







# सहायक प्लम्बर - सामान्य

क्यूपी क्ट: पीएससी/क्यू0102

संस्करण: 3.0

भारतीय प्लम्बिंग कौशल काउंसिल || भारतीय प्लम्बिंग कौशल काउंसिल, बी168,169, डीडीए शेड्स, ओखला फेज़ -1 नई दिल्ली







# विषय सूची

पाएससा/क्यू0102: सहायक प्लम्बर - सामान्य
संक्षिप्त कार्य वर्णन
प्रयोज्य राष्ट्रीय व्यवसायिक मानक (एनओएस)
अनिवार्य एनओएस
योग्यता पैक (क्यूपी) मानदंड3
पीएससी/एन0139: प्लम्बिंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना
पीएससी/एन0140: प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव करना10
पीएससी/एन0136: कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों को लागू करना14
पीएससी/एन0137: दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना
एसजीजे/एन1702: कार्यक्षेत्र में संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना24
आंकलन दिशानिर्देश एवं वेटेज
आंकलन के लिए
दिशानिर्देश आंकलन वेटेज
परिवर्णी
31 शब्द
शब्दावली







# पीएससी/क्यू0102: सहायक प्लम्बर - सामान्य

### संक्षिप्त कार्य वर्णन

सहायक प्लम्बर - सामान्य प्लम्बिंग फ़िटिंग और फ़िक्सचर की स्थापना और मरम्मत में प्लम्बर की सहायता करता है। यह कार्य भूमिका धारक औज़ारों को व्यवस्थित करके उन्हें पकड़ाता है, कार्यक्षेत्र को साफ़ करता है और बताए गए आयामों के अनुसार पाइपों को काटता और मोड़ता है। यह व्यक्ति प्राप्त निर्देशों के अनुसार दूसरे कामों में भी प्लम्बर की सहायता करता है।

### व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति को कठोर परिश्रम वाले काम करने, निर्देश प्राप्त करने और उनका पालन करने और एक अच्छा टीम खिलाड़ी होने में सक्षम होना चाहिए। व्यक्ति के पास बढ़िया सुनने के कौशल होने चाहिए, उसे परिणाम अभिविन्यस्त होना चाहिए और उसके पास बारीकी से काम करने की नज़र होनी चाहिए।

### प्रयोज्य राष्ट्रीय व्यवसायिक मानक (एनओएस)

#### अनिवार्य एनओएस:

- 1. पीएससी/एन0139: प्लम्बिंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना
- 2. पीएससी/एन0140: प्लिम्बिंग के औजारों और उपकरणों का रखरखाव करना
- 3. पीएससी/एन0136: कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों को लागू करना
- 4. पीएससी/एन0137: दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना
- 5. एसजीजे/एन1702: कार्यक्षेत्र में संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना

### योग्यता पैक (क्यूपी) मानदंड

खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड	औदोगिक/गैर-औद्योगिक प्लम्बिंग







व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव
देश	भारत
एनएसक्यूएफ़ स्तर	3
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कूट	एनसीओ-2015/7126.0105







न्यूनतम शैक्षिक योग्यता एवं अनुभव	5वीं कक्षा पास और प्लम्बर सहायक के रूप में न्यूनतम 6 माह का अनुभव
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए न्यूनतम शैक्षिक स्तर	9वीं कक्षा पास
पूर्व-प्रयोजनीय लाइसेंस या प्रशिक्षण	उपलब्ध नहीं
नौकरी में प्रवेश के लिए न्यूनतम आयु	18 বৰ্ষ
पिछली समीक्षा की तिथि	16/07/2020
अगली समीक्षा की तिथि	19/06/2025
निष्क्रियकरण की तिथि	19/06/2025
एनएसक्यूसी अनुमोदन की तिथि	27/05/2021
संस्करण	3.0
एनक्यूआर पर संदर्भ कूट	2021/पीएलयूएम/आईपीएससी/04280
एनक्यूआर संस्करण	1







# पीएससी/एन0139: प्लम्बिंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना

#### वर्णन

यह इकाई व्याख्या करती है कि किस तरह से सहायक प्लम्बर स्थापना, मरम्मत और रखरखाव कार्य को पूरा करने में प्लम्बर की सहायता करता है।

#### विस्तार

इस विस्तार में निम्नलिखित शामिल हैं:

