
	<p align="center"><b>INSTRUCCION PARA LA VERIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b></p> <p align="center"><b>Sistema de Gestión de Calidad</b></p>	
Código: OLI02	No. de revisión: 04	Emisión: 03/08/2009

**I. Objetivo:**

Indicar los lineamientos de inspección; con la finalidad de evitar contaminantes en el proceso de lavado.

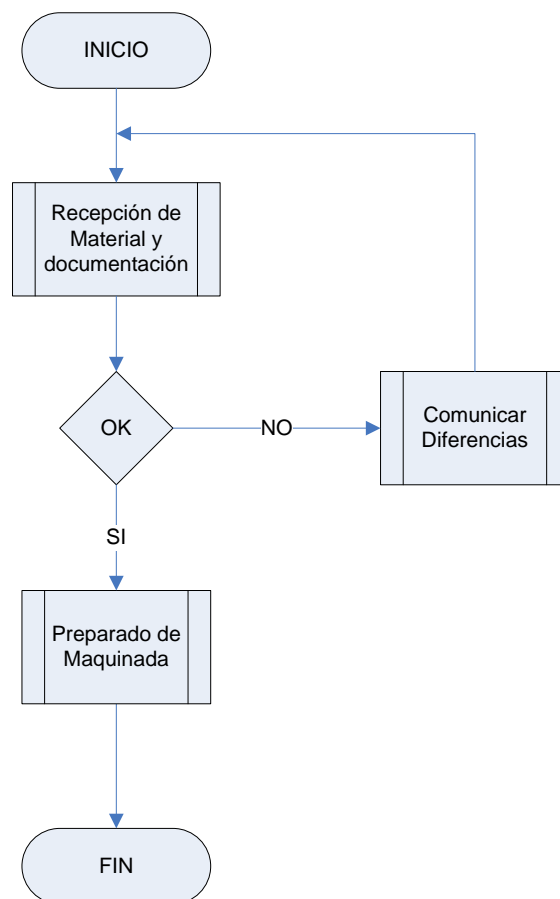
**II. Alcance:**

Aplica a todas las prendas que serán sometidas al proceso de lavado.

**III. Responsabilidades:**



- **Gerente de producción:** Actualizar, distribuir, y vigilar que se cumpla el presente documento.

**IV. Desarrollo:**



**1. Recepción de material y documentación:** El supervisor de producción verifica que las jaulas / caballetes estén debidamente identificados y contenga su respectiva orden de trabajo; en la cual se verificará como mínimo:

- a) *No. de Orden de trabajo.*

	<p align="center"><b>INSTRUCCION PARA LA VERIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b></p> <p align="center"><b>Sistema de Gestión de Calidad</b></p>	
Código: OLI02	No. de revisión: 04	Emisión: 03/08/2009

- b) *Cantidad recepcionada de material.*  
c) *Tipo de lavado.*

- 1.1 Voltea al reverso las prendas; como overoles, camisas, camisolos, pantalones y batas.
- 1.2 Extraiga de bolsillos objetos y/o materiales extraños.
- 1.3 Abroche los velcros y cierres de pantalones y overoles para evitar su deterioro.
- 1.4 Coloque en caballetes y/o carritos de acuerdo con su hoja de ruta, las prendas conforme se realiza la preparación de prendas.
- 1.5 Cuando por alguna razón sea necesaria la separación del lote original de la orden de trabajo; identifique con una nueva hoja de ruta los contenedores a emplear; especificando de que lote original proceden.

**2. Comunicar Diferencias:** En caso de existir diferencias en las cantidades recibidas contra con lo que se entrega, el encargado de recibo avisará al Supervisor de la lavandería para la solución del problema.

**3. Preparado de maquinada:** El proceso de lavado que se le dé a la prenda es de acuerdo con el tipo material con el que este confeccionado. Y para esto el operario consultará la OLAV01 "Criterios de Lavado"

El control de las prendas, así como los trabajos realizados se controlarán mediante la hoja de ruta OLF16.

## 5. Anexos.

### Formatos.

OLF16 Hoja de ruta  
OLAV01 Criterios de Lavado.



## 6. Referencias.

### a) Documentos.

No aplica

## 7. Historial

BITACORA DE CAMBIOS			
Número de revisión	Descripción del cambio	Fecha de cambio	Realizado por:
00	Documento de nueva creación	03/08/2018	Sin dato
01	Revisión General	31/05/2012	Sin dato
02	Se agrega tabla de Bitacora de Cambios y se actualizan logos	04/02/2015	Margarita Vidal
03	Se actualiza el nombre de las personas y se corrige ortografía	05/03/2018	Alma Jacobo
04	Cambio de encabezado y se modifica la bitácara de cambios agregando quien realiza el cambio	05/06/2019	Gloria Preciado

	<p align="center"><b>INSTRUCCION PARA LA VERIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b></p> <p align="center"><b>Sistema de Gestión de Calidad</b></p>	
Código: OLI02	No. de revisión: 04	Emisión: 03/08/2009

#### 8. Distribución.

Se da acceso electrónico a las siguientes áreas:

Código	Descripción	Código	Descripción
SC	Calidad	RH	Recursos Humanos
DG	Dirección General	FI	Finanzas
AB	Abastecimientos	VE	Ventas
DPP	Compras	I+D	Asesoría Técnica
OL	Producción	SI	Sistemas
AL	Planeación y Operaciones		

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:
Francisco Alcocer Coordinador de Producción	Jonathan Miranda Gerente de Producción	Octavio García Director General