



Automatizační cvičení

A4	103 – PLC – Ovládání s periodickou závislostí		
Karolína Ledvinková		1/4	Známka:
9.11.2023	23.11.		Odevzdáno:



Zadání:

Navrhněte program pro ovládání výstupů dle zadání:

Stisk I0.0 = start blikání Q0.2 s periodou 2 s a stop blikání Q0.1 a Q0.3

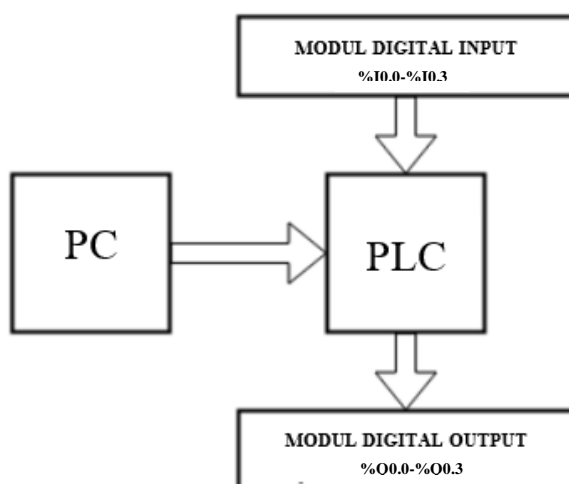
Stisk I0.1 = stop všeho kdykoliv okamžitě

Stisk I0.2 = start blikání Q0.1 a Q0.3 s periodou 1 s (Q0.3 bliká opačně než Q0.1)
a současně stop blikání Q0.2

Stisk I0.3 = start blikání Q0.1, Q0.2 a Q0.3 s periodou 0,5 s.

V programu použijte časovačů pro vytvoření zadaných periodických funkcí.

Schéma zapojení pracoviště (situační / ideové schéma):



Konfigurace prvků použitých v úloze:

Název	Význam
%I0.0-%I0.3	tlačítka
%Q0.0-%Q0.3	Výstup (LED v PLC)
%M1-%M3	Stav 1.-3. režimu
%TM0-%TM2	Časovače

Postup:

1. Nastudujeme si použití PLC a jeho normy
2. Vytvoříme linie dle zadání
3. Spustíme program



Výpis programu:

Viz příloha

Komentář k programu:

Viz Výpis programu

Závěr:

Tuto úlohu jsem řešila na PLC Schneider, se kterým jsem pracovala poprvé. Program mi přišel složitější než při práci s PLC Siemens, proto mi na samotnou práci, tvoření linií, zbylo méně času. Stihla jsem vytvořit 6 linií, které částečně splnili zadání pro tlačítka %I0.0, %I0.1 a %I0.3.

Přílohy:

Výpis programu (1)

