

Here is the markdown version of the provided text:

```
# YAMLL Front Matter
---
title: "Compaction Process Consistency"
author: "Engineering Team"
date: "2023-10-01"
---
```

본문

압밀 과정에서의 각 압밀기, 특히 초기 압밀기 단계에서는 일관된 방식으로 일관되게 높은 밀도를 달성하는 데 있어 일관성이 필요합니다. 각 압밀기는 다음을 생성하는 방식으로 작동해야 합니다:

- 균일한 패턴
- 균일한 압밀력
- 균일한 작업 속도

::: tip
포장기 뒤에서 일관된 패턴과 일관된 밀도를 유지하는 것은 어렵습니다. 일부 운영자는 포장기 뒤를 따라가면서 동일한 패턴을 반복하는 데 어려움을 겪습니다. 그들은 매트위 각 부분에 동일한 횡수로 압밀하지는 않습니다. 따라서 품질 관리 기술자가 수행한 밀도 검사 결과가 달라질 수 있습니다. 이 경우 품질 관리 기술자나 감독자는 압밀기 운영자와 협력하여 패턴을 정의하고 패턴이 반복되고 있는지 확인합니다.

또한 포장 속도가 변경되지 않았는지 확인해야 합니다. 종종 포장 속도의 변경이 압밀 팀과 품질 관리 팀에 통보되지 않아 문제가 발생합니다. 예를 들어, 잘 작동하던 롤링 패턴이 갑자기 포장기 뒤로 떨어져 더 낮은 온도 구역에서 작동하게 될 수 있습니다. 이는 포장 속도가 증가했기 때문입니다. 그리고 운영자는 포장기와 가까이 유지하기 위해 롤링 패턴을 변경하려고 시도합니다.

포장 속도를 변경하기 전에 반드시 두 가지를 확인해야 합니다. 첫째, 속도 변경을 압밀 팀에 통보해야 합니다. 둘째, 초기 압밀기 단계가 속도가 증가하더라도 따라잡을 수 있는지 확인해야 합니다.

:::

The image does not contain any tables or images that need to be normalized, so no `bbbox` coordinates are included. If there were an image, you would provide its dimensions and location within the document.