

PROYECTO DE HORMIGÓN CI5206-2

AUXILIAR N°8

Felipe Andrade T.

Diseño a Compresión

21.9.5.3 – El máximo valor de P_u actuando en la sección transversal definida en 21.9.5.2 debe ser menor o igual que 0.35f'_cA_g.

$$P_u \le 0.35 \, f_c' \, A_g$$

 P_u = Máximo valor de carga axial actuando sobre el muro A_g = Área bruta de la sección de muro

> Se debe verificar en todos los niveles

Diseño al Corte

- Diseño LRFD
- Vu <φVn
- φ=0.6 para combinaciones con sismo
- La resistencia al corte Vn se compone de dos partes
 - Resistencia del Hormigón
 - Resistencia del Acero
- Vn = Vc + Vs

Resistencia Hormigón

11.9.5 — A menos que se haga un cálculo más detallado de acuerdo con 11.9.6, V_c no se debe tomar mayor que $0.17\lambda\sqrt{f_c'}hd$ para muros sometidos a compresión axial, ni V_c debe tomarse mayor que el valor dado en 11.2.2.3 para muros sometidos a tracción axial.

11.9.6 — V_c puede ser el menor de los valores calculados por medio de las ecuaciones (11-29) y (11-30).

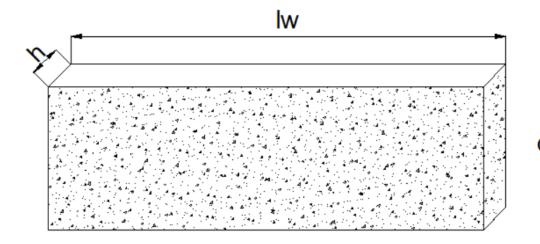
$$V_c = 0.27\lambda \sqrt{f_c'} h d + \frac{N_u d}{4\ell_w}$$
 (11-27)

Ó

$$V_{c} = \left[0.05\lambda\sqrt{f_{c}'} + \frac{\ell_{w}\left(0.1\lambda\sqrt{f_{c}'} + 0.2\frac{N_{u}}{\ell_{w}h}\right)}{\frac{M_{u}}{V_{u}} - \frac{\ell_{w}}{2}}\right]hd \qquad (11-28)$$

donde ℓ_w es la longitud total del muro y N_u es positivo para compresión y negativo para tracción. Si $(M_u/V_u - \ell_w/2)$ es negativo, no se debe utilizar la ecuación (11-28).

- h es el espesor del muro
- d = 0.8 lw
- $\lambda = 1$



d=0.8lw

Resistencia Acero

 Una vez conocido Vc, se calcula cuanto es el Vs que falta para cumplir requisito de resistencia

- -> Vu/φ <Vn
- \rightarrow Vu/ φ <Vc + Vs
- -> Vs Requerido = Vu/ϕ Vc

Resistencia Acero

11.90.9 — Diseño del refuerzo para cortante en muros

11.9.9.1 — Donde V_u exceda ϕV_c , el refuerzo para cortante horizontal debe diseñarse para satisfacer las ecuaciones (11-1) y (11-2), donde V_s se debe calcular por medio de:

$$V_s = \frac{A_v f_y d}{s} \tag{11-29}$$

donde A_{ν} es el área de refuerzo horizontal para cortante con espaciamiento s, y d se determina de acuerdo con 11.9.4.

- (Av/s) Requerido = Vs Requerido / (fy*d)
- (Av/s) en unidades cm2/m
- Depende del numero de mallas (≥ 2)

11.9.4 — Para el diseño de fuerza cortantes horizontales en el plano del muro, d debe considerarse igual a $0.8\ell_w$. Se puede utilizar un valor mayor de d, igual a la distancia de la fibra extrema en compresión a la resultante de las fuerzas de todo el refuerzo en tracción, cuando la ubicación de la resultante se determine por un análisis de compatibilidad de deformaciones.

Diseño al Corte

• Una vez obtenido Vc y Vs se debe verificar que:

21.9.4.1 — V_u , de muros estructurales no debe exceder:

$$V_n = A_{cv} \left(\alpha_c \lambda \sqrt{f_c'} + \rho_t f_y \right) \tag{21-7}$$

donde el coeficiente α_c es **0.25** para $h_w/\ell_w \le 1.5$, **0.17** para $h_w/\ell_w = 2.0$, y varía linealmente entre **0.25** y **0.17** para h_w/ℓ_w entre **1.5** y **2.0**

- $\rho t = (Av/s)/e$
- Básicamente limita Vc
- $Vc \leq Iw d \alpha_c Vf'c$
- Se puede considerar conservadoramente que todos los muros son esbeltos $-> \alpha c = 0.17$

Corte Máximo

• El muro tiene un limite de Vn independiente de la cantidad de acero

11.4.7.9 —
$$V_s$$
 no debe considerarse mayor que $0.66\sqrt{f_c'}b_wd$.

