

Kleberprotokoll Body
Klebprotokoll E17 Querträger - Body

Produkttyp	Produktbezeichnung	Chargennummer / Batchnummer	Mindesthaltbarkeitsdatum	Allgemeine Angaben	
Klebstoff	SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)				
Booster / Beschleuniger	SikaBooster -20S			Datum:	Wagen Nr.:
Reiniger	Isoprophyllalkohol			Bearbeiter:	
Primer	Sika Primer 207			Unterschrift:	Arbeitsanweisung Nr.:

Fügeteilbezeichnung	Oberfläche		Oberflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)					Fügeprozess (kleben und verfugen)					
Benennung	lackiert	KTL beschichtet	gereinigt & geprimert [bitte ankreuzen]	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll>15°C & <35°C)	Luftfeuchte (Soll>30% & <70%)	Mindest-Abluftzeit Reiniger ISOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10 min) eingehalten	Mindest-Abluftzeit Primer Sika Primer 207 (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 35°C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung. Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)
Querträger		x					<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	
Body	x						<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	

	Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebprozess:			
	() Umgebungsbedingungen	Bemerkungen:		
	() Entfetten			
	() Primern			
	() Klebstoffauftrag			
	() Fügen			
	() Verfugen			
() Andere				

	Bestätigung des Klebprotokolls durch Vorgesetzten / Quality		
	Durch die Unterschrift werden die Vollständigkeit und Plausibilität der im Klebprotokoll dokumentierten Daten bestätigt		
	Freigabe		
	Name:		
	Datum:	Unterschrift	

Kleberprotokoll Body
Klebprotokoll E17 Querträger - Koffer

Produkttyp	Produktbezeichnung	Chargennummer / Batchnummer	Mindesthaltbarkeitsdatum	Allgemeine Angaben	
Klebstoff	SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)				
Booster / Beschleuniger	SikaBooster -20S			Datum:	Wagen Nr.:
Reiniger	Isoprophyllalkohol			Bearbeiter:	
Primer	Sika Primer 207			Unterschrift:	Arbeitsanweisung Nr.:

Fügeteilbezeichnung	Oberfläche		Oberflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)					Fügeprozess (kleben und verfugen)					
Benennung	lackiert	KTL beschichtet	gereinigt & geprimert [bitte ankreuzen]	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll>15°C & <35°C)	Luftfeuchte (Soll>30% & <70%)	Mindest-Abluftzeit Reiniger ISOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10 min) eingehalten	Mindest-Abluftzeit Primer Sika Primer 207 (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 35°C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung. Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)
Querträger		x					<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	
Koffer							<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	

	Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebprozess:			
	() Umgebungsbedingungen			
	() Entfetten			
	() Primern			
	() Klebstoffauftrag			
	() Fügen			
	() Verfugen			
() Andere				

	Bestätigung des Klebprotokolls durch Vorgesetzten / Quality			
	Durch die Unterschrift werden die Vollständigkeit und Plausibilität der im Klebprotokoll dokumentierten Daten bestätigt			
	Freigabe			
	Name:		Unterschrift	
Datum:				

Seite 2 von 2

Klebprotokoll E17 Spaltabdeckung - Z-Blech

Produkttyp	Produktbezeichnung	Chargennummer / Batchnummer	Mindesthaltbarkeitsdatum
Klebstoff	SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)		
Booster / Beschleuniger	SikaBooster -205		
Reiniger	Isopropylalkohol		
Primer	Sika Primer 207		

Allgemeine Angaben	
Datum:	Wagen Nr.:
Bearbeiter:	
Unterschrift:	Arbeitsanweisung Nr.:

Fügeteilbezeichnung		Oberfläche	Oberflächenvorbereitung (reinigen, aktivieren, primern)						Fügeprozess (kleben und verfugen)			
Benennung	lackiert	KTL beschichtet gereinigt & geprimert [bitte ankreuzen]	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll > 15°C & < 35° C)	Luftfeuchte (Soll > 30% & < 70%)	Mindest-Abluftzeit Reiniger ISOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10 min) eingehalten	Mindest-Abluftzeit Primer Sika 207 (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 35° C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung, Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll I ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)
Spaltabdeckung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
Z-Blech	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

	Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebprozess:			
<input type="checkbox"/> Umgebungsbedingungen	Bemerkungen:			
<input type="checkbox"/> Entfetten				
<input type="checkbox"/> Primern				
<input type="checkbox"/> Klebstoffauftrag				
<input type="checkbox"/> Fügen				
<input type="checkbox"/> Verfugen				
<input type="checkbox"/> Andere				

Bestätigung des Klebprotokolls durch Vorgesetzten / Quality		
Durch die Unterschrift werden die Vollständigkeit und Plausibilität der im Klebprotokoll dokumentierten Daten bestätigt		
Name:	Freigabe	
Datum:		Unterschrift

Kleberprotokoll Body
Klebprotokoll E17 Dachhaube - Body

Produkttyp	Produktbezeichnung	Chargennummer / Batchnummer	Mindesthaltbarkeitsdatum	Allgemeine Angaben	
Klebstoff	SIKA 268 (Sika 268 Power Cure System)				
Booster / Beschleuniger	SikaBooster -20S			Datum:	Wagen Nr.:
Reiniger	Isoprophyllalkohol				
Primer	Sika Primer 207			Bearbeiter:	Seriennummer Dachhaube:
				Unterschrift:	Arbeitsanweisung Nr.:

Fügeteilbezeichnung		Oberfläche	Oberflächenvorbehandlung (reinigen, aktivieren, primern)					Fügeprozess (kleben und verfugen)				
Benennung		lackiert KTL beschichtet gereinigt & geprimert [bitte ankreuzen]	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll>15°C & <35°C)	Luftfeuchte (Soll>30% & <70%)	Mindest-Abluftzeit Reiniger ISOPROPHYLALKOHOL (Soll ≥ 10 min) eingehalten	Mindest-Abluftzeit Primer Sika Primer 207 (Soll ≥ 10 min & ≤ 24 h) eingehalten	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)	Datum & Uhrzeit	Temperatur (Soll ≥ 15°C & ≤ 35°C) eingehalten	Luftfeuchte (Soll ≤ 70%) eingehalten (nur für geboosterte Anwendung. Für ungeboosterte Anwendung gilt Soll l ≥ 30 % & ≤ 70%)	Durchgeführt von inklusive Unterschrift (nur auszufüllen, wenn nicht Bearbeiter)
Dachhaube						<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	
Body		<div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	

	Abweichungen zum vorgeschriebenen Klebeprozess:			
<input type="checkbox"/> Umgebungsbedingungen	Bemerkungen:			
<input type="checkbox"/> Entfetten				
<input type="checkbox"/> Primern				
<input type="checkbox"/> Klebstoffauftrag				
<input type="checkbox"/> Fügen				
<input type="checkbox"/> Verfugen				
<input type="checkbox"/> Andere				

Bestätigung des Klebprotokolls durch Vorgesetzten / Quality			
Durch die Unterschrift werden die Vollständigkeit und Plausibilität der im Klebprotokoll dokumentierten Daten bestätigt			
Name:	Freigabe		
Datum:		Unterschrift	