

SBI

ใบรับวัสดุคิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

Receive Date : 09/02/169

Supplier (ผู้จำหน่าย) : San En.

Grade of Material : HSCM 420 HV

Maker (ผู้ผลิต) : DAI

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	4037 A	40	Ø 30 mm.	Vernier	±0.3	30.20	30.25	30.24	30.24	
			L 5500 mm.	ดิลลี่เมตร	±50	5520	5530	5525	5530	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
				Judgement		O	O	O	O	
2			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิลลี่เมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิลลี่เมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิลลี่เมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิลลี่เมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	ดิลลี่เมตร	±50					
			Appearance	Visual						
				Judgement						

Reference :

- ใบรายการตรวจรับเหล็กเส้น (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเส้น ไม่มีขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเส้น

H420HV

 OK NG

เสมอ กัน

3 O D
4037A

3. มีการซึ่งกันระหว่างมัดเหล็กเส้นทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD

INSPECTION CERTIFICATE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail.

Chita Plant.

Chief of Quality Assurance Section.



T. usami

Messrs: HONDA TRADING CORPORATION.

Date : MAY., 15, 2025

Packing List No: 5-0444 (4EJ060)

Contract No: CAD0053002

Customer No:

Condition: HOT ROLLED

(BB540577-00 01)

Quantity	NO		Type of Steel				Heat No.	Size(MM)		Length(MM)		P'cs	Weight (KGS)	Body Hardness ()								
	A101- A102	A102	HSCM420HV				4037A	DIA 30		4,000- 5,500		69	2,152									
	A201- A203	"					4037A					140	4,354									
TOTAL																						
5 BUNDLES																						
209																						
6,506																						
Chemical Composition																						
Items		C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	N	AL	O									
Unit		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%									
Heat No.		100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	10000									
Specification		17	15	55	MAX	10	MAX	MAX	85	10	MIN	MIN	MAX									
-23		-35	-90	30	-30	30	25	-125	-25	10	15	15	15									
4037A		21	21	85	19	11	13	8	113	10	17	33	5									
Decarburization																						
Grain Size																						
°C																						
MM																						
Hardenability (End Quenching Method.)																						
Heat No.		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	30	40	50									
4037A		46	45	41	36	32	30	28	27	25	22	20	19									
ASTM																						
		AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH													
		1.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0													
Non Metallic Inclusion																						
Items		Mechanical Properties (Type of Specimen)																				
Unit		Yield Strength	Tensile Strength	Elong- gation	Reduction of Area	Hardness	Impact Value	Heat Treatment														
Heat No.				%	%	HB																
Specification																						
H420HV																						
30 D																						
4037A		Macro structure																				
		Streak Flaw				Micro structure		Upsetting Test		Ultrasonic Test		Size Tolerance (MM)										
4037A										GOOD												
Remarks																						

