

현업 기반 PJT 과제 [포스코IT사업부]

-
1. PJT 개요 및 내용
 2. 개발 기능 요구사항
 3. 진행관리 업무 소개
-

2022. 2.
포스코IT사업부

1. PJT 개요 및 내용

■ PRJ 과제명

- MSA 환경을 기반으로 한 mini진행관리 시스템 개발 구축

■ 목적 및 구성

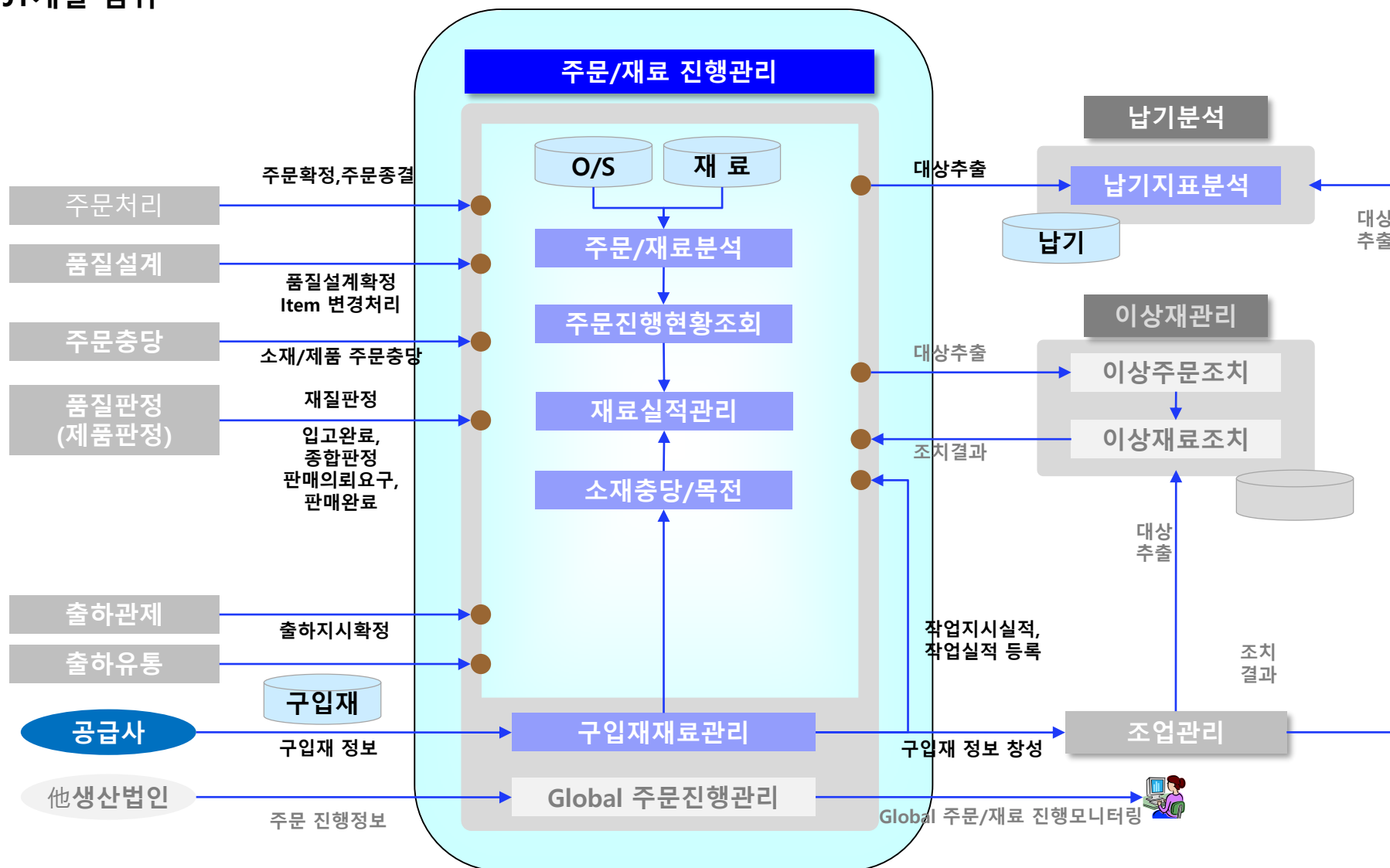
- 목적 :
 - 1) SCM 진행관리 시스템에 대한 사전 학습으로 MSA서비스 구성 및 제작
 - 2) Legacy 시스템에서 MSA 向 변환설계 및 제작을 통한 신입사원 기술역량 확보
- 시스템 구성 :
 - 1) 진행관리 전체 프로세스에 대한 Domain설계를 통한 서비스별 Front-End, Back-End 환경 구성
 - 2) API를 활용한 내부/외부 서비스의 CRUD환경 구성
 - 3) Git을 활용한 자원 관리
 - 4) MSA 기반 기술 Spring Boot, React 등 현 교육과정에 기반하여 제작
 - ※ Architecture 구성 지원 필요 : 기본 MSA(Front/Back) 아키텍처 구성에 대한 비트컴퓨터 또는 사내 아키텍처부서 지원 필요

