



प्रतिरूप पाठ्यक्रम

क्यूपी का नाम: सहायक प्लम्बर - सामान्य

क्यूपी कूट:

क्यूपी संस्करण:

एनएसक्यूएफ़

प्रतिरूप पाठ्यक्रम संस्करण: 3.0

भारतीय प्लम्बिंग कौशल काउंसिल || इकाई- 606 एवं 609, टॉवर-सी, डीएलएफ़ प्राइम टॉवर्स, फ़ेज़-1, ओखला,
दिल्ली, 110020



विषय सूची

प्रशिक्षण के मानदंड.....	2
कार्यक्रम का संक्षिप्त विवरण.....	3
प्रशिक्षण के परिणाम.....	3
इस कार्यक्रम की समाप्ति पर विद्यार्थी को सूचीबद्ध ज्ञान एवं कौशल प्राप्त हो जाने चाहिए।.....	3
अनिवार्य मॉड्यूल.....	3
यह तालिका क्यूपी के अनिवार्य एनओएस से संबंधित भागों और उनकी अवधि को सूचीबद्ध करती है।	
भाग 1: खंड एवं कार्य भूमिका का परिचय.....	5
मॉड्यूल 2: प्लम्बिंग के मूलभूत तत्व.....	6
मॉड्यूल 3: प्लम्बिंग कार्य को सरल बनाने के लिए मूलभूत कार्य.....	7
मॉड्यूल 4: प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव करना.....	8
मॉड्यूल 5: स्वास्थ्य एवं सुरक्षा.....	9
मॉड्यूल 6: दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना.....	11
मॉड्यूल 10: संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना.....	13
अनुलग्नक.....	15
प्रशिक्षक की आवश्यकताएँ.....	15
निर्धारक की आवश्यकताएँ.....	16
आंकलन कार्यनीति.....	17
संदर्भ.....	18
शब्दावली.....	18
परिवर्णी शब्द एवं लघुरूप.....	19



प्रशिक्षण के मानदंड

खंड	मूलभूत तत्व
उपखंड	औद्योगिक/गैर-औद्योगिक प्लम्बिंग
व्यवसाय	प्लम्बिंग प्रणालियों की स्थापना एवं रखरखाव
देश	भारत
एनएसक्यूएफ़ स्तर	3
एनसीओ/आओएससीओ/आईएसआईसी कूट	एनसीओ-2015/7126.0105
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता एवं अनुभव	5 ^{वीं} कक्षा पास और प्लम्बर सहायक के रूप में न्यूनतम 6 माह का अनुभव
पूर्व-प्रयोजनीय लाइसेंस या प्रशिक्षण	उपलब्ध नहीं
नौकरी में प्रवेश के लिए न्यूनतम आयु	18 वर्ष
पिछली समीक्षा की तिथि	16/07/2020
अगली समीक्षा की तिथि	27/05/2024
एनएसक्यूसी अनुमोदन की तिथि	27/05/2021
क्यूपी संस्करण	3.0
प्रतिरूप पाठ्यक्रम निर्माण की तिथि	16/07/2020
जिस तिथि तक प्रतिरूप पाठ्यक्रम वैध है	27/05/2024
प्रतिरूप पाठ्यक्रम संस्करण	3.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	232 घंटे
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	232 घंटे



कार्यक्रम का संक्षिप्त विवरण

इस कार्यक्रम का उद्देश्य प्रत्याशियों को सहायक प्लम्बर सामान्य के रूप में योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षण देना है जिससे वे प्लम्बर को प्लम्बिंग के सामान और जोड़े गए उपकरणों की स्थापना और मरम्मत में सहायता कर सकें।

प्रशिक्षण के परिणाम

इस कार्यक्रम की समाप्ति पर विद्यार्थी को सूचीबद्ध ज्ञान एवं कौशल प्राप्त हो जाने चाहिए।

- प्लम्बिंग कार्यों के लिए कार्यक्षेत्र, औजारों और सामग्रियों को तैयार करना
- प्लम्बिंग से संबंधित मूलभूत कार्यों को पूरा करना, जैसे कि औजार पकड़ना, पाइप लगाना, पाइपों और जोड़े गए उपकरणों को सुरक्षित करना, आदि।
- प्लम्बिंग के औजारों और उपकरणों का रखरखाव
- कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों का पालन करना
- प्रभावी तरीके से कार्य करना
- कार्यक्षेत्र में संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना

अनिवार्य मॉड्यूल

यह तालिका क्यूपी के अनिवार्य एनओएस से संबंधित मॉड्यूल और उनकी अवधि को सूचीबद्ध करती है।