- bw = espesor del muro
- $d = 0.8 l_w$

Separación max. y min. de mallas

11.9.9.2 — La cuantía de refuerzo horizontal para cortante, ρ_t , no debe ser menor que 0.0025.

11.9.9.3 — El espaciamiento del refuerzo horizontal para cortante no debe exceder el menor de $\ell_w/5$, 3h, ó 450 mm, donde ℓ_w es la longitud total del muro.

11.9.9.4 — La cuantía de refuerzo vertical para cortante, ρ_{ℓ} , no debe ser menor que la mayor de:

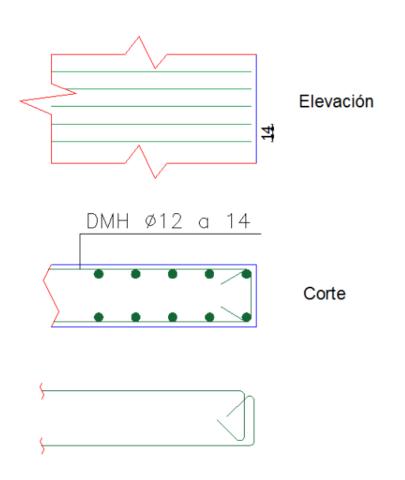
$$\rho_{\ell} = 0.0025 + 0.5 \left(2.5 - \frac{h_{w}}{\ell_{w}} \right) (\rho_{t} - 0.0025)$$
 (11-30)

y 0.0025, pero no necesita ser mayor ρ_{\bullet}

11.9.9.5 — El espaciamiento del refuerzo vertical para cortante no debe exceder el menor de $\ell_{\rm w}/3$, 3h, ó 450 mm, donde $\ell_{\rm w}$ es la longitud total del muro.

• En la practica usualmente no se utilizan espaciamientos mayores a 25 cm ni menores a 10 cm

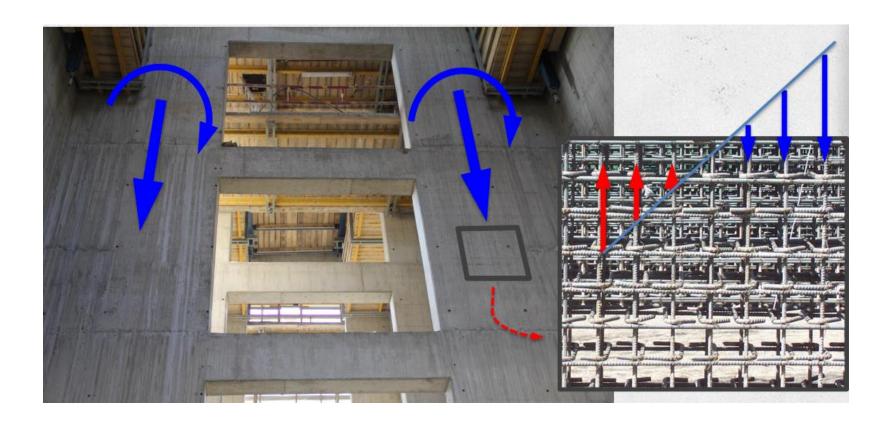
Separación max. y min. de mallas



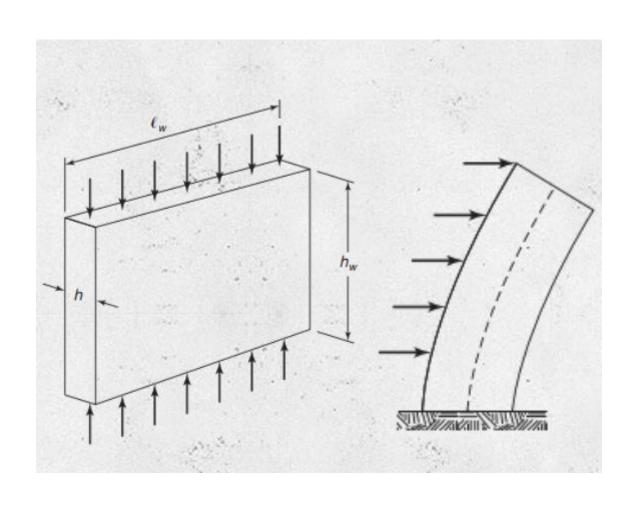
- Muro e=20 cm -> DM φ8 a 20
- Muro e=25 cm -> DM φ8 a 16
- Muro e=30 cm -> DM φ10 a 20
- Muro e=35 cm -> DM φ10 a 18

