

SBI	ใบรับวัสดุดิบ (Incoming Material Acceptation)	Inspector	Checked	Approved
Receive Date :	02/02/69	Supplier (ผู้จำหน่าย) :	San En	
Grade of Material :	HSCM 415 HV	Maker (ผู้ผลิต) :	DAI	

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	Ø281 A	34	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.27	32.30	32.25	32.20	
			L 5,500 mm.	คลิปเมตร	±50	5,525	5,530	5,520	5,525	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						Judgement

Reference :	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)		
	หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
1. ใบรายการตรวจสอบหลักสีน้ำเงิน (PO or Packing List)	1. มัดเหล็กเส้นไม่ขาดจากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
2. ตรวจสอบ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01	2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น เสมอ กัน	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG
3. รูปแบบการบรรจุ	3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเส้นทุกมัด	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> NG

Comment : Appearance	Remark :	SYMBOL FOR JUDGE MENT
- No Crack	○	= OK
- No Burr	△	= SPECIAL ACCEPT
- No Bend	X	= NO GOOD
- No Oval		

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section

Daido Steel Co. Ltd.

T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : OCT., 3, 2026

Packing List No:X-0052 (9EJ088)

Contract No: CAD0056806

Customer No:

Condition:HOT ROLLED

(BB590531-00 01)

Quantity	NO	Type of Steel		Heat No.	Size(MM)	Length(MM)	P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()
		A101- A103	HSCM415HV		8281A	DIA 32			
	A201- A204	"		8282A	"	"	174	6,152	
	A301- A303	"		8282A	"	"	154	5,440	
					TOTAL	10 BUNDLES	449	15,864	
Items		Chemical Composition							
Unit	Heat No.	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR
		%	%	%	%	%	%	%	%
Spec-ification	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100
-18	12	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	100
	-18	-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25
8281A	16	22	78	22	15	16	9	112	10
8282A	16	22	79	24	12	15	9	112	10
MM		Hardenability (End Quenching Method.)							
Heat No.		1.5	3	5	7	9	11	13	15
		43	42	35	30	27	25	24	22
8281A		43	42	35	30	27	25	24	22
8282A		43	42	37	32	28	26	24	23
Items		Mechanical Properties (Type of Specimen)							
Unit	Heat No.	Yield Point Strength	Tensile Strength	Elong-ation %	Reduction of Area %	Hardness HB	Impact Value	Heat Treatment	
Spec-ification									
Heat No.	Items	Macro structure	Streak Flaw	Micro structure	Upsetting Test	Ultrasonic Test	Size Tolerance (MM)	Remarks	
		8281A				GOOD			
		8282A				GOOD			

