



8	Prueba de conteo de partículas	Conteo de partículas en el ambiente y materiales		OLE01	2 prendas por lote	OLI05	Contador de partículas	Auxiliar de producción	SCF36 SCF30	Rechazo y reproceso de descontaminado
9	Medición de resistencia eléctrica	Disipación	m	OLE01	2 prendas por lote	OLI14	Megahometro	Ingeniero de calidad	SCF36	Segregación como producto No conforme
10	Prueba de panel	Parafinas y siliconas (solo aplica para guante)		Libre	1 piezas por bolsas	SCI06	Acetatos, pintura en aerosol	Ingeniero de calidad	N/A	Rechazo de las bolsas y volver a procesar, se Re inspecciona por parte del ingeniero de calidad
11	Auditoria al producto final	Apariencia	M	Limpio	2 prendas por lote	Visual	N/A	Ingeniero de calidad	SCF36 SCF27	Rechazo de todo el lote. Inspección al 100% (auxiliares) . Reauditar calidad y desviación autorizada por gerencia de calidad
		Costuras		Reparaciones opk						
		Cantidad		Cantidad completa						
		Empaque correcto		Empaque Ok						

Distribución.

Código	Descripción	Código	Descripción
SC	Calidad	RH	Recursos Humanos
DG	Dirección General	FI	Finanzas
AB	Abastecimientos	VE	Ventas
DPP	Compras	I+D	Asesoría Técnica
OL	Producción	SI	Sistemas
AL	Planeación y Operaciones		

Historial.

BITACORA DE CAMBIOS			
Número de revisión	Descripción del cambio	Fecha de cambio	Realizado por:
00	Creación de documento	09/09/2014	Margarita Vidal
01	Se cambia el nombre de la emisión del docto.	15/05/2018	Alma Jacobo
02	Se agrega el apartado de distribución e historial. Se cambia el plan por proceso seco en lugar de por carnaza.	05/06/2019	Gloria Preciado
03	Se agrega el ítem 10	02/09/2019	Alma Jacobo

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:
Alma Jacobo Ingeniero de calidad	Juan Arriaga Gerente de Calidad	Octavio García Director General