Международная конференция IEEE 2019 по биомедицинской инженерии, компью терным и информационным тех нология м для здравоох ранения (BECITHCON) 28-30 ноя бря 2019 г., Дакка, Бангладеш

Проектирование и внедрение управля емого ЭМГ

Протез руки, напечатанный на 3D-принтере

Назмус Сакиб

Кафедра электротех ники и электроники Независ имого универс итета, Бангладеш Дакка, Бангладеш

nazmussakibmustak@yahoo.com

Аннотация . Электромиог рафия (ЭМГ) — биомедицинский сигнал, регистрируемый с мышц. Он может обнаруживать движения мышц. Ис пользуя НМІ (человеко-машинный интерфейс). ЭМГ можно ис пользовать для управления протезами рук человека с ампутированной конечностью. Доступные протезы рук и регистраторы сигналов ЭМГ очень дороги. Цена коммерческого протезаруки начинается от 100 000 BDT. Таким образом. жителя м Бангладеш не обходим доступный протезруки. В этом проекте была разработана с х ема регистратора ЭМГ вместе с протезом руки. Рука была напечатана на 3D-принтере, а с х ема запис ывающег о у строй с тва также была напечатана на печатной плате и с обрана из доступных компонентов. Протез руки, напечатанный на 3D-принтере, был с оединен с рег ис тратором ЭМГ с помощью микроконтроллера Arduino. Запис анный с иг нал обрабатывался как в аналоговом, так и в цифровом виде. Рука была протестирована человеком с ампутированной конечностью, который мог у правля ть протезной рукой посредством с окращения мышц, которое рег ис трировалос ь рег ис тратором ЭМГ. Чтобы минимизировать затраты, этот проект был реализован с использованием местных ресурсов. Общая стоимость данного проекта нах одилась в пределах 4000 BDT. Лю ди с ампутированными конечностя ми могут ис пользовать этот напечатанный на 3D-принтере протез руки, чтобы улучшить качес тво с воей жизни.

Клю чевые с лова: ЭМГ, протез руки, НМІ, 3D-печать, человек с ампутированной конечностью , печатная плата

І. ВВЕ ДЕ НИЕ

В Банг ладеш с каждым годом количество аварий постепенно увеличивается. В результате этих несчастных случаев людитеря ют свою жизнь или важные частитела, такие как руки и конечности. Людя мампутируют конечности после травм. Существуют также инфекции и заболевания, которые вызывают ампутацию. Рука — очень важная часть человеческог отела из-за ее полезности. Рука позволя ет человеку прикасаться, чувствовать, х ватать вещи, а также генерировать различные жесты для целей общения.

Без рукилю дя м прих одится обращаться за помощью к другим или им прих одится вестисвою повседневную жизнь с большими трудностя ми. С 2009 по 2016 г од в Банг ладеш произошло почти 20 000 нес частных случаев. В 2017 г оду почти 7 397 человек погибли и 16 193 человека получили ранения. А в 2018 г оду количество с мертей увеличилось на 7% по сравнению с предыдущим годом и 10 828 человек получили ранения [1]-[3]. Ежег однотыся чилю дей получают ампутированные конечности из-за травм в результате нес частных случаев, инфекций или заболеваний, таких как заболевания периферических сосудов, тромбы и диабет. В современную эпох у благ одаря человеко-машинному интерфейсу (HMI) открылось множество возможностей. НМІ — это тех нология, позволя ю щая устрой ствам обеспечивать взаимодействие человека и машины. Электромиог рафия (ЭМГ) — это биомедицинский сигнал, который генерируется движением мышцтела. Это основанный на эксперименте метод оценки и запис и серии.

Доктор Кафиул

Ис лам, кафедра электротех ники и электроники, Независ имый универс итет, Бангладещ, Дакка, Бангладеш

kafiul_islam@iub.edu.bd

электрических сигналов, исходящих отмышц тела. Этот сигнал способен обнаружить намеренное сокращение мышц.

Обнаружив намеренное с окращение мышц, можно ис пользовать с иг нал ЭМГ для управления электронным протезом [4]. А 3D-печать открыла возможнос ти с проектировать и изг отовить 3D-модель протеза руки в с оответствии с требования ми пац иента.

В продаже имеются некоторые с уществующие теолог ии протезов рук. Эти протезы рук вклю чают Touch Bioinics, Open Hand Project, Bebionics и Open bionics [5].

[8]. Цена с уществующих тех нологий начинается от 1000 до 120 000 долларов, что очень дорого для большинства жителей Бангладеш.