- प्लिम्बिंग कार्य में प्लिम्बिंग
- कार्य सहायता के लिए तैयारी करना

### तत्व एवं प्रदर्शन मापदंड

### प्लम्बिंग कार्य के लिए तैयार होना

योग्य होने के लिए कार्य कर रहे उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित करने में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. प्लम्बर या स्परवाइज़र से प्राप्त कार्य निर्देशों का पालन करना
- पीसी2. निर्माता के दिशानिर्देशों और स्रक्षा उपायों के अनुसार पाइपों, फ़िटिंग और फ़िक्सचर को पैक से निकालना
- पीसी3. कार्यस्थल पर मौजूद विभिन्न प्लिम्बंग सामग्रियों और उपकरणों की मात्रा और गुणवता की जाँच करना
- पीसी4. विनिर्देशों या आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए आपूर्तियों की कमियों की सूचना देना

#### प्लिम्बिंग कार्य में सहायता करना

योग्य होने के लिए कार्य कर रहे उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित करने में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी5. प्लम्बर के निर्देशों के अनुसार लगाए गए या मरम्मत किए गए फ़िक्सचर और/या पाइप तक पानी की आपूर्ति को बंद करना या खोलना
- पीसी6. पाइपों और फ़िटिंग को काटने, मोइने और जोड़ने के लिए हाथ से और बिजली से चलने वाले औज़ारों का उपयोग करना
- पीसी7. प्लम्बर द्वारा चिन्हित आयामों के अनुसार पॉलीविनाइल क्लोराइड (पीवीसी), क्लोरिनेटेड पॉलीविनाइल क्लोराइड (सीपीवीसी), क्रॉस-लिंक्ड पॉलीथाइलीन (पीईएक्स) और अन-प्लास्टिसाइज़्ड पॉलीविनाइल क्लोराइड (यूपीवीसी) पाइपों को काटना, मोइना और बनाना
- पीसी8. निर्देशों के अन्सार फ़िक्सचर और/या पाइप के काम को जोड़ना
- पीसी9. निर्देशों के अनुसार फ़िटिंग और बंधकों के उपयोग से संयोजन को सुरक्षित करना







पोसी 10. आवश्यकतानुसार प्लम्बर के लिए स्थापना के दौरान पाइप के काम को या फ़िक्सचर को पकड़ना। पोसी 11. सुरक्षित रूप से और बताए गए दिशानिर्देशों के अनुसार कार्यक्षेत्र को साफ़ करना और औज़ारों और प्लम्बिंग की दूसरी सामग्रियों को भंडारित करना

### ज्ञान और समझ (केयू)

काम करने वाले व्यक्ति को निम्नलिखित जानने और समझने की आवश्यकता है:

- केय्1. सांगठनिक गुणवता कार्यप्रणालियाँ और प्रक्रियाएँ
- केय्2. प्रतिपादन मानकों, सुरक्षा एवं खतरों, एकनिष्ठता, ड्रेस कोड, आदि पर संगठन की नीतियाँ
- केयू3 कार्यप्रवाह में ट्यक्ति की भूमिका







- केयू4. परिभाषित कार्यप्रणालियों/कार्य निर्देशों का पालन न करने का जोखिम और प्रभाव
- केयू5. प्लिम्बंग कार्य से संबंधित अंतर्राष्ट्रीय मापन पद्धित (एसआई)
- केयू6. लगाने और संधि की तकनीकों सहित विभिन्न पाइप फ़िटिंग और फ़िक्सचर के सहारों की विशेषताएँ और उपयोग
- केय् 7. पानी और निकासी की म्ख्य आपूर्ति की प्रक्रिया
- केयू8. पाइपों, फ़िटिंग, कसने के लिए हार्डवेयर (जैसे कि एंकर, स्टड, बोल्ट, क्लैम्प और नट), सहारों, अवरोधों, ब्लॉकिंग और दीवार हैंगर के प्रकार, श्रेणियाँ और उनके ग्ण
- केय्9. विभिन्न प्रकार के प्लिम्बिंग के औज़ार और उपकरण
- केय्10. विभिन्न पाइप फ़िट ऑफ़ प्रक्रियाएँ और उनके औज़ार और सिद्धांत
- केयू11. प्लिम्बंग के विभिन्न उपयोगों के लिए पाइपों और फ़िटिंग की स्थापना प्रक्रिया
- केयू12. फ़िक्सचर सामग्रियाँ और अंतिम रूप और हरेक के उपयोग और सीमाएँ
- केयू13. विनाशन स्रक्षा उपाय जैसे कि परतें लगाना और टेप का उपयोग करना

