

Document de présentation de SP-02



Table des matières

Introduction	2
Présentation du projet	2
Choix du type de projet (FuseX, Minif, Cansat)	2
But du projet	5
Esquisse de projet	8
Nombre de membres	8
Choix des matériaux	8
Choix du propulseur	9
Esquisse de budget	10
Diagramma da Cantt	11

Introduction

Présentation du projet

Nous avons pour objectif de **développer un lanceur bi-étage** avec pour principale mission de concevoir et fiabiliser un système de **séparation à froid couplé à des aérofreins**. En parallèle, la fusée et son étage supérieur possèderont un ensemble de capteurs afin de faire un lien entre nos simulations et calculs analytiques avec un vol réel ainsi que d'un système de largage de mini Cansat.

Le projet sera réalisé dans le cadre d'un PMI réalisé par Maxens LE-CAM, Alexis PAILLARD, Guillaume PEIX et Lucas PICHON avec pour sujet d'étude : *ET-2 | Perspective d'expérience d'un système de séparation d'étages de fusée par aérofreinage.*

Cette contrainte ajoutée au projet permettra de **développer et de fiabiliser les procédés de fabrication**, tout en pérennisant les connaissances acquises depuis le début. En prime, nous avons pour objectif d'inclure une variété de profils au sein du projet (nouveaux et anciens).



(ce visuel est un ancien model permettant

Choix du type de projet (FuseX, Minif, Cansat)

Le choix du type de projet a été fixé en amont aux vues des contraintes de place nécessaire au développement d'un système de séparation avec aérofreins. De plus, l'utilisation de cette technologie serait inutile sur une mini fusée biétage par leur faible vitesse et écart entre les deux étages.

C'est pourquoi nous avons opté pour une architecture fusex-minif qui s'articule autour de deux moteurs :

- Un Pro54-WT pour l'étage principal (Fusex)
- Un Pro-24-6G pour le second étage (minif)

Après discussions avec Planète Sciences, un double lanceur en Pro54 pour chaque étage serait plus difficile à valider lors des contrôles et du suivi tout au long de l'année. De plus, avoir un Pro54 sur le 2^e étage impliquerait de l'alourdir fortement afin de ne pas être en zone supersonique et de respecter les critères balistiques (> à 4 km de portée sur x pour un lancement à 45°). La solution la plus efficace dans notre contrainte temporelle est Pro54-Pro24. Cela permet, à défaut d'avoir une fusée moins puissante, de répondre à toutes nos expérience.

Voici les caractéristique de la fusée dans son état actuel :

1^{er} étage :

Longueur (sans ailerons): 1110 mmDiamètre interne principal: 100 mm

Nombre d'ailerons : 4

o Masse: 4760 g

- 2^e étage :

Longueur (sans ailerons): 1050 mmDiamètre interne principal: 80 mm

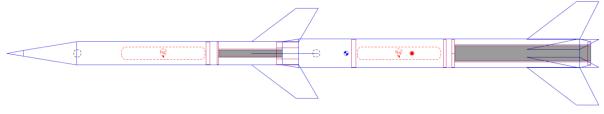
Nombre d'ailerons : 4

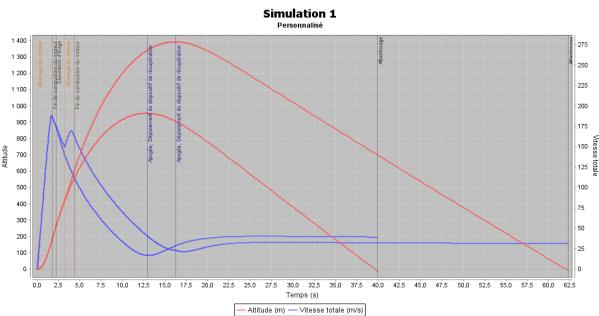
Masse: 3320 g

- Ensemble

o Longueur (sans ailerons): 2100 mm

o Masse :8080 g





Les simulations OpenRocket nous indique une altitude maximal, pour un lancement à 80° , de 950 m pour le 1^{er} étage et de 1400 m pour le 2^{e} étage avec une vitesse maximal de 190 m/s atteint à la fin de la propulsion du 1^{er} étage.