Есть и исследовательские проекты. Эти исследования относя тся к разным категория м. Существует одна категория, в которой регистратор ЭМГ был изготовлен собственными силами и использовался коммерческий или изготовленный на месте протез/роботизированная рука [9], [10]. Есть еще одна категория, в которой использовался коммерческий регистратор ЭМГ [11]-[18].

В этой с татье мы разработали и внедрили как аналог овый интерфей с ЭМГ, так и протез руки, ис пользуя местные ресурсы, чтобы минимизировать затраты, а также ус пешно протестировали его на человеке с ампутированной конечностью. Оценка эффективности показывает мног ообещаю щие результаты, которые будут ис пользоваться в развиваю щих ся странах, таких как Бангладеш, в ближай шем будущем.

II. МАТЕ РИАЛЫ И МЕТОДЫ

А. Аналог овый интерфейс

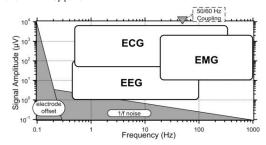


Рис. 1. Рас пределение частоты и амплитуды различных биомедиц инских сигналов

Электромиограмма – это совокупный потенциал действия мышечных клеток мышечной ткани. Сигнал ЭМГ имеет амплитуду от 0,01 мВ до 1 мВ, а диапазон частот составля ет от 20 Гц до

978-1-7281-5389-6/19/\$31,00 © IEEE, 2019 г.

1000 Гц показано на рисунке 1. Также присутствуют некоторые нежелательные шумы, такие как шумлинии электропередачи 50 Гц, смещение постоя нноготока и другиег армоники. Итак, сигнал ЭМГ необходимо усилить и отфильтровать. Усиление и фильтрация проводились в аналоговой области. Для усиления использовался инструментальный усилитель AD620 [19] и для фильтрации операционный усилитель LM358. Сигнал отмышцы детектируется электродами, которые подключены к AD620 соединительными проводами. Это былодноканальный регистратор ЭМГ, поэтому для записи сигнала использовались только 3 поверх ностных электрода. Сигнал былусилен примерно в 5000 раз спомощью AD620. Положение электрода, подключаемого к AD620, показано на рисунке 2. Характеристики активного фильтра, используемого в аналоговом интерфейсе, приведены в Таблице 1.

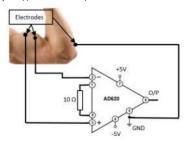


Рис. 2: Положение электрода и подклю чение к AD620.

ТАБЛИЦА I: X АРАКТЕ РИСТИКИ ФИЛЬТРОВ, ИСПОЛЬЗУЕ МЫ X В АНАЛОГОВОМ FE

Тип фильтра	Поря док фильтра	Час тота с реза
Фильтр верх них частот	2-й	4 Гц
Фильтрнижних частот	2-й	1000 Гц

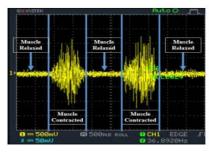


Рис. З. С охращение мышц, обнаруженное в необработанных запис анных с иг налах, наблю даемых на ос ц иллог рафе.

На рис у нке 3 показан записы ваемый с иг нал при с окращении мышцы и при ее рас слаблении. С иг нал всеещес одержит некоторый шум.

Б. Цифровая обработка с иг нала.

Пос ле запис и с иг нала ег о анализировали в МАТLAB. С иг нал с мышечным с ок ращением и друг ой с иг нал без мышечног о с ок ращения были нанес ены наг рафик в час тотной облас ти. Оба с иг нала с одержат с етевой шум час тотой 50 Гц, а с иг нал с мышечным с ок ращением имеет мак с имальную мощнос ть в пределах 100 Гц. Так им образом, с иг нал необх одимо дополнительно фильтровать для улучшения качес тва с иг нала. Для этог о с иг нал обрабатывалс я в ц ифровом виде. С начала с иг нал обрабатывалс я в автономном режиме в МАТLAB. Пос ле фильтрац ии с иг нала качес тво с иг нала улучшилос ь, что показано на рис. 4 и рис. 5 пос ле применения ц ифровог о режекторног о фильтра (50 Гц.) и фильтра нижних час тот на 100 Гц. с оответс твенно.

Улучшение определя лось путем рас чета SNR с иг нала. Было проведено 5 различных ис пытаний, и для каждого ис пытания рас с читывалось ОС Шдо и после фильтрации с иг нала. Результаты показаны в Таблице-II.