■ 과제 내용

- MSA 向 진행 관리 시스템 설계 및 개발
- . 진행관리란 고객 주문의 제품을 주문 접수 시 약속한(계약한) 납기일내에 생산, 인도하기 위해 표준제조공기를 기준으로 주문 확정후 생산~출하~운송 등 전체 주문처리프로세스를 모니터링, 통제, 조정하는 업무 프로세스

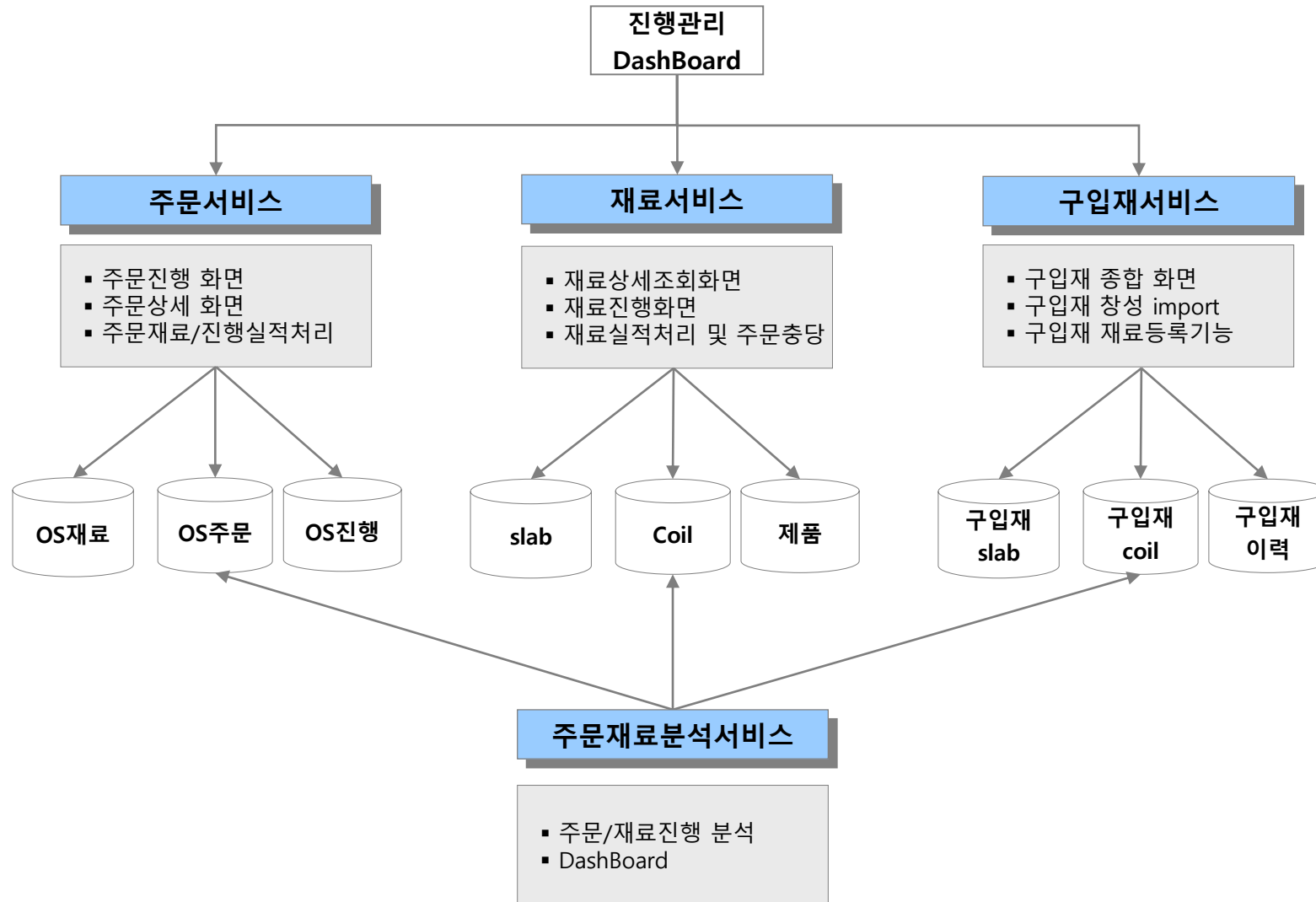
1. PJT 개요 및 내용

■ PJT개발 범위



2. 개발 기능 요구사항

■ 기능 요구사항



2. 개발 기능 요구사항

■ 주요 서비스 정의

주문/재료분석

진행관리 업무 진행을 위한 소재/제품을 결정하기 위한 분석화면으로 현재 진행중인 주문과 재료의 현황 및 필요한 조치를 파악하는데 활용
- 주요 화면 : DashBoard, 주문분석 등

주문서비스

주문 상세사항, 품질설계결과, 성분기준/실적성분, 기한일/실적발생일 등 상세조회
- 주요화면 : 주문상세, 주문/재료진행조회등

재료서비스

재료 진행정보에 대한 상세사항,재료 진도,size,중량등 상세조회
- 주요화면 : 재료(Coil, 제품) 상세,주문/재료진행조회, 재료충당/목전 등

구입재서비스

구입한 소재(Coil)의 재료 정보 창성
- 주요 화면 : 구입 SLAB/Coil정보창성, 구입재 등록 및 전송

■ 개발 방향

- 기본적인 진행관리 실제 업무와 최대한 동일 프로세스로 구성
- 서비스, 화면 기능 설계는 PJT 진행현황에 맞춰 Flexible하게 구성

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

STS진행관리 > STS주문진행 Dashboard

PPM STS 진행관리시스템
POSCO PROGRESS MANAGEMENT

