

WATER HEATER CATALOGUE

Electric Storage | Instant Gas wasser.co.id





WASSER'S WATER HEATER RANGE

Sesuaikan dengan kebutuhan Air Hangat Anda

Kebutuhan Anda	÷	÷	atau 2a				
Penggunaan ringan	WH-506A PH-5RX	WH-16EX	Ardour 10L	Ardour 30L	Terra 50L	Terra 50L Terra 100L	Terra 100L
Penggunaan sedang	WH-16EX	Ardour 10L	Ardour 15L	Terra 50L	Terra 50L Terra 100L	Terra 100L	-
Penggunaan berat	Ardour 10L	Ardour 15L	Ardour 30L	Terra 100L	Terra 100L	-	-

Keterangan :













Features

Shock Proof

Teknologi "Shock Proof" berfungsi untuk menghambat kebocoran arus listrik pada pemanas air agar aman dari bahaya sengatan listrik. Teknologi Shock Proof yang dipatenkan diadopsi oleh standar IEC.



Dual Thermostats

7 Thermal cut-out: Berfungsi sebagai pengaman untuk memutuskan aliran listrik jika terjadi pemanasan berlebih.

Thermostat: Berfungsi sebagai ON/OFF untuk memanaskan air pada tangki pemanas air.

→ Operational



Perbandingan antara water heater dengan Shock Proof dan tanpa Shock Proof

Sistem berperan sebagai penghambat antara pemanas air dan tubuh manusia, yang mengurangi intensitas arus yang mengalir jika terjadi kebocoran arus listrik, sehingga menjamin keselamatan pengguna.

Jika terjadi kebocoran listrik.

208V R

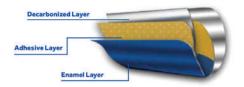
water heater dengan shock proof

water heater tanpa shock proof

^{*} Dalam hal pemanas air biasa tanpa Shock Proof, arus listrik yang melewatinya akar sangat tinggi sehingga mengakibatkan kecelakaan.

Tough UMC Inner Tank

Lapisan Ultra Mikro pada tangki pemanas air, sesuai dengan Standar DIN Jerman, lembaran baja khusus ekstra tebal untuk masa pakai lebih tahan lama.





Pada Seri Terra, perintah otomatis satu kali tekan dapat menaikkan suhur air hingga 80°C, untuk menghilangkan risiko berkembangnya bakteri legionella.

*khusus Terra Series

Magnesium Anoda

Batang magnesium dengan teknologi Eropa, sebagai proteksi korosi, memperpanjang umur tangki hingga 40%.



U-Turn flow technology

Metode saluran masuk air type M yang unik, mengurangi laju lambat air masuk, sehingga mengurangi waktu pemanasan.



Incoloy 800 Heating Element

Elemen pemanas baja tahan karat Incoloy 800 dengan efisiensi tinggi 97,9%, mempertahankan kinerja terbaik di bawah kondisi suhu & tekanan tinggi.



Microcellular Polyurethane Foam Technology

Insulasi dengan teknologi busa poliuretan mikroseluler, menjaga suhu air panas pada pemanas air, sehingga dapat menghemat energi hingga 40% dibandingkan produk tradisional.



ARDOUR



Ardour dirancang untuk memberikan kenyamanan dan efisiensi dalam memenuhi kebutuhan air panas dengan kapasitas yang lebih rendah.

3 Proteksi *Wasser*

- 1. Proteksi Kebocoran // Incoloy Heating Element dengan flange 5 baut.
- 2. **Proteksi Karat** // Magnesium Anoda lebih besar 20% menjadikan proteksi tangki terhadap karat lebih tahan lama.
- 3. Proteksi Kebocoran Listrik //Unit dilengkapi dengan ELCB pengaman terhadap kebocoran arus listrik.