Diseño a Flexo-Compresión

 Fuerzas verticales son resistidas por el hormigón y la armadura vertical

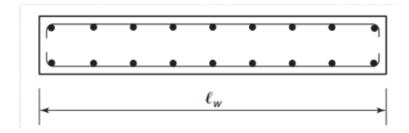


Diseño a Flexo-Compresión

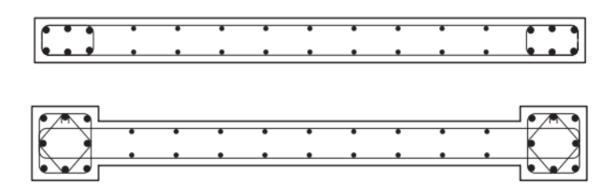


Distribución de Armadura Vertical

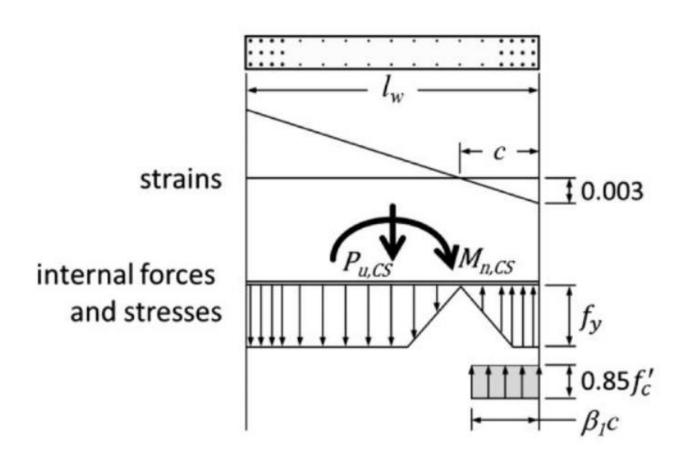
• Uniforme:



• Concentrada en las puntas



Resistencia a Momento



Puntos Importantes

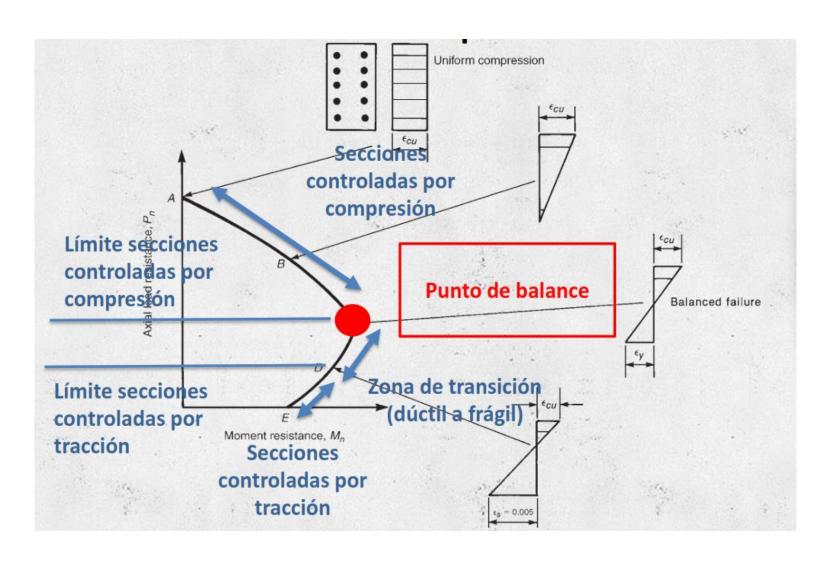
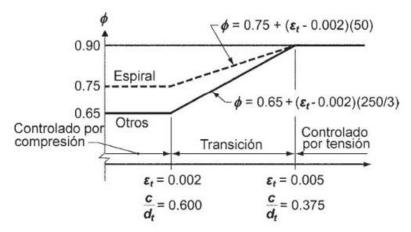


