B2多工序生产过程下的企业最优决策.pdf

- Q1
 - 问题分析:置信水平与假设检验
 - 假设检验统计量构造:独立同分布、二项分布、正态分布,根据拒绝域反解出样本容量
 - 正态近似后根据<mark>可接受误差大小</mark>对<mark>样本容量</mark>进行讨论
 - 提出包容误差:在测量、计算或实验中允许的误差范围,增加次品率的值,从而确定最小样本容量
 - 根据确定的样本容量和拒绝域特性,求解次品最大值
- Q2
 - 问题分析:转化为<mark>实际成本</mark>c0的表达式,决策定义为<mark>0-1变量</mark>,构造<mark>0-1整数规划</mark>问题,在决策较少的情况下用<mark>枚举</mark>完成
 - 逐步求解成本,枚举
- Q3

 - 给出测试集进行多种算法进行模拟和比较
 - <mark>局部搜索(禁忌搜索)</mark>:在搜索的初期或某些特定阶段,禁忌搜索可以快速找到好的局部解并避免重复搜索。
 - <mark>全局优化(退火算法)</mark>:然后,使用退火算法通过接受一定概率的劣解来进行全局搜索,跳出局部最优,从而增加解的多样性,进一 步优化搜索结果。
- Q4
 - 问题分析:实际情况是不确定的,利用蒙特卡洛进行<mark>模拟</mark>
 - 蒙特卡洛:通过足够多次模拟实验来消除真实次品率的<mark>不确定性</mark>带来的影响
- 优缺点: 评述拆解和检测决策对于成本的影响