एनओएस एवं मॉड्यूल का विवरण	सिद्धांत की अवधि	प्रायोगिक की अवधि	नौकरी के दौरान प्रशिक्षण की अवधि (अनिवार्य)	नौकरी के दौरान प्रशिक्षण की अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
सेतु मॉड्यूल	04:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	04:00 घंटे
मॉड्यूल 1: खंड एवं कार्य भूमिका का परिचय	04:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	04:00 घंटे
पीएससी/एन0139: प्लम्बिंग कार्य के लिए सहायक गतिविधियाँ पूरी करना एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ़ स्तर: 3	20:00 घंटे	48:00 घंटे	0:00 घंटे	0:00 घंटे	68:00 घंटे



भाग 2: प्लम्बिंग के मूलभूत तत्व	08:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	08:00 घंटे
मॉड्यूल 3: प्लम्बिंग कार्य को सरल बनाने के लिए मूलभूत कार्य	12:00 घंटे	48:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
पीएससी/एन0140 प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ़ स्तर 3	20:00 घंटे	44:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	64:00 घंटे
मॉड्यूल 4: प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव	20:00 घंटे	44:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	64:00 घंटे
पीएससी/एन0136 कार्यक्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यासों को लागू करना	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे



एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ़ स्तर: 3					
मॉड्यूल 5: स्वास्थ्य एवं सुरक्षा	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे
पीएससी/एन0137: दूसरे लोगों के साथ प्रभावी रूप से कार्य करना एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ़ स्तर: 3	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे
मॉड्यूल 6: प्रभावी रूप से कार्य करना	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे
एसजीजे/एन1702: कार्यक्षेत्र में संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ़ स्तर: 3	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे
मॉड्यूल 7: संसाधनों का अनुकूलतम उपयोग करना	08:00 घंटे	24:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	32:00 घंटे
कुल अवधि	68:00 घंटे	164:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	232:00 घंटे

मॉड्यूल के विवरण

मॉड्यूल 1: खंड एवं कार्य भूमिका का परिचय

सेतु मॉड्यूल

त्रैमासिक परिणाम:

- प्लम्बिंग उद्योग का महत्व समझाएँ
- सहायक प्लम्बर सामान्य के मुख्य दायित्वों पर चर्चा करें

अवधि: 04:00	अवधि: 00:00
सिद्धांत - सीखने के मुख्य परिणाम	प्रायोगिक - सीखने के मुख्य परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> • प्लम्बिंग उद्योग के संक्षिप्त विवरण की रूपरेखा प्रदान करें • आवासीय ढांचों में स्थापित प्लम्बिंग प्रणालियों के आम प्रकारों की सूची बनाएँ। • उद्योग के संविदाकारी खंड में रोज़गार के प्रसार पर चर्चा करें। • सहायक प्लम्बर सामान्य के मुख्य दायित्वों की सूची बनाएँ। 	
कक्षा के लिए सहायक सामग्री:	
कंप्यूटर, प्रोजेक्ट करने का उपकरण, पॉवरपॉइंट प्रस्तुतिकरण और सॉफ्टवेयर, प्रशिक्षक की मार्गदर्शिका, प्रतिभागी की पुस्तिका	
औज़ार, उपकरण एवं अन्य आवश्यकताएँ	
कुछ नहीं	

मॉड्यूल 2: प्लम्बिंग के मूलभूत तत्व

पीएससी/एन0139, सं. 1.0 के लिए प्रस्तुत किया गया

त्रैमासिक परिणाम:

- प्लम्बिंग से संबंधित विभिन्न प्रणालियों, सामग्रियों, औज़ारों और उपकरणों की पहचान करें।
- प्लम्बिंग में उपयोग होने वाले आम शब्दों, चिन्हों और शब्दावली का सारांश करें।

अवधि: 08:00	अवधि: 00:00
सिद्धांत - सीखने के मुख्य परिणाम	प्रायोगिक - सीखने के मुख्य परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> पानी और निकासी की मुख्य आपूर्ति की प्रक्रिया समझाएँ। प्लम्बिंग स्थापना और रखरखाव में उपयोग होने वाले चिन्हों और शब्दावलियों के विभिन्न प्रकारों की पहचान करें। प्लम्बिंग कार्य से संबंधित अंतर्राष्ट्रीय मापन पद्धति (एसआई) को विस्तार से बताएँ। प्लम्बिंग में उपयोग होने वाले अलग-अलग पाइपों, पाइप फिटिंग, फिक्सचर सहारों और सामग्रियों के नाम, विशेषताएँ और उपयोग बताएँ। विभिन्न प्रकारों के फिक्सचर के उपयोगों और सीमाओं पर चर्चा करें। पाइपों, फिटिंग, कसने के लिए हार्डवेयर (जैसे कि एंकर, स्टड, बोल्ट, क्लैम्प और नट), सहारों, अवरोधों, ब्लॉकिंग और दीवार हैंगर के प्रकारों, श्रेणियों और गुणों की सूची बनाएँ। प्लम्बिंग के विभिन्न उपयोगों के लिए पाइपों और फिटिंग की स्थापना प्रक्रिया को विस्तार से बताएँ। विभिन्न प्रकारों के प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों की सही तरीके से पहचान करें। आम तौर पर उपयोग होने वाले विनाशन सुरक्षा उपायों जैसे कि परतें लगाना और टेप का उपयोग करना, आदि को विस्तार से बताएँ। प्लम्बिंग से जुड़े काम के लिए संगठनों द्वारा 	