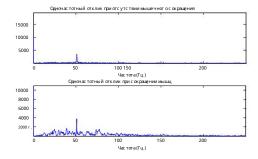


Рис. 4: Представление в частотной области записанных сигналов ЭМГ во время сокращения и расслабления мышц.

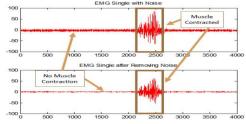


Рис. 5. Улучшение качества с иг нала после у даления фонового шума, наблю даемого во временного иг нале ЭМГ

ТАБЛИЦА II: ОС ШДО И ПОС ЛЕ ФИЛЬТРАЦИИ ОС ШС фоновым шу мом

Пробный номе р	(дБ) 38,0815 36,5238 39,1289	SNR пос ле фильтрац ии	Улучшение отношения с иг нал/шум
nonep	38,2893	(дБ)	пос ле фильтрац ии
	42,0543	65,8975	(дБ) 27,8159
1	38,8156	65,1109	28,5872
2		67,7473	28.6184
3		66,6462	28.3569
4.5		70,7411	28,6868
С редний		67,2286	28.4130

III. АППАРАТНАЯ РЕ АЛИЗАЦИЯ

Система состоит из двух частей: регистратора ЭМГ и протеза руки. Часть записываю щего устрой ства отвечает за обнаружение мышечного сигнала, его обработку и выполнение команды в соответствии с сигналом. А часть протезной руки состоит из мех анической конструкции, приводов. Общая структурная схема системы представлена на рис. 6.

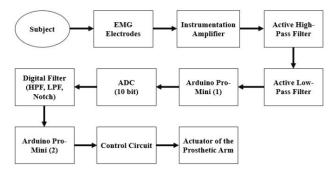


Рис . 6: Блок-с x ема вс ей с истемы, ис пользованной в данной ис с ледовательс кой работе.

А. Рег ис тратор ЭМГ

Сх ема рег истратора ЭМГ была с проектирована и с моделирована с использованием программного обеспечения Proteus. Затем в этом программном обеспечении также была с проектирована печатная плата, как показано на рис. 7.



Рис. 7: 3D-вид печатной платы с компонентами

Для питания с х емы с амопис ц а ис пользовалс я двой ной ис точник питания, с одержащий положительное напря жение, отриц ательное напря жение и землю. С оединители электродов были изг отовлены с ис пользованием г ибких медных проводов и зажимов типа «крок одил». Электроды представля ли с обой поверх ностные электроды г елевог о типа. Для обработки с иг налов ис пользовалс я микрок онтроллер Arduino pro-mini. Ис пользуя коэффиц иенты фильтра из Matlab, в микрок онтроллере были разработаны ц ифровые фильтры для обработки с иг нала в реальном времени. Этот микрок онтроллер также обнаруживает мышечное с окращение и подает с иг нал вс я кий раз, ког да оно проис х одит.

Б. Протезруки

В Интернете доступно множество проектов протезов рук с открытым ис х одным кодом [20]. Эти проекты могут быть изменены/отредактированы в соответствии с вашими требования ми. Для этого проекта был приня т дизайн с открытым ис х одным кодом, который был изменен в с оответствии с требования ми, и в будущем он также может быть изменен для улучшения. Дизайн был изменен в программном обеспечении САПР для 3D-проектирования, а затем распечатан на 3D-принтере. В качестве привода ис пользовались с ерводвиг атели, а отдельные пальцы с оединя лись отдельными с ерводвиг ателя ми. С ерводвиг атели управля лись микрок онтроллером Arduino pro-mini. Вся кий раз, ког да первый микрок онтроллер обнаруживает с окращение мышц, он передает с иг нал второму микрок онтроллеру, который управля ет пальцами. 3D-дизайн и напечатанная рука показаны на рис. 8, а в Таблице III представлены тех нические х арактеристики напечатанног о протеза руки. Полная настройка с истемы показана на рис. 9.



Рис . 8: 3D-проектирование протеза руки в прог рамме TinkerCAD (вверх у) и протез руки после печати (внизу).