HOME PERSONAL SITE MAP HELP

김은숙님 [접속시간 : 2013/07/03 11:23:00]

주문/재료 분석 | 주문 조치 | 재료 조치 | 주문 진행현황 조회 | 구입재/소간이송재 | 기준 관리

ALL 300계 400계 법인구분 : 품명 : 조회

Job기동 :

납기 지연 현황

지표명	전일	현재
생산기한일 지연	0	0
정기지연(> 21일)	0	0
출하기한일 지연	0	0
인도기한일 지연	0	0
배선계획일 지연	0	0
Test재 진행주문	0	0
비축/계획생산 진행주문	0	0
자가재 진행 주문	0	0
소간 이송재 주문	0	0

공정별 주문/재료 지연 현황

지표명	전일	현재	지표명	전일	현재
Lot판성 지연주문	0	0	냉연소둔 지연(APL,BAL)	0	0
출강 지연	0	0	냉연정경 지연 (CPL,SPM,TLL,STL)	0	0
Slab정경 지연	0	0	제품입고 지연	0	0
Slab미송 지연	0	0	제품판정 지연	0	0
열연입연 지연	0	0	제품입고 후 반납 지연	0	0
열연소둔 지연	0	0	판매의뢰 후 반송 지연	0	0
열연소둔정경지연	0	0	냉연입연 지연 (PCM,CRM,ZRM)	0	0
여재 가공량 (톤)			H.Coil	0	0
			C.Coil	0	0

주문/재료 이상재 현황

지표명	전일	현재	지표명	전일	현재
생산보류 주문	0	0	금지 Bed	0	0
출강투입 주문	0	0	H.COIL	0	0
지시 Error재	0	0	C.COIL	0	0
Over Roll재	0	0	판매의뢰 Error재	0	0
단종이상재	0	0	판매의뢰 보류재	0	0
정보이상재	0	0	판매대기재고량(톤)	0	0
Item변경대기 제품	0	0	판매선택대수량(톤)	0	0
대체규격 무	0	0	e-Sales 재고량(톤)	0	0

Error

SSO 인증에 실패하였습니다.