सामान्य रूप से उपयोग किए जाने वाली गुणवत्ता प्रक्रियाओं और मानकों पर चर्चा करें।

कक्षा के लिए सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रोजेक्ट करने का उपकरण, पॉवरपॉइंट प्रस्तुतिकरण और सॉफ्टवेयर, प्रशिक्षक की मार्गदर्शिका, प्रतिभागी की पुस्तिका

औज़ार, उपकरण एवं अन्य आवश्यकताएँ

पाइप (जैसे कि पीवीसी, सीपीवीसी, यूपीवीसी, नर्म स्टील, कच्चा लोहा, कलईदार लोहा), फ़िटिंग, प्लम्बिंग फ़िक्सचर, प्लम्बिंग की सहायक सामग्री, औज़ार, सॉल्वेंट सीमेंट, बिजली से चलने वाले औज़ार, मशीनी बंधक (जैसे कि नट, बोल्ट, स्क्रू)।

मॉड्यूल 3: प्लम्बिंग कार्य को सरल बनाने के लिए मूलभूत कार्य

पीएससी/एन0139, सं. 1.0

त्रैमासिक परिणाम:

- प्लम्बिंग कार्य की तैयारी में शामिल चरणों को प्रदर्शित करें।
- प्लम्बिंग कार्य में सहायक कार्यों को पूरा करें।

अवधि: 12:00	अवधि: 48:00
सिद्धांत - सीखने के मुख्य परिणाम	प्रायोगिक - सीखने के मुख्य परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> • किए जाने वाले कार्यों के बारे में स्पष्ट जानकारी प्राप्त करने और निर्देशों एवं मानक परिचालन प्रक्रियाओं का पालन करने के महत्व पर चर्चा करें। (पीसी1 का भाग, केयू4) • प्लम्बिंग सामग्रियों को सुरक्षित रूप से और निर्माता के दिशानिर्देशों का अनुपालन करते हुए उन्हें पैक से निकालने के महत्व पर चर्चा करें। • विनिर्देशों के अनुसार सामग्रियों की जाँच और उनकी कमी की सूचना देने की प्रक्रिया समझाएँ। • हाथ से चलाए जाने वाले औज़ारों और बिजली से चलने वाले औज़ारों का उपयोग करते समय बरती जाने वाली सावधानियों का उल्लेख करें। • प्लम्बिंग कार्य में उपयोग होने वाले विभिन्न पाइप फिट ऑफ़ प्रक्रियाओं पर चर्चा करें, जैसे कि प्लम्बिंग पाइपों और फिटिंग को काटना, मोड़ना, बनाना, जोड़ना और सुरक्षित करना। • स्थापना के लिए पाइप के काम और/या फिक्सचर को स्थिरता से पकड़ने का महत्व समझाएँ। 	<ul style="list-style-type: none"> • प्लम्बिंग पाइपों, फिटिंग, फिक्सचर और संबंधित सामग्रियों को पैक से निकालने की प्रक्रिया प्रदर्शित करें। • प्लम्बिंग की जो सामग्रियाँ और उपकरण उपलब्ध हैं उनकी मात्रात्मक और गुणात्मक जाँच करें। • निर्देशों के अनुसार बताए गए फिक्सचर और/या पाइप तक पानी की आपूर्ति को बंद करने या खोलने के चरणों का पालन करें। • मशीनी बंधकों जैसे कि नट, बोल्ट, स्कू, आदि को सुरक्षित रूप से हटाने के लिए स्कूझाइवर, रेंच और प्लायर जैसे हाथ से चलाए जाने वाले औज़ारों के उपयोग का तरीका दिखाएँ। • बिजली से चलने वाले औज़ारों जैसे कि पॉवर ड्रिल को सुरक्षित रूप से उपयोग करने का तरीका दिखाएँ। • आवश्यक आयामों के अनुसार विभिन्न प्रकार की पाइपों को काटने, मोड़ने और बनाने में शामिल चरणों का पालन करें। • फिक्सचर और/या पाइप के काम को जोड़ने और सुरक्षित करने की सही तकनीकों को लागू करें। • प्लम्बर के लिए स्थापना के दौरान पाइप के काम को या फिक्सचर को पकड़ने का तरीका दिखाएँ। • कार्यक्षेत्र को साफ़ करने और प्लम्बिंग के