ТАБЛИЦА III: ТЕХ НИЧЕСКИЕ Х АРАКТЕ РИСТИКИ ПРОТЕ ЗА РУКИ

№ Hası	вание детали	К ол-во с оединений /	Длина
1	Большой палец	деталей 2	5,5 с м
2	Указательный палец	3	6 с м
3	Средний палец	3	8,5 с м
4	Безымя нный палец	3	7,5 с м
5	мизинец	3	5,5 с м
6	Ладонь		10 с м
7	Запя стье	1 4	23 с м
8	Диаметрконца запястья		10 с м
9	Общая длина Рука		41,5 с м

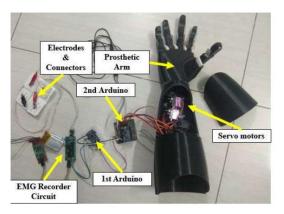


Рис. 9: Общий обзор с ис темы, от аналог овог о FE до протеза руки

IV. АНАЛИЗ ЭФФЕ КТИВНОСТИ

X арактеристики протезов рук приведены в табл. В таблице указаны глубина резкости, напря жение питания, ток и потребля емая мощность.

ТАБЛИЦА 1: СПЕ ЦИФИКАЦИЯ ВСЕЙ СИСТЕМЫ

Параметр		
ГРИП (с тепень с вободы)		
Напря жение питания		
Потребление тока без нагрузки		
Потребление тока при полной нагрузке		
Энерг опотребление при полной наг рузке		
Время отклика	Значение 5 ГРИП5 B 0,5 A 2,6	

,6 А 13 Вт 1 с (приблизительно

Протез руки у с пешно контролировался человеком с ампутированной конечностью, как показано на рис. 10. После этого рука была протестирована на 6 различных здоровых субъектах для расчетаточности.



Рис. 10: Экс перимент с человеком с ампутированной конечностью, управля ющим протезной рукой и пытающимся схватить небольшой предмет.

Для рас чета точности с истемы было проведено по 30 ис пытаний для каждого испытуемого. При всех испытаниях общая точность с истемы с оставила примерно 87%. Каждого испытуемого прос или с ократить мышцы, чтобы контролировать руку. Для первой мышцы

При с окращении пальцы зах ватывают и при втором с окращении мышцы пальцы перех одят в с остояние рас с лабления. Всякий раз, когда испытуемые могли контролировать руку, этот с лед с читался истинным, а если возникала какая-либо ошибка, то испытание с читалось ложным. Ложные с леды — это когда с окращение мышц произошло, но никаких действий не было выполнено, и когда с окращения мышц не было, но некоторые действия были выполнены. Результат экс перимента представлен на рис. 11.

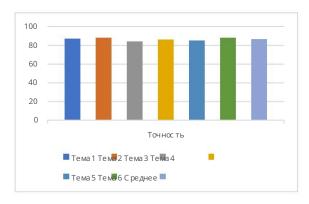


Рис. 11: Оценка производительности внедренной системы

Точнос ть с ис темы можно повыс ить, ес ли больше тренировать ис пытуемых и ус овершенс твовать с х ему.

В целом проект оказался успешным, поскольку он был протестирован на человеке с ампутированной конечностью, и он смог легко управля ть рукой. Но для того, чтобы с делать этот продукт коммерческим, необходимы дальней шие улучшения.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ_

Протез – это с пос об улучшить жизнь лю дей, попавших в нес час тливые обстоя тельства. Для такой развиваю щейся страны, как Бангладеш, протезирование — очень дорог ое решение. Большинс тво лю дей в этой с тране живут за чертой бедности. Людя м с ампутированными конечностя ми прих одится жить с большими трудностя ми, поскольку они не могут позволить себе протезирование, доступное в зарубежных странах. Иностранный протез очень дорог ой. В этой работе представлен протез руки местного производства. Рука уже у с пешно прошла ис пытания на человеке с ампутированной конечностью. Эта рука не дорогая и изготовлена с использованием местных ресурсов. Регистратор ЭМГ, используемый в этой работе, также встроен в дом. Причем рег ис тратор можно ис пользовать не только при протезировании, но и при диаг ностике. Данные сигнала от самописца доступны для оценки, а конструкцию регистратора можно модифицировать и разрабатывать на месте. Имея местную тех нологию, Бангладеш не придется полагаться на иностранные тех нологии. Поскольку вся система с проектирована и разработана здесь, возможны любые модификации, еслиони потребуются. Более того, получение государственной субсидии или фондалю бой НПО с делает ис с ледовательс кий проект более экономичес ки жизнес пос обным.