★ 타 진행관리 시스템

- ▶ 박판 ▶ 열연
- ▶ 냉연 ▶ 전강
- ▶ 후판 ▶ 선재
- ▶ STS열연 ▶ STS냉연

★ 시스템 운영 담당자

이영수

☎ 02-3457-1691

STS 주문진행관리시스템

1. STS 주문 및 재료 진행현황을 조회

- 선택사항 : 법인, 품명
- 납기지연, 공정별 주문/재료 지연, 주문/재료 이상재 타이틀 클릭시 하단에 상세내용 출력
- 납기지연, 공정별 주문/재료 지연, 주문/재료 이상재 Data를 클릭하면 주문조치 또는 이상재료 조치화면이 pop-up

참고사항

화면 접속 방법 :

1. Task별로 메뉴가 구성되어 있으며, 메뉴 클릭후 해당하는 화면으로 접속하는 방식
2. 화면 내 표에서 주문건수 및 진행(재공)량을 클릭후 해당하는 화면으로 접속하는 방식

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

2. 주문 조치

STS진행관리 > STS주문진행 Dashboard > 주문조치 > STS열연주문조치

주문분석
주문조치
재료조치
재료이력
이상재료

조회
조건저장
항목선택
초기화
Export
닫기

변이: POSC
유형:
품명: STS 열
수주: 납기대상
재고: 중주문
출량:
고객:
전도:
랜들:
Order No:
CG:
생산지:
두께:
폭:
REPEAT:
SORT:
현황: 7

SEQ	상태	이상유형	Order Line No	수주구분	품명	재고	확정통과공정	생산기한	용도	주문SIZE	단중(TON)	출강목표	EDGE	고객사명	배선Code	소Lot
1	D		01S7989155020	K1	QAB	6M12A16D1	2013-05-14	RQ2	3.00x1280	13*15	SF430.	M	MECHI	121205		
2	D		01S7989240010	K1	QAB	5M12A16D1	2013-05-11	PQ2	2.00x1010	12.8*11	SA304L	M	MARCI	131205		
3	D		01S7989240020	K1	QAB	5M12A16D1	2013-05-11	PQ2	2.00x1010	11*13.1	SA304L	M	MARCI	131205		
4	D		01S7989266010	K1	QCC	5M12A16F2	2013-05-11	PP2	2.00x1000	7*11	SA304L	M	TATT	130125		
5	D		01S7989266030	E1	QCC	5M12A16F1	2013-05-11	PP2	4.88x1020	12*16	SA304.	M	S.S.K	121226		
6	D		01S7989353010	S1	QCC	5M12A16F1	2013-05-11	PP2	2.90x1020	14*23	SA304.	M	현대하			
7	A		01S7989354030	S1	QCC		2013-05-11	RJ1	3.00x1020	12*16		M	현대제			

SEQ	주문량	하용공차	설계대기	배선계획일	인도누계	출하대기	출하완료	지시대기	생산누계	확정반납	인고대기	정전작업	정전지시	HAP작업	HAP지시	H-CPL작업	H-CPL지시	BAL작업
1	45	40/20	-1	121205														
2	500	15/10	-7	131205														
3	500	10/10	-23	131205														
4	40	25/25	-7	130125														
5	18	30/30		121226														
6	144	10/10	-7															
7	400	10/10	400															
합계	0		0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

합계 Double Click시 진행량 함께 조회됩니다

증투입
생산종결
종결해제
출하종결해제
생산보류
주문수정
총당/목전

페이지당 조회건수:

* 주문 조치 화면

- 화면 설명

: STS 주문을 조회하고, 조회된 주문중에서 생산종결 처리등의 주문조치작업을 처리하는 화면

2. 상단의 조회 조건을 선택 후 조회 버튼을 클릭하면 하단의 Order No단위 주문정보 및 주문진행 정보가 Display

- 단위 : 중량, 건수, Plate건수

- 조회조건 사항

: 법인,유형,품명,수주,재고, 규격약호,고객사,공장구분, 강종,OrderNo,생산기한일, 두께,폭 등

참고사항

화면 활용방법 :