La conception du système inter-étages a débuté pour nous avancer au mieux sur le PMI. D'autres améliorations sont toujours en cours, notamment avec une étude plus approfondie de la chaîne de côtes du système pour nous assurer de leur bonne compatibilité ensemble sans trop de jeu, ainsi que des études de calcul de structure et de CFD.



Nous pensons aussi à ajouter des pièces permettant de régler la flèche facilement sur les deux pièces, pour être sûr que le système sera approuvé lors des contrôles. Toutes ces pièces critiques serontusiné en aluminium par des professionnels afin d'en garantir la qualité. Malgré l'arrivé du SkyLab à l'IPSA, il a été jugé que nous n'avons pas les compétences nécessaire pour faire des pièces aussi critique.

But du projet

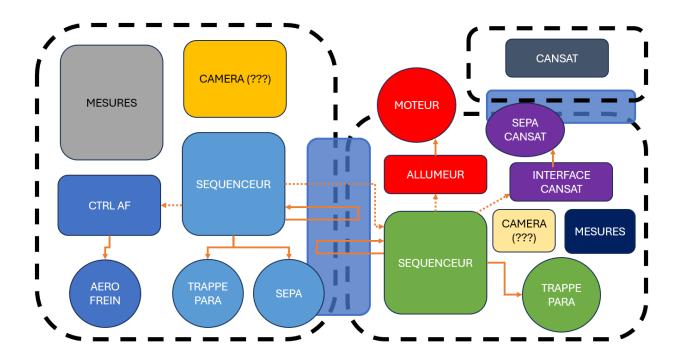
SP-02 est un projet de fusée expérimentale avec pour objectif deux vols en juillet 2026, dont un vol passif pour valider le bon fonctionnement des systèmes embarqués et un vol actif avec les deux moteurs comme prévu pour notre expérience.

Cette fusée a pour objectif d'être réalisée de septembre 2025 jusqu'à juillet 2026 sans poursuite prévue du projet si complications rencontrées, du fait que le projet est porté par des Aéro5 et Bachelor3.

L'ensemble de la fusée peut se découper en 14 parties :

- 2^e étage
 - Les caméras
 - Les capteurs de mesure de données
 - o Le système de récupération
 - Le système cansat
 - Le séquenceur
 - o Le bloc propulsion
 - o Le bloc séparation

- 1^e étage
 - Les caméras
 - Le bloc séparation
 - Les aérofreins
 - o Le séquenceur
 - Les capteurs de mesure de données
 - Le système de récupération
 - Le bloc propulsion



Les objectifs fixés par le projet par ordre d'importance sont :

- 1 Concevoir et de faire voler un vecteur d'expérience bi-étagé et ce en assurant la sécurité en toute circonstance.
- 2 Fournir un vecteur d'expérience répondant à la problématique du PMI. Les organes sensible servant seulement à cette expérience sont le système de séparation, les aérofreins et certains capteurs de mesure de données.
- 3 Mesurer en continue d'une myriade de donnée et de les envoyer par télémesure à une station sol.
- 4 Largage d'un cansat expérimental.
- 5 Monter en expérience les différents membres du projet.
- 6 S'amuser (parce que cela reste le but quand même important).

SP02 est un projet ambitieux qui nécessitera un suivi régulier tout au long de l'année.