ИС ПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕ РАТУРА

- [1]. http://data.gov.bd/road-accident-and-casualties-statistics-2009-2016. (Проверено 09.02.2019)
- [2]. https://www.dhakatribune.com/bangladesh/nation/2019/01/16/2018пила-вс плес к дорожно-транс портных проис шес твий. (Проверено
- 09.02.2019) [3]. https://www.thedailystar.net/world/south-asia/bangladesh/road-accidentin-bangladesh-2017-statistical-data-essay-at-a-glance-1427245. (Гроверено 09.02.2019)
- [4]. Назми, Нурх азима, Мох д Азизи Абдул Рах ман, Сайфул Амри Мазлан, Хайри Замвури и Макото Мизукава. «Анализ с иг налов на ос нове электромиог рафии (ЭМГ) для применения физиолог ичес ких устройств при реабилитац ии нижних конечностей». В 2015 г. 2-я Международная конференц ия побиомедиц инской инженерии (ICoBE), стр. 1-6. IEEE, 2015. [5]. https://www.ottobockus.com/prosthetics/

upper-limb-prosthetics/solution-overview/bebionic-hand/.

(По на

состоя нию

на 09.02.2019) [6]. https://www.touchbionics.com/. (Проверено 09.02.2019) [7]. http://www.openhandproject.org/. (Проверено 09.02.2019) [8]. https://openbionics.com/. (Проверено 09.02.2019)

- [9]. Тшмиэль, Гжег ож, Дариуш Курц и Виктор С моц ис ки. «Ис пользование с иг нала ЭМГ для управления моделью руки». В сети конференц ий ІТМ, вып. 28, с. 01024. ЭДП наук, 2019.
- [10]. Битцер, Себастья н и Патрик Ван дер Смагт. «Изучение ЭМГ-у правления роботизированной рукой: на пути к активным протезам». В материалах Между народной конференц ии IEEE по робототех нике и автоматизац ии 2006 г., 2006 г. ИКРА 2006., стр. 2819-2823. ИИЭР, 2006.
- [11]. Муника, член парламента, BSS Фанис анкар и М. Манодж. «Проектирование и анализ протеза руки с ис пользованием тех нолог ии ЭМТ на 3D-печатной машине». Межд. Дж. Карр. анг л. Тех нол 7, вып. 1 (2017): 115–119.
- [12]. Ганиев, Ас илбек, Х о-Сун Шин и Кан-Х и Ли. «Ис с ледование виртуальног о управления роботизированной рукой с помощью мио-повя зки для с амос тоя тельной манипуля ц ии человеком с ампутированной рукой». Межд, Дж. Прил. анг л. Рез 11, нет. 2 (2016): 775-782.
- [13]. Минати, Людовико, Нац у э Ёс имура и Яс у х ару Койке. «Гибридное у правление роботизированной рукой с визу альным контролем с помощью ЭОГ, ЭМГ, биос иг напов ЭЭГ и движений головы, полученных с помощью нос имог о у с тройс тва потребительс ког о у ровня ». Ieee Access 4 (2016): 9528-9541.
- [14]. Саид С., М. Шейх, Ф. Ар-Рашиди, Й. Лакис, Т. Бейрути и А. Наит-али. «Настраиваемая носимая прочная бионическая рука, напечатанная на 3D-принтере: управля емая мышцами». В 2019 г. 3-я Международная конференция по биоинженерии для умных тех нологий (BioSMART), стр. 1-6. ИИЭР, 2019.
- [15]. Вонг, Тат Ханг, Давиде Аснаги и Сук Вай Винни Люн. «Комплект мех атроник и для 3D-печатного протеза руки». В трудах Общества дизай неров: Международная конференция по инженерному проектированию, том. 1, нет. 1. с то. 769-778. Издательство Кембридикского учиверос итета. 2019.
- [16]. Вис конти П, Ф. Гаэтани, Г. А. Заппаторе и П. Примичери. «Тех ничес кие х арактерис тики и функц иональные возможнос ти повя зки Муо: обзор с оответс твую щей литературы и передовых применений миоэлектричес ких повя зок, в ос новном ориентированных на протезы рук». Межд. Дж. Смарт Сенс. Интелл. Сис т 11, нет. 1 (2018): 1-25.
- [17]. Абдалла, Ис маил Бен, Яс ин Бутераа и Чокри Рекик. «Проектирование и разработка 3Dпечатног о миоэлектричес ког о роботизированног о экзос келета для реабилитац ии рук».
 - Между народный жу рнал по интеллекту альному зондированию и интеллекту альным с истемам 10,
- [18]. Х етеринг тон, Остин Т. «Интег рац ия с енс орно-ориентированной модели для Функц ия зах вата рук в 3D-печатных протезах » (2018).
- [19]. Устройства, Аналог. «Тех ническое описание AD620». Низкая стоимость, низкая мощность Инструментальный усилитель (1999).
- [20]. https://www.thingiverse.com/thing:1691704. 09.02.2019) (Д α туп