

SBI

ใบรับวัสดุดิบ
(Incoming Material Acceptance)

Inspector

Checked

Approved

[Signature]

Receive Date : 03/01/69

Supplier (ผู้จัดจำหน่าย) : FBT

Grade of Material : SCM 430

Maker (ผู้ผลิต) : JIA

No.	Heat No.	Q'ty	Data Inspection							
			Specification	Tool	Tol.	1	2	3	4	
1	62502297 K	67	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.00	32.04	32.02	32.05	
			L 6,000 mm.	คลิปเมตร	±50	6,030	6,020	6,030	6,035	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
2	62502297 K	60	Ø 32 mm.	Vernier	±0.3	32.06	32.03	32.00	32.01	
			L 6,000 mm.	คลิปเมตร	±50	6,020	6,030	6,025	6,030	
			Appearance	Visual		OK	OK	OK	OK	
3			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
4			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
5			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
6			Ø mm.	Vernier	±0.3					
			L mm.	คลิปเมตร	±50					
			Appearance	Visual						
					Judgement					

Reference :

- ใบรายการตรวจรับแหล่งเดิน (PO or Packing List)
- ตรวจ Spec ส่วนผสมเหล็ก ตามมาตรฐาน SBI-PC-S01
- รูปแบบการบรรจุ



ตรวจสอบสภาพการบรรจุ (Package)

หัวข้อการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

1. มัดเหล็กเดี่ยวไม่ขาดจากกัน

 OK NG

2. การจัดเรียงหัว-ท้ายเหล็กเดี่ยว

 OK NG

เสนอกัน



3. มีการซึ่งบ่อมัดเหล็กเดี่ยวทุกมัด

 OK NG

Comment : Appearance

- No Crack
- No Burr
- No Bend
- No Oval

Remark :

SYMBOL FOR JUDGE MENT

O

= OK

Δ

= SPECIAL ACCEPT

X

= NO GOOD



江苏利淮钢铁有限公司产品质量证明书
Mill Test Certificate by Jiangsu Lihuai Iron and Steel Co.,Ltd

需方: 泰国曼谷特殊钢公司

Buyer

产品名称: 铬钼钢SCM440

Description of Goods

发票号:

Invoice No.

合同号: BSS25075

Contract No.

执行标准: HGJX-09-086

Standard Adopted

信用证开证行和日期:

L/C Issuing Bank and Date

信用证号: SCM440

L/C Number

交货状态: 热轧

State of Delivery

加工用途: 齿轮用钢

Final Application

PO NUMBER:

地址: 江苏省淮安市西安南路188号
ADD: NO.188, SOUTH XI'AN ROAD,
HUAI'AN CITY, JIANGSU PROVINCE
TEL: 86 517 83036856
FAX: 86 517 83631344
ZBS250617000135
HGR-13-16
生产许可证:
Production License No.

炉号 Heat No	炉号 Heat No	规格(mm) Size	重量(t) Weight	件数(件) No of Bundles	C/% x10 ²	Si/% x10 ²	Mn/% x10 ²	P/% x10 ³	S/% x10 ³	Ni/% x10 ²	Cr/% x10 ²	Cu/% x10 ²	Mo/% x10 ⁴								
5-0859	62502297K	Φ 35*6000	20.5950	8	41	26	67	15	6	4	104	5	1880								
6-0197	62502297K	Φ 32*6000	50.7730	20	41	26	67	15	6	4	104	5	1880								
批号 Batch No	炉号 Heat No	一般疏松(级) Scattered Porosity	中心疏松(级) Central Porosity	模型偏析(级) Ingot Shape Segregate	A粗(级) Heavy	A细(级) Thin	B粗(级) Heavy	B细(级) Thin	C粗(级) Heavy	C细(级) Thin	D粗(级) Heavy	D细(级) Thin									
52505-0859	62502297K	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0.5/0.5	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0/0	0/0	1.0/1.0	1.0/1.0									
52506-0197	62502297K	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0.5/0.5	1.0/1.0	1.0/1.0	0/0	0/0	0/0	0/0	1.0/1.0	1.0/1.0								
批号 Batch No	炉号 Heat No	ReL/MPa	Rm/MPa	A/%	Z/%	KU2(J)/20°C	表面质量 Surface Quality	外形尺寸 Physical Size	工艺流程 Manufacturing Process	23	07	169									
62505-0859	62502297K	1170/1150	1312/1292	12.5/12.0	50.0/49.0	77.3/67.4	OK	OK	EAF→LF→RH→CCM	ผู้ตรวจสอบ.....									
62506-0197	62502297K	1170/1150	1312/1292	12.5/12.0	50.0/49.0	77.3/67.4	OK	OK	EAF→LF→RH→CCM	หัวหน้าแผนก.....									
说明 Note	如果低倍组织中白点、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷，我们均保证符合标准出厂。有异议时，请函请标明钢号、批号或炉号、规格、发货单号、原因，提供质量证明书，并将实物保管好。No impermissible macro-structural defects such as flakes and macro inclusions are available. If there are any complaints, you are kindly requested to mark the Steel Grade, Batch No. or Heat No., Size, delivery sheet No., Causes and this Mill Test Certificate. The steel bars or billet with problems shall be properly kept.										备注 Explanation	除特殊要求，其它微量元素仅供参考！									

签发日期: 2025-06-17

签发人:

质量检验章: (盖章有效)

流水号: 7007952

发货单号: NBSS25075002

Date of Issue

Signature

Quality inspection stamp

Serial Number

Delivery