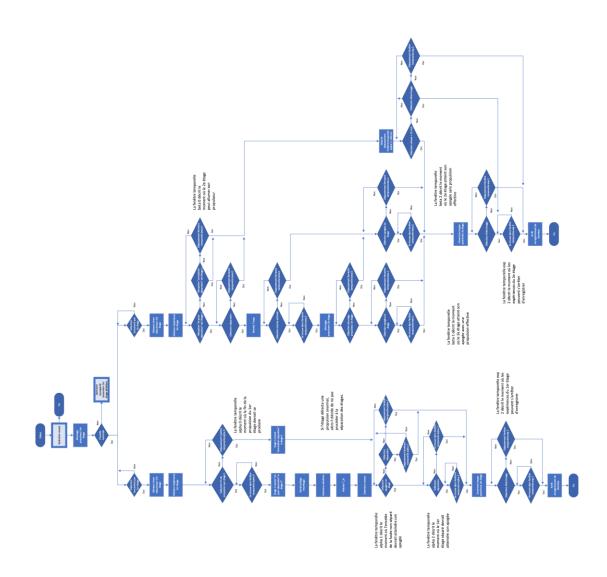
Il ne s'agit pas du projet le plus simple pour de nouveaux membres de l'association, mais il intègre volontairement une dimension formatrice. L'objectif est de permettre aux nouveaux arrivants de s'impliquer, de développer leur autonomie et d'acquérir des compétences variées.

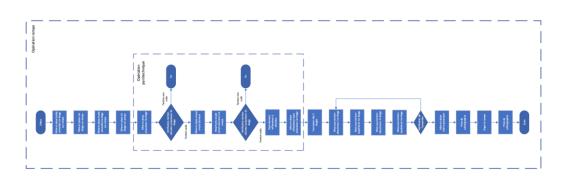
Dans ce cadre, SP02 comprend la réalisation d'un CanSat. Ce projet est mené en autonomie par les nouveaux membres, tout en étant accompagné par les chefs de projet. Ces derniers assurent un rôle de soutien et d'encadrement, afin de les aider à surmonter les éventuelles difficultés rencontrées. La conception du CanSat et de son système de trappe et de largage fera intervenir des aspects de mécanique, d'électronique et de programmation.

Dans le cadre de l'expérience, nous avons détaillé une chronologie des évènements des deux vols pour comprendre et expliquer toutes les expérimentations implémentées dans les deux vecteurs :

- 1. Fusée préparée en Zone Club (batteries, stockage données, capteurs calibrés, station sol prête...)
- 2. Fusée mise en rampe (allumage et armement des différents systèmes électroniques et attente d'une communication radio entre le sol et la fusée)
- 3. Décollage (Commencement de l'enregistrement des données et des timers des séquenceurs)
- 4. Fin de propulsion du 1^{er} étage à Tp1 (Ouverture des aérofreins et déverrouillage des 2 étages)
- 5. A Tp1 + Δ Taf, Déverrouillage des ressorts servant à la séparation des étages
- 6. SI SEPARATION, alors à Tp1 + Δ Twait, mesure de l'attitude du 2^e étage
- 7. SI ATTITUDE CORRECTE, alors allumage du moteur du 2e étage
- 8. Etage 1 à l'apogée, déclanchement du système de récupération de l'étage 1
- 9. Étage 2 à l'apogée, déclanchement du système de récupération de l'étage 2 et largage du cansat

Les fenêtrages temporels des 2 séquenceurs vont être définis en suivant les étapes du logigramme suivant (le diagramme pourra être envoyer sous format pdf):





Esquisse de projet

Nombre de membres

Dans le cadre de l'élaboration de notre fusée bi-étage, nous sommes actuellement 5 dont 4 pour la partie PMI. Nous serions prêts à accueillir au moins 10 membres supplémentaires motivés (anciens comme nouveaux) dans le but de réaliser la fusée sur l'entièreté de l'année.

Le nombre de membres est important dans la répartition des tâches et l'avancement global du projet. Ce quota fixé en amont d'au moins 15 membres est crucial car cela permettra de garder un minimum de personnes intéressées sur l'ensemble de l'année (et si on recrute 25 personnes, on perdra en acquisition de compétences pour les nouveaux).