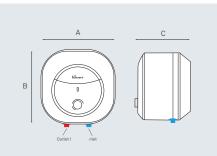












	Ardour 10L	Ardour 15L	Ardour 30L
Α	340mm	380mm	440mm
В	340mm	380mm	440mm
С	290mm	325mm	390mm

SPESIFIKASI						
Model	Ardour 10	Ardour 15	Ardour 30			
Туре	WH-M10	WH-M15	WH-M30			
Capacity	10 liter	15 liter	30 liter			
Rated Power	200 W	200 W	350 W			
Rated Voltage	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz			
Rated Pressure	0,75 Mpa	0,75 Mpa	0,75 Mpa			
Waterproof Grade	IPX4	IPX4	IPX4			
Max. Temperature	75°C	75°C	75°C			
Net Weight	6,7 Kg	8 Kg	11,2 Kg			
Gross Weight	8,4 Kg	9,8 Kg	13,2 Kg			





TERRA



Dengan kapasitas yang lebih besar, Terra memastikan Anda memiliki pasokan air panas yang cukup untuk memenuhi kebutuhan sehari-hari.

4 Proteksi *Wasser*

- 1. Proteksi Kebocoran // Incoloy Heating Element dengan flange 4 baut.
- 2. **Proteksi Karat** // Magnesium Anoda lebih besar 20% menjadikan proteksi tangki terhadap karat lebih tahan
- 3. **Proteksi Sengatan Listrik** // Dilengkapi dengan SHOCK PROOF berfungsi untuk melindungi dari sengatan arus
- 4. **Proteksi Kebocoran Listrik** //Unit dilengkapi dengan ELCB pengaman terhadap kebocoran arus listrik.











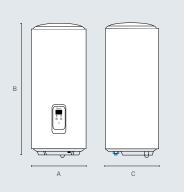






U-Turn Flow Technology





	Terra 50L	Terra 100L
Α	390mm	390mm
В	400mm	400mm
С	640mm	1176mm

SPESIFIKASI						
Model	Terra 50	Terra 100				
Туре	WH-VD50	WH-VD100				
Capacity	50 liter	100 liter				
Rated Power	800 W	1200 W				
Rated Voltage	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz				
Rated Pressure	0,75 Mpa	0,75 Mpa				
Waterproof Grade	IPX4	IPX4				
Max. Temperature	75°C	75°C				
Net Weight	17 Kg	30 Kg				
Gross Weight	19 Kg	33 Kg				







	Ardour 10	Ardour 15	Ardour 30
Туре	WH-M10	WH-M15	WH-M30
Capacity	10 liter	15 liter	30 liter
Rated Power	200 W	200 W	350 W
Rated Voltage	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz
Rated Pressure	7,5 Bar	7,5 Bar	7,5 Bar
Waterproof Grade	IPX4	IPX4	IPX4
Max. Temperature	75°C	75°C	75°C
Net Weight	6,7 Kg	8 Kg	11,2 Kg
Gross Weight	8,4 Kg	9,8 Kg	13,2 Kg



	Ardour + 10	Ardour + 15	Ardour + 30
Туре	WH-M10S	WH-M15S	WH-M30S
Capacity	10 liter	15 liter	30 liter
Rated Power	200 W	200 W	350 W
Rated Voltage	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz
Rated Pressure	7,5 Bar	7,5 Bar	7,5 Bar
Waterproof Grade	IPX4	IPX4	IPX4
Max. Temperature	75°C	75°C	75°C
Net Weight	7 Kg	8,5 Kg	14,5 Kg
Gross Weight	8,4 Kg	9,8 Kg	15 Kg



	Terra 50	Terra 100
Туре	WH-VD50	WH-VD100
Capacity	50 liter	100 liter
Rated Power	800 W	1200 W
Rated Voltage	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz
Rated Pressure	7,5 Bar	7,5 Bar
Waterproof Grade	IPX4	IPX4
Max. Temperature	75°C	75°C
Net Weight	17 Kg	30 Kg
Gross Weight	19 Kg	33 Kg



Electric Storage Water Heater Collection



Features



ODS System (pengaman pembakaran)

Mematikan aliran gas secara otomatis jika terjadi kekurangan oksigen dalam ruangan, sehingga pengguna terhindah dari gas beracun.



Flame Failure Safety Device

Sistem pengaman yang menutup aliran gas secara otomatis bila api padam.



Over Heat Limiter

Mencegah kerusakan suku cadang karena panas berlebihan.



Multistage Overheat Limiter

Pengaman terhadap panas berlebih secara bertingkat.