	<p>औज़ारों और सामग्रियों को भंडारित करने से संबंधित गतिविधियाँ पूरी करें।</p>
<p>कक्षा के लिए सहायक सामग्री:</p>	
<p>कंप्यूटर, प्रोजेक्ट करने का उपकरण, पाँवरपॉइंट प्रस्तुतिकरण और सॉफ्टवेयर, प्रशिक्षक की मार्गदर्शिका, प्रतिभागी की पुस्तिका</p>	
<p>औज़ार, उपकरण एवं अन्य आवश्यकताएँ</p>	
<p>पाइप (जैसे कि पीवीसी, सीपीवीसी, यूपीवीसी, नर्म स्टील, कच्चा लोहा, कलईदार लोहा), फ़िटिंग, प्लम्बिंग फ़िक्सचर, प्लम्बिंग की सहायक सामग्री, औज़ार, सॉल्वेंट सीमेंट, बिजली से चलने वाले औज़ार, मशीनी बंधक (जैसे कि नट, बोल्ट, स्क्रू)।</p>	

मॉड्यूल 4: प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों का रखरखाव

पीएससी/एन0140, सं. 1.0 के लिए विस्तार से प्रस्तुत किया गया

त्रैमासिक परिणाम:

- प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों के रखरखाव की आवश्यकता पर चर्चा करें।
- प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों की बुनियादी मरम्मत और रखरखाव करें।

अवधि: 20:00	अवधि: 44:00
सिद्धांत - सीखने के मुख्य परिणाम	प्रायोगिक - सीखने के मुख्य परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> प्लम्बिंग के संसाधनों (औज़ार, उपकरण और संबंधित सामग्रियाँ) के उचित उपयोग और रखरखाव को सुनिश्चित करने के लिए मुख्य विचारों की सूची बनाएँ। प्लम्बिंग के संसाधनों को भंडारित करने में दस्तावेज़ों जैसे कि निर्माता के दिशानिर्देश, सांगठनिक दस्तावेज़, उत्पाद के कैटलॉग, आदि का संदर्भ देखने के महत्व पर चर्चा करें। विभिन्न प्रकार की क्षतियों और खराबियों को विस्तार से बताएँ जो प्लम्बिंग के औज़ारों, उपकरणों और सामग्रियों और उनके संकेतकों को हो सकती हैं। प्लम्बिंग के औज़ारों, उपकरणों, उत्पादों और सामग्रियों पर तापमान, pH (अम्लता स्तर), रासायनिक संरचना, ऑक्सीकरण और पुराने होने जैसे कारकों का प्रभाव विस्तार से बताएँ। प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों के खराब होने और खराब होने पर उनके उपचार की प्रक्रियाएँ समझाएँ। प्लम्बिंग उद्योग में उपयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के लुब्रिकेंट और उनके उपयोग के बारे में विस्तार से बताएँ। प्लम्बिंग के कचरे जैसे तैलीय कपड़े और प्लम्बिंग से निकले दूसरे कूड़े के लिए सही सामग्री निपटान प्रक्रियाएँ समझाएँ। उद्योग में प्रस्तुत किए जाने वाले नए उन्नत औज़ारों, उपकरणों और सामग्रियों पर चर्चा करें। 	<ul style="list-style-type: none"> प्लम्बिंग के औज़ारों और उपकरणों में घिस-पिस, क्षति या खराबी की सीमा और प्रकार का मूल्यांकन करने के लिए चरणों का पालन करें। प्लम्बिंग के संसाधनों और उपकरणों की सफाई और रखरखाव प्रक्रियाओं को प्रदर्शित करें। फेंके गए तैलीय कपड़ों और कचरे का सुरक्षित रूप से निपटान करें।



कक्षा के लिए सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रोजेक्ट करने का उपकरण, पावरपॉइंट प्रस्तुतिकरण और सॉफ्टवेयर, प्रशिक्षक की मार्गदर्शिका, प्रतिभागी की पुस्तिका

औज़ार, उपकरण एवं अन्य आवश्यकताएँ

भीगा कपड़ा, सफाई के लिए रासायनिक सामग्री, प्लम्बिंग औज़ार, स्प्रे (जंग हटाने के लिए), स्टील वूल, सख्त तारों वाला ब्रश, ब्लेड वाले औज़ार (जैसे कि कटर, फाइलर, प्लायर, चिसेल), तेज़ करने के औज़ार (जैसे कि खुरदरी फाइल, मध्यम गिट का तेज़ करने वाला पत्थर), बिजली से चलने वाले औज़ार (जैसे कि पावर कॉर्ड, इंस्लेशन तारें, कॉर्ड के प्रॉन्ग), उद्योग अनुमोदित लुब्रिकेंट।