En termes de répartition en phase de conception, nous pensons répartir :

- 60% des ressources sur l'électronique/code (~9 membres)
- 40% des ressources sur la structure et intégration mécanique des deux étages (~6 membres)

Puis dans les étapes de réalisation, nous pensons nécessaire que tous les membres puissent participer à l'ensemble des tâches (tube, ponçage, soudures, tests, codage, usinage ailerons...) pour qu'ils découvrent et apprennent un maximum de processus d'AéroIPSA.

<u>NB</u>: Ces indications peuvent être amenées à évoluer en fonction du nombre de personnes recrutées et présentes sur le projet afin d'avancer dans un rythme qui soit en accord avec le diagramme de Gantt.

Choix des matériaux

Dans l'élaboration globale du projet, nous avons pré-estimé les différents matériaux pour la réalisation de SP-02 :

- Système de séparation en aluminium (grade 5000 min. et grade 7000 idéal)
- Tubes des deux étages en composite (choix de la fibre de carbone à confirmer au niveau CEM pour l'intégration de la télémesure dans le 1^{er} étage)
- Possible renforcement du premier étage avec des longerons (vérification lors de la conception lors de l'étude par éléments finis)
- Coiffe en fibre de verre
- Ailerons en fibre
- Structure interne en alu pour les bagues de maintien des parachutes, composite pour les cages parachute et PLA pour les plus complexes à réaliser.

De plus, nous avons une partie du budget allouée à l'achat de pièces et différents matériaux pour nous outillages, pièces de guidage et vérification lors de la fabrication et du contrôle de notre projet.

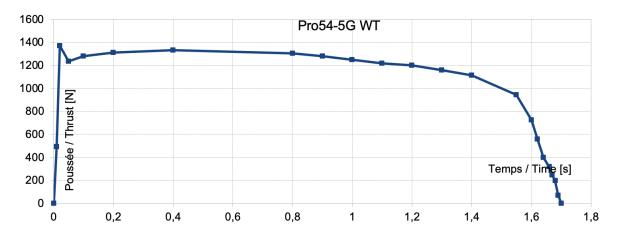
Nous prévoyons de concevoir et assembler un banc de flèche (composé de profilés en aluminium) afin de nous assurer de la conformité du module de séparation avec le cahier des charges.



Choix du propulseur

En complément des informations évoquées pour le choix du type de projet, nous souhaitons détailler davantage notre choix porté sur les deux moteurs.

En effet, nous avons opté pour un Pro54-WT et un Pro24-6G. Le choix du Pro54 pour le premier étage est dû aux nombreux problèmes d'approvisionnement de moteurs lors de ce C'Space car peu de Pro75 mis à disposition lors de la campagne 2025.



Esquisse de budget

Afin de procéder à la réalisation de notre projet, il est primordial de dresser une esquisse de budget aussi détaillée que possible afin de refléter au mieux la situation.

En effet, nous avons fait le choix de structurer notre budget par type de pièce (mécanique, électronique...) et si cette pièce est de type standard (achetée et utilisée sans modification) ou conçue en interne par nous-mêmes.

Nous possédons 4 catégories de pièces pour les deux étages de la fusée :

- Composants structurels standards (achetés et utilisés comme tels) : 413,41€
- Composants structurels internes (usinés ou fabriqués): 830,00€
- Composants électroniques : 796,83€
- Actionneurs (séparés des composants traditionnels des PCBs) : 105,00€