### सामान्य योग्यताएँ (जीएस)

काम करने वाले व्यक्ति को निम्नलिखित करने में सक्षम होना चाहिए:

- जीएस1. प्लिम्बिंग के आम चिन्हों और संक्षिप्त टिप्पणियाँ को स्थानीय भाषा में, बेहतर होगा कि अंग्रेज़ी भाषा में लिखना
- जीएस2. प्लिम्बिंग के चिन्हों और टिप्पिणियों को सही तरीके से पढ़ना और स्थानीय भाषा में, बेहतर होगा कि अंग्रेज़ी भाषा में उनकी व्याख्या करना
- जीएस3. कार्य संबंधित मामलों पर शाब्दिक निर्देशों और जानकारी की सही तरीके से व्याख्या करना
- जीएस4. कार्य संबंधित मामलों पर सह-कर्मियों और सुपरवाइज़र को व्यक्तिगत रूप से और फ़ोन पर स्पष्टतया जानकारी देना एवं शंकाएँ और आशंकाएँ बताना
- जीएस5. सुरक्षा, उपलब्धता, सफ़ाई, नुकसान, आदि के आधार पर औज़ारों, सामग्रियों और उपकरणों को व्यवस्थित करना।
- जीएस6. कार्य गतिविधियों की योजना बनाना और उन लोगों को बताना जिनकी कार्य योजनाएँ और समयसीमाएँ प्रभावित हो सकती हैं
- जीएस7. लिंग और अक्षमता पर ध्यान दिए बिना सभी के साथ शालीनता से व्यवहार करना
- जीएस8. कार्यक्षेत्र में मौजूद समस्याओं की पहचान करना और कंपनी की नीतियों का पालन करते हुए आवश्यक सहायता लेकर उन्हें हल करना
- जीएस9. पहचान करना कि किस तरह से सामग्रियों, आपूर्तियों, औज़ारों और उपकरणों में कमियाँ या खराबियाँ कार्य ग्णवत्ता और प्रदर्शन को प्रभावित कर सकती हैं







### आंकलन मापदंड

परिणामों के लिए आंकलन मापदंड	सिद्धांत के लिए अंक	प्रायोगिक के लिए अंक	प्रोजेक्ट के लिए अंक	मौखि क परीक्षा के लिए अंक
प्लम्बिंग कार्य के लिए तैयार होना	5	13	_	3
पीसी1. प्लम्बर या सुपरवाइज़र से प्राप्त कार्य निर्देशों का पालन करना	1	3	-	1
पीसी2. निर्माता के दिशानिर्देशों और सुरक्षा उपायों के अनुसार पाइपों, फ़िटिंग और फ़िक्सचर को पैक से निकालना	1	3	-	-
पीसी3. कार्यस्थल पर मौजूद प्लिम्बिंग की विभिन्न सामग्रियों और उपकरणों की मात्रा और गुणवत्ता की जाँच करना	2	4	-	1
पीसी4. विनिर्देशों या आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए आपूर्तियों की कमियों की सूचना देना	1	3	-	1
प्लम्बिंग कार्य में सहायता करना	25	47	-	7
पीसी5. प्लम्बर के निर्देशों के अनुसार लगाए गए या मरम्मत किए गए फ़िक्सचर और/या पाइप तक पानी की आपूर्ति को बंद करना या खोलना	2	3	-	1
पीसी6. पाइपों और फ़िटिंग को काटने, मोड़ने और जोड़ने के लिए हाथ से और बिजली से चलने वाले औज़ारों का उपयोग करना	4	7	-	1
पीसी7. प्लम्बर द्वारा चिन्हित आयामों के अनुसार पॉलीविनाइल क्लोराइड (पीवीसी), क्लोरिनेटेड पॉलीविनाइल क्लोराइड (सीपीवीसी), क्रॉस-लिंक्ड पॉलीथाइलीन (पीईएक्स) और अन-प्लास्टिसाइज्ड पॉलीविनाइल क्लोराइड (यूपीवीसी) पाइपों को काटना, मोइना और बनाना	10	14	-	1