1. 다른 화면으로 이동시는 상단의 메뉴 주문조치, 재료조치, 이상재료 클릭하면 이동
2. 화면 내 표에서 Order No를 Double 클릭하면 주문상세화면으로 접속

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1 DashBaord

2 주문 조치

3 총당/목전

①. 주문선택

②. 총당/목전처리

STS진행관리 > STS주문진행 Dashboard > 주문조치 > STS열연주문조치 > 총당/목전

주문분석 주문조치 재료조치 재료이력 이상재료

조회 조건저장 항목선택 초기화 Export 닫기

별명: POSC 유형: 품명: STS 올 수주: 납기대상C 재고: 정주문/nul 출결: 고객: 진도: 판매: CG 지경: 생산기원일: 두께: 폭: REPEAT: SORT: 현황: 7

SEQ	상태	이상 유형	Order Line No	수주 구분	품명	재고	확정통과일	생산 기한	용도	주문 SIZE	단 중 (TON)	출강 목표	EDGE	고객사명	배선 Code	소 Lot
1	D		01S7989155020	K1	QAB	6M12A16D1	2013-05-14	RQ2	3.00x1280	13+15	SF430	M	MECHI	121205		
2	D		01S7989240010	K1	QAB	5M12A16D1	2013-05-11	PQ2	2.00x1010	12.8+11	SA304I	M	MARCI	131205		
3	D		01S7989240020	K1	QAB	5M12A16D1	2013-05-11	PQ2	2.00x1010	11+19.1	SA304I	M	MARCI	131205		
4	D		01S7989266010	K1	QCC	5M12A16F2	2013-05-11	PP2	2.00x1000	7+11	SA304I	M	TATT	130125		
5	D		01S7989286030	E1	QCC	5M12A16F1	2013-05-11	PP2	4.88x1020	12+16	SA304	M	S.S.K	121226		
6	D		01S7989353010	S1	QCC	5M12A16F1	2013-05-11	PP2	2.90x1020	14+23	SA304	M	현대하			
7	A		01S7989354030	S1	QCC		2013-05-11	RJ1	3.00x1020	12+16		M	현대재			

SEQ	주문량	허용 공차	설계 대기	배선 계획일	인도 누계	출하 대기	출하 완료	지시 대기	생산 누계	확정 반납	입고 대기	정정 작업	정정 지시	HAP 작업	HAP 지시	H-CPL 작업	H-CPL 지시	BAI 작업
1	45	40/20	-1	121205														
2	500	15/10	-7	131205														
3	500	10/10	-23	131205														
4	40	25/25	-7	130125														
5	18	30/30	2	121226														
6	144	10/10	-7															
7	400	10/10	400															
합계	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

합계 Double Click시 진행량 함께 조회됩니다

증투입 생산종결 종결해제 출하종결해제 생산보류 주문수정 **총당/목전** 페이지당 조회건수:

* 총당/목전

3 상단의 조회 조건을 선택 후 조회 버튼을 클릭하면 하단의 Order No단위 주문정보 및 주문진행 정보가 Display

- 조회된 주문에서 총당/목전 대상 주문을 선정 한다

- 화면 아래쪽 버튼 중에서 "총당/목전" 버튼을 클릭 하여 총당Main 화면으로 분기 한다.

1. 다른 화면으로 이동시는 상단의 메뉴 주문분석, 주문조치, 이상재료 클릭하면 이동
2. 화면 내 표에서 Order No를 Double 클릭하면 주문상세화면으로 접속

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

2. 재료이력조회

①. 주문선정

②. 재료조치

STS진행관리 > STS주문진행 DashBoard > 재료조치 > STS열연재료이력조회및조치

주문분석
주문조치
재료조치
재료이력
이상재료

조회
Export
닫기

법인 : POSCO
Order No : 0004623047010
공장 :
진도 :
외형 :
상태 :