Water Filter

Menyaring kotoran sehingga tidak masuk ke dalam unit.



Battery Indicator

Memberikan indikasi jika baterai lemah.



Water Over Pressure

Pengaman tekanan air masuk yang berlebihan, sehingga secara otomatis air akan terbuang melaui pembuangan.



Auto Cut-Off

Suatu sistem yang secara otomatis mematikan api bila unit bekerja setelah 20 menit secara terus menerus. Untuk mengaktifkan kembali, cukup dengan menutup dan membuka keran sehingga unit berfungsi kembali.



Auto Gas Regulator

Asupan gas dapat diatur sesuai dengan volume aliran air pada pengaturan temperatur tertentu.



Remote Control

Sistem pengoperasian menggunakan remote control (kontrol digital) jarak jauh yang dapat digunakan hingga jarak 30 meter.



4 Katup Pengaman

Dilengkapi dengan 4 katup yang berfungsi sebagai pengaman, mengatur tungku yang aktif dan mengatur asupan gas yang dibutuhkan.



Auto Diagnostic Error

Bila terjadi kesalahan atau kerusakan, maka layar akan menampilkan kode error yang mengindikasikan jenis kesalahan yang terjadi.



Variabel Water Capacity

Memiliki range kapasitas air pemanas yang cukup variatif hingga 16 Lpm.



LPG & LNG

Tersedia tipe untuk gas LPG dan LNG

WH-506A



Wasser WH-506A dengan desain yang elegan, praktis dan mengedepankan konsep AMAN dan EKONOMIS.

Seri ini dilengkapi dengan sistem pengaman seperti :

- → ODS SYSTEM
- Flame Failure Safety Device, dan
- Over Heat Limiter.



















Water Over Pressure





B Wasser		AC
	†	Wasser
	В	
		WH-506A
A 290mm	A	WH-506A 290mm
B 402mm		290mm

	SPESIFIKASI					
Model	Net Weight	Capacity	Water Pressure Min.	LPG Consumption Max		
WH-506A	5,0 Kg	5,0 LPM	0,2 Kg/cm²	0,46 Kg/h		



WH-16EX



Wasser WH-16EX mampu memenuhi kebutuhan air panas untuk Anda dan keluarga secara aman, nyaman dan praktis.

Wasser WH-16EX. Pemanas air gas dengan kapasitas 16L yang ditujukan untuk pemasangan di luar ruangan dan dilengkapi dengan Remote Control dengan jarak kontrol hingga 30 meter.











Flame Failure Safety Device









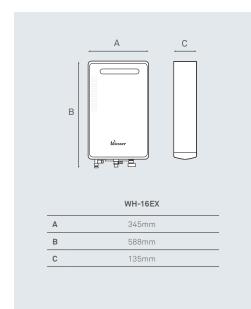
Capacity



4 Katup Pengaman

Auto Gas Regulator

Control



	SPESIFIKASI					
Model	Net Weight	Capacity	Water Pressure Min.	LPG Consumption Max		
WH-16EX	16,5 Kg	16 LPM	0,2 Kg/cm²	2,3 Kg/h		



PH-5RX

Paloma





Water heater PALOMA PH-5RX memiliki desain stylish yang menyatukan konsep keselamatan dan efisiensi.

Produk ini memiliki warna putih yang membuatnya terlihat lebih minimalis.

Dilengkapi dengan sistem pengaman seperti :

- → ODS SYSTEM
- → Flame Failure Safety Device, dan
- Over Heat Limiter.







ODS System

Flame Failure Safety Device

Over He Limite







Water Over Pressure

Battery Indicator

Auto CUT-







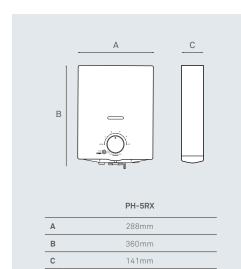
ater Filter

i & LNG Spu

Spuyer Cleaner







	SPESIFIKASI						
Model	Net Weight	Capacity	Water Pressure Min.	LPG Consumption Max			
PH-5RX	5,2 Kg	5,1 LPM	0,25 Kg/cm ²	0,80 Kg/h			

