

## **PERFEKT**

Please find the below sentences in "perfect" form.

*Haben is conjugated with the subject and the other verb is written in perfect form in the end.*

***PRESENT PERFECT TENSE IS USED WHEN THE ACTION IS COMPLETE***

*Please note in German language no two verbs are written together.*

- Wie **hast** du Englisch **gefunden**? (finden)
- Ich **habe** Englisch sehr interessant gefunden.
- Gestern **hat** die Lehrerin viel **gesprochen**. (sprechen)
- Wir **haben** in Berlin **gewohnt**. (wohnen)
- Ich **habe** einen Apfel **gegessen**. (essen)
- Wir **haben** am Sonntag Fußball gespielt. (spielen)
- Die Kinder **haben** Cola getrunken. (trinken)

## **Was machst du in deiner Freizeit? (PRESENT TENSE)**

In meiner Freizeit lese ich gern Bücher, gehe ich spazieren und ich spiele Gitarre.

OR

Ich lese gern Bücher, gehe spazieren und spiele Gitarre in meiner Freizeit.

## Was hast du in deiner Freizeit gemacht? (PRESENT PERFECT TENSE)

- Ich bin Rad gefahren.
- Ich habe Computerspiele gespielt.
- Ich habe ferngesehen.
- Ich habe viele Bücher gelesen.

## Was machst du für deine Gesundheit? (PRESENT)

- Ich esse viel Obst und Gemüse.
- Ich trinke viel Wasser.
- Ich spiele viel Tennis.
- Ich fahre gern Rad.
- Ich mache jeden Tag Yoga.
- Ich spiele gern Federball. (badminton)
- Ich trinke keine Cola.
- Ich treibe gern Sport.

## Was hast du für deine Gesundheit gemacht? (PRESENT PERFECT TENSE)

- Ich bin am Wochenende Rad gefahren.
- Ich habe Tennis gespielt.
- Ich habe viel Wasser getrunken.
- Ich bin viel gejoggt.
- Ich bin spazieren gegangen.
- Ich habe Yoga gemacht.
- Ich habe im Fitness Studio trainiert.
- Ich bin ins Fitness Studio gegangen.