 (4EJ060)

Contract No: CAD0053002

Customer No: _____

Condition: HOT ROLLED

(BB540577-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel	Heat No.	Size (MM)	Length (MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness
		A101- A102 A201- A203	HSCM420HV "	4037A 4037A	DIA 30 "	4,000- 5,500 "	69 140	2,152 4,354	
					TOTAL	5 BUNDLES	209	6,506	

Items	Chemical Composition													Decarburization	Grain Size	Hardenability °C
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O				
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				
Heat No.	17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN	MAX				
Speci- fication	-23	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	10	15	15				
4037A	21	21	85	19	11	13	8	113	10	17	33	5				

Heat No.	Hardenability (End Quenching Method.)												Non Metallic Inclusion									
													ASTM									
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH		
4037A	46	45	41	36	32	30	28	27	25	22	20	19	1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0		

Items	Mechanical Properties (Type of Specimen)							Heat Treatment
	Yield	Point Strength	Tensile Strength	Elon- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	
				%	%	HB		
Heat No.								
Speci- fication								
4037A								

Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)
		4037A					GOOD



Remarks