

INSTRUCCIÓN PARA EL EMPAQUE

Sistema de Gestión de Calidad



Código: OLI09 No. de revisión: 04

Emisión: 03/08/2009

I. Objetivo:

Indicar la secuencia de actividades para la operación de doblado, reparado y empaque.

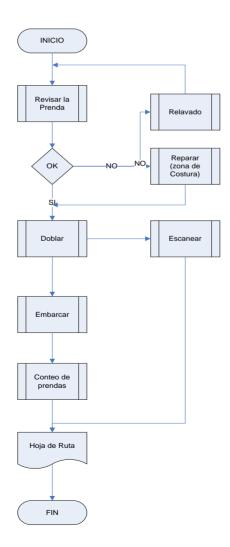
II. Alcance:

Aplica a todo el producto lavado por Coeli Mexicana S.A. de C.V.

III. Responsabilidades:

- o Coordinador de Producción:
 - Buscar proveedor de mantenimiento y coordinar todo lo relacionado con el servicio.
- Supervisor de producción:
 - Informar al Coordinador fallas detectadas en los equipos y resolver dudas a los operadores.
- Operador de producción:
 - Realizar limpieza del equipo e informar fallas que se detecten.

IV. Desarrollo.





INSTRUCCIÓN PARA EL EMPAQUE

Sistema de Gestión de Calidad



Código: OLI09 No. de revisión: 04 Emisión: 03/08/2009

- 1. Revisar la prenda: Antes de doblar la prenda el auxiliar de producción revisa que:
 - Botones faltantes
 - Roturas en la prenda
 - Costuras dañadas
 - Cierre descompuesto

En caso de existir una o más descomposturas y el cliente tenga pactado en el alcance del servicio las reparaciones, se procede a realizarlas y posteriormente se continúa con el proceso de doblado y empacado. En caso negativo se clasifican como producto no conforme. Todo lo anterior de acuerdo con la ETSR.

Si la prenda llegará a presentar mal olor, materia extraña o la suciedad aun sea visible la prenda se reprocesa.

- **2. Doblar y escanear:** Todas las prendas que se encuentren optimas condiciones el auxiliar de producción las doblará de acuerdo con el tipo de prenda, reportando lo doblado en el formato OLF21 "Reporte de producción"; y se pasaran al área de escaneado para su registro electrónico.
- Conteo de prendas: Las prendas se contarán y los resultados se deben de registrar en el formato OLF16 "Hoja de Ruta".
- **4. Empaque:** El empaque de la prenda dependerá del tipo de material y de cómo haya sido estipulado en la ETSR y el alcance del servicio.

El empaque final debe ser cerrado con cinta canela y sellada con cinta de seguridad de cualquier color. Quedar identificado para su entrega con la etiqueta OLF18. Tal y como se muestra a continuación.



- **5. Desecho y/o producto no conforme:** En caso de que la prenda ya no sea funcional se devolverá al cliente identificado como producto no conforme. Es decisión del cliente que disposición darle.
- 6. Embarcar: Las prendas se preparan para su embarque de acuerdo con el alcance del servicio.

V. Formatos

- OLF16 Hoja de ruta
- OLF21 Reporte de producción



INSTRUCCIÓN PARA EL EMPAQUE

Sistema de Gestión de Calidad



Código: OLI09 No. de revisión: 04 Emisión: 03/08/2009

VI. Referencias.

OLAV05 Reparación de prendas ESD.

VII. Historial

BITACORA DE CAMBIOS						
Número de revisión	Descripción del cambio	Fecha de cambio	Realizado por:			
00	Documento de nueva creación	03/08/2009	Sin dato			
01	Revisión General	31/05/2012	Sin dato			
02	Se agrega tabla de Bitacora de Cambios y actualización de logos	05/02/2015	Margarita Vidal			
03	Se revisa ortografía y nombre de personas que emiten y revisan el docto, se agrega el registro de prendas en el formato OLF21	08/03/2018	Alma Jacobo			
04	Cambio de encabezado y se modifica la bitácora de cambios agregando quien realiza el cambio	05/06/2019	Gloria Preciado			

VIII. Distribución.

Se da acceso electrónico a las siguientes áreas:

Código	Descripción	Código	Descripción
SC	Calidad	RH	Recursos Humanos
DG	Dirección General	FI	Finanzas
AB	Abastecimientos	VE	Ventas
DPP	Compras	I+D	Asesoría Técnica
OL	Producción	SI	Sistemas
AL	Planeación y Operaciones		

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:
Francisco Alcocer Coordinador de	Jonathan Miranda	Octavio García
Producción	Gerente de Producción	Director General