Transforming the skill landscape

योग्यता पैक			Transforming th	e skili lanuscape
पीसी8. निर्देशों के अनुसार फ़िक्सचर और/या पाइप के काम को जोड़ना	3	8	-	1
पीसी9. निर्देशों के अनुसार फ़िटिंग और बंधकों के उपयोग से संयोजन को सुरक्षित करना	2	5	-	1
पीसी 10. आवश्यकतानुसार प्लम्बर के लिए स्थापना के दौरान पाइप के काम को या फ़िक्सचर को पकड़ना।	2	5	-	1
पीसी 11. सुरक्षित रूप से और बताए गए दिशानिर्देशों के अनुसार कार्यक्षेत्र को साफ़ करना और औज़ारों और प्लम्बिंग की दूसरी सामग्रियों को भंडारित करना	2	5	-	1







परिणामों के लिए आंकलन मापदंड	सिद्धांत के लिए अंक	प्रायोगिक के लिए अंक	प्रोजेक्ट के लिए अंक	मौखि क परीक्षा के लिए अंक
एनओएस कुल	30	60	-	10







# राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) के मानदंड

एनओएस कूट	पीएससी/एन0139
एनओएस नाम	प्लिम्बंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना
खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड	औदोगिक/गैर-औद्योगिक प्लम्बिंग
व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव
एनएसक्यूएफ़ स्तर	3
श्रेय	टीबीडी
संस्करण	1.0
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2026







### पीएससी/एन0140: प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव करना

#### वर्णन

यह इकाई प्लम्बिंग के विभिन्न औज़ारों और उपकरणों की मरम्मत और रखरखाव के बारे में विस्तार से जानकारी देती है।

#### विस्तार

इसके विस्तार में निम्नलिखित शामिल हैं:

रखरखाव कार्य को पूरा करना

### तत्व एवं प्रदर्शन मापदंड

### रखरखाव कार्य को पूरा करना

योग्य होने के लिए कार्य कर रहे उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित करने में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. ख़राब हो चुके औज़ारों से ज़ंग और विनाशन को हटाने के लिए उचित उपचार विधि का उपयोग करना
- पीसी2. ब्लेंड वाले औज़ारों जैसे कि कटर, फ़ाइलर, प्लायर, चिसेल, आदि को उनके लिए उचित विधि का उपयोग करते हुए तेज़ करना
- पीसी3. घिस-पिस और नुकसान की सीमा और प्रकार की पहचान करके बिजली से चलने वाले औज़ारों का निरीक्षण करना
- पीसी4. घिस चुके या ख़राब हो चुके औज़ारों और सहायक सामग्रियों की सही समय पर मरम्मत करना, उन्हें बदल देना और फेंक देना
- पीसी5. आवश्यकता और रखरखाव कार्यक्रम के अनुसार उचित व्याप्ति और प्राधिकृत लुब्रिकेंट की सही मात्रा सुनिश्चित करते ह्ए औज़ारों के क्रियाशील भागों को लुब्रिकेट करना
- पीसी6. सांगठनिक प्रक्रिया के अनुसार फेंके गए तैलीय कपड़ों और कचरे का सुरक्षित रूप से निपटान करना

### ज्ञान और समझ (केयू)

काम करने वाले व्यक्ति को निम्नलिखित जानने और समझने की आवश्यकता है:

- केय्1. सांगठनिक ग्णवता कार्यप्रणालियाँ और प्रक्रियाएँ
- केय्2. प्रतिपादन मानकों, स्रक्षा एवं खतरों, एकनिष्ठता, ड्रेस कोड, आदि पर संगठन की नीतियाँ।
- केयू3. कार्यप्रवाह में व्यक्ति की भूमिका
- केय्4. परिभाषित कार्यप्रणालियों/कार्य निर्देशों का पालन न करने का जोखिम और प्रभाव