주문	생산 기안일	배선 계획일	OS 종료	이상 유형	수주	재고	규격	용도	두께	폭	단중 하한	단중 상한	공차 하한	공차 상한	냉연확정 통과	소둔확정 통과	열연가능 통과	판매품 Item
110328	110328	3		S1					0	0	0	0	0	0				F4C1000913
출강목표	표면 미무리	CG 지정	S/P	소둔 방법	소 Lot	고객사명	담당자	TEL	생산 종결	생산 종결일	생산 보류	배선코드	주문 취소일	내경	증감	해지		
						르노삼성자동차		055-328-3358									0	

주문량	설계대기	인도누계	생산누계	진행누계	출강대기	Slab정정	Slab이송	열연지시	열연작업	열연정정	소둔이송	BAF	H-CPL	H-APL	소둔정정	냉연이송
63	9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
냉연1차	냉연 2,3차	3CAL	소둔1 산채	소둔 2,3차	C-CPL	CSL EGL	SPM	TLL	정정지시	정정작업	임가공	입고대기	판정반납	출하지시	출하대기	출하완료
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

외형	주어	상태	복번	재료 No	진도	진도일시	저장위치	두께	폭	중량	출강목표	표면 사상	Edge	소둔 방법	야드 소구분	잔공정
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40145												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40144												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40142												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40141												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40139												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTGC40156												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTCC40013												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTCC40012												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTCC40015												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTCC40009												
<input type="checkbox"/>	F		3	PTCC40005												

증투입
생산종결
종결해제
출하종결해제
생산보류
수정주문
종당목전

* 주문 조치 화면

- 화면 설명

Order Head Line No단위로 재료이력을 조회하고 화면 하단의 버튼에서 생산종결 처리, 재료의 여재 처리등의 작업을 처리 하는 화면

2. 상단의 조회 조건을 선택 후 조회 버튼을 클릭하면 하단의 재료 No단위 재료정보가 Display됨.

- 조회조건 사항
: 법인, OrderNo등

①. 주문선정

②. 재료조치작업 pop-up 또는 이상재료 조치화면에서 처리

참고사항

화면 활용방법 :

- 다른 화면으로 이동시는 상단의 메뉴 주문분석,주문조치, 재료조치 클릭하면 이동
- 화면 내 표에서 재료No를 Double 클릭하면 상세화면으로 접속

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

2. 주문상세

STS진행관리 > STS주문진행 Dashboard > 주문진행현황조회 > 주문상세

후판 주문상세 화면 - Windows Internet Explorer

파일(F) 편집(E) 보기(V) 즐겨찾기(A) 도구(D) 도움말(H)

Order No : 0003480794090 법인 01 사소 P 생산종결일 수정, 취소 종결구분 조회 Export 닫기

주문상세	품명	수주	규격	주문 Size			단중	주문매수			주문량	Edge	소Lot	Pattern			추가공기	긴급재						
				두께	폭	길이		하한	매수	상한				주기	요일	주								
	FPJ	W4	API-X80	25.0	4100	12000	9653	1	1	1	9653	S												
재고	조선 Block			배선코드	고객사	고객사명			목적지		목적지		인도조건	판매유형	판매담당	고객담당								
				PPP	포항제철소			KORKPOC		제철소구내(삼성중)		IAI	W1	반도호	A생산관									
품질설계	출강목표		열연제조		용도	2차	냉각	주편지정	TS(+)	YP(+)	CEQ(+)	절단	UST	두께(+)	폭(+)	길이(+)								
					T02																			
	고객사양		재질기호		경압하	HCR	손질	타각	TS(-)	YP(-)	CEQ(-)	열처리	검사기관	두께(-)	폭(-)	길이(-)								
	PPPPPPLO						D	621	552		A	A01												
성분	C	Mn	P	S	Si	S-Al	T-Al	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	Ti	B	V	Ca	W	O	H	As	Pb	Sb	Sn
	상한	Q18	2	Q03	Q018																			
하한	0	0	0	0																				
기한일	주문접수	주문투입	Lot편성	출강지시	출강작업	Slab정정	압연지시	압연작업	입고	생산	출하	인도												
	08/11/28										08/11/29	08/12/01	08/12/03											
출하	생산종결		생산보류		생산보류해제		출하종결		출하보류															
	일시	코드	일시	코드	일시	코드	일시	코드	일시	코드														
Item	Planning				판매품				투입공장				코드공장전환											
					FPJITAP621CAUE6C01								1후판			2후판			3후판					
추가공기	추가공기 1	추가공기 2	추가공기 3	추가공기 4	추가공기 5	추가공기 6	추가공기 7	추가공기 8	추가공기 9	추가공기 10	추가공기 11	추가공기 12												