Diagrama P-M

- Factor de reducción φ depende de si la sección está controlada por tracción o compresión
- Compresión pura es limitada por un factor 0.8



Interpolación en c/d_t : Espiral $\phi = 0.75 + 0.15[(1/c/d_t) - (5/3)]$ Otros $\phi = 0.65 + 0.25[(1/c/d_t) - (5/3)]$

Fig. R9.3.2 — Variación de ϕ con la deformación unitaria neta de tracción en el acero extremo en tracción ε_t y c/d_t para refuerzo Grado 420 y para acero de preesforzado

Diagrama P-M

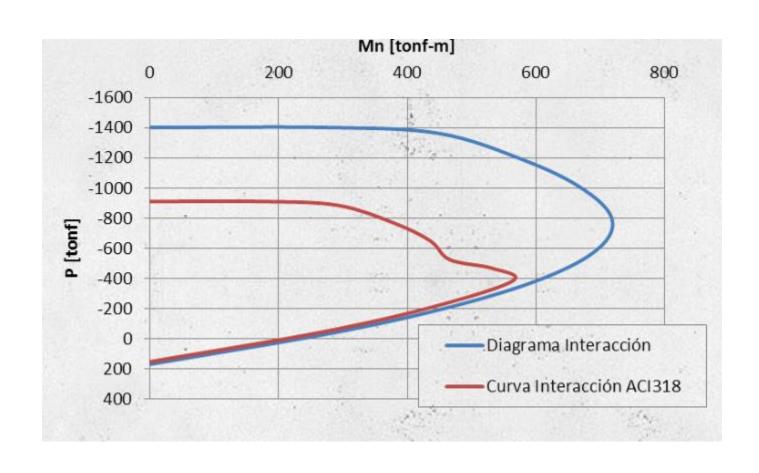
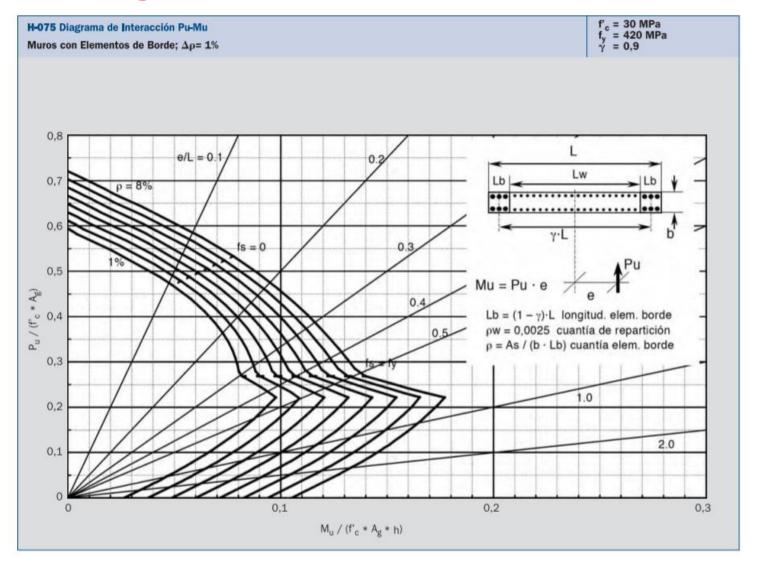


Diagrama P-M

- Pu/(fc*Ag)
- Mu/(fc*Ag*L)

- $\rho v = 0.0025$
- $\rho = As^*(b^*Lb)$
- As/2 es la armadura en cada punta



Ejemplo

$$f_c := 300 \frac{\text{kgf}}{\text{cm}^2}$$

$$\begin{aligned} \mathbf{f_c} &\coloneqq 300 \, \frac{\text{kgf}}{\text{cm}^2} & \qquad \mathbf{f_y} &\coloneqq 4200 \, \frac{\text{kgf}}{\text{cm}^2} & \qquad \epsilon_{\mathbf{cu}} &\coloneqq 0.003 & \qquad \epsilon_{\mathbf{y}} &\coloneqq 0.0021 \\ \\ \mathbf{I_w} &\coloneqq 5 \mathbf{m} & \qquad \text{Largo de Muro} \end{aligned}$$

$$\varepsilon_{\rm cu} := 0.003$$

$$\varepsilon_{\mathbf{y}} := 0.0021$$

Espesor Muro

$$h_w := 15m$$

Altura de Muro

$$d := 0.81_{w}$$

$$d = 4 \cdot m$$

1. Compresión

P₁₁ := 798tonf

$$A_g := 1_w \cdot b$$

$$A_g := 1_w \cdot b_w$$
 $A_g = 1.25 \, \text{m}^2$

$$0.35 \cdot A_g \cdot f_c = 1.312 \times 10^3 \text{ tonf}$$
 > $P_u = 798 \text{ tonf}$

$$P_u = 798 \text{ ton}$$

Ok!!