Туре	Pièce/composant	Référence	Quantité	Prix total
Standard	Structure	Références	+	+
	Fibre de verre*	Taxe Carbonne	5	10,00€
	Tube étage 1 ø100mm	https://www.lerovmerlin.fr/produits/tube-pvc-evacuation-diam-100-mm-2m-69188630.html	1 1	6,99 €
	Tube étage 2 ø80mm	Alu?	1 1	60,00 €
		https://www.gotronic.fr/art-capteur-de-pression-mpx4250ap-		
	Capteur Pitot	30115.htm?srsltid=AfmBOoot6NlxvLVCwCpMvlXhKWole8Ua3wuver6iiugzhA1K4b-8mrp	2	59,80 €
	BobinePLA	1 bobine PLA pour les moules + 1 bobine PETG	2	- 6
	Caméras	https://shop.runcam.com/runcam-phoenix-2-special-edition/	5	124,75 €
	Émérillon	https://www.lerovmerlin.fr/produits/emerillon-peil-peil-inox-a4-8-mm-69416102.html	2	17,18 €
	Suspente (à revérifier)	https://www.kanirope.fr/corde-aramide-arabraid-2 mm-100m-16x-tressee-de-	100	41,69 €
	Suspente (a reveniler)	kanirone#ms_ontions_select	100	41,69 €
	Plaque aileron (Ailerons sup'car 2 vols)	https://www.ahltec.de/shop/de/GFK-black-600-x-500-mm-x-4-0-mm-752.html	2	83,00 €
	Roulement à bille + circlip	https://www.123roulement.com/roulement-palier/roulement-bille/simple-rangee/6202-2rsh-skf	1	10,00 €
Interne	Structure	Références		
	Pièces bloc séparation	CAO	-	550,00 €
	Pièces blocaérofreins	CAO		50,00 €
	Pointealu coiffe	CAO	1	50,00 €
	Bagues para (alu 7075)	CAO	2	70,00 €
	Bague Pro54 + attache propu (alu 7075)	CAO ? Ou Fibre ?	1	30,00 €
	Patins (alu 7075)	CAO	2	30,00 €
	Cartes PCB	CAO	10	50,00 €
Standard	Composants électroniques	Références		
o.u.i.u.i.u	Carte mère (Arduino ou équivalent APX)	https://store.arduino.cc/products/nano-r4	4	53,60 €
	Composants SMD (LED, R, C)	RS, Farnell, GoTronic, LCSC		60.00 €
	Piles	Combo piles Li-po et 9V selon ce qu'on souhaite	10	150,00 €
	Interrupteurs	https://www.amazon.fr/RUNCCI-YUN-Interrupt eur-Glissièr e-Positions-Commutat eur	6	8,99 €
	Ports USB-C	Ittos://www.amazon.n/koncci-ton-interrupteur-otissiere-Positions-commutateur	4	20,00 €
	Folia Gab-C	https://witmotion-sensor.com/products/ahrs-mpu9250-10-axis-baromet er-tilt-sensor-accel ero met er-	i ~	20,00 €
	MPU9250 [WT901B]	gvroscope-magnetometer?srsltid=AfmBOop0k_Err1fLU_T4Osik6PuZvpuGzhOqNAuNdehTpM-uDhbtexR	3	75,60 €
	USB to serial Converter	https://witmotion-sensor.com/products/usb-uart-6-in-1-usb-to-serial-converter-multifunctiona	2	28,64 €
	Baromètres	Ittos://witinotion-sensor.com/products/usb-uait-6-in-1-usb-to-senal-converter-inditindictiona	3	45,00 €
	! Télémétrie (antenne + module)			80,00 €
	The state of the s			
	Jack ou capteur Contacts PCB	•	2 20	5,00 €
		·	20	40,00 €
	Consommables élec (fils, gaine,	1 1 ⁵	-	- €
	isoprop)			00.00
	Stockage data (SD + flash)	•	2	30,00 €
	Autres composants/APX		<u> </u>	200,00 €
Standard	Actionneurs	Références		20.00
	Servomoteurs trappes para] -	2	30,00 €
	Servomoteur système séparation		1	15,00 €
	Actionneurs système Aérofreins	I -	4	60,00€
Standard	Banc de flèche & Banc de test	Références	1	!
	Profilés alu pour banc deflèche	https://www.norelem.fr/fr/Apercu+du+produit/Système-de-montage/10000/Profilés-aluminium/Profilés-	2	120,00€
	_i	aluminium-40x40-légers-Type%C2%A0I/Profilé-aluminium-léger/p/10045-084040X2000	i	i
	Maintien profilés banc de flèche	https://www.norelem.fr/fr/Apercu+du+produit/Système-de-montage/10000/Raccords-pour-profilés-	6	45,60 €
		aluminium/Equerre-de-fixation-type%C2%A0I/Angle-zinc/p/10250-084040	i	1
	Visserie/pièces supplémentaires	1 -	1 -	20,00€
	Table de test vol/allumage	CAO	1	100,00 €
Standard	Outils	Références		
	Laser	[ASSO]	-	- €
	Clé dynamométrique	[ASSO]	-	- 6
	Tournevis	[ASSO]	-	- (
	Pied à coulisse Mutitoyo	[ASSO]	-	- 4
	Chargeur piles	[ASSO]	-	
Standard	Autres/divers	Références	!	!
	Frais deport/douanes	-	-	250,00
	Ziploc	 -	1	1
	Helicoils (pourpièces alu)	https://fr.rs-online.com/web/p/filets-rapportes/0471027?gb=s	3	15,00 €
	Loctite	Amazon	1	25,00 €
			-	,