- केय्5. औज़ारों और प्लिम्बिंग की सामग्रियों को जारी करने, लौटाने, मरम्मत करने और रखरखाव करने के लिए और औज़ारों/उपकरणों के नुकसान और उनके खो जाने को दर्ज करने और सूचना देने के लिए सांगठनिक प्रक्रियाएँ
- केय्6. प्लिम्बंग के औज़ारों, उपकरणों और सामग्रियों का उपयोग
- केयू7. उचित और उद्योग द्वारा अन्मोदित औज़ारों को साफ़ करने के लिए विधियाँ
- केयु9. प्लम्बिंग के औज़ारों और सामग्रियों के लिए ज़ंग और विनाशन को रोकने की तकनीकें
- केयू 10. प्लिम्बंग उद्योगों में उपयोग होने वाली तेज़ करने की विधियाँ
- केयू11. प्लम्बिंग गतिविधियों के दौरान ख़राब हो चुके औज़ारों और सहायक सामग्रियों के लिए उपचार तकनीकें
- केयू12. नवीनतम रुझानों के अनुसार प्लिम्बंग उद्योग में उपयोग होने वाले लुब्रिकेंट
- केय्13. तापमान, pH (अम्लता स्तरें) और रासायनिक संरचना, ऑक्सीकरण और पुराने होने जैसे कारकों के कारण पाइपों को ह्ए नुकसान/खराबियाँ (विनाशन, ज़ंग लगना, घिस-पिस)।







- केय्14. प्लिम्बिंग के कचरे जैसे तैलीय कपड़े और प्लिम्बिंग से निकले दूसरे कूड़े के लिए सही सामग्री निपटान प्रक्रियाएँ
- केयू 15. उद्योग में प्रस्तृत किए जाने वाले नए उन्नत औज़ार, उपकरण और सामग्रियाँ
- केयू 16. प्लिम्बिंग स्थल पर मौजूद खतरनाक पदार्थों का प्रभाव और उनके साथ काम करते समय ली जाने वाली आवश्यक सावधानियाँ
- केय्17. प्लम्बिंग कार्य के लिए आवश्यक निजी स्रक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग और उसका महत्त्व

### सामान्य कौशल (जीएस)

काम करने वाले व्यक्ति को निम्नलिखित करने में सक्षम होना चाहिए:

- जीएस1. प्लिम्बंग के आम चिन्हों और संक्षिप्त टिप्पणियाँ को स्थानीय भाषा में, बेहतर होगा कि अंग्रेज़ी भाषा में लिखना
- जीएस2. प्लिम्बिंग के चिन्हों और टिप्पिणियों को सही तरीके से पढ़ना और स्थानीय भाषा में, बेहतर होगा कि अंग्रेज़ी भाषा में उनकी व्याख्या करना
- जीएस3. कार्य संबंधित मामलों पर शाब्दिक निर्देशों और जानकारी की सही तरीके से व्याख्या करना
- जीएस4. कार्य संबंधित मामलों पर सह-कर्मियों और सुपरवाइज़र को व्यक्तिगत रूप से और फ़ोन पर स्पष्टतया जानकारी देना एवं शंकाएँ और आशंकाएँ बताना
- जीएस5. सुरक्षा, उपलब्धता, सफ़ाई, नुकसान, आदि के आधार पर औज़ारों, सामग्रियों और उपकरणों को व्यवस्थित करना।
- जीएस6. कार्य गतिविधियों की योजना बनाना और उन दूसरे लोगों को बताना जिनकी कार्य योजनाएँ और समयसीमाएँ प्रभावित हो सकती हैं
- जीएस7. लिंग और अक्षमता पर ध्यान दिए बिना सभी के साथ शालीनता से व्यवहार करना
- जीएस8. कार्यक्षेत्र में मौजूद समस्याओं की पहचान करना और कंपनी की नीतियों का पालन करते हुए आवश्यक सहायता लेकर उन्हें हल करना







### आंकलन मापदंड

परिणामों के लिए आंकलन मापदंड	सिद्धांत के लिए अंक	प्रायोगिक के लिए अंक	प्रोजेक्ट के लिए अंक	मौखि क परीक्षा के लिए अंक
रखरखाव कार्य को पूरा करना	30	63	-	7
पीसी1. ख़राब हो चुके औज़ारों से ज़ंग और विनाशन को हटाने के लिए उचित उपचार विधि का उपयोग करना	5	12	-	1
पीसी2. ब्लेड वाले औज़ारों जैसे कि कटर, फ़ाइलर, प्लायर, चिसेल, आदि को उनके लिए उचित विधि का उपयोग करते हुए तेज़ करना	6	12	-	1
पीसी3. घिस-पिस और नुकसान की सीमा और प्रकार की पहचान करके बिजली से चलने वाले औज़ारों का निरीक्षण करना	6	10	-	1
पीसी4. सही समय पर घिस चुके या ख़राब हो चुके औज़ारों और सहायक सामग्रियों की मरम्मत करना, उन्हें बदल देना और फेंक देना	4	8	-	1
पीसी5. आवश्यकता और रखरखाव कार्यक्रम के अनुसार उचित व्याप्ति और प्राधिकृत लुब्रिकेंट की सही मात्रा सुनिश्चित करते हुए औज़ारों के क्रियाशील भागों को लुब्रिकेट करना	3	7	-	1
पीसी6. सांगठनिक प्रक्रिया के अनुसार फेंके गए तैलीय कपड़ों और कचरे का सुरक्षित रूप से निपटान करना	6	14	-	2
एनओएस कुल	30	63	-	7







# राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) के मानदंड

एनओएस कूट	पीएससी/एन0140
एनओएस नाम	प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव करना
खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड	औदोगिक/गैर-औद्योगिक प्लिम्बंग
व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव
एनएसक्यूएफ़ स्तर	3
श्रेय	टीबीडी
संस्करण	1.0
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2026













# राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) के मानदंड

एनओएस कूट	पीएससी/एन0136
एनओएस नाम	कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों को लागू करना
खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड उपखंड	औद्योगिक/गैर-औद्योगिक प्लिम्बंग, जल आपूर्ति एवं जल उपचार और गुणवता नियंत्रण, मल-व्यवस्था एवं मल-जल का उपचार, निकासी, जल संचयन एवं भौमजल की पुनःपूर्ति, अग्निशमन एवं सुरक्षा प्रणालियाँ, गैस एवं पाइपिंग (औद्योगिक/चिकित्सीय), एचवीएसी एवं भाप, प्लिम्बंग/अग्निशमन उत्पादों का निर्माण, सूक्ष्म-जल विद्युत्
व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव, रूपरेखा तैयार करना, बिक्री, सामग्री प्रबंधन, प्लम्बिंग सेवा कार्य, प्लम्बिंग संयंत्र परिचालन
एनएसक्यूएफ़ स्तर	4
श्रेय	टीबीडी
संस्करण	1.0
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2026













# राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) के मानदंड

एनओएस कूट	पीएससी/एन0137
एनओएस नाम	दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना
खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड उपखंड	औद्योगिक/गैर-औद्योगिक प्लिम्बंग, जल आपूर्ति एवं जल उपचार और गुणवता नियंत्रण, मल-व्यवस्था एवं मल-जल का उपचार, निकासी, जल संचयन एवं भौमजल की पुनःपूर्ति, अग्निशमन एवं सुरक्षा प्रणालियाँ, गैस एवं पाइपिंग (औद्योगिक/चिकित्सीय), एचवीएसी एवं भाप, प्लिम्बंग/अग्निशमन उत्पादों का निर्माण, सूक्ष्म-जल विद्युत्
व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव, रूपरेखा तैयार करना, बिक्री, सामग्री प्रबंधन, प्लम्बिंग सेवा कार्य, प्लम्बिंग संयंत्र परिचालन
एनएसक्यूएफ़ स्तर	4
श्रेय	टीबीडी
संस्करण	1.0
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2026













# राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) के मानदंड

एनओएस कूट	एसजीजे/एन1702
एनओएस नाम	कार्यक्षेत्र में संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना
खंड	हरित कार्य
उपखंड	अन्य हरित कार्य
व्यवसाय	संसाधनों को अनुकूलतम करना
एनएसक्यूएफ़ स्तर	3
श्रेय	टीबीडी
संस्करण	1.0
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2026

### आंकलन के लिए वेटेज

### अनिवार्य एनओएस

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	सिद्धांत के लिए अंक	प्रायोगिक के लिए अंक	प्रोजेक्ट के लिए अंक	मौखि क परीक्षा के लिए अंक	कुल अंक	वेटेज
पीएससी/एन0139. प्लम्बिंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना	30	60	-	10	100	40
पीएससी/एन0140. प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव करना	30	63	-	7	100	30







	<u> </u>	ाब्द्धा सक				
पीएससी/एन0136. कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों को लागू करना	30	63	-	7	100	10
पीएससी/एन0137. दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना	30	63	-	7	100	10
एसजीजे/एन1702. कार्यक्षेत्र में संसाधनों के उपयोग को अनुकूलतम करना	13	26	-	-	39	10
कुल	13 3	27 5	-	31	43 9	100











