

B4基于多阶段整数规划和鲁棒优化的生产过程决策方案.pdf

- Q1
 - 问题分析：二项分布--中心极限定理--正态分布，假设检验
 - 容忍误差
- Q2
 - 问题分析：生产过程做出的决策
 - 逐段分析各类操作与对应成本
 - 零件利用提升率：表述拆解决策对整体生产流程所带来的增益
 - 完成总利润计算函数，利用matlab模拟计算
- Q3
 - 问题分析：决策明显增加，问题规模扩大，引入多阶段决策模型。适用遗传算法搜索最优决策方案。
 - n维向量、状态转移方程(核心计算次品率)
 - 遗传算法设置
- Q4
 - 问题分析：确定值变为估计值，利用贝叶斯后验进行估计
 - 最坏情况下（即参数偏离预期的最大程度）
 - 盒式不确定性：假设不确定性参数在一个固定的区间范围内变化
 - 在鲁棒优化方法中，讲上限值作为实际次品率带入进行重新求解
- 优缺点
 - 图很好看，不知道有些东西在写什么，但是写了很多
 - 模型敏感性检验和我们的很像。