Automatizační cvičení

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **A4** | 103 – PLC – Ovládání s periodickou závislostí | | | |
| Karolína Ledvinková | |  | 1/ | Známka: |
| 9.11.2023 | | 23.11. |  | Odevzdáno: |

Zadání:

Navrhněte program pro ovládání výstupů dle zadání:

Stisk I0.0 = start blikání Q0.2 s periodou 2 s a stop blikání Q0.1 a Q0.3

Stisk I0.1 = stop všeho kdykoliv okamžitě

Stisk I0.2 = start blikání Q0.1 a Q0.3 s periodou 1 s (Q0.3 bliká opačně než Q0.1)

a současně stop blikání Q0.2

Stisk I0.3 = start blikání Q0.1, Q0.2 a Q0.3 s periodou 0,5 s.

V programu použijte časovačů pro vytvoření zadaných periodických funkcí.

Schéma zapojení pracoviště (situační / ideové schéma):

Obsah obrázku diagram, text, řada/pruh, Písmo

Popis byl vytvořen automaticky

**%I0.0-%I0.3**



**%Q0.0-%Q0.3**



Konfigurace prvků použitých v úloze:

|  |  |
| --- | --- |
| Název | Význam |
| %I0.0-%I0.3 | tlačítka |
| %Q0.0-%Q0.3 | Výstup (LED v PLC) |
| %M1-%M3 | Stav 1.-3. režimu |
| %TM0-%TM2 | Časovače |

Postup:

1. Nastudujeme si použití PLC a jeho normy
2. Vytvoříme linie dle zadání
3. Spustíme program

Výpis programu:

Viz příloha

Komentář k programu:

Viz Výpis programu

Závěr:

Tuto úlohu jsem řešila na PLC Schneider, se kterým jsem pracovala poprvé. Program mi přišel složitější než při práci s PLC Siemens, proto mi na samotnou práci, tvoření linií, zbylo méně času. Stihla jsem vytvořit 6 linií, které částečně splnili zadání pro tlačítka %I0.0, %I0.1 a %I0.3.

Přílohy:

Výpis programu (1)

Obsah obrázku snímek obrazovky, text, černobílá, design

Popis byl vytvořen automaticky