100%

• 주문상세 화면

- 화면 설명

: Order Head Line No단위
주문정보를 조회하는 화면

2. 입력된 Order No에 대한 주문정보, 품질설계, 성분, 기한일, Item, 추가 공기정보 가 Display

- 조회조건 사항

: Order No

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

2. 재료상세(Charge)

STS진행관리 > STS주문진행 DashBoard > 주문진행현황조회 > 재료상세(Charge)

Cast/Charge 상세 조회 화면 - Windows Internet Explorer

Cast/Charge 상세 조회 화면

CH 번호 : SB36918 CAST 번호 : 1531 상태 : 3 전단일 : 2012/04/11

CH	SB36896	SB36901	SB36904	SB36905	SB36909	SB36912	SB36916	SB36918	SB36920
출강목표	V16105L5PE4	V16105L5PE4	V16105L5PE4	V16105L5PE4	V16105L5PE4	V16105L5PE4	V16120L5PE3	V16120L5PE2	V16120L5PE2

Slab No	상태	재료Size				행선	HCR	손질	열처리	주어	공장	진도	진도일	여재 원인	아드소구분	생산기한일
		두께	폭	길이	중량											
SB36918 011	3	302	2200	3990	20730	P2	C		null	1	2A	C2AE	12/04/13	1A		12/04/27
SB36918 012	3	302	2200	3890	20210	P2	C		null	1	2A	C2AE	12/04/13	1A		12/04/27
SB36918 021	3	302	2200	3990	20730	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 022	3	302	2200	3890	20210	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/13			12/05/03
SB36918 031	3	302	2200	4020	20890	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/13			12/05/03
SB36918 032	3	302	2200	4020	20890	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/13			12/05/03
SB36918 041	3	302	2200	3890	20210	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/12			12/05/03
SB36918 042	3	302	2200	3890	20210	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/12			12/05/03
SB36918 511	3	302	1600	3620	13680	P2	C		null	1	2A	C2AE	12/04/13	1A		12/04/27
SB36918 512	3	302	1600	3000	11340	P2	C		null	1	2A	C2AE	12/04/12	1A		12/04/27
SB36918 521	3	302	1600	3660	13830	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 522	3	302	1600	3620	13680	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 531	3	302	1600	2820	10660	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 532	3	302	1600	3000	11340	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 533	3	302	1600	2820	10660	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 541	3	302	1600	3620	13680	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 542	3	302	1600	3000	11340	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 551	3	302	1600	2870	10840	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 552	3	302	1600	2870	10840	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03
SB36918 553	3	302	1600	2820	10660	P2	H		null	1	2A	C2AE	12/04/11			12/05/03

• 재료상세(Charge) 화면

- 화면 설명

: Charge No 또는 Cast No
단위 Slab 재료정보를
조회하는 화면

2. 입력된 Charge No 또는 Cast No 에 대한 포함되는 Slab 재료 정보가 Display 됨.

- 조회조건 사항

: Charge No 또는 Cast No

2. 개발 기능 요구사항

Menu Path

1. DashBaord

2. 구입 Slab 정보창성

①. 창성대상조

②. 체크

③. 창성

④. 전송/수정대상조회

⑤수정 삭제

⑥. 전송

참고사항

STS진행관리 > STS주문진행 Dashboard > 구입재/소간이송재 > 구입 Slab 정보창성

• 구입 Slab 정보 창성 화면

- 화면 설명

: 구입 소재 예정 정보를 추출하여 Slab/Bloom 정보를 창성정보 및 MES로 전송 처리 하는 화면

2. 화면 상단의 입력 조건을 선택하고 “창성대상조회”, 또는 “전송/수정대상 조회” 버튼을 클릭하면 관련 구입 예정 또는 전송대상 소재 정보가 Display

- 조회조건 사항

: 법인구분, 사소구분, 제품구분, 재료외형, 품명, 구입사

화면 활용방법 :

