Klebenrotokoll Body

							Kleb	proto	koll E1	.7 Quer	träger - Body							
Produkttyp	Produktbezeichnung				hargennummer Batchnummer	mmer / Mindesthaltbarkeitsdatum					Allgemeine Angaben							
Klebstoff	SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)								7									
Booster / Beschleuniger SikaBooster -20S								Datum:			Datum:	Wagen Nr.:						
Reiniger	niger Ispprophylalkohol																	
Primer	Sika Primer 207								Bearbeiter			earbeiter:						
										Unterschrift:			Arb	eitsanweisung Nr.:				
				+					-									
Fügeteilbezeichnung		oer- iche			Oberfi	lächenvork	behandlung (reini	igen, aktivier	ren, primern)			Fügeprozess (kleben und verfugen)						
Benennung	lackiert MTL beschichtet			Temperatur (Soll>15°C & < 35° C)	Mindest-Ablüftzeit Reiniger  SOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10  min) eingehalten  Mindest-Ablüftzeit Primer Sika Primer 207  (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten				ika -	geführt von inklusive Unterschrift uszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 35°C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung. Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift I. (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)				
Querträger	x							ı					□◎ □◎	□◎ □⊗				
Body	Body													□⊕ □8				
Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebeprozess:																		
( ) Entfetten	( ) Umgebungsbedingungen ( ) Entfetten																	
( ) Primern			Bemerkungen:															
( ) Klebstoffauftrag			benierkungen.															
( ) Verfugen	( ) Fügen						-	-										
	( ) Andere																	
Bestätigung des Klebeprotokolls durch Vorgesetzten / Quality																		
					Freigabe	Durch di	ie Unterschrift werder	n die Vollständigl	jkeit und Plausibilität	der im Klebeprot	okoll dokumentierten Daten	bestätigt						
Name:						Untersch	hrift											

Klebeprotokoll Body

						Klebp	rotokoll E17	Querti	räger - Koffer					
Produkttyp	Produktbezeichnung			Ch	argennummer , Batchnummer	Mindesthaltbarkei	tsdatum				Allgemeine	Angaben		
Klebstoff Booster / Beschleuniger		8 (Sika 26 ster -20S	8 Power Cure System)						Datum:		w	igen Nr.:		
Reiniger	l									1.3				
Primer	Sika Prin	ner 207							Bearbeiter:					
									Unterschrift:		Ar	Arbeitsanweisung Nr.:		
Fügeteilbezeichnung		ber- äche		Oberflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)						Fügeprozess (kleben und verfugen)				
Benennung	lackiert KTL beschichtet	## 8				(Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h)	er 207 min & ≤ 24 h)  (nur auszufüllen, wenn nicht			Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 3! C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung, Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)  Durchgeführt von inklusi Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicl			
Querträger	x					□◎ □⊗	□◎ □⊗				□◎ □◎	□◎ □⊗		
Koffer						□⊕ □8	□◎ □8					□⊕ □⊜		
Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebeprozess:														
( ) Umgebungsbeding ( ) Entfetten ( ) Primern ( ) Klebstoffauftrag ( ) Fügen ( ) Verfugen ( ) Andere	Berr	ierkungen:												
						Restätig	ung des Klebeprotokolls durch '	Vorgesetz	ten / Quality					
							· Vollständigkeit und Plausibilität der in	_		estätigt				
Name:					Freigabe			$\exists$						
Datum:						Unterschrift								

## Klebeprotokoll Body

Seite 2 von 2

							Klebpro	tokoll E17 spa		ckung - Z-Ble	ech			
Pro	dukttyp	Produktbezeichnung				argennummer , Batchnummer								
SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)														
ooster / Beschleuniger SikaBooster -20S										Datum:			Wagen Nr.:	
einiger   Ispprophylalkohol														
Primer	mer Sika Primer 207									Bearbeiter:				
									Unterschrift:				Arbeitsanweisung Nr.:	
				1					_		I			
Fügeteil	bezeichnung	Ober- fläche				Oberfl	rflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)					ozess (kleben und verfugen)	eben und verfugen)	
Ber	Benennung			Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll>15°C & < 35° C)	Lufffeuchte (Soll>30% & <70%)	Mindest-Ablüftzeit Reiniger ISOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10 min) eingehalten	Mindest-Ablüftzeit Primer Sika Primer 207 (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)		Datum & Uhrzeit	Temperatur (SoII ≥ 15°C & ≤ C) eingehalten	Luftfeuchte (SoII ≤ 70%) 35° (nur für geboosterte Anwendung. Für ungeboosterte Anwendung gilt SoII I ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)
Spalta	Spaltabdeckung						□◎ □⊗					□◎ □⊗		
Z	Z-Blech						□◎ □⊗	□◎ □◎				□◎ □⊗	□◎ □⊗	
							Abw	eichungen zum vorgeschriebe	nen Klebep	rozess:				
	() Umgebungsbedingungen () Entfetten () Primem () Klebstoffauftrag () Fügen () Verfugen () Andere			Bem	erkungen:									
Bestätigung des Klebeprotokolls durch Vorgesetzten / Quality														
						Freigabe	Durch die Unterschrift werden die	Vollständigkeit und Plausibilität der	im Klebeproto	koll dokumentierten Daten I	bestätigt			
	Name:						Unterschrift							

Klebenrotokoll Body

Klebprotokoll E17 Dachhaube - Body														
Produkttyp	Produktbezeichnung			Ch	nargennummer / Batchnummer	/ Mindesthaltbarkeit	tsdatum				Allgemeine	ne Angaben		
Klebstoff Booster / Beschleuniger	SIKA 268 SikaBoo		68 Power Cure System)						Datum:		v	agen Nr.:		
einiger Ispprophylalkohol			ol											
Primer	Sika Prin	mer 207							Bearbeiter:		s	eriennummer Dachhaube:		
									Unterschrift:			beitsanweisung Nr.:		
Fügeteilbezeichnung		ber- äche		Oberflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)						Fügeprozess (kleben und verfugen)				
Benennung	lackiert KTL beschichtet	TT Describer of the first of t				-	thgeführt von inklusive Unterschrift Sie Temperatur (Soll ≥ C) eingeher Bearbeiter)			Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung, Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)  Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)				
Dachhaube						□◎ □8	□◎ □⊗				□◎ □8	□◎ □8		
Body	x					□◎ □8	□◎ □8				□◎ □⊗	□◎ □⊗		
Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebeprozess:														
( ) Umgebungsbeding ( ) Entfetten ( ) Primern ( ) Klebstoffauftrag ( ) Fügen ( ) Verfugen ( ) Andere	ungen		Ben	erkungen:										
	_	_					ung des Klebeprotokolls durch '	Vorgesetz	en / Quality					
							Vollständigkeit und Plausibilität der in	_		estätigt				
Name:					Freigabe		-							
Datum:						Unterschrift		]						