2. Corte

$V_{\mathbf{u}} := 150 tonf$

$$V_{c1} := 0.17 \cdot \sqrt{f_c \cdot MPa} \cdot b_w \cdot d$$
 $V_{c1} = 94.026 tonf$

$$V_{c1} = 94.026 tonf$$

$$\mathbf{V_c} := \min \Big(\mathbf{V_{c1}}, \mathbf{b_w} \cdot \mathbf{d} \cdot \alpha_c \cdot \sqrt{\mathbf{f_c} \cdot \mathbf{MPa}} \Big) \qquad \qquad \mathbf{V_c} = 94.026 \, \mathbf{tonf}$$

$$V_c = 94.026 \, \text{tonf}$$

$$\phi := 0.6$$

$$V_{\text{sreq}} := \frac{V_{\text{u}}}{\phi} - V_{\text{c}}$$
 $V_{\text{sreq}} = 155.974 \text{ tonf}$

$$V_{sreq} = 155.974 tonf$$

$$\frac{V_{\text{sreq}}}{f_{\text{v}} \cdot d} = 9.284 \frac{\text{cm}^2}{\text{m}} \qquad \qquad \rho_{\text{t}} := \frac{\left(\frac{V_{\text{sreq}}}{f_{\text{y}} \cdot d}\right)}{b_{\text{w}}} \qquad \rho_{\text{t}} = 0.0037 \qquad > \qquad 0.0025$$

$$\rho_{t} := \frac{\left(\frac{V_{sreq}}{f_{y} \cdot d}\right)}{b_{w}}$$

$$\rho_{t} = 0.0037$$
 >

Se usa Φ10 a 16

$$V_s := \rho_t \cdot b_w \cdot d \cdot f_y$$

$$V_s = 155.974 ton$$

$$V_{\text{S}} := \rho_{\text{t}} \cdot b_{\text{w}} \cdot \text{d} \cdot f_{\text{y}} \qquad V_{\text{S}} = 155.974 \, \text{tonf} \qquad \leq \qquad 0.66 \cdot \sqrt{f_{\text{c}} \cdot \text{MPa}} \cdot b_{\text{w}} \cdot \text{d} = 365.043 \, \text{tonf}$$

Ejemplo

$$h := 5m$$
 $b := 25cm$ $d' := 20cm$ $d := h - d'$ $d = 4.8 \times 10^3 \cdot mm$

$$n := 24$$
 $s := \frac{d - d'}{n - 1}$ $s = 200 \cdot mm$

$$i := 1..n$$
 $y_i := d' + s \cdot (i - 1)$

$$As_1 := 15.21cm^2$$
 $As_n := 15.21cm^2$

$$j := 2.. n - 1$$
 $As_{j} := 1.57 mm^{2}$
 $Ast := \sum As$ $Ast = 30.765 \cdot cm^{2}$ $\rho := \frac{Ast}{b \cdot b}$

$$Ast := \sum As \qquad Ast = 30.765 \cdot cm^2$$

$$\rho = \frac{\text{Ast}}{\text{b b}} \qquad \rho = 2.461 \times 10^{-3}$$

Story	Pier	Load	Loc	P	V2	V3	T	М2	М3	Pc
1	1	C1	Bottom	-798	-0.06	0.26	0.239	-0.427	560	798
1	1	C2	Bottom	-195	-0.06	0.26	0.239	0.213	560	195
1	1	C3	Bottom	-290	-0.06	0.26	0.239	0.213	200	290
1	1	C4	Bottom	-300	-0.06	0.26	0.239	0.213	300	300
1	1	C5	Bottom	-400	-0.06	0.26	0.239	0.213	450	400
1	1	C6	Bottom	-250	-0.06	0.26	0.239	0.213	120	250
1	1	C7	Bottom	-256	-0.06	0.26	0.239	0.213	25	256
1	1	C8	Bottom	-389	-0.06	0.26	0.239	0.213	50	389
1	1	C9	Bottom	-600	-0.06	0.26	0.239	0.213	320	600
1	1	C10	Bottom	-650	-0.06	0.26	0.239	0.213	740	650

Ejemplo

