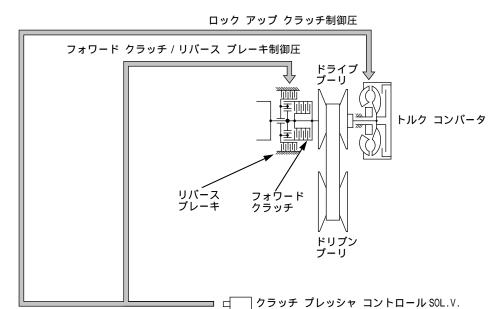
# DTC P0796: クラッチ プレッシャ コントロール SOL.V. OFF 固着 (CVT システム)

## 検知原理解説



01\_P0756P\_SYYB10

クラッチ プレッシャ コントロール SOL.V. は、油圧回路内の油圧の制御を行う。 クラッチ プレッシャ コントロール SOL.V. 内のスプールは、PGM-FI ECU により電流値に変換されたデューティ(負荷)出 力に応じてバルブを押す。結果、スプールに押されたバルブは、電流値に比例した油圧を開放する。 PGM-FI ECU は、適切なフォワード クラッチ / リバース プレーキ / ロック アップ クラッチ油圧供給を行うためのクラッ チ プレッシャ コントロール SOL.V. 制御信号を出力する。 インギヤ(駆動力伝達状態)で、かつ所定速度以下の際にトルク コンバータ タービン回転数とドライブ プーリ回転数が 一致しない場合、クラッチ プレッシャ コントロール SOL.V. の OFF 固着と判定し、DTC をストアする。

# 検知頻度・検知順序・検知所要時間・検知手法種別・OBD ステータス

検知頻度	常時
(当該 DTC の)検知順序	なし
検知所要時間	再現テスト手法による
検知手法種別	2D/C(2 連続検知手法 )、PGM-FI 警告灯: 消灯、D 表示灯: 点滅
OBD ステータス	正常判定、故障判定、未完了

D/C: Drive Cycle(ドライブ サイクル)

## 検知実行条件

条件項目	下限	上限
エンジン回転数 [エンジン回転数]	500rpm	
車速 [ 車速 ]	31	cm/h
セレクト レバーのポジション	D、L、R	
当該 DTC の検知禁止要求を行 う DTC	P0122、P0123、P0222、P0223、P0335、P033 P0706、P0716、P0717、P0746、P0751、P075 P0962、P0963、P0966、P0967、P0970、P097 P1658、P1659、P1683、P1684、P1600、P189 P2123、P2127、P2128、P2135、P2138、P217	2 、P0756、P0757、P0780、P0797、 1 、P0973、P0974、P0976、P0977、 8 、P1899、P2101、P2118、P2122、

## []: HDS パラメータ

# 故障判定基準

トルク コンバータ タービン回転数 [トルク コンバータ タービン スピード]とドライブ プーリ回転数 [ドライブ プーリ rpm] の差が 250rpm より大きい場合。

# 推定故障部位

クラッチ プレッシャ コントロール SOL.V. の OFF 固着

## 再現テスト手法

### HDS を使用する方法

なし。

### 実際の代表的テスト走行による方法

- 1. エンジンを始動する。
- 2. ブレーキ ペダルを踏みセレクト レバーを N から D ポジションにする。
- 3. イグニッション スイッチを OFF にする。
- 4. テスト走行ステップ1から3を繰返す。

## DTC のストアとクリア

### DTC のストア

車両が故障と判定した場合、PGM-FI ECU メモリにテンポラリ DTC がストアされる。次回の D/C において同一の故障が検知 (2 連続検知 ) されると PGM-FI 警告灯が点灯することなく、D 表示灯が点滅し、DTC およびフリーズ データがストアされる。

### DTC のクリア

スキャン ツール (HDS を含む) のクリア コマンドの使用、もしくはバッテリ端子の取外しにより D 表示灯、テンポラリ DTC、DTC およびフリーズ データがクリアされる。