



## Process Solutions

## Central CIP

### Aplicaciones

La limpieza CIP (Cleaning In-Place – limpieza in situ) es el método tradicional de limpieza de plantas alimenticias y farmacéuticas. Contribuye con las condiciones sanitarias evitando los riesgos y costos de contaminación y son mandatorias y supremas.

La diversidad de productos y procesos demandan soluciones diferenciadas. Es por ello que, la línea de centrales automáticas SOWT-Clean™, ofrece varias configuraciones. PROCESS SOLUTIONS se esfuerza en encontrar el óptimo balance de los parámetros de agentes químicos, temperatura, velocidad y tiempos de residencia que aseguren la limpieza, sin perder de foco la protección del medioambiente y en la eficiencia de los procesos.

Las dimensiones de los tanques / sistemas se ajustan de acuerdo a los requisitos de los ciclos de limpieza. El diseño del sistema de limpieza se encuentra determinado por la frecuencia de lavados, ejecuciones simultáneas de operación y parámetros de proceso. Los sistemas están equipados y configurados para alcanzar los objetivos definidos.

**Las seguridades y bloques pueden configurarse libremente para controlar la secuencia de lavado permitiendo reducir el consumo de agua durante el CIP. El registro de históricos y curvas de tendencia documentan el proceso de limpieza.**



## Capacidades

- Rango de operación / limpieza 4 a 35 m<sup>3</sup>/h.
- Circuitos 1 a 4, ampliables.

## Características

- Equipo modular. Diseño de acuerdo a requerimientos de espacio.
- Control procesado con comunicación a SCADA.
- Bastidor de acero inoxidable.
- Permitir el arranque y tareas de monitoreo del lavado.
- Límites de conductividad.
- Límites de temperatura.
- Parámetros de seteo de flujo.
- Intervalos encadenados de enjuague.

En el sistema de automatización de las unidades SOWT-Clean™, los objetivos de limpieza son traducidos en recetas:

- Estas recetas contienen parámetros que dependen del proceso.
- Permitir el arranque y tareas de monitoreo del lavado.
- Límites de conductividad.
- Límites de temperatura.
- Parámetros de seteo de flujo.
- Intervalos encadenados de enjuague.
- Además, cuentan con parámetros dependientes de las etapas.
- Función de cada etapa de acuerdo a programa configurado.
- Tiempo de marcha y monitoreo de etapa.

Además, cuentan con parámetros dependientes de las etapas:

- Función de cada etapa de acuerdo a programa configurado.
- Tiempo de marcha y monitoreo de etapa. Las seguridades y bloques pueden configurarse libremente para controlar la secuencia de lavado permitiendo reducir el consumo de agua durante el CIP. El registro de históricos y curvas de tendencia documentan el proceso de limpieza.

## Se utiliza en elaboración de:

