Automatizační cvičení

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **A4** | 101 - PLC – Logické ovládání | | | |
| Karolína Ledvinková | |  | 1/ | Známka: |
| 19.10.2023 | | 2.11.2023 |  | Odevzdáno: |

Zadání:

Obsah obrázku text, Písmo, bílé

Popis byl vytvořen automatickyNavrhněte program v jazyku LD pro ovládání výstupů dle zadání:

V programu použijte kontaktní logiku s případnou minimalizací složitějších funkcí.

**Schéma zapojení pracoviště (situační / ideové schéma):**

Obsah obrázku diagram, řada/pruh, Písmo, text

Popis byl vytvořen automaticky

PC

PLC

**MODUL DIGITAL INPUT**

**I0.0 – I0.4**

**MODUL DIGITAL OUTPUT**

**Q0.0 – Q0.4**

Konfigurace prvků použitých v úloze:

|  |  |
| --- | --- |
| Název | Význam |
| I0.0 - I0.1 | Tlačítka |
| Q0.0 - Q0.4 | Výstup (LED v PLC) |

Postup:

1. Nastudujeme si použití PLC a jeho normy
2. Vytvoříme linie dle zadání
3. Spustíme program

**Výpis programu:**

Viz Příloha

Komentář k programu:

Viz Výpis programu

Závěr:

Práci se mi povedlo splnit velmi rychle. Nejdříve jsem měla celé řešení na jedné linii, poté jsem to rozdělila do čtyř linií. Vyzkoušela jsem si zde práci s PLC siemens a jeho programováním. Úlohu jsem splnila.

**Přílohy:**

Výpis programu (1)

Obsah obrázku diagram, Technický výkres, Plán, řada/pruh

Popis byl vytvořen automatickyVýpis programu:

Podmínka pro start Q0.3

s total-stop

Podmínka pro start Q0.1

s total-stop

Podmínka pro start Q0.4

s total-stop

Podmínka pro start Q.00

s total-stop