^{*}D'autres composants non détaillés peuvent être ajoutés ou supprimés

De plus, dans le cadre d'une fusée biétage, un élément important de contrôle à valider pour les RCE et le C'Space est la flèche. Cette contrainte fixée par le cahier des charges est d'autant plus importante afin de vérifier notre système de séparation et de nous assurer d'une qualification pour la campagne de lancement. C'est pourquoi nous avons ajouté dans notre demande de budget 260€ exclusivement réservé à la réalisation d'un banc de flèche pour l'association.

Les deux dernières catégories de composants évoqués dans le tableau ci-dessus sont les outils et composants divers. La première fait référence à des outils déjà présents ou que l'on souhaiterait ajouter à ceux de l'asso avec le budget de l'asso prévu à cet effet. Les composants « Autres/divers » prennent en compte les aléas de commandes avec les frais de port ainsi que des composants que l'on pourrait avoir besoin suivant l'avancement du projet.

En conclusion, la demande de budget pourra être fixée à 2500€ sans les imprévus de frais de douane, et 2700€ avec lors des différentes commandes de pièces usinées. Également, nous prévoyons de soumettre une demande de budget à l'IPSA pour financer la partie PMI visible en bleu dans le tableau Excel (~650€).

Diagramme de Gantt

Sur le même principe que l'esquisse de budget, nous avons dressé un ordre de réalisation afin de respecter les différents deadlines fixés par les différentes RCE, les meetings pour le PMI et les différents rendus de documents nécessaires à la validation du projet.

Dans notre cas, nous avons réparti nos tâches de la manière suivante :



La construction détaillée de novembre à janvier nous permet de répartir au mieux les tâches liées à la fabrication des tubes et pièces en fibre de verre ce qui nous permettra de confirmer les différents diamètres pour nos pièces à usiner avant janvier.

Cette contrainte de temps est prise en compte pour permettre aux nouveaux de s'investir sur ces tâches sans négliger les cours et l'apprentissage au début de l'année, qui est nécessaire à nos yeux.

Enfin, avec les différentes prévisions, nous obtenons un chemin critique en rouge, synonyme de potentiels retards sur le projet si les tâches en amont sont en retard. À noter que le chemin critique

sur le second semestre est guidé par la vérification du cahier des charges et de chaque point évoqué (ceci sera évoqué dans le prochain rapport d'avancement).

