



## Process Solutions

## Sedimentadores

### Aplicaciones

Los equipos sedimentadores son sistemas rotativos de separación primaria que permite reducir los costos de tratamiento dado que separa barros / lodos de agua, permitiendo enviar a tratamiento el agua con menor contenido de sedimentos.

Utilizados para reducir acumulación de residuos en cañerías, los sistemas decanters se instalan en pozos de acumulación previo a las cañerías de salida hacia la planta de tratamientos de efluentes y evitan los excesivos costos de mantenimiento.

Gracias a su malla calibrada, velocidad de rotación y sistema de control, los Sedimentadores Sowtgen son una muy buena solución para reducir la necesidad de espacio y capacidad de la planta de tratamientos.



## Cualidades

- El sistema de control permite la autoregulación de salida de barros y la autolimpieza.
- El material de construcción puede ser totalmente de acero inoxidable o con el tambor de acero inoxidable y la estructura en acero al carbono.

## Datos técnicos

### Capacidad

- Rango de 5 a 15 m<sup>3</sup>/h de fluido tratado.

### Características

- Equipo modular. Diseño de acuerdo a requerimientos de espacio.
- Válvula de descarga de barros por clapeta.
- Vibrador descargador.
- Tornillo de descarga.
- Control procesado con comunicación a SCADA.
- Bastidor de acero inoxidable.

## Utilizado en el tratamiento de efluentes en rubros como:



Frutas y verduras



Bebidas carbonatadas



Jugos y aguas saborizadas



Cervezas



Bebidas espirituosas



Leche



Yogurt



Crema



Postres



Aderezos



Salsas



Alimentos sólidos y polvos



Dulces



Ingredientes



Shampoo



Detergentes y productos de limpieza



Cremas



Jabón