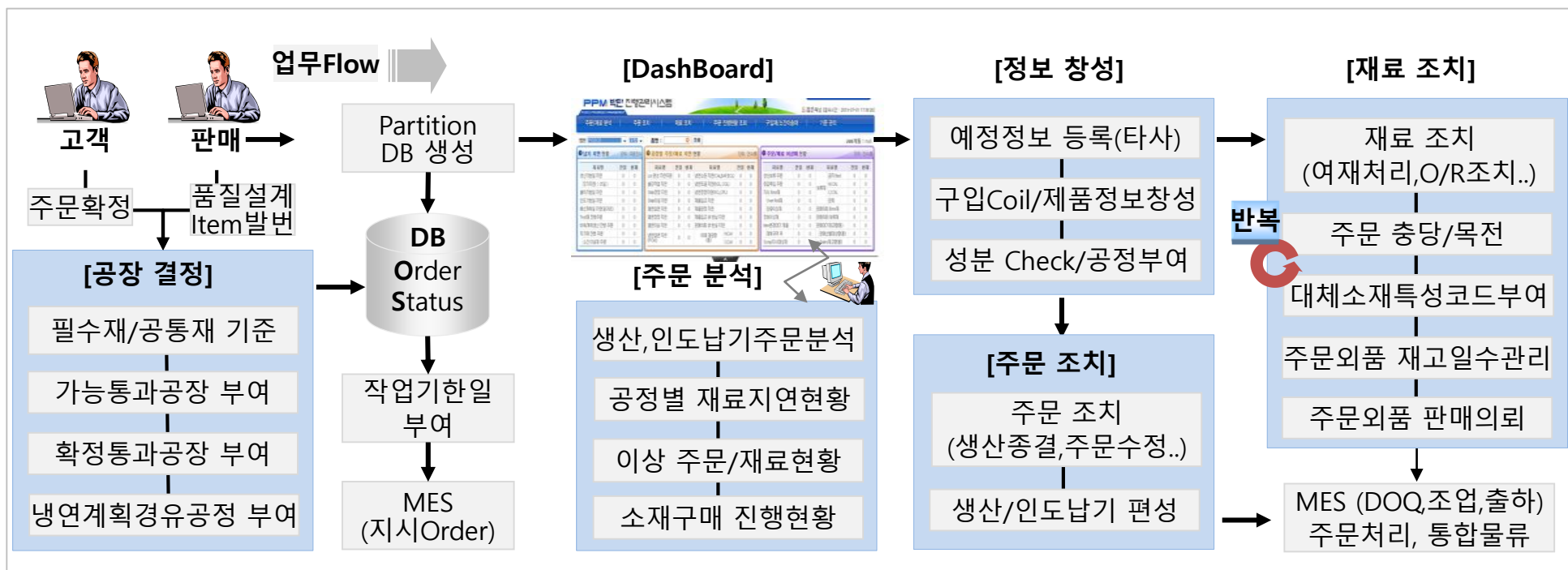
1. “구입재 규격별 항목 기준정보”버튼을 클릭하면 기준관리 화면으로 접속
2. “전송 Err조회” 버튼을 클릭하면 기준관리 화면으로 접속

3. 진행관리 업무 소개

■ 진행관리 업무개요

고객이 신청한 주문의 제품을 주문 접수시 약속한(계약한) 납기일내에 생산, 인도하기 위해 제조 공정별로 설정, 운영되어 있는 제조 공기를 기준으로 주문 확정 후 생산~출하~운송 등 전체 주문처리프로세스를 모니터링, 통제, 조정하는 업무 프로세스를 말한다.

- 주문 진행관리 : 고객과 계약된 주문량을 인도 납기일 내에 공급될 수 있도록 주문진행 상태를 감시하고, 이상발생시 조치하며, 주문 진행정보를 고객에게 제공하는 업무
- 재료 진행관리 : 연주전단에서 제품입고까지 고객이 요구한 주문을 생산하기 위한 소재들의 물류정체를 방지하고, 이상재를 생산 납기내 생산할 수 있도록 하는 제반 활동 업무



3. 진행관리 업무 소개

■ 업무범위 및 역할

