



Process Solutions

Reactores

Aplicaciones

Los reactores son equipos fundamentales para los procesos de la industria química, alimenticia, farmacéutica y biotecnológica. Aseguran un alto rendimiento, maximizan el uso de materias primas y minimizan la formación de subproductos contaminantes.

Los procesos como el cultivo de bacterias y levaduras, requieren sistemas adecuados a cada necesidad.

Los procesos químicos como la elaboración de bases para detergentes, aromatizantes o perfumes requieren de sistemas donde se generen reacciones controladas.

La elaboración de salsas y bases de quesos, demandan reacciones que resulten de la mezcla y aplicación de energía.

PROCESS SOLUTIONS, ofrece tanques de almacenamiento atmosféricos o sometidos a presión con un sistema apropiado para controlar las temperaturas (calentamiento/enfriamiento) mediante serpentines externos. Su construcción se adapta a los requerimientos sanitarios de proceso. SOWTGEN está capacitado para proyectar su diseño o desarrollarlo de acuerdo con los requerimientos y diseño del cliente.



Las soluciones asociadas pueden contar con los siguientes accesorios

- Bocas laterales.
- Tomamuestras.
- Controles de temperatura y PH.
- Agitación simple, múltiple o de pared rascada.
- Calentamiento / enfriamiento múltiple.

Características

- Equipo modular. Diseño de acuerdo a requerimientos de espacio.
- Apto para limpieza CIP.
- Control procesado con comunicación a SCADA.
- Bastidor de acero inoxidable.

Se utiliza en elaboración de:



Bebidas carbonatadas



Cervezas



Jugos y aguas saborizadas



Bebidas espirituosas



Leche



Yogurt



Crema



Postres



Aderezos



Salsas



Dulces



Alimentos sólidos y polvos



Ingredientes



Detergentes y productos de limpieza



Shampoo



Cremas



Jabón