La problématique et les attendu du PMI ont été pensé pour permettre de se détacher de la réalisation de la fusée. Ainsi, mis à part la conception du système de séparation et des aérofrein, toute la fusée sera à finir pour fin avril et non pour fin décembre.

Pour une meilleure lisibilité, voici le diagramme de Gantt du premier et du second semestre :

Opération	Septembre	Oc	tobre			N	lovembre			D	écembr
Mécanique					_						
Impression des pièces 3D/outillages											
Conception 3D (Alpha/Beta)											
Conception 3D (Séparation/aérofreins)											
Conception Cartes PCB											
Vérification intégration-CAO					1						
Fabrication tube Alpha											
Fabrication tube Beta					_						
Fabrication tubes propus					_						
Usinage Séparation					_						
Fabrication de la coiffe					_						
Usinage bagues					_	_					
Fabrication des structures internes (Fibre de verre/delrin)					+	_					
Fabrication des sudctures internes (Fibre de Verrez deurn)					-	_					
Fabrication des 2 parachutes Fabrication des ailerons					-	_					
Fabrication des aiterons Fixation aiterons					-	_					
					-	_			_		_
Validation blocs											
Électronique											
Conception code séquenceur											
Conception code expérience											
Vérification intégration-CAO					1						
Usinage PCB											
Achatcomposants					1						
Soudure composants											
Test du bloc Electronique											
Étalonnage capteurs											
Télémesure											
Vérification fonctionnement/Récupération données											
Outillages/Documentation											
Fabrication banc de flèche											
Documentation présentation asso											
Stab Plasci											
Doc PMI					1						
Doc rapport fin de projet											
Assemblage											
As semblage propus											
As semblage parachutes											
As semblage bloc séparation/aérofreins											
Assemblage électronique											
Peinture											
Assemblage final											
a de la companya de l					•						
Opération		Janvier	Fév	vrier	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Août	-
lécanique		Junition	100						- annot	- Iout	-
mpression des pièces 3D/outillages										1	-
Conception 3D (Alpha/Beta)								1		1	-
Conception 3D (Séparation/aérofreins)										1	-
Conception Cartes PCB						l	_	1	l	1	-
/érification intégration-CAO							_	-	-	1	-
abrication tube Alpha						-	_	1	-	1	-
abrication tube Alpha abrication tube Beta							-	-		1	-
-abrication tube Beta -abrication tubes propus							_	-	-	1	-
-abrication tubes propus Jsinage Séparation						-	-	1		1	-
asinage Separation abrication de la coiffe							-	-		1	-
							-	-		1	-
Jsinage bagues							1	1		1	1

Impress oin des pièces 3D outillages
Conception 3D (Séparation / Artoriteries)
Conception 3D (Séparation / Artoriteries)
Conception Carles PCB
Vérification intégration CAO
Fabrication tube Peta
Fabrication tube Peta
Fabrication tube Peta
Fabrication tube propus
Usinage Séparation
Fabrication des coriffe
Usinage bagues
Fabrication des acutures internes (Fibre de verre/delair)
Fabrication des 2 parachutes
Fabrication des Parachutes
Fabrication acutures internes (Fibre de verre/delair)
Fabrication acutures internes (Fibre de verre/delair)
Fabrication bance
Validation béces
Fabrication bance
Verification integration CAO
Usinage PCB
Achaticomposants
Test du loc Electronique
Fabrication bance propus
Fabrication bance de Réche
Documentation présentation asso
Sab Plasci
Fabrication bance de Réche
Documentation présentation asso
Sab Plasci
Doc PPH
Doc PPH
Doc PPH
Doc Ppetition
Corresponde
Assemblage propus
Assemblage filestonique
Peinture
Feinture
Assemblage filestonique
Peinture
Feinture
Assemblage filestonique
Peinture
Feinture
F

(*NA = Non applicable)

Ce document a été réalisé par le bureau de l'association étudiante AéroIPSA dans le cadre de l'année 2022-2023