B5基于多阶段决策和序贯分析的产品质量检测与成本控制的研究.pdf

• Q1

- 问题分析:传统二项分布数学模型忽略了生产过程中的动态变化和先验信息,引入序贯抽样优化,可以利用历史数据和实时反馈,动态调 整样本量,实现更高效的检测。
- 序贯抽样:核心在<mark>停止法则的具体表达式</mark>,确定似然比的值,并据此对情况进行分割
- OC操作特征函数对模型进行评估
- ASN平均样本量函数对模型进行评估

• Q2

- 问题分析: 0-1变量决策,并利用遍历确定最优决策
- 建立目标函数,进行<mark>穷举</mark>,选取最高者作为最优解

• Q3

- 问题分析:对于扩展后的问题,考虑各指标成果,利用遗传和递归算法进行求解
- 建立目标函数和约束条件,编程求解

• Q4

- 问题分析:根据抽样检测特征,优化策略
- <mark>贝叶斯公式</mark>计算真实次品率的<mark>后验分布</mark>:二项分布,Beta分布作为先验分布
- 决策:
 - 鲁棒优化求解策略,选取置信区间上界作为决策参数
 - 基于期望值求解:利用蒙特卡洛模拟估计期望值

● 优缺点

● 模型评估非常的合理